



(11) **EP 2 390 238 B8**

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 84

(51) Int Cl.:
C03B 19/02 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
21.03.2018 Patentblatt 2018/12

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
14.02.2018 Patentblatt 2018/07

(21) Anmeldenummer: **11164441.5**

(22) Anmeldetag: **02.05.2011**

(54) **Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Glasformteilen durch Spritzgießen**

Method and apparatus for producing glass parts by injection molding

Procédé et dispositif de fabrication de pièces en verre par moulage par injection

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DK EE ES FI FR GB GR
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL
PT RO RS SE SI SK SM TR

(30) Priorität: **25.05.2010 DE 102010017071**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
30.11.2011 Patentblatt 2011/48

(73) Patentinhaber: **glaskoch B. Koch jr. GmbH + Co.**
KG
33014 Bad Driburg (DE)

(72) Erfinder: **Märkert, Jürgen**
56203 Höhr-Grenzhausen (DE)

(74) Vertreter: **REHBERG HÜPPE + PARTNER**
Patentanwälte PartG mbB
Robert-Gernhardt-Platz 1
37073 Göttingen (DE)

(56) Entgegenhaltungen:
DE-A1- 19 742 159 JP-A- H06 279 040
US-A- 3 814 593

EP 2 390 238 B8

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).