



(11)

EP 2 330 372 B8

(12)

KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(15) Korrekturinformation:

Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 74

(51) Int Cl.:

F27B 5/14 (2006.01) **F27B 5/16 (2006.01)**
C21D 1/74 (2006.01) **C21D 9/00 (2006.01)**
F27D 11/02 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:

15.10.2014 Patentblatt 2014/42

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:

03.09.2014 Patentblatt 2014/36(21) Anmeldenummer: **10016239.5**(22) Anmeldetag: **13.07.2009****(54) Elektrisch beheizter Retortenofen zur Wärmebehandlung von metallischen Werkstücken**

Electrically heated retort furnace for thermal treatment of metallic workpieces

Four à cornue chauffé électriquement pour le traitement thermique de pièces usinées métalliques

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
 HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
 PT RO SE SI SK SM TR**

(30) Priorität: **24.07.2008 DE 202008009980 U****08.08.2008 DE 202008010550 U****22.08.2008 DE 202008011194 U**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:

08.06.2011 Patentblatt 2011/23

(62) Dokumentnummer(n) der früheren Anmeldung(en) nach Art. 76 EPÜ:

09775949.2 / 2 313 533(73) Patentinhaber: **Ipsen International GmbH
 47533 Kleve (DE)**

(72) Erfinder:

- **Sarres, Rolf
 46147 Oberhausen (DE)**
- **Schwall, Heinz, Dr.
 52249 Eschweiler (DE)**

(74) Vertreter: **Köster, Christian
 Dennemeyer & Associates S.A.
 Poccistraße 11
 80336 München (DE)**

(56) Entgegenhaltungen:
DE-A1- 2 126 474 US-A- 4 854 863

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingereicht, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).