

(19)



(11)

EP 2 310 784 B8

(12)

KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(15) Korrekturinformation:

Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 73

(51) Int Cl.:

F27B 9/14 (2006.01) **F27B 1/00** (2006.01)
C04B 35/532 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:

19.02.2014 Patentblatt 2014/08

(86) Internationale Anmeldenummer:

PCT/EP2008/060064

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:

18.12.2013 Patentblatt 2013/51

(87) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 2010/012307 (04.02.2010 Gazette 2010/05)

(21) Anmeldenummer: **08786689.3**

(22) Anmeldetag: **31.07.2008**

(54) **SCHACHTOFEN UND VERFAHREN ZUR WÄRMEBEHANDLUNG VON
KOHLENSTOFFHALTIGEN FORMKÖRPERN**

SHAFT FURNACE AND METHOD FOR HEAT TREATING CARBONACEOUS CASTINGS

FOUR À CUVES ET PROCÉDÉ DE TRAITEMENT THERMIQUE DE CORPS MOULÉS CARBONÉS

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL NO PL PT
RO SE SI SK TR**

(72) Erfinder: **Leisenberg, Dr. Wolfgang**

61231 Bad Nauheim / Steinfurth (DE)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:

20.04.2011 Patentblatt 2011/16

(74) Vertreter: **Tappe, Hartmut**

Advotec.

**Patent- und Rechtsanwälte
Georg-Schlosser-Strasse 6
35390 Giessen (DE)**

(73) Patentinhaber: **Leisenberg, Dr. Wolfgang**

61231 Bad Nauheim / Steinfurth (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 1 742 003 WO-A-99/06779

EP 2 310 784 B8

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).