



(11) **EP 2 337 752 B1**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN**

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
09.01.2013 Bulletin 2013/02

(51) Int Cl.:
B65D 83/08 (2006.01) **A47K 10/42** (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **09740450.3**

(86) Numéro de dépôt international:
PCT/FR2009/051574

(22) Date de dépôt: **07.08.2009**

(87) Numéro de publication internationale:
WO 2010/034915 (01.04.2010 Gazette 2010/13)

(54) **DISTRIBUTEUR DE MATERIAUX D'ESSUYAGE PREDECoupES PLIES EN Z STOCKES EN EMBALLAGE CASSETTES EN CARTON**

SPENDER FÜR IN EINER PAPPKASSETTENVERPACKUNG GELAGERTE Z-GEFALTETE,
VORGESCHNITTENE WISCHMATERIALIEN

DISPENSER FOR Z-FOLDED PRECUT WIPING MATERIALS STORED IN CARDBOARD CASSETTE
PACKAGING

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK SM TR**

(30) Priorité: **23.09.2008 FR 0856368**

(43) Date de publication de la demande:
29.06.2011 Bulletin 2011/26

(73) Titulaire: **Granger, Maurice
42270 Saint-Priest-en-Jarez (FR)**

(72) Inventeur: **Granger, Maurice
42270 Saint-Priest-en-Jarez (FR)**

(74) Mandataire: **Dupuis, François et al
Cabinet Laurent et Charras
3 Place de l'Hôtel-de-Ville
B.P. 203
42005 St. Etienne Cedex 1 (FR)**

(56) Documents cités:
**DE-A1- 10 024 425 DE-A1- 10 224 770
FR-A- 2 771 620 US-A1- 2003 057 221**

EP 2 337 752 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

[0001] L'invention se rattache au secteur technique des appareils distributeurs et matériels pour distribuer des matériaux d'essuyage, essuie-mains, essuie tout, serviettes en papier, à l'état prédécoupé, pliés en Z.

[0002] On connaît l'usage de distributeurs de matériaux d'essuyage à coupe automatique pour lesquels le demandeur a développé de très nombreuses inventions qui font l'objet d'exploitation.

[0003] On connaît par le document DE 10024425 un distributeur incluant un couvercle pour distribuer des matériaux d'essuyage à partir d'une boîte, le carter étant susceptible de recevoir deux boîtes de configuration différente permettant une sortie par le haut ou par le bas.

[0004] Les documents US 2003/057221, DE10224770, FR 2771620 sont également cités au titre de l'état de l'art.

[0005] Le demandeur a aussi développé, à partir de nouvelles recherches, un appareil distributeur de matériaux d'essuyage prédécoupés avec chargement de blocs de matériaux défini dans le document FR 2 932 671. Dans le concept ainsi défini, le défilement de la bande de matériau, s'effectuant à partir d'une pile de matériau plié en Z, entraîne son passage entre la partie pile et la paroi intérieure d'un couvercle pour sortir par le bas par une fenêtre centrale profilée permettant la sortie du matériau tandis que des butées autour de ladite fenêtre présentent un décrochement permettant un guidage du matériau tiré hors de l'appareil et facilitant la séparation d'un format de bandes à partir de la ligne de prédécoupe adjacente.

[0006] Le demandeur a poursuivi ses travaux de recherches avec la conception d'une boîte distributrice de matériaux d'essuyage prédécoupés mettant en oeuvre, à partir de son volume parallélépipédique, un volet profilé avec une forme en demi-lune qui se trouve disposée sous jacent au volet supérieur horizontal de fermeture de la boîte, lui-même agencé avec une forme complémentaire en demi-lune complémentaire à la précédente et permettant, après rapprochement et encastrément l'une dans l'autre, la configuration d'un chemin de guidage et une mise en forme de la bande de matériau tirée en vue de sa séparation selon la ligne de prédécoupe préétablie. Dans ce cas, la boîte emballage réalisée en carton pourrait être jetable en fin d'utilisation.

[0007] Le demandeur a poursuivi de nouvelles recherches en vue de proposer aux consommateurs un nouveau concept de distributeurs qui offre la possibilité d'avoir un rangement spécifique des boîtes emballages en carton sous forme de cassettes jetables en vue de la distribution de bandes de matériaux d'essuyage prédécoupés pliés en Z.

[0008] La solution proposée par le demandeur vise ainsi à tenir compte de la configuration des boîtes emballages cassettes en permettant, à partir de deux configurations d'emballage cassettes, ladite distribution de matériaux d'essuyage.

[0009] Selon une première caractéristique, le distributeur de matériaux d'essuyage prédécoupés stockés en emballage, cassettes en carton est du type mettant en oeuvre un système comprenant un carter commun susceptible de recevoir deux boîtes emballages de configuration différente permettant une sortie différente par le haut ou par le bas du distributeur de la bande de matériau tiré en vue de sa découpe caractérisé en ce qu'il comprend en combinaison avec deux types de couvercles s'adaptant sur ledit carter, et en ce que lesdits couvercles sont eux-mêmes agencés pour s'adapter avec les deux types de boîtes et permettre la sortie de la bande de matériau à découper, à des endroits différents du distributeur, et en ce que la combinaison des formes du carter, des formes des boîtes emballages et des formes des couvercles est la seule permettant la distribution et la séparation des bandes de matériau d'essuyage au format donné.

[0010] Ces caractéristiques et d'autres encore ressortiront bien de la suite de la description.

[0011] Pour fixer l'objet de l'invention illustrée de manière non limitative aux figures dessins où :

- La figure 1 est une vue du distributeur de matériaux d'essuyage prédécoupé susceptible de recevoir, à partir d'un carter récepteur de deux types de boîtes emballages à sortie de matériaux différents et deux couvercles adaptés à chaque type de boîtes emballage.
- La figure 2 illustre, dans une première variante, une boîte emballage de matériaux d'essuyage prédécoupé avant fermeture.
- La figure 3 est une vue complémentaire à la figure 2, la boîte emballage étant fermée.
- La figure 4 est une vue du distributeur recevant la boîte emballage, selon les figures 2 et 3, en position fermée et en sortie de matériau en position haute avec une première configuration du couvercle.
- La figure 5 est une vue en coupe selon la figure 4 montrant la sortie de la bande de matériau prédécoupée.
- La figure 6 est une vue de la boîte emballage, selon la seconde version, en position d'ouverture.
- La figure 7 est une vue du distributeur de matériau d'essuyage prédécoupé rangé dans la boîte emballage de la figure 6, le couvercle réalisé dans une autre configuration étant fermé.
- La figure 8 est une vue en coupe, selon la figure 7, du distributeur.

[0012] Afin de rendre plus concret l'objet de l'invention, on le décrit maintenant d'une manière non limitative aux figures des dessins.

[0013] Le distributeur de matériau d'essuyage prédécoupé plié en Z est référencé dans son ensemble par D. Il permet la distribution de matériaux d'essuyage stocké à partir d'un système comprenant un carter commun (1) susceptible de recevoir deux boîtes emballages B1 - B2

de configuration différente permettant une sortie différente par le haut ou par le bas du distributeur de la bande de matériau tiré en vue de sa découpe et ce en combinaison avec deux types de couvercles C1 - C2 s'adaptant sur ledit carter, lesdits couvercles étant eux-mêmes agencés pour s'adapter avec deux types de boîtes et permettre la sortie de la bande de matériau à découper, à des endroits différents du distributeur. On se réfère ainsi à la figure 1 qui illustre parfaitement cet agencement.

[0014] Le carter (1) présente une forme parallélépipédique ouverte vers l'avant avec une face arrière (1a), deux faces latérales (1b-1c) et une face de fond horizontale (1d) permettant la réception de l'une des boîtes choisies (B1 ou B2). Le carter présente, dans sa partie inférieure (1d) une découpe (1d1) correspondant en largeur aux découpes complémentaires formées sur le couvercle (C2). Le carter présente également deux pattes (1e) en débordement inférieur avec une ouverture (1f) pour l'articulation de l'un des couvercles (C1 ou C2) choisi. La face arrière est elle-même aménagée avec deux languettes (1g) prédécoupées sur trois côtés et flexibles assurant un effet de poussée en contact avec la boîte (B1) ou (B2) stockée.

[0015] Les couvercles (C1) et (C2) ont une configuration commune avec une paroi avant (2a) frontale correspondant à l'ouverture avant du carter et une paroi supérieure horizontale (2b) munie d'un moyen de fermeture et de verrouillage (3) du type de clé et deux ailes latérales (2c) dont l'extrémité inférieure formant patte est munie d'une ouverture (2d) pour le passage d'un axe d'articulation (4) avec le carter.

[0016] Dans la première version, le couvercle (C1) présente à l'endroit de jonction entre la paroi avant (2a) et la paroi supérieure horizontale (2b) une découpe (2c) formant fenêtre pour le passage de la bande de matériau tirée en provenance de la boîte (B1). Cette découpe est sensiblement de configuration rectangulaire et se trouve dans la partie médiane du couvercle. En outre, le couvercle (C1) présente sur la face inférieure et intérieure de sa paroi supérieure une plaque d'appui (2f) profilée à capacité élastique de déformation. Comme illustré figure 1, cette plaque (2f) présente un profil en U avec l'extrémité de ses branches (2f1) fixées par collage, soudage, ou rivets à ladite paroi supérieure (2b). Cette plaque est destinée à venir en appui sur le volet supérieur de la boîte (B1) ainsi qu'il sera exposé par la suite. Il y a lieu de noter que l'extrémité inférieure horizontale (2g) de la paroi avant (P1) est rectiligne.

[0017] Selon la configuration du couvercle (C2), la paroi supérieure (2b) ne présente aucun aménagement spécifique à l'exception du moyen (3) de fermeture et de verrouillage. Par contre, l'extrémité inférieure (2g) de la paroi avant présente une découpe ou fenêtre (2h) centrale pour le passage de la bande de matériau tirée. En outre, de part et d'autre de cette fenêtre sont établies deux butées (2m) dans un plan perpendiculaire et présentent un décrochement (2m1) permettant le guidage

de matériau tiré hors de l'appareil et facilitant la séparation d'un format de bande à partir de la ligne de prédécoupe adjacent.

[0018] Il y a lieu de décrire la configuration spécifique de chacune des boîtes (B1) (B2).

[0019] Pour la boîte B1, on se réfère aux figures 2 à 5. Cette boîte de forme parallélépipédique, et réalisée en carton comprend un corps (5) monobloc présentant une pluralité de flancs et de zones de pliure permettant le repliement desdits flancs pour la mise en forme de la boîte dans sa constitution d'utilisation. Ce corps comprend une base stable définie par un flanc (5a) de fond horizontal sur lequel prend appui la pile de matériau d'essuyage (M) prédécoupé, un flanc avant (5b) vertical, deux flancs latéraux (5c) et un flanc supérieur horizontal (5d). Ce dernier présente des ailes (5d1) qui sont susceptibles de s'ajuster intérieurement en étant adjacents aux flancs latéraux dans un espace formé avec un rabat (5c1) formé sur chaque plan latéral. Le flanc supérieur horizontal est en appui ferme sur les flancs latéraux. Il comprend en outre un décrochement (5d2) établi en regard du flan latéral correspondant et près de la zone de pliure du flanc supérieur (5d) et du flanc avant (5b) pour autoriser l'insertion d'une languette (5c1) formée sur un volet (5e) arrière décrit ci-après. Le flanc avant (5b) présente aussi une fenêtre (5b1) de visualisation située dans la partie basse du corps pour le contrôle du volume de la pile de matériau. Il est prévu également le long de la ligne de pliure et en partie centrale entre le flanc avant (5b) et le flanc supérieur horizontal (5d) d'une part et le flan avant (5b) et le flanc de fond (5a) des fenêtres (5f) - (5g) rectangulaires à pans obliques en extrémité pour faciliter le cas échéant le positionnement des doigts de l'utilisateur lors du tirage du papier. Comme indiqué précédemment, le corps présente un volet arrière (5e) articulé le long de la ligne de pliure avec le flan de fond (5a). Ce volet comprend deux parties successives articulées l'une à l'autre par une ligne de pliage avec une partie (5e2) verticale correspondant au flanc avant (5b) et une partie (5e3) en forme de rabat supérieur munies de languettes (5c1) pour venir s'ajuster au-dessus du flanc supérieur (5d) et dans les encoches ou intervalles aménagés à cet effet par les flancs latéraux et leur rabat.

[0020] Comme représenté figure 2, la partie (5e3) est basculée selon 1a flèche (F1) et vient en superposition du flanc supérieur (5d). Toutefois, ladite partie (5e3) et le flanc supérieur (5d) ne sont pas en contact pour définir un intervalle I suffisant pour le passage de la bande de matériau d'essuyage comme cela apparaît figure 5. La plaque d'appui profilée en U, comme représentée figure 5 vient en appui élastique sur la partie (5e3) supérieure du volet (5e) sans cependant bloquer la distribution de la bande de matériau qui défile au fur et à mesure des besoins. La séparation du format de bande de matériau s'effectue lors de la sortie de la bande par la fenêtre supérieure, selon une largeur rétrécie par rapport à la largeur de la bande. L'action de pression de la plaque d'appui est suffisante pour assurer une coupe le long de la

ligne de prédécoupe établie sur la bande de matériau. Ainsi, en sortie haute et dans un plan horizontal, la bande de matériau passe entre le flanc (5d) et volet (5e) ayant des formes plates et sans relief.

[0021] On se réfère maintenant à la boîte (B2), illustrée figure 6, 7 et 8 en associant avec le couvercle (C2) et le carter commun.

[0022] Dans ce cas, la boîte (B2) de forme parallélépipédique est réalisée en carton et comprend un corps (6) monobloc présentant une pluralité de flancs et de zones de pliure permettant le repliement desdits flancs par la mise en forme de la boîte dans sa constitution d'utilisation. Ce corps comprend une base stable définie par un flanc (6a) de fond horizontal sur lequel prend appui la pile de matériau (M) d'essuyage prédécoupé, un flanc avant vertical (6b), deux flancs latéraux (6c) et un flanc arrière (6d). Les flancs latéraux présentent des rabats intérieurs (6c1) définissant un intervalle pour l'engagement de rabats (6d1) formés sur la partie volet (6d2) du flanc arrière (6d). Le volet (6d2) se trouve dans le prolongement de la partie verticale (6d3) arrière dudit flanc (6d). Ce volet (6d2) se trouve dans une position horizontale en situation de fermeture. En outre, le flanc avant (6b) est de hauteur moindre que la hauteur des flancs latéraux pour faire apparaître une large fenêtre pour le passage de la bande de matériau prédécoupée tirée. La bordure supérieure (6b1) du flanc avant est curviligne pour permettre le guidage de la bande de matériau.

[0023] En situation d'utilisation, représenté figure 8, la bande de matériau tirée contourne le flanc avant par sa bordure supérieure curviligne et passe entre la paroi intérieure et le couvercle (C2) et la paroi en regard du flanc avant pour déboucher vers le bas de la boîte. En outre, le long de la ligne de pliure entre le flanc de fond (6a) et le flanc avant (6b) est formé une fenêtre (6e) rectangulaire aux extrémités en oblique pour faciliter la saisie du matériau par l'utilisateur.

[0024] Ce couvercle (C2) présentant la fenêtre de sortie de la bande de matériau avec les butées (2m) de part et d'autre, le sectionnement de la bande de matériau tirée s'effectue sans problème le long de la ligne de prédécoupe, la bande de matériau sortant sur une largeur rétrécie. Ainsi, en sortie basse et dans un plan vertical, la bande de matériau passe entre le flanc (6h) en carton et le couvercle (C1) en matériau plastique.

[0025] Les avantages ressortent bien de l'invention. On souligne la nouvelle conception du distributeur adapté pour recevoir des boîtes emballages éventuellement de configuration différente et permettant par une simple modification du couvercle d'associer les distributeurs de matériau d'essuyage. Les boîtes emballages sont avantageusement jetables après épuisement de la bande de matériau à distribuer. Les manipulations sont simples à exécuter.

[0026] Les boîtes emballages en elles-mêmes ne peuvent distribuer des formats séparés de bandes de matériau d'essuyage, de même que le distributeur sans boîte emballage ne peut distribuer des formats de matériaux

séparés. C'est la combinaison des caractéristiques du carter, de ses couvercles (C1) et (C2) et des boîtes (B1) ou (B2) qui ont la fonction de distribution du matériau d'essuyage et la séparation des formats.

[0027] En sortie haute, c'est-à-dire dans un plan horizontal, figures 2 à 5, c'est le couvercle (C1) qui fait pression anti plis au dessus de la boîte (B1). La séparation des formats de bandes de matériau d'essuyage est assurée par les côtés de l'ouverture de sortie du matériau faisant office de butée de séparation.

[0028] En sortie basse, c'est-à-dire dans un plan vertical, la pression anti plis est assurée par les deux languettes (1g) formées sur le carter. La séparation des formats à la base du couvercle (C2) est effectuée par les butées (2m).

Revendications

1. Distributeur de matériaux d'essuyage prédécoupés stockés en emballage cassettes en carton du type mettant en oeuvre un système comprenant un carter commun (1) pour recevoir deux boîtes emballages (B1, B2) de configuration différente permettant une sortie différente par le haut ou par le bas du distributeur de la bande de matériau tiré en vue de sa découpe **caractérisé en ce qu'il** comprend en combinaison deux types de couvercles (C1, C2) s'adaptant sur ledit carter, et **en ce que** lesdits couvercles sont eux-mêmes agencés pour s'adapter avec les deux types de boîtes et permettre la sortie de la bande de matériau à découper, à des endroits différents du distributeur, et **en ce que** la combinaison des formes du carter (1), des formes des boîtes emballages (B1, B2) et des formes des couvercles (C1, C2) est la seule permettant la distribution et la séparation de bandes de matériau d'essuyage au format désiré.
2. Distributeur, selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le carter (1) présente une forme parallélépipédique ouverte vers l'avant avec une face arrière (1a), deux faces latérales (1b-1c) et une face de fond horizontale (1d) permettant la réception de l'une des boîtes choisies (B1, B2), et **en ce qu'il** présente également deux pattes (1e) en débordement inférieur avec une ouverture (1f) pour l'articulation de l'un des couvercles (C1, C2) choisi, et **en ce que** la face arrière est elle-même aménagée avec deux languettes (1g) prédécoupées sur trois côtés et flexibles assurant un effet de poussée en contact avec la boîte (B1, B2) stockée.
3. Distributeur, selon la revendication 2, **caractérisé en ce que** les couvercles (C1, C2) ont une configuration commune avec une paroi avant (2a) frontale correspondant à l'ouverture avant du carter et une

paroi supérieure horizontale (2b) munie d'un moyen de fermeture et de verrouillage (3) du type de clé et deux ailes latérales (2c) dont l'extrémité inférieure formant patte est munie d'une ouverture (2d) pour le passage d'un axe d'articulation (4) avec le carter.

4. Distributeur, selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** le couvercle (C1) présente à l'endroit de jonction entre la paroi avant (2a) et la paroi supérieure horizontale (2b) une découpe (2c) formant fenêtre pour le passage de la bande de matériau tirée en provenance de la boîte (B1),
et **en ce que** cette découpe est sensiblement de configuration rectangulaire et se trouve dans la partie médiane du couvercle,
et **en ce que** le couvercle (C1) présente sur la face inférieure et intérieure de sa paroi supérieure une plaque d'appui (2f) profilée à capacité élastique de déformation destinée à venir en appui sur le volet supérieur de la boîte (B1)
5. Distributeur, selon la revendication 4, **caractérisé en ce que** la plaque d'appui (2f) présente un profil en U avec l'extrémité de ses branches fixée à la paroi supérieure (2b).
6. Distributeur, selon la revendication 3, **caractérisé en ce que** le couvercle (C2) est agencé avec une extrémité inférieure (2g) de la paroi avant présente une découpe ou fenêtre (2h) centrale pour le passage de la bande de matériau tirée,
et **en ce que** de part et d'autre de cette fenêtre sont établies deux butées (2m) dans un plan perpendiculaire et présentent un décrochement (2ml) permettant le guidage de matériau tiré hors de l'appareil et facilitant la séparation d'un format de bande à partir de la ligne de prédécoupe adjacent.
7. Distributeur, selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** la boîte (B1) de forme parallélépipédique comprend un corps (5) monobloc présentant une pluralité de flancs et de zones de pliure permettant le repliement desdits flancs pour la mise en forme de la boîte dans sa constitution d'utilisation,
et **en ce que** le corps comprend une base stable définie par un flanc (5a) de fond horizontal sur lequel prend appui la pile de matériau d'essuyage (M) prédécoupé, un flanc avant (5b) vertical, deux flancs latéraux (5c) et un flanc supérieur horizontal (5d),
et **en ce que** ce dernier présente des ailes (5d1) qui sont susceptibles de s'ajuster intérieurement en étant adjacents aux flancs latéraux dans un espace formé avec un rabat (5c1) formé sur chaque plan latéral, et **en ce que** le flanc supérieur horizontal est en appui ferme sur les flancs latéraux.
8. Distributeur, selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** le flanc supérieur comprend un décroche-

ment (5d2) établi en regard du flanc latéral correspondant et près de la zone de pliure du flanc supérieur (5d) et du flanc avant (5b) pour autoriser l'insertion d'une languette (5c1) formée sur un volet (5e) arrière.

9. Distributeur, selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** le flanc avant (5b) présente aussi une fenêtre (5b1) de visualisation située dans la partie basse du corps pour le contrôle du volume de la pile de matériau.
10. Distributeur, selon la revendication 7, **caractérisé en ce qu'il** comprend le long de la ligne de pliure et en partie centrale entre le flanc avant (5b) et le flanc supérieur horizontal (5d) d'une part et le flanc avant (5b) et le flanc de fond (5a) des fenêtres (5f - 5g) rectangulaire à pans obliques en extrémité en amont de la séparation des formats.
11. Distributeur, selon la revendication 7, **caractérisé en ce que** le corps présente un volet arrière (5e) articulé le long de la ligne de pliure avec le flanc de fond (5a),
et **en ce que** ce volet comprend deux parties successives articulées l'une à l'autre par une ligne de pliage avec une partie (5e2) verticale correspondant au flanc avant (5b) et une partie (5e3) en forme de rabat supérieur munies de languettes (5c1) pour venir s'ajuster au-dessus du flanc supérieur (5d) et dans les encoches ou intervalles aménagés à cet effet par les flancs latéraux et leur rabat.
12. Distributeur, selon l'une des revendications 1, 2 et 6, **caractérisé en ce que** la boîte (B2) de forme parallélépipédique comprend un corps (6) monobloc présentant une pluralité de flancs et de zones de pliure permettant le repliement desdits flancs par la mise en forme de la boîte dans sa constitution d'utilisation,
et **en ce que** le corps comprend une base stable définie par un flanc (6a) de fond horizontal sur lequel prend appui la pile de matériau (M) d'essuyage prédécoupé, un flanc avant vertical (6b), deux flancs latéraux (6c) et un flanc arrière (6d),
et **en ce que** les flancs latéraux présentent des rabats intérieurs (6c1) définissant un intervalle pour l'engagement de rabats (6d1) formés sur la partie volet (6d2) du flanc arrière (6d),
et **en ce que** le volet (6d2) se trouve dans le prolongement de la partie verticale (6d3) arrière dudit flanc (6d),
et **en ce que** le volet (6d2) se trouve dans une position horizontale en situation de fermeture,
et **en ce que** le flanc avant (6b) est de hauteur moindre que la hauteur des flancs latéraux pour faire apparaître une large fenêtre pour le passage de la bande de matériau prédécoupée tirée,

et **en ce que** la bordure supérieure (6b1) du flanc avant est curviligne pour permettre le guidage de la bande de matériau.

13. Distributeur, selon l'une des revendications 7 à 11, **caractérisé en ce qu'**en sortie haute, dans un plan horizontal, la bande de matériau passe entre le flanc (5d) et le volet (5e) ayant des formes plates et sans relief.
14. Distributeur, selon la revendication 12, **caractérisé en ce qu'**en sortie basse, et dans un plan vertical, la bande de matériau passe entre le flanc (6b) en carton et le couvercle (C2) en matériau plastique.

Claims

1. Dispensing machine for pre-cut wipe materials stored in cardboard packaging containers of the type using a system comprising a common housing (1) capable of accommodating two packaging boxes (B1, B2) having different configurations allowing the pulled strip of material to emerge from the top or from the bottom of the dispensing machine so that it can be cut, **characterised in that** it comprises, in combination, two types of covers (C1, C2) which fit on said housing, and **in that** said covers are themselves designed to be compatible with the different types of boxes and to allow the strip of material that is to be cut to emerge at different locations on the dispensing machine, and **in that** the combined shapes of the housing (1), the shapes of the packaging boxes (B1, B2) and the shapes of covers (C1, C2) is the only combination which makes it possible to dispense and separate strips of wipe material in a given size.
2. Dispensing machine as claimed in claim 1, **characterised in that** housing (1) has a forwardly open parallelepiped shape with a rear face (1a), two lateral faces (1b-1c) and a horizontal bottom face (1d) making it possible to accommodate one of the chosen boxes (B1, B2), and **in that** the housing also has two lower protruding tabs (1e) with an opening (1f) in order to hinge one of the chosen covers (C1, C2), and **in that** the rear face itself is designed with two strips (1g) that are pre-cut on three sides and flexible so as to exert thrust when they come into contact with a stored box (B1, B2).
3. Dispensing machine as claimed in claim 2, **characterised in that** covers (C1, C2) have a common configuration with a forward front wall (2a) which corresponds to the front opening of the housing and a horizontal upper wall (2b) fitted with a means of closing and locking (3) of the key type and two lateral

flanges (2c), the lower ends of which form a tab and have an opening (2d) through which a hinge pin (4) for the housing passes.

4. Dispensing machine, as claimed in claim 3, **characterised in that** cover (C1) has, at the point where front wall (2a) and horizontal upper wall (2b) meet, a cut-out (2e) forming a window through which the pulled strip of material originating from box (B1) can pass, and **in that** this cut-out has a substantially rectangular configuration and is located in the middle part of the cover, and **in that** cover (C1) has a shaped support plate (2f) capable of elastic deformation on the lower inner face of its upper wall, this plate being designed to press against the upper panel of box (B1).
5. Dispensing machine as claimed in claim 4, **characterised in that** support plate (2f) is U-shaped and the ends of its legs are attached to upper wall (2b).
6. Dispensing machine as claimed in claim 3, **characterised in that** cover (C2) is designed with a front wall having a lower edge (2g) having a central cut-out or window (2h) through which the pulled strip of material can pass, and **in that**, either side of this window there are two limits stops (2m) in a perpendicular plane which have a discontinuity (2m1) that makes it possible to guide the pulled material out of the machine and facilitates separation of a piece of strip starting from the adjacent perforated line.
7. Dispensing machine as claimed in any of claims 1 to 4, **characterised in that** parallelepiped box (B1) comprises a one-piece body (5) having a plurality of flanks and fold regions making it possible to fold said flanks in order to form the box into the shape in which it is used, and **in that** this body comprises a stable base defined by a horizontal bottom flank (5a) on which the stack of pre-cut wipe material (M) rests, a vertical front flank (5b), two lateral flanks (5c) and a horizontal upper flank (5d), and **in that** the upper flank has wings (5d1) that are capable of fitting inside and being adjacent to the lateral flanks in a space formed by a hem (5c1) formed on each lateral side and **in that** the horizontal upper flank presses firmly against the lateral flanks.
8. Dispensing machine as claimed in claim 7, **characterised in that** the upper flank comprises a discontinuity (5d2) located opposite the corresponding lateral flank close to the fold region between upper flank (5d) and front flank (5b) to allow insertion of a tab (5e1) formed on a rear panel (5e).

9. Dispensing machine as claimed in claim 7, **characterised in that** front flank (5b) also has a view window (5b1) located in the lower part of the body so that the volume of stacked material can be checked.
10. Dispensing machine as claimed in claim 7, **characterised in that** it comprises, along the fold line and in the central part between front flank (5b) and horizontal upper flank (5d) on the one hand and front flank (5b) and bottom flank (5a) on the other hand, rectangular windows (5f - 5g) with slanting edges at their ends upstream from the point where the pieces of strip are separated.
11. Dispensing machine as claimed in claim 7, **characterised in that** the body has a rear panel (5e) which is articulated along the fold line with bottom flank (5a),
and **in that** this panel comprises two successive parts that are hinged relative to each other by a fold line with a vertical part (5e2) corresponding to front flank (5b) and a lid (5e3) in the form of an upper flap provided with tabs (5e1) in order to fit over upper flank (5d) and into the slots or gaps provided for this purpose by the lateral flanks and their hem.
12. Dispensing machine as claimed in any of claims 1, 2 and 6, **characterised in that** parallelepiped box (B2) comprises a one-piece body (6) having a plurality of flanks and fold regions making it possible to fold said flanks in order to form the box into the shape in which it is used,
and **in that** this body comprises a stable base defined by a horizontal bottom flank (6a) on which the stack of pre-cut wipe material (M) rests, a vertical front flank (6b), two lateral flanks (6c) and a rear flank (6d),
and **in that** the lateral flanks have inner hems (6c1) which leave a gap into which flaps (6d1) formed on panel part (6d2) of rear flank (6d) can fit,
and **in that** panel (6d2) is an extension of the rear vertical part (6d3) of said flank (6d),
and **in that** panel (6d2) is in a horizontal position when the box is closed,
and **in that** the height of front flank (6b) is less than the height of the lateral flanks in order to leave a wide window through which the pulled strip of pre-cut material can pass,
and **in that** the top edge (6b1) of the front flank is curved to make it possible to guide the strip of material.
13. Dispensing machine as claimed in any of claims 7 to 11, **characterised in that**, when the material emerges from the top in a horizontal plane, the strip of material passes between flank (5d) and panel (5e) which are flat and have no raised surface areas.

14. Dispensing machine as claimed in claim 12, **characterised in that**, when the material emerges from the bottom in a vertical plane, the strip of material passes between cardboard flank (6b) and plastic cover (C2).

Patentansprüche

1. Spender von vorgeschrittenen Wischmaterialien, die in einer Pappkartonkassetten-Verpackung gespeichert sind, mit einem System aus einem gemeinsamen Gehäuse (1) für die Aufnahme von zwei Verpackungsboxen (B1, B2) mit unterschiedlicher Form für eine unterschiedliche Ausgabe der gezogenen Materialbahn über den oberen oder den unteren Teil der Ausgabevorrichtung zwecks Abtrennung, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Spender in Kombination zwei Arten von an das besagte Gehäuse angepassten Deckeln (C1, C2) umfasst, und dass die besagten Deckel ihrerseits so ausgelegt sind, um sich an die Boxentypen anzupassen und an verschiedenen Stellen des Spenders die Ausgabe der abzutrennenden Materialbahn zu ermöglichen, und dass die Kombination der Form des Gehäuses (1), der Formen der Verpackungsboxen (B1, B2) und der Formen der Deckel (C1, C2) die einzige ist, die die Ausgabe und Trennung von Wischmaterialbahnen im gewünschten Format ermöglicht,
2. Spender nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Gehäuse (1) eine nach vorne offene Quaderform mit einer Rückseite (1a), zwei Seitenflächen (1b-1c) und einer horizontalen Bodenfläche (1d) für die Aufnahme einer der gewählten Boxen (B1, B2) aufweist, und dass er ebenfalls zwei unten vorstehende Ansatzstücke (1e) mit einer Öffnung (1f) für die gelenkige Lagerung eines der gewählten Deckel (C1, C2) aufweist, und dass die Rückseite ihrerseits mit zwei Zungen (1g) versehen ist, die an drei Seiten ausgestanzt und flexibel sind, um im Kontakt mit der gespeicherten Box (B1, B2) eine Schubwirkung auszuüben.
3. Spender nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Deckel (C1, C2) eine gemeinsame Form haben mit einer stirnseitigen Wandung (2a) entsprechend der vorderen Öffnung des Gehäuses und einer horizontalen oberen Wandung (2b), die mit einer schlüsselartigen Einrichtung zum Schließen und Verriegeln (3) versehen ist, und mit zwei Seitenflügeln (2c), deren laschenförmiges unteres Ende mit einer Öffnung (2d) für die Durchführung einer am Gehäuse angelenkten Achse (4) versehen ist.

4. Spender nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Deckel (C1) an der Verbindungsstelle zwischen der Vorderwandung (2a) und der oberen horizontalen Wandung (2b) einen Fenster bildenden Ausschnitt (2e) für die Durchführung der gezogenen Materialbahn aus der Box (B1) aufweist, und dass dieser Ausschnitt ziemlich genau rechteckig ist und sich im mittleren Teil des Deckels befindet, und dass der Deckel (C1) an der Unter- und Innenseite seiner oberen Wandung eine elastisch verformbare profilierte Auflageplatte (2f) aufweist, die dazu bestimmt ist, an der oberen Klappe der Box (B1) in Auflage zu kommen.
5. Spender nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Auflageplatte (2f) ein U-förmiges Profil aufweist, wobei das Ende der Schenkel an der oberen Wandung (2b) befestigt ist.
6. Spender nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Deckel (C2) am unteren Ende (2g) der Vorderwandung mit einem zentralen Ausschnitt bzw. Fenster (2h) für die Durchführung der gezogenen Materialbahn ausgeformt ist, und dass beiderseits dieses Fensters senkrecht dazu zwei Anschläge (2m) ausgebildet sind und einen Rücksprung (2m1) für die Führung der gezogenen Bahn aus dem Gerät und die leichtere Trennung eines Bahnformats ab der angrenzenden Vorschnittlinie aufweist.
7. Spender nach einem der Ansprüche 1-4, **dadurch gekennzeichnet, dass** die quaderförmige Box (B1) einen einstückigen Körper (5) umfasst, der mehrere Seitenteile und Falzzonen für das Falzen der besagten Seitenteile zum Auffalten der Box in ihre Gebrauchsform aufweist, und dass der Körper eine durch eine horizontale Bodenfläche (5a) beschriebene stabile Basis, auf der der Stapel aus vorgeschnittenem Wischmaterial (M) aufliegt, eine vertikale Vorderseite (5b), zwei Seitenflächen (5c) und eine horizontale obere Fläche (5d) umfasst, und dass die letztere Flügelstücke (5d1) aufweist, die geeignet sind, sich innen einzupassen und dabei in einem Raum, der mit einer Umleglasche (5c1) an jedem Seitenteil gebildet wird, an den Seitenflächen anzuliegen, und dass die horizontale obere Fläche fest auf den Seitenflächen aufliegt.
8. Spender nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die obere Fläche gegenüber der entsprechenden Seitenfläche und in der Nähe der Falzzone der oberen Fläche (5d) und der Vorderseite (5b) einen Rücksprung (5d2) aufweist, um die Einführung einer an einer rückseitigen Klappe (5e) ausgebildeten Zunge (5e1) zu ermöglichen.
9. Spender nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Vorderseite (5b) im unteren Teil des Körpers auch ein Sichtfenster (5b1) für die Mengenkontrolle des Materialstapels aufweist.
10. Spender nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** er entlang der Falzlinie und im mittleren Teil zwischen der Vorderseite (5b) und der oberen waagerechten Fläche (5d) einerseits und der Vorderseite (5b) und der Bodenfläche (5a) andererseits rechteckige, am Ende abgeschrägte Fenster (5f- 5g) im Vorfeld der Formattrennung umfasst.
11. Spender nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Körper eine rückseitige Klappe (5e) aufweist, die entlang der Falzlinie mit der Bodenfläche (5a) verbunden ist, und dass diese Klappe aufeinander folgende, durch eine Falzlinie miteinander verbundene Teile umfasst, mit einem der Vorderseite (5b) entsprechenden vertikalen Teil (5e2) und einem oberen Klappenteil (5e3), der mit Zungen (5e1) versehen ist, um sich oberhalb der oberen Fläche (5d) in die Einkerbungen bzw. Aussparungen einzupassen, die zu diesem Zweck an den Seitenteilen und ihrer Umleglasche ausgebildet sind.
12. Spender nach einem der Ansprüche 1, 2 und 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** die quaderförmige Box (B2) einen einstückigen Körper (6) umfasst, der mehrere Seitenteile und Falzzonen für das Falzen der besagten Seitenteile zum Auffalten der Box in ihre Gebrauchsform aufweist, und dass der Körper eine durch eine horizontale Bodenfläche (6a) beschriebene stabile Basis, auf der der Stapel aus vorgeschnittenem Wischmaterial (M) aufliegt, eine vertikale Vorderseite (6b), zwei Seitenflächen (6c) und eine rückseitige Fläche (6d) umfasst, und dass die Seitenteile innenseitige Umleglaschen (6c1) aufweisen, die ein Intervall für die Einführung von am Klappenteil (6d2) der Rückseite (6d) ausgebildeten Laschen (6d1) aufweisen, und dass die Klappe (6d2) sich in Verlängerung des vertikalen Teils (6d3) der besagten Rückseite (6d) befindet, und dass die Klappe (6d2) sich bei geschlossener Box in einer horizontalen Lage befindet, und dass die Vorderseite (6b) weniger hoch ist als die Seitenteile, um ein breites Fenster für die Durchführung der gezogenen vorgeschrittenen Materialbahn frei zu lassen, und dass der obere Rand (6b1) der Vorderseite kurvenförmig ist, um die Führung der Materialbahn zu ermöglichen.
13. Spender nach einem der Ansprüche 7-11, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Materialbahn beim obe-

ren Austritt in einer horizontalen Ebene zwischen der Fläche (5d) und der Klappe (5e), die flach und ohne Relief ausgebildet sind, verläuft.

14. Spender nach Anspruch 12, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Materialbahn beim unteren Austritt in einer vertikalen Ebene zwischen der Fläche (6b) aus Pappkarton und dem Deckel (C2) aus Kunststoff verläuft.

5

10

15

20

25

30

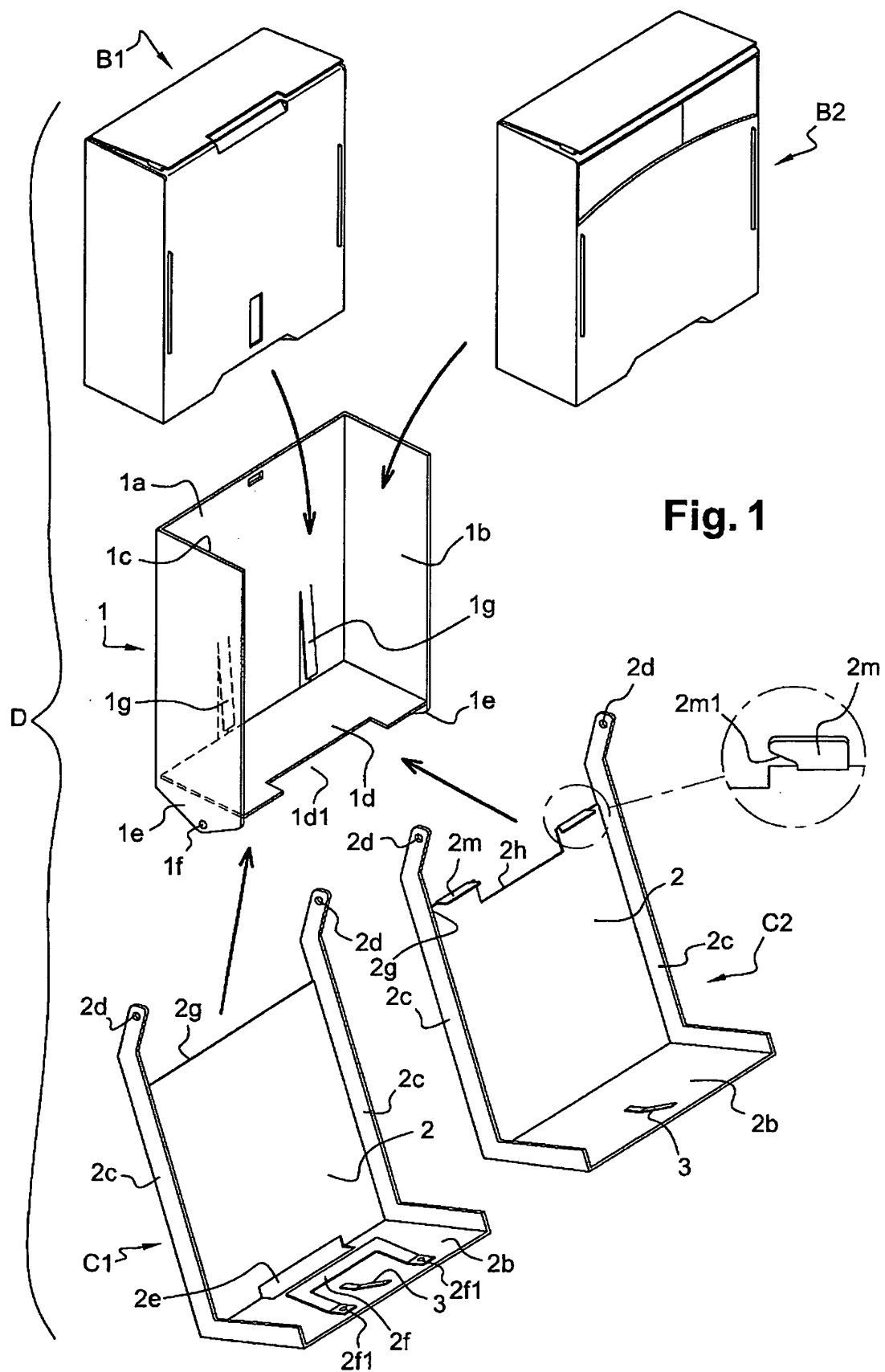
35

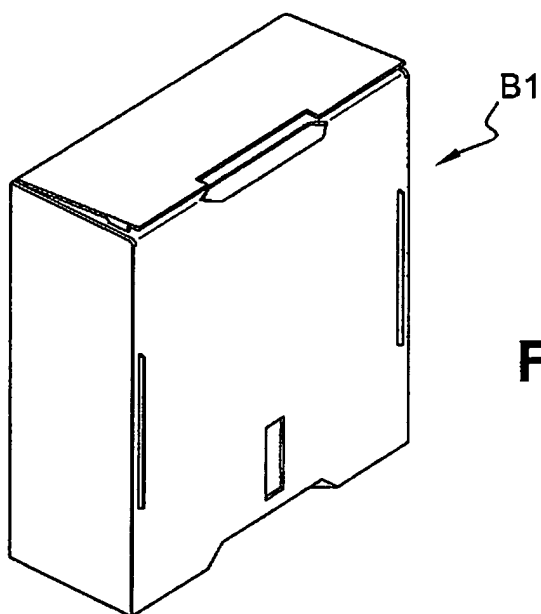
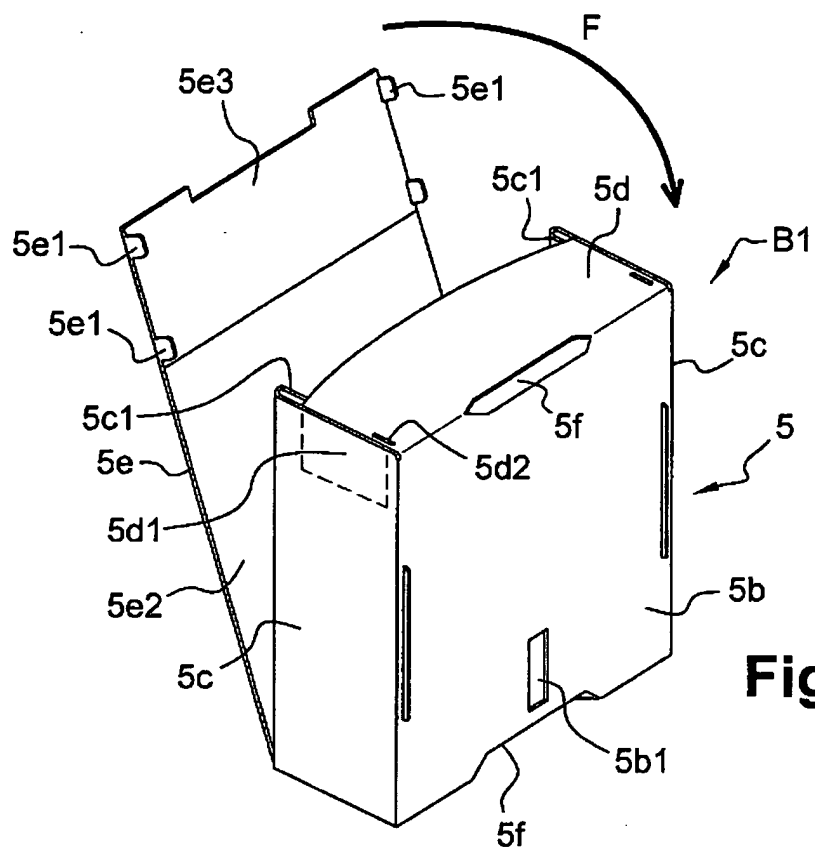
40

45

50

55





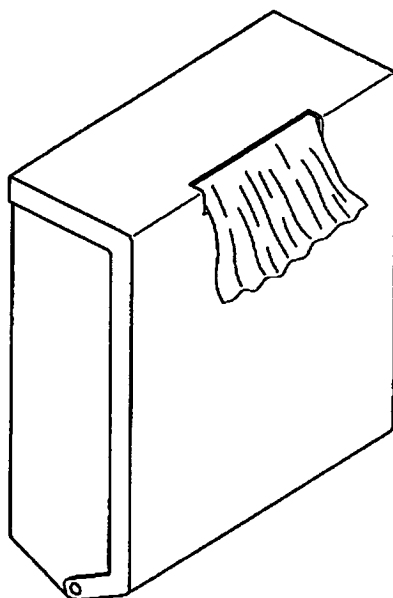


Fig. 4

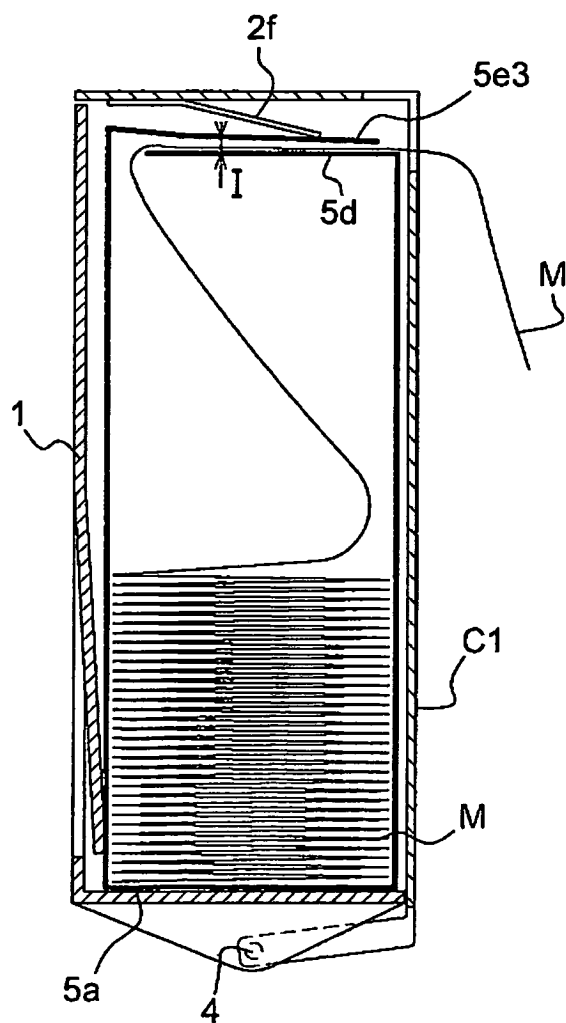


Fig. 5

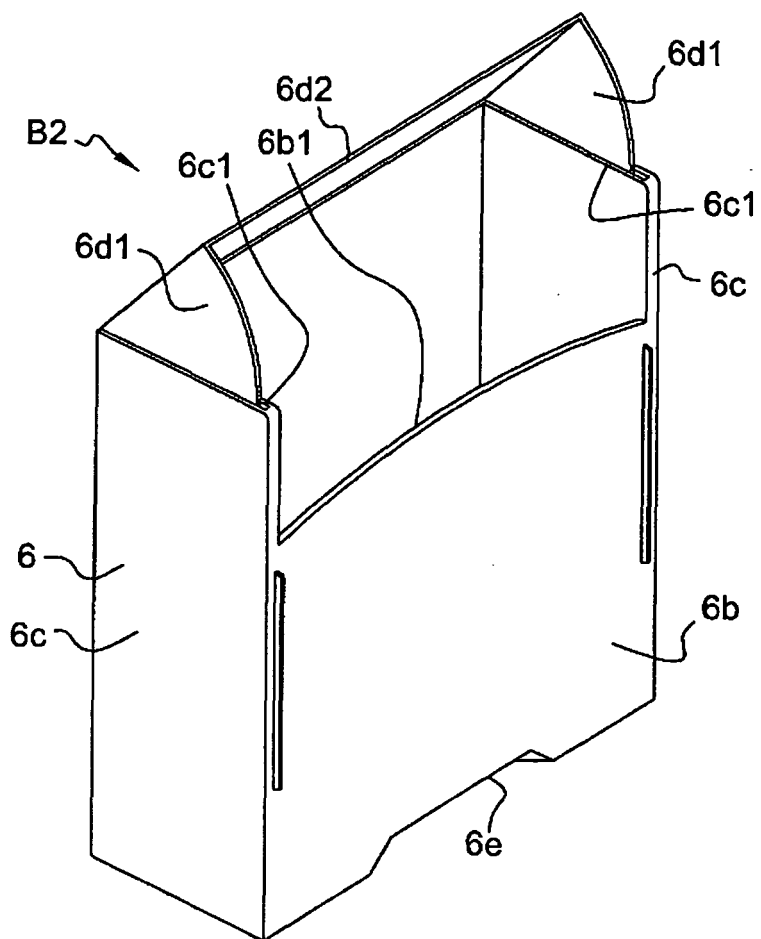


Fig. 6

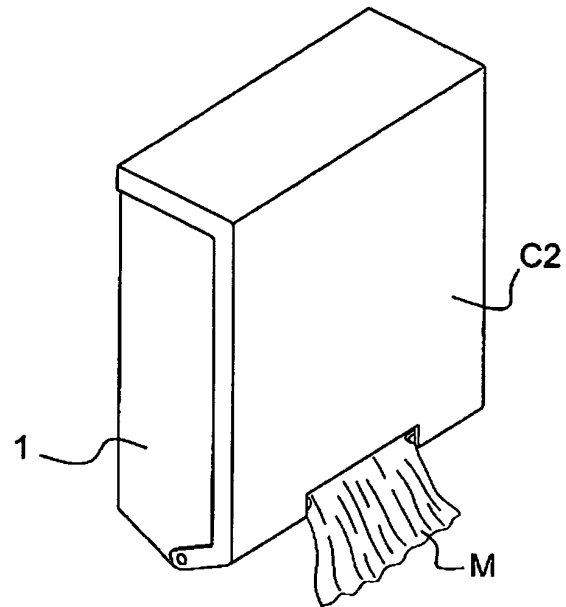


Fig. 7

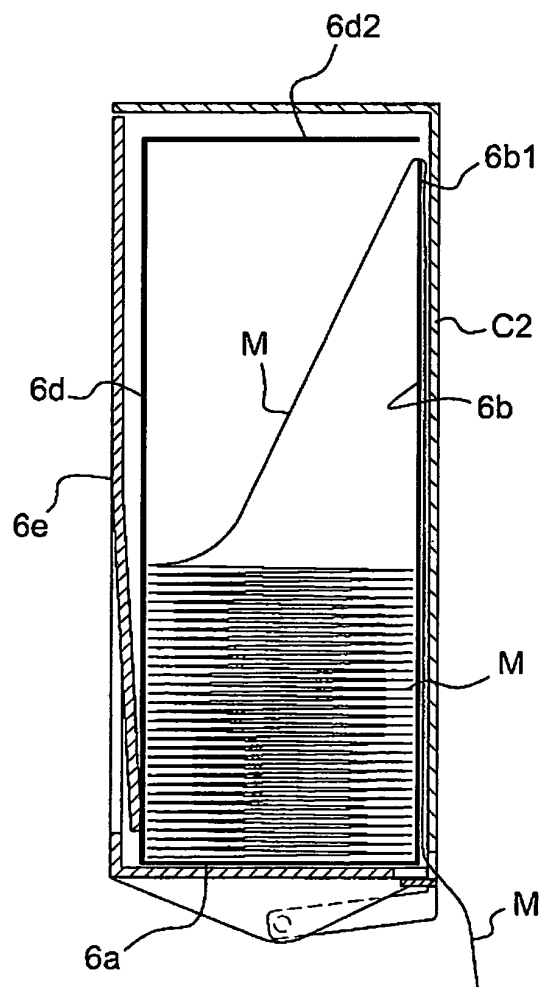


Fig. 8

RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- DE 10024425 [0003]
- US 2003057221 A [0004]
- DE 10224770 [0004]
- FR 2771620 [0004]
- FR 2932671 [0005]