

(51) Int Cl.: *B23D 47/02* (2006.01) *B27B 5/065* (2006.01)
B23Q 9/00 (2006.01) *F16C 13/00* (2006.01)
F16C 29/04 (2006.01) *F16C 29/12* (2006.01)

(22) Anmeldetag: **14.01.2011**

(72) Erfinder:

- **Blaich, Markus**
75365 Calw-Stammheim (DE)
- **Ziegler, Werner**
75365 Calw (DE)
- **Nonnenmann, Georg**
75385 Zavelstein (DE)

(71) Anmelder: **HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH**
75365 Calw-Holzbronn (DE)

(74) Vertreter: **Dreiss**
Patentanwälte
Gerokstrasse 1
70188 Stuttgart (DE)

(57) Ein Werkzeugwagen (20) für eine Plattenbearbeitungsanlage weist ein Bearbeitungswerkzeug tragendes Basisteil (24) mit mindestens einem Rad (32) zur Lagerung des Basisteils (24) an einer Schiene auf. Das Rad (32) weist wiederum eine Radlagerung (40) zur wenigstens mittelbaren Befestigung am Basisteil (24) auf. Die Radlagerung (40) erlaubt im Betrieb eine translatorische Relativbewegung zwischen Rad (32) und Basisteil (24). Es wird vorgeschlagen, dass die Radlagerung (40) einen im Betrieb gegenüber dem Basisteil (24) drehfesten Lagerabschnitt (42) und einen von einer Federeinrichtung (72) in Umfangsrichtung beaufschlagten und gegenüber dem Lagerabschnitt (42) im Betrieb wenigstens in begrenztem Umfang drehbeweglichen Federexzenter umfasst, an dem ein drehbarer Radabschnitt (38) mindestens mittelbar gelagert ist.

