



(11) **EP 2 258 491 A8**

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:  
**Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)**  
**Korrekturen, siehe**  
**Bibliographie INID code(s) 84**

(51) Int Cl.:  
**B21B 35/00 (2006.01) H02K 55/00 (2006.01)**

(48) Corrigendum ausgegeben am:  
**16.03.2011 Patentblatt 2011/11**

(43) Veröffentlichungstag:  
**08.12.2010 Patentblatt 2010/49**

(21) Anmeldenummer: **09161954.4**

(22) Anmeldetag: **04.06.2009**

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR**  
**HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL**  
**PT RO SE SI SK TR**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL BA RS**

(72) Erfinder:  
• **Winter, Günther**  
**91077 Neunkirchen/Brand (DE)**  
• **Moritz, Norbert, Dr.**  
**91056 Erlangen (DE)**  
• **Diez, Michael**  
**91054 Erlangen (DE)**

(71) Anmelder: **Siemens Aktiengesellschaft**  
**80333 München (DE)**

(54) **Rotationswerkzeug für eine Walzstraße und Verfahren zum Betrieb einer Gieß-Walz-Verbundanlage**

(57) Es wird ein Rotationswerkzeug (6,10,16) zur Verarbeitung von Walzgut (4,32) in einer Walzstraße (2,30) beschrieben, welches von einem Elektromotor (20) mit supraleitenden Wicklungen angetrieben wird, sowie eine Walzstraße (2,30) mit einem solchen Rotati-

onswerkzeug (6,10,16). Das Rotationswerkzeug (6,10,16) ist insbesondere ein Walzgerüst (10). Eine Gieß-Walz-Verbundanlage (40), die in den Walzgerüsten mit einem solchen Elektromotor (20) ausgerüstet ist, wird hinsichtlich der erforderlichen Heizleistung effizient ausgestaltet und/oder betrieben.

FIG 4

