



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN CORRIGEE**

(15) Information de correction:

Version corrigée no 1 (W1 A1)
Corrections, voir
Bibliographie code(s) INID 84

(51) Int Cl.:

B23K 26/14 (2006.01) **B23K 26/20** (2006.01)
B23K 26/38 (2006.01) **B23K 26/42** (2006.01)
G01B 11/27 (2006.01)

(48) Corrigendum publié le:

10.08.2011 Bulletin 2011/32

(43) Date de publication:

09.02.2011 Bulletin 2011/06

(21) Numéro de dépôt: **09176474.6**

(22) Date de dépôt: **19.11.2009**

(84) Etats contractants désignés:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK SM TR
Etats d'extension désignés:
AL BA RS

(72) Inventeurs:

• **Michelet, Guy**
75014 Paris (FR)
• **Fezard, Dominique**
28160 Yèvres (FR)

(30) Priorité: **03.08.2009 EP 09290604**

(74) Mandataire: **Fischer, Michael**

Siemens AG
Postfach 22 16 34
80506 München (DE)

(71) Demandeur: **Siemens VAI Metals Technologies SAS**
42403 Saint-Chamond (FR)

(54) **Dispositif d'aide au centrage d'une buse de confinement de gaz par rapport à l'axe optique d'un faisceau laser**

(57) La présente invention concerne, un dispositif permettant de centrer une buse (5) de confinement de gaz par rapport à l'axe optique (3) appartenant à un faisceau laser (2), faisceau utilisé pour découper, percer et souder; ce dispositif permet d'obtenir, un réglage dont la précision finale est indépendante de la perception visuelle que peut en avoir tout Opérateur.

Dans l'exécution d'une découpe ou d'un perçage en utilisant un faisceau laser (2), la précision de centrage de la buse (5), par rapport à l'axe optique du faisceau laser (3), est de première importance sur le résultat obtenu.

