



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
14.11.2012 Patentblatt 2012/46

(51) Int Cl.:
B27N 3/08 (2006.01) **B27N 3/14** (2006.01)
B27N 3/20 (2006.01) **B27N 3/18** (2006.01)
B27N 3/04 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
17.11.2010 Patentblatt 2010/46

(21) Anmeldenummer: **10005057.4**

(22) Anmeldetag: **12.05.2010**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME RS

(71) Anmelder: **Dieffenbacher GmbH Maschinen- und Anlagenbau**
75031 Eppingen (DE)

(72) Erfinder: **von Haas, Gernot, Dr.**
69123 Heidelberg (DE)

(30) Priorität: **13.05.2009 DE 102009021016**

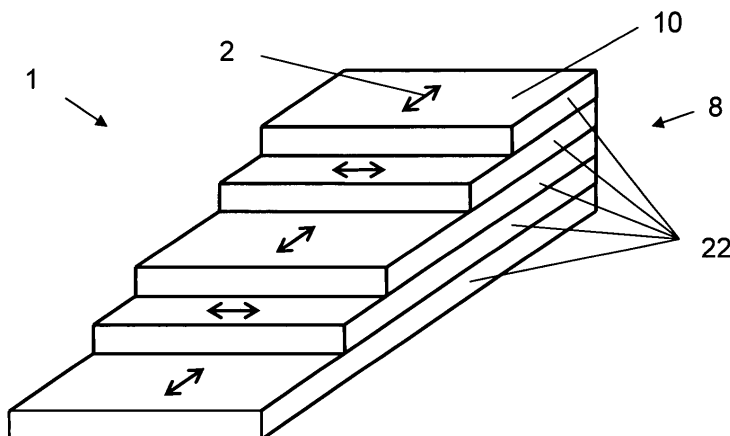
(74) Vertreter: **Hartdegen, Anton**
Angerfeldstrasse 12
82205 Gilching (DE)

(54) **Verfahren und Taktpresse zur Herstellung einer hochdichten Werkstoffplatte aus holz- oder holzähnlichen Rohstoffen, eine hochdichte Werkstoffplatte und eine Verwendung der Werkstoffplatte**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung einer hochdichten Werkstoffplatte aus holz- oder holzähnlichen Rohstoffen, eine Werkstoffplatte, eine Verwendung dieser Werkstoffplatte und eine Taktpresse zur Herstellung einer solchen hochdichten Werkstoffplatte. Die Erfindung für das Verfahren besteht im Ablauf folgender Verfahrensschritte: Schnitzel (6) einer Länge in Längsrichtung (2) von über 180 mm werden zu einer Matte (19) gestreut, in einer Taktpresse (15) auf eine erste Dichte (3) verdichtet, die höher ist als eine zweite Dichte (4) der herzustellenden Werkstoffplatte (1), die

Schnitzel (6) werden dabei mit einem eingebrachten Fluid auf eine Temperatur (9) über 120° C aufgeheizt und plastifiziert, der Klebstoff wird im Wesentlichen durch den Eintrag des Fluids und die damit einhergehende Temperaturerhöhung in der Taktpresse (15) vor dem Öffnen ausgehärtet, wobei die Aushärtung des Klebstoffes in der Werkstoffplatte (1) und die Plastifizierung der Schnitzel (6) durch die Temperaturerhöhung und/oder die Verdichtung so eingestellt wird, dass während oder nach dem Öffnen der Taktpresse (15) die Werkstoffplatte (1) nach einer Rückfederung (21) eine zweite Dichte (4) von mehr als 800 kg/m³ aufweist.

Fig. 2





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 10 00 5057

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	US 6 129 871 A (SUZUKI SATOSHI [JP] ET AL) 10. Oktober 2000 (2000-10-10)	28	INV. B27N3/08 B27N3/14 B27N3/20 B27N3/18 B27N3/04
Y	* Zusammenfassung * * Spalte 5, Zeile 64 - Spalte 6, Zeile 59 * * Spalte 7, Zeilen 17-24; Abbildungen 1,2 *	1-19	
X,D	DE 10 2005 035214 A1 (DIEFFENBACHER GMBH & CO KG [DE]) 1. Februar 2007 (2007-02-01)	27	
Y	* Absätze [0005], [0028], [0029] *	20-26	
Y	US 2006/127634 A1 (DIMAKIS ALKIVIADES G [US] ET AL) 15. Juni 2006 (2006-06-15) * Zusammenfassung * * Absätze [0001], [0003], [0024], [0029]; Abbildungen *	20-26	
Y	US 6 479 127 B1 (KORNICER DRAGAN R [US] ET AL) 12. November 2002 (2002-11-12) * Spalte 1, Zeilen 5-49 * * Spalte 3, Zeile 66 - Spalte 4, Zeile 52 * * Spalte 6, Zeile 49 - Spalte 7, Zeile 54 *	1-19	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC) B27N
A,D	DE 102 06 861 A1 (SIEMPELKAMP MASCH & ANLAGENBAU [DE]) 4. September 2003 (2003-09-04)	1-28	
A	WO 2008/002761 A2 (HUBER ENGINEERED WOODS LLC [US]; LAWSON ERIC N [US]; OU NIAN [US]; PEE) 3. Januar 2008 (2008-01-03)	1-28	
Recherchenort		Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
Den Haag		28. September 2012	Söderberg, Jan-Eric
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
<p>X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur</p> <p>T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument</p>			

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 10 00 5057

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

28-09-2012

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 6129871 A	10-10-2000	AU 715331 B2	20-01-2000
		AU 2368397 A	04-12-1997
		CA 2204271 A1	30-11-1997
		JP 3050156 B2	12-06-2000
		JP 10044113 A	17-02-1998
		NZ 314693 A	24-11-1997
		US 6129871 A	10-10-2000

DE 102005035214 A1	01-02-2007	CN 1931535 A	21-03-2007
		DE 102005035214 A1	01-02-2007

US 2006127634 A1	15-06-2006	KEINE	

US 6479127 B1	12-11-2002	US 6479127 B1	12-11-2002
		US 2003035921 A1	20-02-2003

DE 10206861 A1	04-09-2003	CN 1439501 A	03-09-2003
		DE 10206861 A1	04-09-2003
		FI 20030185 A	19-08-2003
		SE 527081 C2	20-12-2005
		SE 0300083 A	19-08-2003

WO 2008002761 A2	03-01-2008	US 2007296108 A1	27-12-2007
		WO 2008002761 A2	03-01-2008

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82