

(19)



(11)

EP 2 342 984 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

13.07.2011 Patentblatt 2011/28

(51) Int Cl.:

A43B 7/06 (2006.01)

A43B 7/08 (2006.01)

A43B 7/12 (2006.01)

A43B 17/00 (2006.01)

A43B 17/02 (2006.01)

A43B 17/08 (2006.01)

A43B 17/10 (2006.01)

A43B 17/18 (2006.01)

(21) Anmeldenummer: **10000150.2**

(22) Anmeldetag: **11.01.2010**

(84) Benannte Vertragsstaaten:

**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK SM TR**

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL BA RS

(72) Erfinder: **Oberschneider, Hermann**
8590 Romanshorn (CH)

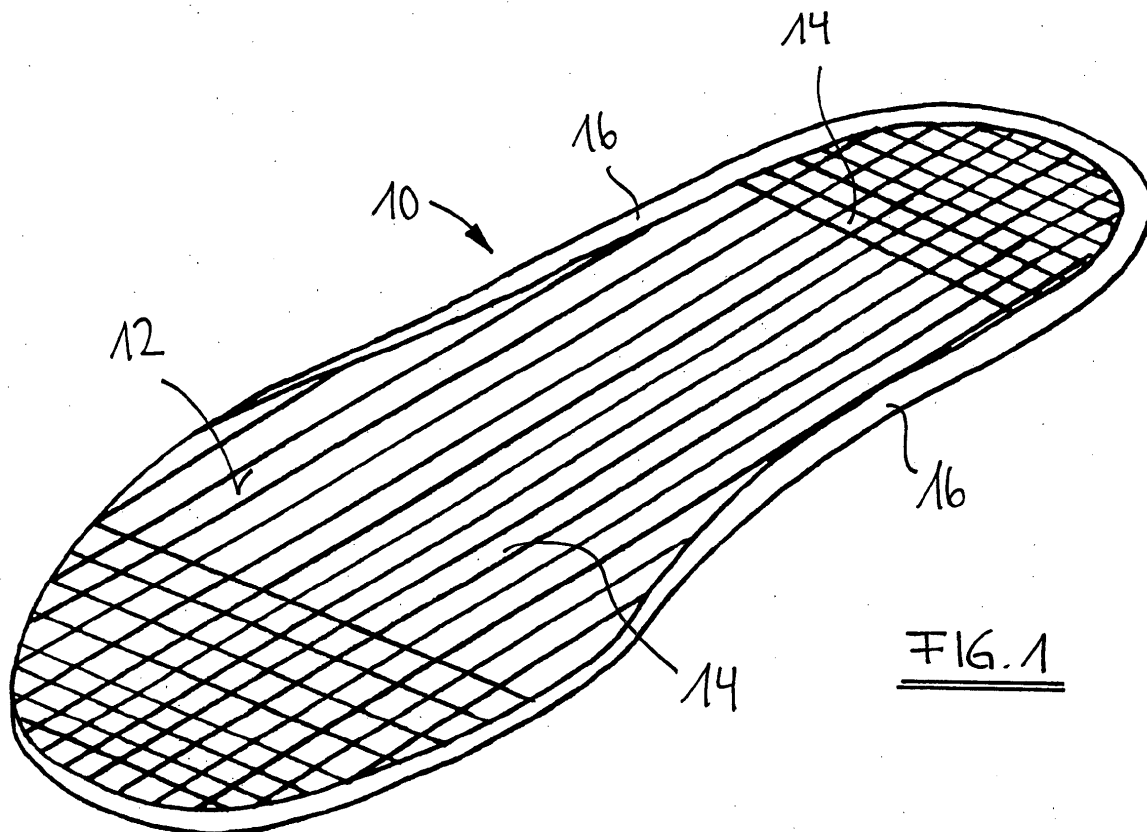
(74) Vertreter: **Schaad, Balass, Menzl & Partner AG**
Dufourstrasse 101
Postfach
8034 Zürich (CH)

(71) Anmelder: **Masai Marketing & Trading AG**
8590 Romanshorn (CH)

(54) Sohleneinsatz für Gehgerät

(57) Die Erfindung betrifft einen Sohleneinsatz (10, 10', 10'') für ein Gehgerät, insbesondere einen Schuh, umfassend einen feuchtigkeitstransportierenden und luftdurchlässigen Sohlenzentralteil (14) aus einem er-

sten Material oder Materialgemisch und einen den Sohlenzentralteil (14) wenigstens teilweise umgebenden elastischen Sohlenrahmen (16) aus einem zweiten Material oder Materialgemisch. Ferner betrifft die Erfindung einen Schuh mit einem derartigen Sohleneinsatz (10, 10', 10'').



EP 2 342 984 A1

Beschreibung

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft einen Sohleneinsatz für ein Gehgerät bzw. Schuh.

[0002] Unter einem Sohleneinsatz wird ein in eine Sohlenkonstruktion eines Gehgeräts bzw. Schuhs integrierter Bestandteil oder eine in einen fertigen Schuh einführbare Einlegesohle verstanden, wobei sowohl der im Schuh integrierte als auch der lösbar im Schuh einsetzbare Sohleneinsatz den gleichen Aufbau haben können.

[0003] Bekannte Sohleinsätze bestehen in der Regel aus einem einzelnen oder mehreren geschichteten Materialien, welche die gesamte Sohlenfläche bedecken. Beispiele solcher Materialien sind Leder, Kunststoffe, Naturfasern und dergleichen. Bei derartigen vollflächigen Sohleinsätzen wird die Belüftung und Kühlung der Schuhinnenseite, und somit des Fußes einer den Schuh tragenden Person durch Perforationen im Sohleneinsatz erreicht. Häufig kommen auch flüssigkeitsabsorbierende Materialien zum Einsatz.

[0004] Demgegenüber ist es Aufgabe der Erfindung eine für die Belüftung und Kühlung des Fußbetts eines Schuhs verbesserte Sohleneinsatzkonstruktion bereitzustellen.

[0005] Zur Lösung dieser Aufgabe umfasst der Sohleneinsatz einen feuchtigkeitstransportierenden und luftdurchlässigen Sohlenzentralteil aus einem ersten Material oder Materialgemisch und einen den Sohlenzentralteil wenigstens teilweise umgebenden elastischen Sohlenrahmen aus einem zweiten Material oder Materialgemisch.

[0006] Die Sohlenkonstruktion aus einem Sohlenzentralteil und einem Sohlenrahmen ermöglicht die Verwendung optimaler Materialien für die Zwecke der jeweiligen Komponenten des Sohleneinsatzes. Das feuchtigkeitstransportierenden und luftdurchlässigen Material des Sohlenzentralteils ermöglicht eine gute Belüftung des Fußsohle eines Trägers eines Schuhs mit dem Sohleneinsatz. Der Sohlenrahmen dient der Stabilisierung des Sohleneinsatzes und ermöglicht einen umlaufenden Abschluss des Sohleneinsatzes, so dass sich an den Randbereich des Sohlenzentralteils der Sohlenrahmen anschließt. Der Sohlenrahmen stellt also eine Art Einfassung des Sohlenzentralteils dar.

[0007] Vorzugsweise umfasst der Sohlenzentralteil wenigstens eine Schicht aus einem Abstandsgewirk. Abstandsgewirke sind doppelflächige Textilien, bei denen kettengewirkte Warenflächen durch abstandshaltende Verbindungsfäden, sogenannte Polfäden, auf Distanz gehalten werden. Solche Abstandsgewirke weisen eine gute Feuchteleitfähigkeit auf und ermöglichen gleichzeitig eine beim Gehen wichtige Druckentlastung. Ferner sind Abstandsgewirke auch thermoregulierend und weisen eine gute Luftdurchlässigkeit auf, was für die Belüftung und den Feuchtetransport vorteilhaft ist. Bisher sind solche Abstandsgewirke vor allem aus als Klimafutter für

Jacken oder dergleichen bekannt. Das Abstandsgewirk kann in mehreren Schichten im Sohleneinsatz vorgesehen sein, so dass durch das Abstandsgewirk selber bedingte maximale Höhen einer Schicht verdoppelt oder vervielfacht werden können, je nach Bedarf für den Einsatz bei einem bestimmten Gehgerät.

[0008] Das erste Material, aus dem der Sohlenzentralteil, insbesondere das Abstandsgewirk hergestellt ist, kann ein Kunststoff, vorzugsweise Polypropylen (PP) oder Polyethylen (PE) oder Nylon sein, oder ein Gemisch aus synthetischen Fasern und Naturfasern, insbesondere Baumwolle. Die Materialzusammensetzung richtet sich dabei insbesondere danach, ob der Sohleneinsatz direkt in Berührung mit dem Fuß eines Trägers des Schuhs kommt. Falls ein Fuß direkt auf dem Sohleneinsatz aufliegt, können im Abstandsgewirk verarbeitete Naturfasern beispielsweise den Tragekomfort verbessern.

[0009] Um die Belüftung und den Feuchtetransport weiter zu verbessern wird vorgeschlagen, dass der Sohlenrahmen vom Sohlenzentralteil zur Rahmenseite verlaufende Belüftungsausnehmungen aufweist. Dabei ist bevorzugt, dass die Belüftungsausnehmungen im Wesentlichen radial verlaufen bezogen auf die im Bereich der jeweiligen Belüftungsausnehmung vorhandene gekrümmte Kontur einer Sohlenrahmenseite. Die Belüftungsausnehmungen sind schlitzartige Vertiefungen, die das Ein-/Ausströmen von Luft zum/vom Abstandsgewirk unterstützen. Die bezogen auf eine jeweilige Krümmung des Sohlensausenrands radiale Anordnung der Belüftungsausnehmungen führt zu sehr kurzen Schlitten im Sohlenrahmen und zu jeweils sehr kurzen Strömungswegen zwischen Sohleneinsatzaußenseite und -innenseite bzw. Sohlenzentralteil.

[0010] Der Sohlenrahmen ist vorzugsweise gespritzt, wobei das zweite Material ein thermoplastisches Elastomer (TPE), thermoplastisches Gummi (TPR) oder ein thermoplastisches Polyurethan-Elastomer (TPU) ist. Alternativ kann der Sohlenrahmen gegossen sein, wobei das zweite Material dann bevorzugt Polyurethan (PUR), Latex oder Ethylvinylacetat (EVA) ist. Der Sohlenrahmen und der Sohlenzentral sind miteinander vorzugsweise materialschlüssig verbunden, insbesondere verklebt. Gegebenenfalls ist es auch denkbar, dass der Guss- bzw. Spritzvorgang des Rahmens unter direkter Einbeziehung des Sohlenzentralteils erfolgt, so dass beim Spritz- bzw. Gussvorgang das Abstandsgewirk mit dem Rahmen vergossen bzw. verspritzt wird und die gewünschte materialschlüssige Verbindung hergestellt werden kann.

[0011] Um den Tragekomfort weiter zu verbessern, können der Sohlenzentralteil und der Sohlenrahmen mit einem Überzug versehen sind, vorzugsweise aus Textil, Vlies, Microfaser, Leder oder dergleichen. Dabei ist dieser Überzug bevorzugt auf der Oberseite, also der dem Fuß zugewandten Seite des Sohleneinsatzes angeordnet. Auch ein solcher Überzug ist bevorzugt materialschlüssig mit dem Sohleneinsatz verbunden, insbeson-

dere verklebt. Um die Luftdurchlässigkeit und den Feuchtetransport auch mit einem derartigen Überzug zu gewährleisten, wird ferner vorgeschlagen, dass der Überzug perforiert ist.

[0012] Der Sohleneinsatz kann als gesonderte Einlegesohle ausgebildet sein, die bei Bedarf in einen bestehenden Schuh einführbar ist. Durch die beschriebenen Eigenschaften einer solchen Einlegesohle, insbesondere Luftdurchlässigkeit und Feuchtetransport, kann der Tragkomfort von Schuhen ohne derartige Belüftungsmechanismen nachträglich verbessert werden. Denkbar ist auch, dass bestehende Einlegesohlen, beispielsweise bei Turnschuhen, Wanderschuhen oder dergleichen, durch Einlegesohlen mit dem erfindungsgemäßen Aufbau ersetzt werden.

[0013] Alternativ kann der Sohleneinsatz Bestandteil eines Schuhs sein und mit diesem unlösbar verbunden sein. Der Sohleneinsatz stellt dann ein integriertes Element des Sohlenaufbaus des Schuhs dar, wobei durch Integration eines derartigen Sohleneinsatzes die Belüftungs- und Feuchtetransporteigenschaften des Schuhs verbessert werden. Der Sohleneinsatz kann auch in Schuhe integriert werden, die bereits über ein Belüftungssystem verfügen, um dieses zu unterstützen und den Schuh noch komfortabler zu machen.

[0014] Der Sohleneinsatz kann flach ausgebildet sein oder die Form eines Fußbetts annehmen, um die anatomische Fußform optimal abstützen zu können.

[0015] Der Sohleneinsatz ist vorzugsweise derart dimensioniert, dass er eine Einsatzfläche aufweist, die im Wesentlichen die gesamte Schuhsohlenfläche eines Schuhs bedeckt. Alternativ kann er derart dimensioniert sein, dass er eine Schuhsohlenfläche teilweise abdeckt, insbesondere einen Zehen-Ballen-Bereich oder einen Mittelfußbereich oder einen Fersenbereich des Schuhs.

[0016] Um die Belüftung noch weiter zu verbessern, wird vorgeschlagen, dass der Sohlenrahmen auf der Unterseite des Sohleneinsatzes etwas über die Unterseite des Sohlenzentralteils vorsteht, derart, dass die Sohle wenigstens im unbelasteten Zustand nur auf dem Sohlenrahmen aufliegt. Im unbelasteten Zustand bildet sich somit zwischen der Unterseite des Sohlenzentralteils und einer Folgeschicht des Sohlenaufbaus eine Art Luftkammer, welche vom Sohlenrahmen umgeben ist, wobei die Luftkammer über die bereits erwähnten Belüftungsausnehmungen mit der Sohlenaußenseite in Strömungsverbindung steht.

[0017] Ferner betrifft die Erfindung einen Schuh mit einem oben beschriebenen Sohleneinsatz, wobei der Schuh selbstverständlich über einen Schaft zum Aufnehmen des Fußes eines Trägers des Schuhs verfügt.

[0018] Die oben genannten und weitere Vorteile der vorliegenden Erfindung werden anhand bevorzugter Ausführungsformen näher erläutert, die in den Zeichnungen dargestellt und nachfolgend beschrieben sind. Es zeigen rein schematisch:

Fig. 1: eine perspektivische Darstellung einer Ausführungsform eines Sohleneinsatzes von schräg oben auf die Fußbettseite (Oberseite);

rungsform eines Sohleneinsatzes von schräg oben auf die Fußbettseite (Oberseite);

Fig. 2: eine perspektivische Darstellung des Sohleneinsatzes der Fig. 1 von schräg unten auf die Schuhseite (Unterseite);

Fig. 3: in den Teilfiguren a) und b) einen Sohleneinsatz für den Zehen-Ballenbereich eines Schuhs bzw. eines Fersenbereichs eines Schuhs;

Fig. 4: in den Teilfiguren a) bis d) eine Draufsicht, einen Längsschnitt, mehrere Querschnitte und einen vergrößerten Querschnitt durch einen Sohleneinsatz.

Figurenbeschreibung

[0019] Fig. 1 zeigt in einer stark vereinfachten perspektivischen Darstellung einen Sohleneinsatz 10, wobei dessen Oberseite 12 ersichtlich ist. Der Sohleneinsatz 10 umfasst einen Sohlenzentralteil 14, der hier als netzartige Struktur angedeutet ist, wobei das Netz zum einen grobmaschiger dargestellt ist und zum anderen nur teilweise gezeichnet ist. Die netzartig dargestellte Struktur soll andeuten, dass der Sohlenzentralteil 14 aus einem luftdurchlässigen und feuchtigkeitstransportierenden Material, vorzugsweise einem Abstandsgewirk hergestellt ist. Der Sohlenzentralteil 14 wird von einem Sohlenrahmen 16 umgeben bzw. eingefasst, wobei dieser Sohlenrahmen an der Oberseite 12 des Sohleneinsatzes vorzugsweise derart dimensioniert ist, dass die Fußsohle eines Benutzers im Wesentlichen auf dem Sohlenzentralteil aufliegt und nicht auch dem Sohlenrahmen. Das Abstandsgewirk 14 ist luftdurchlässig und ermöglicht einen optimalen Feuchtetransport von der in Kontakt mit der Fußsohle eines Benutzers stehenden Oberseite des Sohleneinsatzes 10 zu dessen in Fig. 2 dargestellten Unterseite 18.

[0020] In der vereinfachten Darstellung auf die Unterseite 18 des Sohleneinsatzes 10 der Fig. 2 ist ersichtlich, dass der Sohlenrahmen 16 auf seiner Unterseite 20 längliche Belüftungsausnehmungen bzw. Schlitze 22 aufweist. Diese Belüftungsschlitze 22 stellen eine Strömungsverbindung zwischen dem netzartigen Abstandsgewirk 14 und der Umgebung des Sohleneinsatzes 10, so dass durch die Belüftungsschlitze Luft zum Abstandsgewirk 14 hin und durch dieses hindurch zu dessen Oberseite 12 zugeführt, bzw. auf dem umgekehrten Weg Feuchte enthaltende Luft abgeführt werden kann. Die einzelnen Belüftungsschlitze 22 erstrecken sich im Wesentlichen in radialer Richtung R bezogen auf eine jeweilige Krümmung K der Sohlenrahmenseite 24. Mit anderen Worten erstrecken sich die Belüftungsschlitze 22 auf im Wesentlichen kürzesten Weg von der Außenseite 24 zum Sohlenzentralteil bzw. Abstandsgewirk 14 hin.

[0021] Die Unterseite 20 des Sohlenrahmens kann mit der Unterseite 18 des Abstandsgewirks bündig ausgeführt sein, so dass diese beiden Unterseiten 18, 20 eine gemeinsame und durchgängige, ggf. ebene Fläche bilden. In der vorliegenden Ausführungsform steht die Unterseite 20 des Sohlenrahmens etwa über die Unterseite 18 des Abstandsgewirks 14 vor, was durch den ange-
deuteten Absatz 26 ersichtlich ist. Wenn der Sohlenein-
satz mit den in Fig. 2 dargestellten Unterseiten 18, 20 in einem Schuh aufliegt, stützt die Unterseite 20 des Sohl-
enrahmens 16 den Sohleneinsatz 10 wenigstens im un-
belasteten Zustand ab, ohne dass das Abstandsgewirk 14 in Berührung mit einer der Unterseite 18 zugewandten
Komponente bzw. Schicht des Sohlenaufbaus eines
Schuhs in Berührung kommt. Somit ist zwischen der Un-
terseite 18 des Abstandsgewirks und der nächsten
Schicht des Sohlenaufbaus ein luftgefüllter Hohlraum
ausgebildet, welcher die Luftzirkulation weiter verbes-
sern kann. Dieser Hohlraum wird bei Belastung ggf. ver-
kleinert, wenn das Abstandsgewirk unter elastischer Ver-
formung in diesen hineingedrückt wird bzw. in Kontakt
mit der darunter liegenden Schicht des Sohlenaufbaus
kommt.

[0022] Fig. 3 zeigt in den Teilfiguren a) und b) beispielhaft zwei Sohleneinsätze 10' und 10", welche die gesamte Sohlenfläche eines Schuh nur teilweise abdecken. Der Sohleneinsatz 10' ist dabei für einen Zehen-Ballenbe-
reich vorgesehen und der Sohleneinsatz 10" für einen
Fersenbereich. Derartige Sohleneinsätze 10',
10" können ebenfalls als Einlegesohlen oder als inte-
grierter Bestandteil eines Sohlenaufbaus zum Einsatz
kommen. Dabei ist der Sohlenrahmen 16' bzw. 16" eben-
falls umlaufend um den Sohlenzentralteil 14' bzw.
14" ausgebildet. Im Übrigen weisen die Sohlenrahmen
16' bzw. 16" auch entsprechende Belüftungsausneh-
mungen 22' bzw. 22" auf.

[0023] Fig. 4 zeigt ebenfalls schematisch in Teilfigur a) eine Draufsicht auf einen Sohleneinsatz 10. Teilfigur b) ist ein Längsschnitt entlang der Linie B-B, Teilfigur c) sind drei Querschnitte entlang den Linien C1-C1, C2-C2 und C3-C3, und Teilfigur d) ist eine Vergrößerung der des
in Teilfigur c) eingekreisten Bereichs D.

[0024] Aus den Schnittdarstellungen b) und c) ist er-
sichtlich, dass in diesem Ausführungsbeispiel die Un-
terseite 20 des Sohlenrahmens 16 bündig mit der Unterseite
18 des Abstandsgewirks bzw. Sohlenzentralteils 14 aus-
geführt ist. Der Sohlenzentralteil 14 ist hier aus zwei
Schichten 28 und 30 gebildet, wobei diese Schichten ein-
zelne Abstandsgewirke darstellen. In der vergrößerten
Schnittdarstellung der Teilfigur d) sind schematisch die
Polfäden 32 ersichtlich, welche die jeweiligen Deck-
schichten bzw. Warenflächen 34, 36 des Abstandsge-
wirks auf Distanz halten. Ein Sohleneinsatz 10 kann
selbstverständlich auch mehr als zwei Schichten des Ab-
standsgewirks aufweisen. Ferner sind auch unterschied-
liche Dicken der einzelnen Abstandsgewirke möglich.

[0025] Wie bereits oben erwähnt, sind die Abstands-
gewirke vorzugsweise aus synthetischen Fasern wie Po-

lypropylen, Polyethylen, Nylon oder dergleichen herge-
stellt. Dabei können sie auch Naturfasern, wie beispiele-
weise Baumwolle, Leinen, Wolle oder dergleichen um-
fassen, je nach gewünschtem Komfort, beabsichtigter
Luftdurchlässigkeit, Feuchtetransportfähigkeit und Ela-
stizität des Sohleneinsatzes. Der Sohlenrahmen ist ein
Spritz- oder Gussteil aus einem elastischen Kunststoff
oder aus Gummi, wobei der Sohlenrahmen und das Ab-
standsgewirk vorzugsweise materialschlüssig miteinan-
der verbunden sind. In den Ausführungsbeispielen nicht
dargestellt ist die Möglichkeit eines Überzugs des Sohl-
eneinsatzes mit einem Textil, Vlies, Leder oder derglei-
chen, wobei dieser Überzug zwecks Belüftung perforiert
sein kann.

[0026] Die Vorteile des hier vorgestellten Sohlenein-
satzes liegen bei einer verbesserten Luftdurchlässigkeit
und einer verbesserten Transportierbarkeit von Feuch-
tigkeit durch die Sohle hindurch, insbesondere durch das
Abstandsgewirk und die Belüftungsausnehmungen im
Sohlenrahmen hindurch, so dass der Tragekomfort von
Schuhen mit solchen Sohleneinsätzen verbessert wer-
den kann und eine angenehme Thermoregulierung er-
möglich wird. Ferner können durch das Abstandsgewirk
auch die Dämpfungseigenschaften des Schuhs vorteil-
haft beeinflusst werden.

Patentansprüche

1. Sohleneinsatz (10, 10', 10") für ein Gehgerät, insbe-
sondere einen Schuh, umfassend einen feuchtig-
keitstransportierenden und luftdurchlässigen Sohl-
enzentralteil (14) aus einem ersten Material oder
Materialgemisch und einen den Sohlenzentralteil
(14) wenigstens teilweise umgebenden elastischen
Sohlenrahmen (16) aus einem zweiten Material oder
Materialgemisch.
2. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach Anspruch 1, wobei
der Sohlenzentralteil (14) wenigstens eine Schicht
(28, 30) aus einem Abstandsgewirk umfasst.
3. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach Anspruch 1 oder
2, wobei das erste Material ein Kunststoff ist, vor-
zugsweise Polypropylen (PP) oder Polyethylen (PE)
oder Nylon, oder ein Gemisch aus synthetischen Fa-
sern und Naturfasern, insbesondere Baumwolle, ist.
4. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach einem der Ansprü-
che 1 bis 3, wobei der Sohlenrahmen (16) vom Sohl-
enzentralteil (14) zur Rahmenaußenseite (24) ver-
laufende Belüftungsausnehmungen (22) aufweist.
5. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach Anspruch 4, wobei
die Belüftungsausnehmungen (22) im Wesentlichen
radial verlaufen bezogen auf die im Bereich der je-
weiligen Belüftungsausnehmung (22) vorhandene
gekrümmte Kontur (K) einer Sohlenrahmenaußen-

seite (24).

6. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der Sohlenrahmen (16) gespritzt ist und das zweite Material ein thermoplastisches Elastomer (TPE), thermoplastisches Gummi (TPR) oder ein thermoplastisches Polyurethan-Elastomer (TPU) ist, oder gegossen ist und das zweite Material Polyurethan (PUR), Latex oder Ethylenvinylacetat (EVA) ist. 5
10
7. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der Sohlenzentralteil (14) und der Sohlenrahmen (16) mit einem Überzug versehen sind, vorzugsweise aus Textil, Vlies, Microfaser, Leder oder dergleichen. 15
8. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach Anspruch 7, wobei der Überzug perforiert ist. 20
9. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei er als gesonderte Einlegesohle ausgebildet ist, die bei Bedarf in einen bestehenden Schuh einführbar ist. 25
10. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach einem der Ansprüche 1 bis 8, wobei er Bestandteil eines Schuhs ist und mit diesem unlösbar verbunden ist.
11. Sohleneinsatz (10) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei er derart dimensioniert ist, dass er eine Einsatzfläche aufweist, die im Wesentlichen die gesamte Schuhsohlenfläche eines Schuhs bedeckt. 30
35
12. Sohleneinsatz (10', 10") nach einem der Ansprüche 1 bis 10, wobei er derart dimensioniert ist, dass er eine Schuhsohlenfläche teilweise abdeckt, insbesondere einen Zehen-Ballen-Bereich oder einen Mittelfußbereich oder einen Fersenbereich. 40
13. Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der Sohlenrahmen (16) auf der Unterseite (18, 20) des Sohleneinsatzes (10) etwas über die Unterseite (18) des Sohlenzentralteils (14) vorsteht, derart, dass der Sohleneinsatz (10) wenigstens im unbelasteten Zustand nur auf dem Sohlenrahmen (22) aufliegt. 45
50
14. Schuh mit einem Sohleneinsatz (10, 10', 10") nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der Sohleneinsatz (10, 10', 10") lösbar oder fest in den Schuh eingesetzt ist. 55

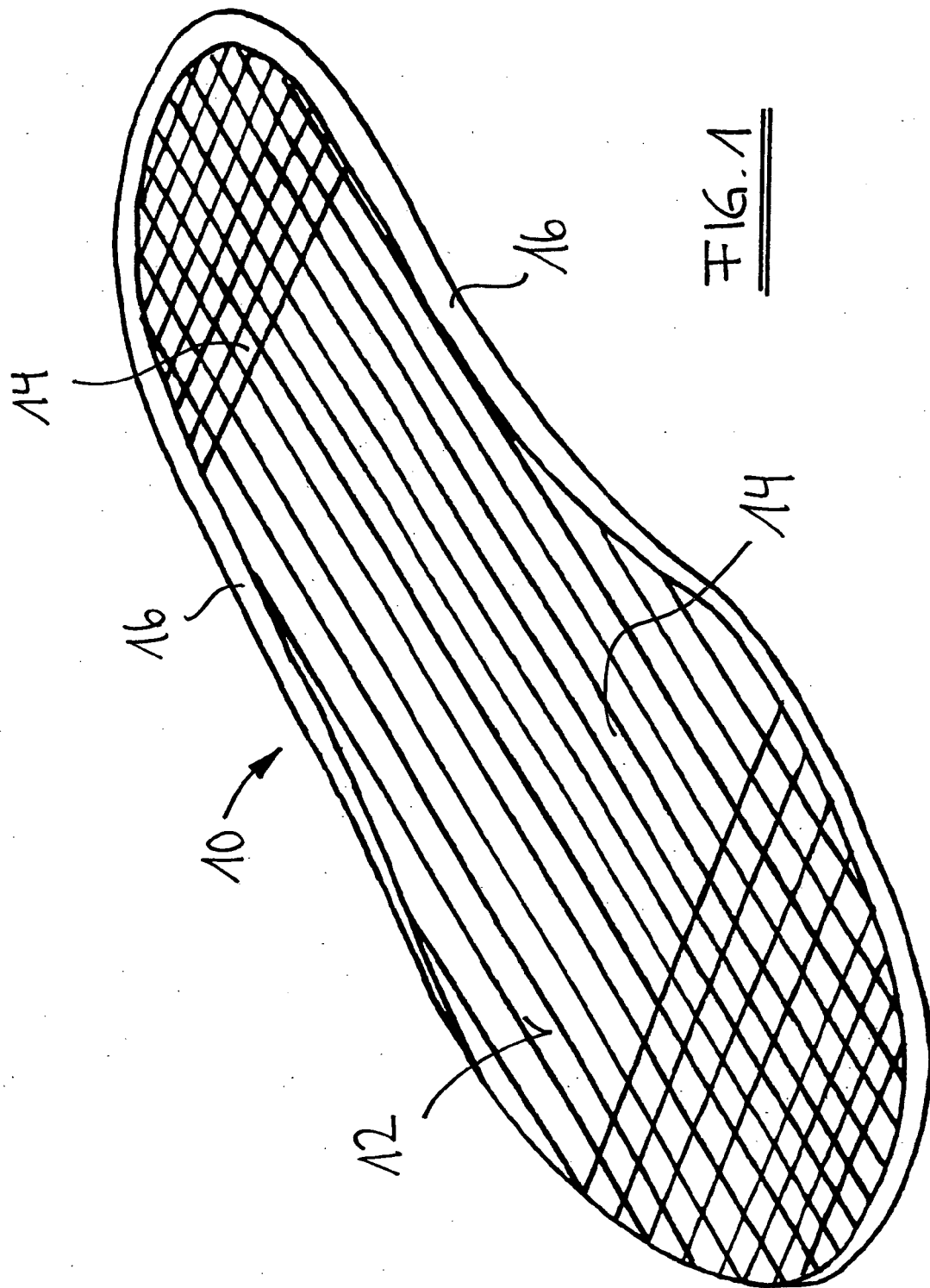


FIG. 1

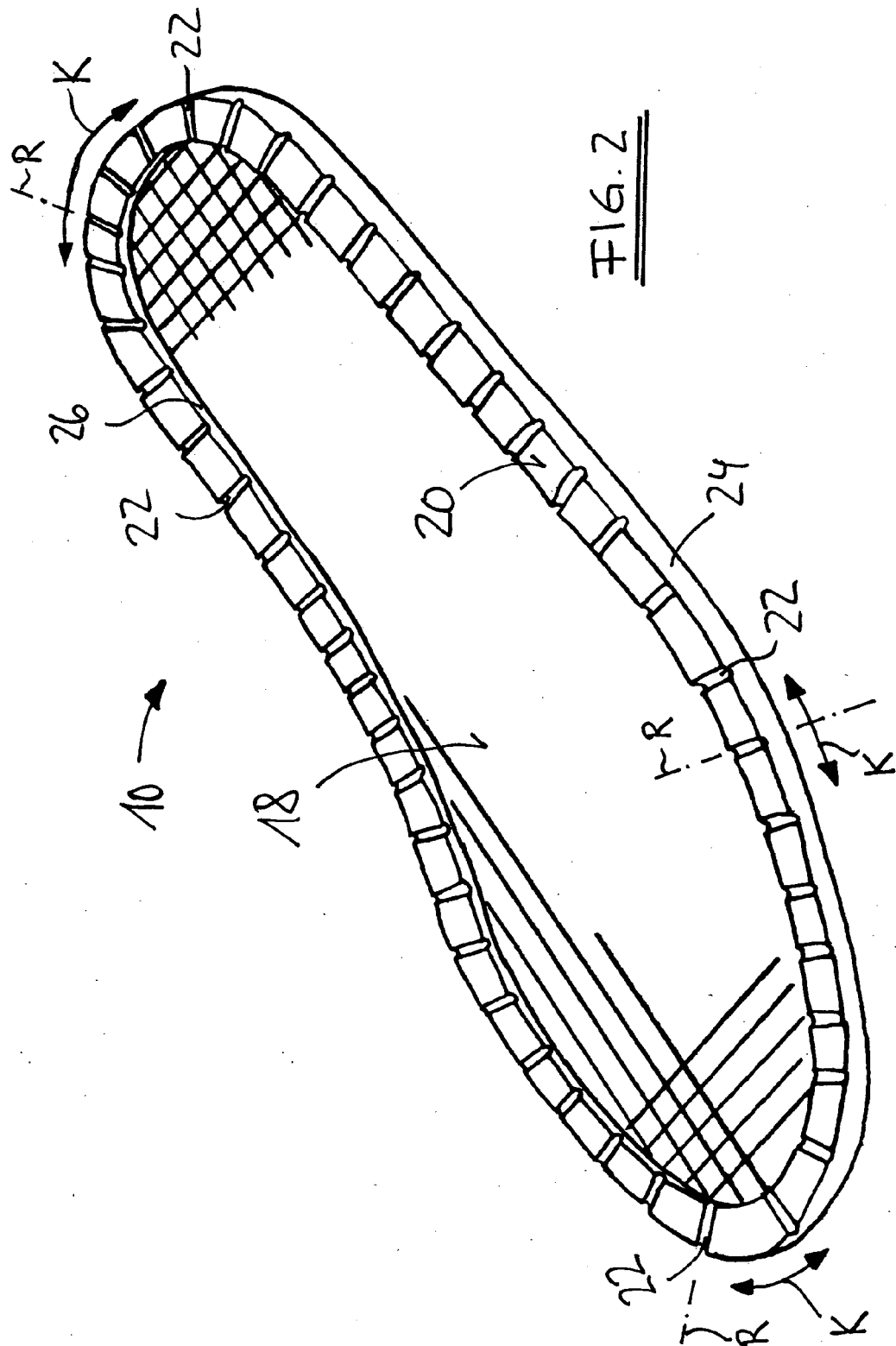
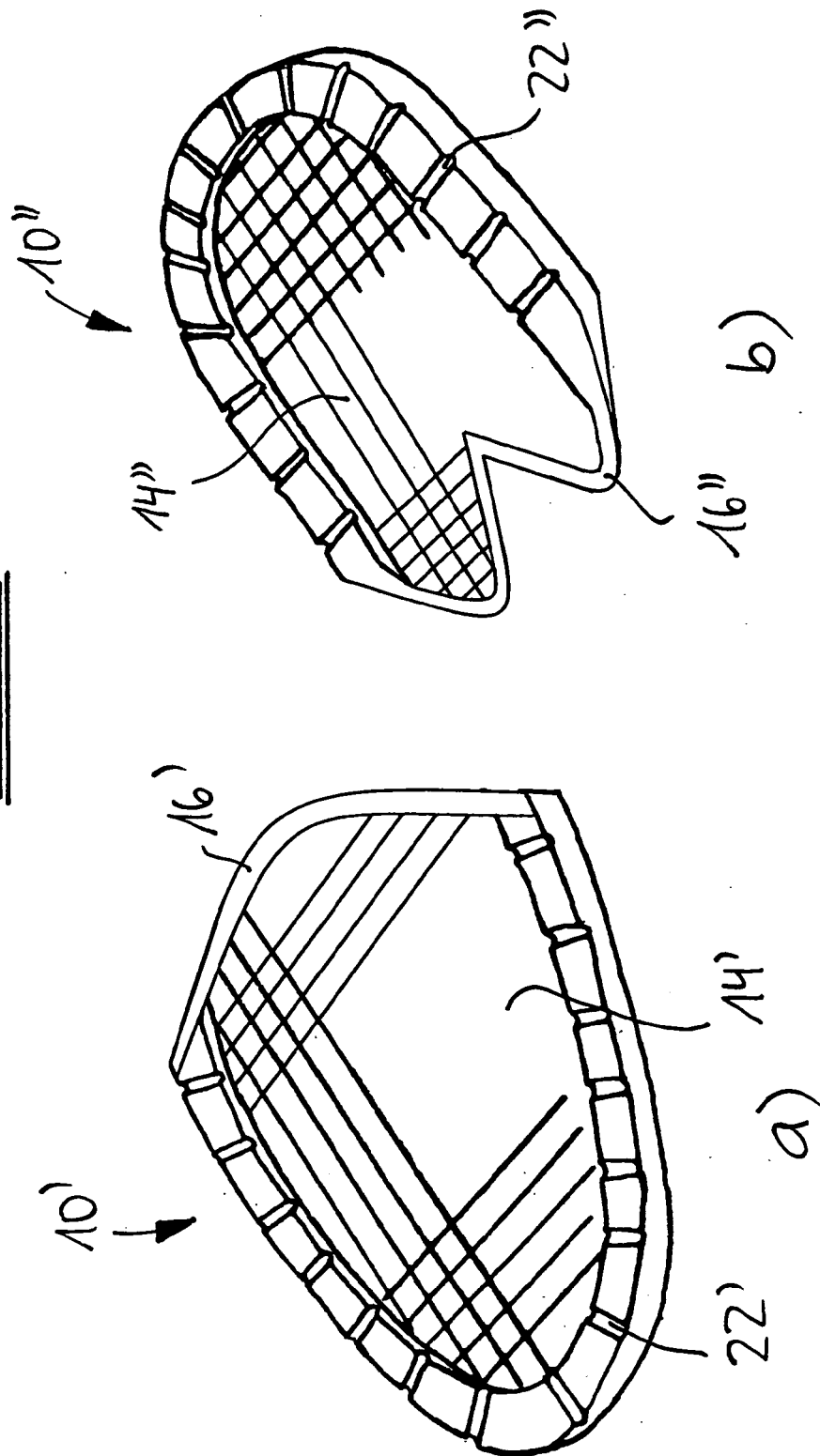
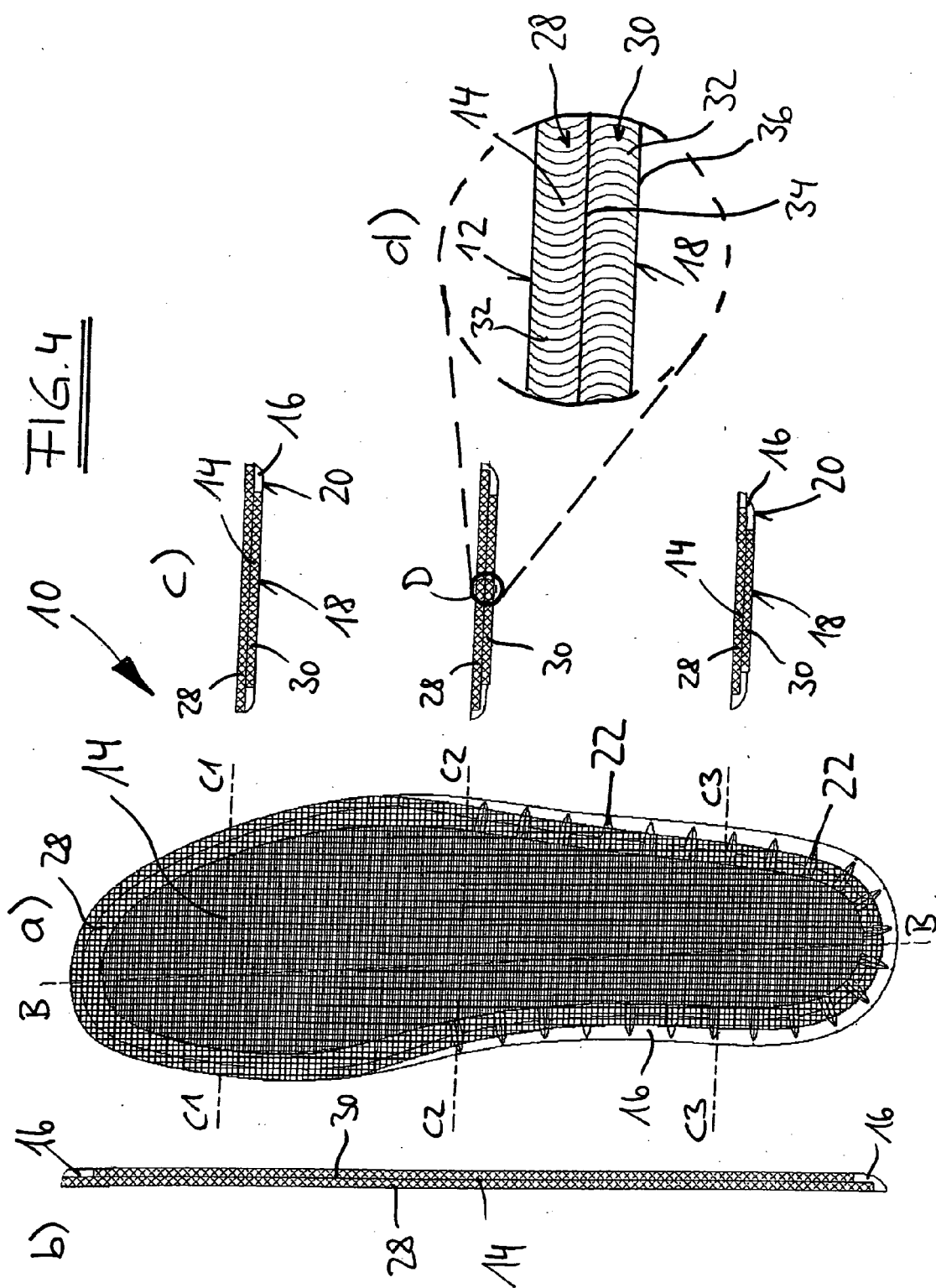


FIG. 3







EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

 Nummer der Anmeldung
EP 10 00 0150

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	EP 1 250 859 A1 (SALOMON S A SA A DIRECTOIRE ET [FR]) 23. Oktober 2002 (2002-10-23)	1-3,6, 9-14	INV. A43B7/06 A43B7/08
Y	* das ganze Dokument *	4,5,7,8	A43B7/12 A43B17/00
Y	JP 48 041447 U (KAKUHANISOUOUCHI?) 26. Mai 1973 (1973-05-26) * das ganze Dokument *	4,5	A43B17/02 A43B17/08 A43B17/10 A43B17/18
Y	EP 1 929 894 A1 (X TECHNOLOGY SWISS GMBH [CH]) 11. Juni 2008 (2008-06-11) * das ganze Dokument *	7,8	
X	DE 10 2005 034195 A1 (HUANG ZU-MING [TW]) 1. Februar 2007 (2007-02-01) * das ganze Dokument *	1-3,6, 9-14	
X	JP 59 013106 U (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO. LTD.?) 26. Januar 1984 (1984-01-26) * das ganze Dokument *	1-3,6, 9-14	
X	AU 557 876 B3 (JANG C P) 3. März 1987 (1987-03-03) * das ganze Dokument *	1-3,6, 9-14	A43B
X	CN 2 329 214 Y (WU ZHUZHU [CN]) 21. Juli 1999 (1999-07-21) * das ganze Dokument *	1-3,6, 9-14	
A	JP 53 007244 U (MITSUBISHI METAL CORP?) 21. Januar 1978 (1978-01-21) * das ganze Dokument *	4,5	
A	FR 1 410 286 A (DON PHAN CHI) 10. September 1965 (1965-09-10) * Abbildung 7 *	4,5	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort München		Abschlußdatum der Recherche 30. Juni 2010	Prüfer Tejada Biarge, Diego
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

 1
EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 10 00 0150

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patendokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

30-06-2010

Im Recherchenbericht angeführtes Patendokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
EP 1250859	A1	23-10-2002	FR	2823648 A1	25-10-2002
JP 48041447	U	26-05-1973	KEINE		
EP 1929894	A1	11-06-2008	DE	202006018486 U1	01-03-2007
DE 102005034195	A1	01-02-2007	KEINE		
JP 59013106	U	26-01-1984	JP	60038894 Y2	21-11-1985
AU 557876	B3	03-03-1987	KEINE		
CN 2329214	Y	21-07-1999	KEINE		
JP 53007244	U	21-01-1978	KEINE		
FR 1410286	A	10-09-1965	KEINE		

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82