# (11) EP 2 363 762 A1

(12)

## **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication: **07.09.2011 Bulletin 2011/36** 

(51) Int Cl.: **G04B 15/08** (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: 10155490.5

(22) Date de dépôt: 04.03.2010

(84) Etats contractants désignés:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR

Etats d'extension désignés:

**AL BA ME RS** 

(71) Demandeur: Montres Breguet SA 1344 L'Abbaye (CH)

(72) Inventeurs:

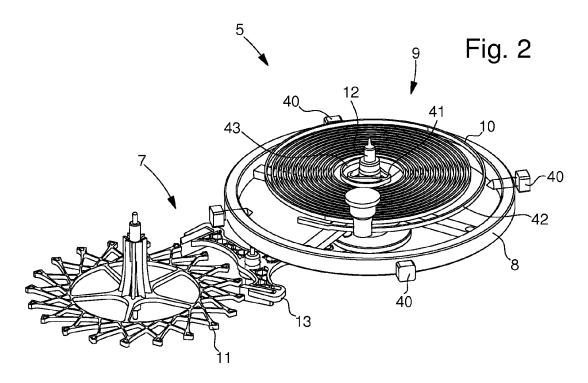
- Zaugg, Alain 1348, Le Brassus (CH)
- Rochat, Jean-Philippe 1346, Les Bioux (CH)
- (74) Mandataire: Couillard, Yann Luc Raymond ICB Ingénieurs Conseils en Brevets SA Faubourg de l'Hôpital 3 2001 Neuchâtel (CH)

# (54) Pièce d'horlogerie comportant un mouvement mécanique à haute fréquence

(57) L'invention se rapporte à une pièce d'horlogerie (1) comportant un mouvement (5) comprenant un résonateur (9) du type balancier (8) - spiral (10) et un système d'échappement (7) du type roue (11) - ancre suisse (13). Selon l'invention, le balancier (8) oscille à plus de 36'000

alternances par heure et le système d'échappement (7) est au moins partiellement ajouré afin de diminuer son inertie.

L'invention concerne le domaine des mouvements horlogers à haute fréquence.



#### **Description**

#### Domaine de l'invention

**[0001]** L'invention se rapporte à une pièce d'horlogerie dont les performances chronométriques sont améliorées et, plus précisément, dont le mouvement mécanique est capable de fonctionner à 72'000 alternances par heure, c'est-à-dire à une fréquence de 10 Hz.

1

#### Arrière plan de l'invention

[0002] Il est connu de fabriquer des mouvements fonctionnant à 5 Hz afin d'améliorer la précision de pièces d'horlogerie. Cependant, il devient très délicat de développer un mécanisme capable d'osciller au-delà de cette fréquence en raison des vitesses de balancier engendrées et des modifications profondes à prévoir.

#### Résumé de l'invention

**[0003]** Le but de la présente invention est de pallier tout ou partie les inconvénients cités précédemment en proposant une pièce d'horlogerie dont le système d'échappement autorise l'augmentation de fréquence d'oscillation du balancier et, ainsi, les performances chronométriques du mouvement.

**[0004]** A cet effet, l'invention se rapporte à une pièce d'horlogerie comportant un mouvement comprenant un résonateur du type balancier - spiral et un système d'échappement du type roue - ancre suisse caractérisée en ce que le balancier oscille à plus de 36'000 alternances par heure et en ce que le système d'échappement est au moins partiellement ajouré afin de diminuer son inertie.

**[0005]** Ainsi, en diminuant l'inertie du système d'échappement, il est possible de garder une architecture de mouvement « classique », c'est-à-dire, par exemple, une roue d'échappement à 20 dents et/ou un nombre de mobiles habituel même lorsque le balancier oscille à 72'000 alternances par heure.

**[0006]** Conformément à d'autres caractéristiques avantageuses de l'invention :

- le balancier oscille à 72'000 alternances par heure ;
- la roue du système d'échappement comporte une face principale en projection dont la masse surfacique est inférieure à 0,7 mg.mm<sup>-2</sup>;
- la roue est ajourée au niveau de sa denture et/ou au niveau de sa serge ;
- la roue du système d'échappement comporte vingt dents;
- la roue est formée à partir de silicium monocristallin revêtu de dioxyde de silicium ;
- l'ancre suisse du système d'échappement comporte une face principale en projection dont la masse surfacique est inférieure à 1 mg.mm<sup>-2</sup>;
- l'ancre est ajourée en formant une structure du type

- en nid d'abeille afin de conserver sa résistance mécanique ;
- les palettes de l'ancre sont formées en rubis ;
- l'ancre est formée à partir de silicium monocristallin revêtu de dioxyde de silicium;
- au moins une partie du système d'échappement comporte un revêtement extérieur afin de modifier sa tribologie et/ou ses caractéristiques mécaniques;
- le balancier est du type à inertie variable ;
- la roue des secondes du mouvement est montée à rotation complète en 30 secondes afin de simplifier le rouage de finissage dudit mouvement.

#### Description sommaire des dessins

**[0007]** D'autres particularités et avantages ressortiront clairement de la description qui en est faite ci-après, à titre indicatif et nullement limitatif, en référence aux dessins annexés, dans lesquels :

- la figure 1 est une vue de face d'une pièce d'horlogerie selon l'invention;
- la figure 2 est une vue en perspective d'un résonateur et d'un système d'échappement selon l'invention :
- la figure 3 est une vue de dessus de la figure 2;
- la figure 4 est une vue en perspective d'un système d'échappement selon l'invention;
- la figure 5 est une vue de dessus d'une roue d'échappement selon l'invention ;
- la figure 6 est une vue de dessus d'une ancre suisse selon l'invention;

### Description détaillée des modes de réalisation préférés

[0008] Comme illustré à la figure 1, on peut voir une pièce d'horlogerie généralement annotée 1. Elle comporte un boîtier 3 comportant une carrure 2 fermée par un fond (non représenté) et une glace 4 et qui est destiné à recevoir un mouvement mécanique 5 entre ledit fond et le cadran 6 de la pièce d'horlogerie 1. Comme visible à la figure 1, la pièce d'horlogerie 1 comporte plusieurs complications.

[0009] Ainsi, le mouvement horloger 5 est capable d'afficher l'heure courante (heure, minute, petite seconde située à 9 heures réalisant un tour en 30 secondes et un témoin, indiquant si la petite seconde se trouve entre 0 et 30 secondes ou entre 30 et 60 secondes, situé à 12 heures) mais également un quantième (situé à 6 heures), un fuseau horaire (heure située à 6 heures), un affichage 24 heures de l'heure courante (situé à 3 heures) et un chronographe (seconde centrale réalisant le tour du cadran 6 en 30 secondes, minute centrale réalisant le tour du cadran 6 en 60 minutes).

**[0010]** De manière avantageuse, les secondes du chronographe et de l'heure courante sont affichées en réalisant un tour du cadran en 30 secondes afin d'offrir notamment une précision de mesure du chronographe

2

2

20

25

30

10

35

40

50

d'un dixième de seconde. Cette précision est rendue possible grâce à la haute fréquence du mouvement horloger 5.

[0011] De plus, un tel affichage des secondes, c'està-dire une rotation complète de la roue des secondes du mouvement 5 réalisée en 30 secondes, permet également de simplifier le rouage de finissage. En effet, le rapport entre la roue des secondes et la roue d'échappement est ainsi divisée par deux ce qui évite l'ajout d'un mobile supplémentaire.

**[0012]** Avantageusement selon l'invention, le mouvement horloger 5 est capable de supporter une fréquence supérieure à 5 Hz et, notamment, une fréquence de 10 Hz. Pour parvenir à ce résultat, préférentiellement selon l'invention, le mouvement 5 comporte un système d'échappement 7 dont l'inertie est atténuée par diminution de sa masse.

[0013] Dans l'exemple illustré aux figures 2 et 3, on peut voir que le mouvement 5 comporte un résonateur 9 du type balancier 8 - spiral 10 et un système d'échappement 7 du type roue 11 - ancre suisse 13. A ces mêmes figures 2 et 3, on peut voir que le balancier 8 est du type à inertie variable, c'est-à-dire que les quatre masselottes 40 visibles à la périphérie de sa serge peuvent être individuellement déplacées pour adapter son inertie et, finalement, régler le mouvement 5. Le balancier 8 peut, à titre d'exemple, être réalisé en alliage Cuivre-Béryllium. [0014] Le spiral 10 est, de manière préférée, monobloc avec sa virole 41 laquelle est ajustée sur l'axe de balancier 12. Dans l'exemple illustré aux figures 2 et 3, la spire externe 42 du spiral 10 est pitonnée sur une pièce fixe du mouvement 5 comme, par exemple, à un pont. Comme visible à la figure 3, la spire interne 43 du spiral 10 comporte une courbe du type Grossmann afin de compenser l'utilisation de la virole 41. Le spiral 10 peut, à titre d'exemple, être formé à partir de silicium monocristallin et revêtu de dioxyde de silicium.

[0015] De manière habituelle, le résonateur 9 coopère avec le système d'échappement 7 à l'aide d'un plateau monté sur l'axe de balancier 12. Le système d'échappement 7, mieux visible aux figures 4 à 6, comporte une ancre suisse 13 formée par une face principale (visible à la figure 6) en projection. L'ancre suisse 13 est principalement formée par une baguette 14 reliant la fourchette 15 et les bras 16, 17. La fourchette 15 comporte deux cornes 18, 19 en vis-à-vis sous lesquelles est monté un dard 20 afin de coopérer respectivement avec une goupille fixée sur ledit plateau de l'axe de balancier 12 et la partie basse dudit plateau.

[0016] La baguette 14 reçoit, entre les deux bras 16, 17, une tige 21 destinée à monter à rotation l'ancre 13 entre un pont et la platine du mouvement 5. Enfin, sur chaque bras 16, 17, est ajustée une palette 22, 23 destinée à entrer en contact avec la roue d'échappement 11. Les palettes 22, 23 peuvent, à titre d'exemple, être formées en rubis synthétique.

[0017] Préférentiellement selon l'invention, la baguette 14 et les bras 16, 17 sont ajourés afin de diminuer

l'inertie du système d'échappement 7. De manière préférée, l'ajourage de ladite face principale en projection (visible à la figure 6) permet d'obtenir une masse surfacique inférieure à 1 mg.mm<sup>-2</sup> et, suivant le matériau utilisé, une masse surfacique diminuée jusqu'à 0,18 mg.mm<sup>-2</sup>. Pour atteindre cette dernière valeur, l'ancre 13 peut, à titre d'exemple, être formée à partir de silicium monocristallin et revêtue de dioxyde de silicium.

[0018] Il peut également être envisagé un revêtement supplémentaire comme du carbone cristallisé sous forme diamant (DLC) au moins au niveau de la fourchette 15 afin de modifier sa tribologie et/ou ses caractéristiques mécaniques.

[0019] Enfin, dans l'exemple illustré aux figures 4 et 6, l'ajourage de la baguette 14 et des bras 16, 17 forme, de manière préférée, une structure du type en nid d'abeille afin de conserver la résistance mécanique de l'ancre 13 tout en diminuant très sensiblement sa masse.

[0020] Le système d'échappement 7 comporte, en outre, une roue d'échappement 11 également formée par une face principale (visible à la figure 5) en projection. La roue 11 est formée dans une planche 25 sur laquelle est rapportée un pignon 27 par l'intermédiaire d'un axe 24, l'axe 24 et le pignon 27 pouvant être venus de forme. Comme illustré aux figures 4 et 5, le pignon 27 comporte 8 ailes 44 symétriques qui s'évasent au fur et à mesure qu'elles se rapprochent de la planche 25 afin de faciliter le chassage du pignon 27 dans la roue 11. Le pignon 27 et l'axe 24 peuvent, à titre d'exemple, être formés par un métal ou un alliage métallique comme de l'acier.

[0021] La planche 25 comporte un moyeu 26 relié par cinq bras 28 à la serge 29 qui comprend vingt dents d'impulsion 30. Bien entendu, le nombre de bras 28 et/ou de dents 30 peut varier, cependant, avantageusement selon l'invention, le mouvement horloger 5 peut parfaitement fonctionner à haute fréquence, c'est-à-dire par exemple à 10 Hz, avec une roue d'échappement à vingt dents 30. [0022] Selon l'invention, la serge 29 et/ou les dents 30 sont ajourées afin de diminuer l'inertie du système d'échappement 7. De manière préférée, l'ajourage de ladite face principale en projection (visible à la figure 5) permet d'obtenir une masse surfacique inférieure à 0,7 mg.mm<sup>-2</sup> et, suivant le matériau utilisé, une masse surfacique diminuée jusqu'à 0,16 mg.mm<sup>-2</sup>. Pour atteindre cette dernière valeur, la planche 25 peut, à titre d'exemple, être formée à partir de silicium monocristallin et revêtu de dioxyde de silicium.

**[0023]** Il peut également être envisagé un revêtement supplémentaire comme du carbone cristallisé sous forme de diamant (DLC) au moins au niveau des dents 30 afin de modifier leur tribologie et/ou leurs caractéristiques mécaniques.

**[0024]** L'évidement 31 des dents 30 est sensiblement de forme triangulaire dans l'exemple illustré à la figure 5, toutefois une forme différente d'évidement est bien sûr possible.

[0025] La serge 29 est ajourée par des espaces 32 entre les dents 30 qui sont amplifiés afin de former un

5

10

20

30

35

40

45

angle  $\alpha$  aigu. De plus, la serge 29 comporte, à partir de chaque dent 30 vers le moyeu 26, des évidements 33 en forme de quadrilatère et, entre chaque évidements 33, des ajourages 34 sensiblement triangulaires.

[0026] Comme illustré à la figure 5 en traits courts interrompus, le cadre 35 supportant chaque dent 30 est ainsi en forme de triangle, la base 36 étant formée par le diamètre intérieur de la serge 29 et reliant par deux côtés 37, 38 sensiblement rectilignes sa dent 30 associée.

[0027] Dans l'exemple illustré à la figure 5, chaque cadre 35 comporte donc un évidement 33 et deux ajourages 34. De plus, chaque cadre 35 est imbriqué avec les deux autres cadres 35 adjacents. Ainsi, chaque cadre 35 comporte son côté 37 sécant avec le côté 38 du cadre précédent et son côté 38 sécant avec le côté 37 du cadre suivant. Enfin, le côté 38 du cadre précédent rejoint le côté 37 du cadre suivant sensiblement au niveau du milieu de la base 36 du cadre 35. Cette architecture de la planche 25 permet de diminuer notablement sa masse tout en gardant ses caractéristiques mécaniques.

[0028] Par conséquent, avantageusement selon l'invention, le mouvement horloger 5 grâce à l'adaptation décrite ci-dessus de son système d'échappement 7 est capable de supporter une fréquence supérieure à 5 Hz et, notamment, une fréquence de 10 Hz.

[0029] Bien entendu, la présente invention ne se limite pas à l'exemple illustré mais est susceptible de diverses variantes et modifications qui apparaîtront à l'homme de l'art. En particulier, chacun des jours 31, 32, 33, 34 réalisés dans la planche 25 ou sur l'ancre 13 peut être de forme différente et/ou distribué différemment et/ou non traversant et/ou non formé suivant les applications.

[0030] De plus, les matériaux cités à titre d'exemple pour chaque élément peuvent également être adaptés suivant les applications et/ou si des matériaux nouveaux ou non s'accordent particulièrement bien.

#### Revendications

- 1. Pièce d'horlogerie (1) comportant un mouvement (5) comprenant un résonateur (9) du type balancier (8) - spiral (10) et un système d'échappement (7) du type roue (11) - ancre suisse (13) caractérisée en ce que le balancier (8) oscille à plus de 36'000 alternances par heure et en ce que le système d'échappement (7) est au moins partiellement ajouré afin de diminuer son inertie.
- 2. Pièce d'horlogerie (1) selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le balancier (8) oscille à 72'000 alternances par heure.
- **3.** Pièce d'horlogerie (1) selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que la roue (11) du système d'échappement (7) comporte une face principale en projection dont la masse surfacique est inférieure à

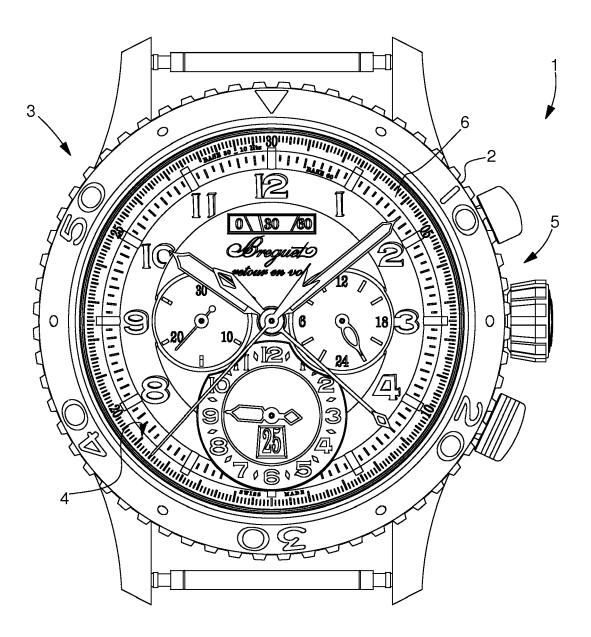
0,7 mg.mm<sup>-2</sup>.

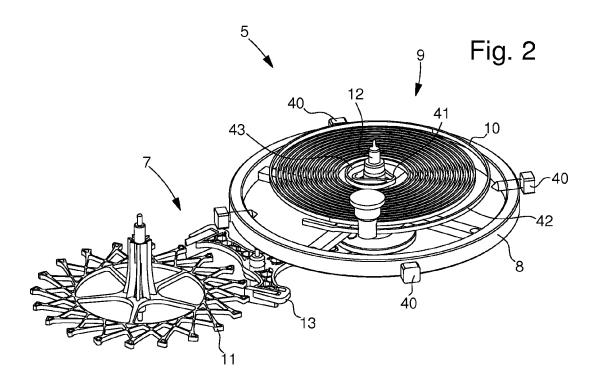
- 4. Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la roue (11) est ajourée (31) au niveau de sa denture (30).
- Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la roue (11) est ajourée (32, 33, 34) au niveau de sa serge (29).
- 6. Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la roue (11) du système d'échappement (7) comporte vingt dents (30).
- 7. Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la roue (11) est formée à partir de silicium monocristallin revêtu de dioxyde de silicium.
- Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'ancre suisse (13) du système d'échappement (7) comporte une face principale en projection dont la masse surfacique est inférieure à 1 mg.mm<sup>-2</sup>.
- Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'ancre (13) est ajourée en formant une structure du type en nid d'abeille afin de conserver sa résistance mécanique.
- **10.** Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que les palettes (22, 23) de l'ancre (13) sont formées en rubis.
- 11. Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que l'ancre (13) est formée à partir de silicium monocristallin revêtu de dioxyde de silicium.
- 12. Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'au moins une partie (15, 30) du système d'échappement (7) comporte un revêtement extérieur afin de modifier sa tribologie et/ou ses caractéristiques mécaniques.
- 13. Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que le balancier (8) est du type à inertie variable.
- 14. Pièce d'horlogerie (1) selon l'une des revendications précédentes, caractérisée en ce que la roue des secondes du mouvement (5) est montée à rotation complète en 30 secondes afin de simplifier le rouage de finissage dudit mouvement.

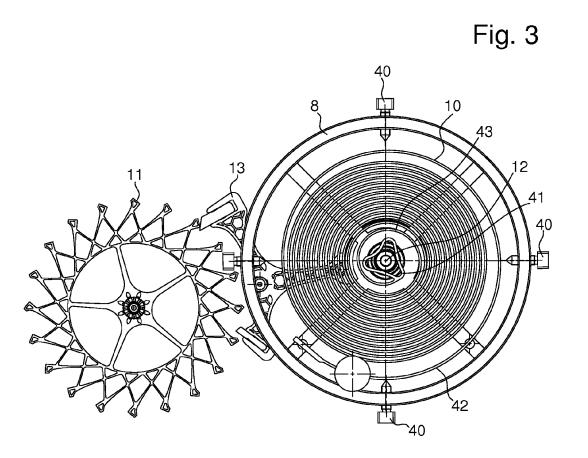
55

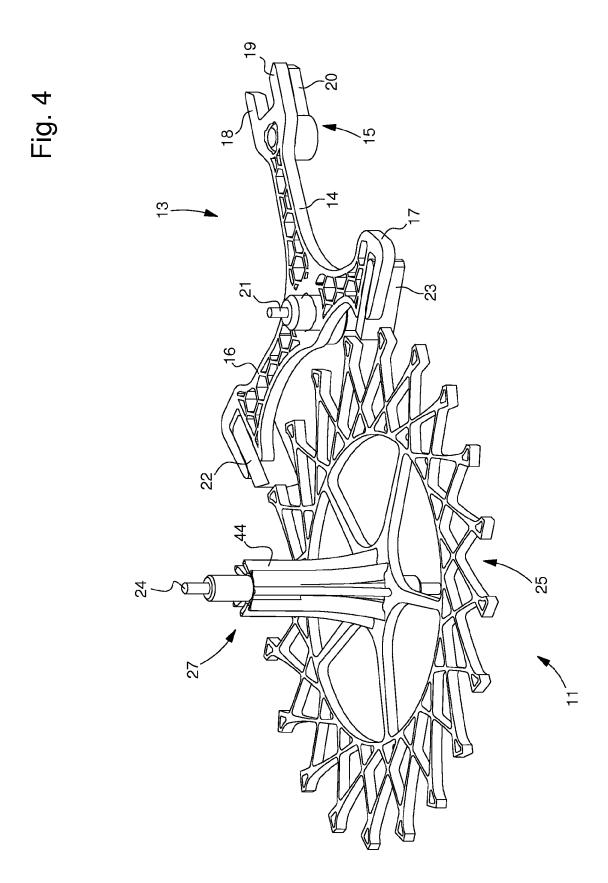
50

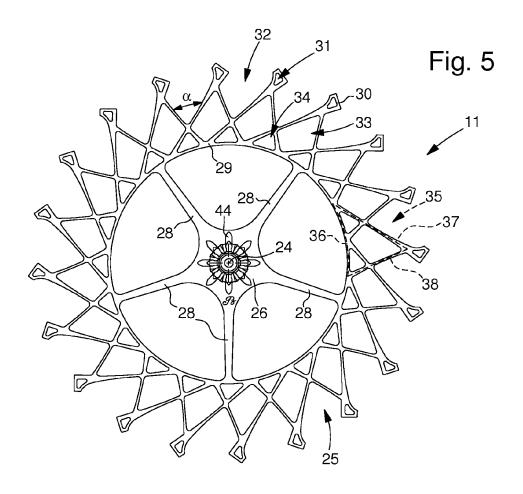
Fig. 1

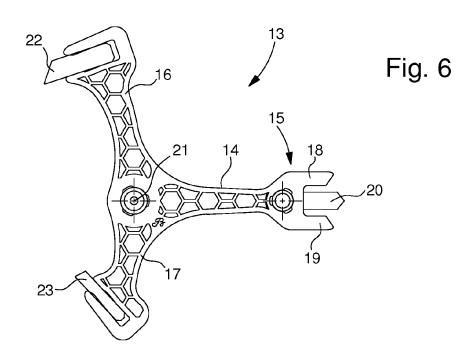














# RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande EP 10 15 5490

| EP 2 075 651 A1 (CHOPARD TECHNOLOGIES SA [CH]) 1 juillet 2009 (2009-07-01)   | 3       |
|--|---------|
| GYGAX PIERRE [CH]) 8 avril 2004 (2004-04-08) * page 4, alinéa 3; figure 2 * EP 2 107 434 A1 (MANUF ET FABRIQUE DE MONTRES E [CH]; GFD GES FUER DIAMANTPRODUKTE M [D) 7 octobre 2009 (2009-10-07) * alinéa [0019] * EP 1 983 388 A1 (ETA SA MFT HORLOGERE SUISSE [CH]) 22 octobre 2008 (2008-10-22) |         |
| MONTRES E [CH]; GFD GES FUER DIAMANTPRODUKTE M [D) 7 octobre 2009 (2009-10-07) * alinéa [0019] *  EP 1 983 388 A1 (ETA SA MFT HORLOGERE SUISSE [CH]) 22 octobre 2008 (2008-10-22)  |         |
| SUISSE [CH]) 22 octobre 2008 (2008-10-22)  |         |
| * figure 1 *   |         |
| DOMAINES T   |         |
| RECHERCHE  | S (IPC) |
| G04B   |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
|  |         |
| Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications  Lieu de la recherche  Date d'achèvement de la recherche  Examinateur   |         |
|  |         |
| ·  |         |
| CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES  T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la   |         |
| X : particulièrement pertinent à lui seul date de dépôt ou après cette date Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie  L : cité pour d'autres raisons  |         |
| A : arrière-plan technologique   |         |
| A : arrere-plan technologique  O : divulgation non-écrite  P : document intercalaire  & : membre de la même famille, document corresponda  |         |

### ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

EP 10 15 5490

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits members sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

20-08-2010

|    | cument brevet cité<br>apport de recherche |    | Date de publication |                      | Membre(s) de la famille de brevet(s)                     | Date de publication                          |
|----|---|----|---------------------|----------------------|--|--|
| EP | 2075651                                   | A1 | 01-07-2009          | AUCL                 | JN   | <u>'</u>                                     |
| WO | 2004029733                                | A2 | 08-04-2004          | AT<br>AU<br>EP       | 412205 T<br>2003205503 A1<br>1543386 A2                  | 15-11-20<br>19-04-20<br>22-06-20             |
| EP | 2107434                                   | A1 | 07-10-2009          | AUCL                 | JN   |  |
| EP | 1983388                                   | A1 | 22-10-2008          | AT<br>CN<br>JP<br>US | 456078 T<br>101290504 A<br>2008268206 A<br>2008259738 A1 | 15-02-20<br>22-10-20<br>06-11-20<br>23-10-20 |
|    |   |    |                     |                      | 2008259738 AI  | 23-10-2                                      |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |
|    |   |    |                     |                      |  |  |

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**EPO FORM P0460**