



(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 54

(51) Int Cl.:
F16L 33/025 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
16.11.2011 Patentblatt 2011/46

(43) Veröffentlichungstag:
05.10.2011 Patentblatt 2011/40

(21) Anmeldenummer: **10405060.4**

(22) Anmeldetag: **24.03.2010**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL BA ME RS

- **Hausheer, Roman**
6330 Cham (CH)
- **Huber, René**
8645 Jona (CH)

(71) Anmelder: **Geberit International AG**
8645 Jona (CH)

(74) Vertreter: **Groner, Manfred et al**
Isler & Pedrazzini AG
Gotthardstrasse 53
Postfach 1772
8027 Zürich (CH)

(72) Erfinder:
• **Baggenstos, Roger**
8645 Jona (CH)

(54) **Klemmring und Verfahren zum Herstellen eines solchen Klemmrings**

(57) Der Klemmring weist ein Band (6) auf, das ein erstes und ein zweites Ende (8, 9) besitzt, die fest miteinander verbunden sind. Das Band (6) bildet einen ringförmigen Abschnitt (13) und ein sich radial nach aussen erstreckendes Ohr (7). Das Ohr (7) ist zum Vermindern der Durchmessergrösse des ringförmigen Abschnitts (13) plastisch verformbar. Die beiden Enden (8, 9) des Bandes (6) überlappen sich im Bereich eines Brückenabschnitts (12) des Ohrs (7) und sind durch wenigstens einen Abbug (17) des ersten Endes (8) miteinander verbunden. Vorzugsweise weist das zweite Ende (9) einen Durchbruch (15) auf, in den das erste Ende (8) mit dem genannten Abbug (17) eingreift. Der Klemmring kann besonders einfach durch Stanzen und Biegen hergestellt werden.

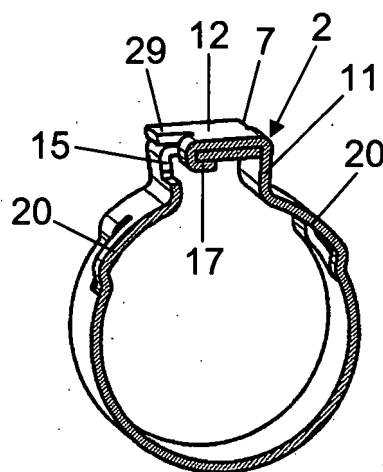


FIG. 7f