



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:  
**25.07.2012 Bulletin 2012/30**

(51) Int Cl.:  
**B08B 9/032 (2006.01) B05B 15/02 (2006.01)**  
**B44D 3/00 (2006.01) B08B 3/00 (2006.01)**

(21) Numéro de dépôt: **12164723.4**

(22) Date de dépôt: **31.03.2010**

(84) Etats contractants désignés:  
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO SE SI SK SM TR**

(30) Priorité: **08.04.2009 FR 0901734**  
**08.04.2009 FR 0901735**

(62) Numéro(s) de document de la (des) demande(s) initiale(s) en application de l'article 76 CBE:  
**10718636.3 / 2 416 895**

(71) Demandeur: **Fillon Technologies**  
**28210 Faverolles (FR)**

(72) Inventeur: **Saint, Patrick**  
**28000 Chartres (FR)**

(74) Mandataire: **Godineau, Valérie**  
**Brema-Loyer**  
**9, rue Edmé Mariotte**  
**B.P. 70620**  
**44306 Nantes Cedex 3 (FR)**

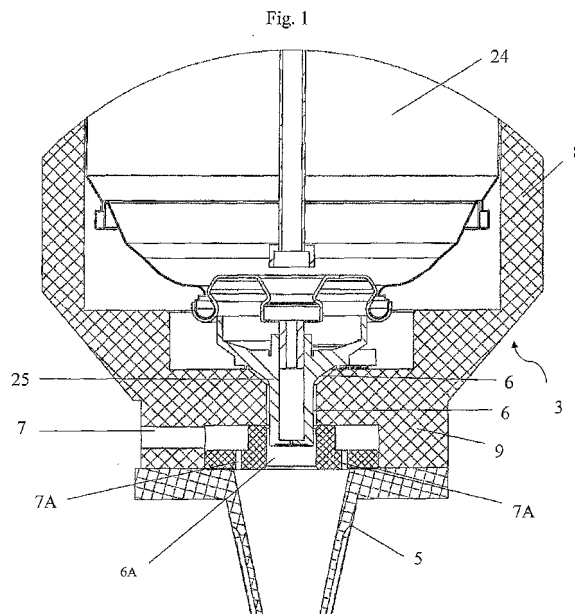
Remarques:

Cette demande a été déposée le 19-04-2012 comme demande divisionnaire de la demande mentionnée sous le code INID 62.

(54) **Dispositif de nettoyage pour pistolet de pulvérisation**

(57) L'invention concerne un dispositif de nettoyage pour pistolet de pulvérisation du type présentant au moins une entrée de peinture, et une sortie de fluide, ledit dispositif de nettoyage comprenant au moins un bâti support, une tête (3) d'alimentation en fluide portée par ledit bâti (2) et des moyens d'évacuation d'au moins une partie du fluide issu de ladite tête (3) d'alimentation en fluide, ladite tête (3) d'alimentation en fluide comportant au moins une buse (5) d'alimentation délimitant un conduit destiné à être relié à l'entrée de peinture du pistolet de pulvérisation.

Le dispositif (1) de nettoyage comporte au moins deux entrées (6, 7) indépendantes d'alimentation en fluide de la buse (5) d'alimentation, lesdites entrées (6, 7) présentant chacune un débouché (6A, 7A) distinct dans le conduit de ladite buse (5) d'alimentation, lesdites entrées (6, 7) étant raccordables l'une (6), à une source de fluide de nettoyage, l'autre (7) à une source d'air comprimé.



## Description

**[0001]** La présente invention concerne un dispositif de nettoyage pour pistolet de pulvérisation.

**[0002]** De telles machines de nettoyage sont d'ores et déjà connues comme l'illustre le brevet FR-2.903.332. On tend actuellement à concevoir ces machines dans le sens d'une réduction du nombre de manipulations de l'opérateur, d'une rapidité de nettoyage, et d'une simplification de l'architecture de la machine. L'objectif est de permettre à un opérateur de pouvoir, sans déconnecter son pistolet du dispositif de nettoyage, procéder au nettoyage puis au séchage du pistolet tout en simplifiant l'architecture du dispositif, en particulier en limitant la longueur des conduits et en évitant le passage de fluides de nature différente à l'intérieur d'un même conduit en vue de faciliter un nettoyage ultérieur du dispositif.

**[0003]** Un but de la présente invention est donc de proposer un dispositif de nettoyage amélioré dont la conception permet, avec des conduits de longueur réduite et dédiés à un seul type de fluide, de procéder, pour un opérateur, au nettoyage puis au séchage d'un pistolet sans déconnexion du pistolet dudit dispositif.

**[0004]** Un autre but de la présente invention est de proposer un dispositif de nettoyage du type précité dont la conception permet de limiter au maximum la stagnation de fluide liquide dans les conduits du dispositif de nettoyage.

**[0005]** A cet effet, l'invention a pour objet un dispositif de nettoyage pour pistolet de pulvérisation du type présentant au moins une entrée de fluide à pulvériser, dite entrée de peinture, et une sortie de fluide, ledit dispositif de nettoyage comprenant au moins un bâti support, une tête d'alimentation en fluide portée par ledit bâti et des moyens d'évacuation d'au moins une partie du fluide issu de ladite tête d'alimentation en fluide, ladite tête d'alimentation en fluide comportant au moins une buse d'alimentation délimitant un conduit destiné à être relié à l'entrée de peinture du pistolet de pulvérisation, **caractérisé en ce que** le dispositif de nettoyage comporte au moins deux entrées indépendantes d'alimentation en fluide de la buse d'alimentation, lesdites entrées présentant chacune un débouché distinct dans le conduit de ladite buse d'alimentation, lesdites entrées étant raccordables l'une, à une source de fluide de nettoyage, l'autre à une source d'air comprimé.

**[0006]** Grâce au fait que les entrées d'alimentation en fluide sont disposées au voisinage immédiat de la buse d'alimentation et qu'elles sont distinctes, l'une servant à l'alimentation en fluide de nettoyage de la buse pour le nettoyage du pistolet, l'autre à l'alimentation en air comprimé de la buse pour le séchage dudit pistolet, le nettoyage des entrées et des conduits de nettoyage et de séchage raccordables auxdites entrées est facilité et la longueur desdits conduits réduite.

**[0007]** Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, la buse d'alimentation est couplée au bâti du dispositif par l'intermédiaire d'au moins un porte-buse

formant, en coopération avec la buse, la tête d'alimentation du dispositif de nettoyage, ledit porte-buse affectant la forme d'un corps tubulaire d'axe vertical, équipé, à son extrémité inférieure, de la buse d'alimentation et des entrées d'alimentation en fluide de ladite buse et, ouvert à son extrémité supérieure pour former une ouverture d'introduction d'une source de fluide de nettoyage, telle qu'un récipient aérosol, à l'intérieur dudit porte-buse, ledit récipient aérosol étant apte à être introduit par son diffuseur, c'est-à-dire tête en bas, à l'intérieur du porte-buse jusqu'à ce que le diffuseur vienne s'insérer au moins partiellement à l'intérieur de l'entrée d'alimentation en fluide de nettoyage de la buse d'alimentation débouchant dans le conduit de ladite buse d'alimentation.

**[0008]** Cette disposition permet de s'affranchir d'une pompe au niveau du dispositif de nettoyage et d'adapter aisément les caractéristiques du fluide de nettoyage en fonction de la nature du fluide à pulvériser.

**[0009]** De préférence, la buse d'alimentation est montée mobile par rapport au bâti support dans le sens d'un rapprochement ou d'un écartement des moyens d'évacuation du dispositif.

**[0010]** Un tel dispositif peut ainsi s'adapter à des pistolets de caractéristique variable.

**[0011]** De préférence, le débouché de chaque entrée d'alimentation en fluide de la buse d'alimentation est un débouché axial d'axe parallèle à l'axe longitudinal du conduit de la buse d'alimentation.

**[0012]** Cette disposition permet de faciliter l'écoulement du fluide dans la buse et permet de réaliser une entrée axiale d'alimentation en fluide dans laquelle les risques de stagnation de liquide sont réduits voire nuls.

**[0013]** De préférence encore, les moyens d'évacuation du dispositif de nettoyage comprennent au moins un organe de réception de fluide destiné à être relié en entrée à la sortie de fluide du pistolet. La buse d'alimentation et ledit organe de réception sont positionnés l'un par rapport à l'autre de manière à être aptes à être reliés en même temps respectivement à ladite entrée de peinture du pistolet de pulvérisation et à la sortie du pistolet de pulvérisation.

**[0014]** Grâce à cette disposition, l'opérateur peut, sans déconnexion du pistolet du dispositif de nettoyage, procéder à l'alimentation en fluide de nettoyage, à la vidange et au séchage de son pistolet.

**[0015]** Selon une forme de réalisation préférée de l'invention, dans laquelle la sortie du pistolet de pulvérisation à nettoyer comprend au moins une sortie axiale de fluide à pulvériser et au moins une, de préférence une pluralité de, sortie(s), de préférence radiale(s), dite(s) sortie(s) de gaz sous pression, servant par exemple à régler la forme du flux de fluide issu de la sortie axiale, caractérisé en ce que ledit organe de réception comprend d'une part au moins une buse de réception, de préférence de forme cylindro-conique, raccordée, en sortie, à des moyens de collecte du flux de fluide pulvérisé et raccordable, en entrée, avec la sortie axiale du flux de fluide à pulvériser du pistolet, d'autre part au moins un

conduit d'évacuation de gaz raccordable en entrée avec la au moins une sortie de gaz dudit pistolet et débouchant en sortie dans une zone, dite zone d'évacuation des gaz distincte des moyens de collecte du flux de fluide pulvérisé.

**[0016]** De préférence, ledit organe de réception comprend, outre la buse de réception destinée à coopérer avec la sortie axiale du pistolet de pulvérisation, une bague entourant ladite buse, l'entrée du au moins un conduit d'évacuation des gaz étant ménagée entre bague et buse de réception.

**[0017]** En outre, généralement, un joint d'étanchéité annulaire à surface périphérique externe convexe est logé à l'intérieur de ladite bague.

**[0018]** De préférence, le joint, logé à l'intérieur de la bague, est chargé par un ressort et est rappelé en position d'appui contre un épaulement circonférentiel périphérique interne de la bague. La zone d'évacuation des gaz est formée par l'air ambiant entourant ledit dispositif de nettoyage de sorte que l'extrémité du conduit d'évacuation distincte des moyens de collecte du flux de fluide débouche à l'air libre. La zone d'évacuation des gaz étant formée par l'air ambiant entourant le dispositif de nettoyage, le bâti support comporte, dans sa zone dite arrière opposée à son ouverture frontale, au moins une, de préférence une pluralité d'ouvertures correspondant au débouché à l'air libre du ou des conduits d'évacuation des gaz.

**[0019]** Dans ce mode de réalisation, l'utilisateur n'est pas gêné par les vapeurs des produits de nettoyage et le volume de fluide de nettoyage à traiter est réduit.

**[0020]** L'invention sera bien comprise à la lecture de la description suivante d'exemples de réalisation, en référence aux dessins annexés dans lesquels :

la figure 1 représente une vue partielle en coupe de la tête d'alimentation en fluide prise au niveau de la buse d'alimentation, la source de nettoyage étant formée par un récipient aérosol ,

la figure 2 représente une vue en coupe de la tête d'alimentation, la source de nettoyage étant formée par un récipient aérosol ,

la figure 3 représente une vue schématique en coupe de la tête d'alimentation et une vue partielle du bâti à l'état raccordé de la buse d'alimentation de la tête à l'entrée de peinture du pistolet de pulvérisation;

la figure 4 représente une vue schématique partielle en coupe du dispositif de nettoyage ;

la figure 5 représente une vue schématique partielle en coupe du dispositif de nettoyage à l'état raccordé des buses du dispositif aux entrée et sortie d'un pistolet de pulvérisation ;

la figure 6 représente une vue similaire à la figure 5

pour un pistolet aux caractéristiques dimensionnelles différentes ;

la figure 7 représente une vue de détail en coupe de l'organe de réception ;

la figure 8 représente une vue partielle de détail en coupe de l'organe de réception à l'état raccordé à la sortie d'un pistolet.

**[0021]** Comme mentionné ci-dessus, le dispositif de nettoyage, objet de l'invention, comprend un bâti 2 support délimitant un volume 22 de nettoyage, tel qu'une enceinte, apte à recevoir au moins partiellement un pistolet de pulvérisation à nettoyer. Ce bâti 2 support porte une tête 3 d'alimentation en fluide comportant au moins une buse 5 d'alimentation destinée à être reliée à l'entrée 27 de peinture du pistolet de pulvérisation à nettoyer. Ce dispositif de nettoyage comporte encore des moyens 4 d'évacuation d'au moins une partie du fluide issu de la tête 3 d'alimentation en fluide.

**[0022]** Le dispositif de nettoyage est destiné à nettoyer des pistolets de pulvérisation. Comme le montre la figure 5, un pistolet 26 de pulvérisation peut être placé partiellement dans le volume 22. Le pistolet 26 de pulvérisation comprend notamment une entrée 27 de fluide à pulvériser, dite entrée 27 de peinture, un conduit interne et une sortie 28 de fluide, le conduit interne s'étendant entre l'entrée 27 et la sortie 28 de fluide. Un tel pistolet comporte encore une entrée 31 d'air raccordable à une source d'alimentation en air comprimé. Cette entrée 31 d'air permet, notamment, d'aider le fluide à circuler depuis l'entrée 27 de peinture vers la sortie 28 de fluide et à être éjecté hors dudit pistolet lors d'un actionnement de la gâchette du pistolet. Cette entrée 31 d'air permet également d'alimenter une sortie 30 de gaz du pistolet servant à régler la forme du flux de fluide. En effet, généralement, la sortie 28 du pistolet de pulvérisation à nettoyer comprend au moins une sortie 29 axiale de fluide à pulvériser formée d'un mélange gaz-liquide, et au moins une, de préférence une pluralité de sorties 30, de préférence radiales, dites sorties de gaz sous pression servant à régler la forme du flux de fluide issu de la sortie axiale.

**[0023]** Les sorties 30 de gaz sont disposées autour de la sortie 29 axiale. Lorsque le pistolet 26 de pulvérisation est utilisé pour peindre, un godet de peinture (non représenté) est relié à l'entrée 27 de peinture. La peinture passe dans le conduit interne et sort par la sortie 28, en particulier par la sortie 29 axiale de fluide à pulvériser de la sortie 28. Lorsqu'on souhaite le nettoyer, le pistolet 26 de pulvérisation est relié au dispositif de nettoyage 1, comme le montre la figure 5. Plus précisément, le godet de peinture est retiré et l'entrée 27 de peinture est reliée à la buse 5 d'alimentation de la tête 3 d'alimentation. Ensuite, la tête 3 d'alimentation peut être commandée pour faire circuler du produit nettoyant.

**[0024]** De manière caractéristique à l'invention, le dispositif 1 de nettoyage comporte au moins deux entrées

6, 7 indépendantes d'alimentation en fluide de la buse 5 d'alimentation. Lesdites entrées 6, 7 présentent chacune un débouché 6A, 7A distinct dans le conduit de ladite buse 5 d'alimentation, lesdites entrées 6, 7 étant raccordables l'une 6, à une source de fluide de nettoyage, l'autre 7 à une source d'air comprimé.

**[0025]** Ainsi, à l'état raccordé des entrées 6, 7 à leur source de fluide respective, pendant la phase de nettoyage, le fluide de nettoyage alimente par l'entrée 6 la buse 5 d'alimentation et passe successivement par l'entrée 27 de peinture, le conduit interne, la sortie 28 du pistolet, en particulier par la sortie 29 axiale de la sortie 28. Pendant la phase de séchage, de l'air comprimé alimente, par l'entrée 7, la buse 5 d'alimentation et passe successivement par l'entrée 27 de peinture, le conduit interne, la sortie 28 du pistolet, en particulier la sortie 29 axiale de la sortie 28 du pistolet. Ce séchage permet d'évacuer le produit de nettoyage restant dans le conduit interne du pistolet entre entrée 27 et sortie 28 dudit pistolet.

**[0026]** Dans l'exemple représenté, le bâti 2 affecte la forme d'une colonne munie d'une ouverture frontale à travers laquelle le pistolet est introduit à l'intérieur de la colonne dans le volume 22 de nettoyage. Ce volume 22 de nettoyage est délimité au moins par la paroi périphérique du bâti. La tête 3 d'alimentation est disposée à, ou au voisinage du sommet du bâti et s'étend donc essentiellement au-dessus du pistolet à l'état introduit du pistolet dans le volume 22 de nettoyage.

**[0027]** Le dispositif de nettoyage comporte encore des moyens 4 d'évacuation d'au moins une partie du fluide issu de la tête 3 d'alimentation en fluide de nettoyage. Dans les exemples représentés, les moyens 4 d'évacuation du dispositif de nettoyage comprennent au moins un organe 14 de réception de fluide destiné à être relié en entrée à la sortie 28 de fluide du pistolet 26. A cet effet, la paroi périphérique du bâti porte, sur sa face tournée vers l'intérieur du bâti, l'organe 14 de réception qui est donc logé à l'intérieur du volume 22 de nettoyage. Cet organe 14 de réception s'étend sensiblement en regard de l'ouverture frontale du bâti.

**[0028]** De préférence, la buse 5 d'alimentation et ledit organe 14 de réception sont positionnés l'un par rapport à l'autre de manière à être aptes à être reliés en même temps respectivement à ladite entrée 27 de peinture du pistolet 26 de pulvérisation et à la sortie 28 du pistolet de pulvérisation.

**[0029]** De préférence encore, ledit organe 14 de réception comprend au moins une buse 15 de réception, de préférence de forme cylindro-conique, ladite buse 15 de réception étant raccordée, en sortie, à des moyens 16 de collecte du flux de fluide pulvérisé et raccordable, en entrée, avec la sortie 29 axiale de fluide à pulvériser du pistolet. Ce raccordement en entrée permet d'orienter le flux de fluide en direction desdits moyens 16 de collecte. Ladite buse 15 de réception est, à l'état raccordé avec ladite sortie 29 axiale, apte à empêcher toute action du gaz issu des sorties 30 de gaz sur le flux de fluide

issu de la sortie axiale.

**[0030]** L'organe 14 de réception comprend, outre la au moins une buse 15 de réception raccordée, en sortie, à des moyens 16 de collecte du flux de fluide pulvérisé et raccordable, en entrée, avec la sortie 29 axiale du flux de fluide à pulvériser du pistolet, au moins un conduit 17 d'évacuation de gaz raccordable en entrée avec la au moins une sortie 30 de gaz dudit pistolet et débouchant en sortie dans une zone dite zone d'évacuation des gaz distincte des moyens 16 de collecte du flux de fluide pulvérisé pour évacuer les gaz du pistolet dans une zone d'évacuation.

**[0031]** Cet organe 14 de réception comprend encore, outre la buse 15 de réception destinée à coopérer avec la sortie 29 axiale du pistolet de pulvérisation et le conduit 17 d'évacuation, une bague 18 entourant ladite buse 15, en particulier la partie tronconique de ladite buse 15, l'entrée du au moins un conduit 17 d'évacuation étant ménagée entre bague 18 et buse 15 de réception. Un joint 19 d'étanchéité annulaire à surface périphérique externe convexe est logé à l'intérieur de ladite bague 18.

**[0032]** Ledit au moins un conduit 17 d'évacuation des gaz comporte une entrée ménagée dans le volume formé par l'espace laissé libre entre la bague 18 et la buse 15 de réception, en particulier la partie tronconique de ladite buse 15, et une extrémité opposée ou sortie qui débouche dans la zone d'évacuation des gaz. Dans les exemples représentés, la zone d'évacuation des gaz est formée par l'air ambiant entourant le dispositif de nettoyage de sorte que ledit au moins un conduit d'évacuation des gaz débouche à l'air libre. A cet effet, le bâti 2 support comporte, dans sa zone dite arrière, opposée à son ouverture frontale, au moins une, de préférence une pluralité d'ouvertures correspondant au débouché à l'air libre du ou des conduits d'évacuation des gaz. Le joint 19, logé à l'intérieur de la bague 18, est chargé par un ressort 20 et est rappelé en position d'appui contre un épaulement 21 circonférentiel périphérique interne de la bague 18. A l'état relié de la sortie 28 du pistolet à l'organe 14 de réception, ce joint 19 entoure à contact d'appui étanche le canon du pistolet et empêche l'air sortant de l'extrémité du canon du pistolet par les sorties 30 de gaz de s'échapper hors du volume délimité par la bague 18, la buse 15 et ledit joint 19 et formant l'entrée du au moins un conduit 17 d'évacuation. La surface périphérique externe convexe du joint 19 permet audit joint de rotuler à l'intérieur du logement formé par la bague lorsque le canon du pistolet est introduit à l'intérieur du joint jusqu'à ce que l'extrémité du canon du pistolet vienne en contact d'appui avec l'extrémité conique de la buse 15 de réception et vienne coiffer l'extrémité de ladite buse. Il doit être noté que cette extrémité de buse est de préférence réalisée en un matériau élastiquement déformable. Dans cette position de contact d'appui de la sortie 29 axiale du fluide du pistolet avec l'extrémité conique de la buse 15 de réception, la sortie 30 radiale des gaz du canon du pistolet débouche dans le volume s'étendant entre la bague 18, le joint 19 et la buse 15 de réception et dans

lequel est ménagée l'entrée du conduit 17 d'évacuation de gaz. Comme le joint 19 assure l'étanchéité avec le canon du pistolet, l'air propre est obligé de s'évacuer par le conduit 17 d'évacuation de gaz et est amené dans l'atmosphère de sorte que le volume de fluide à traiter collecté dans les moyens de collecte est moindre que dans l'état de la technique. Dans les exemples représentés, ledit organe 14 de réception comporte une pluralité de conduits 17 d'évacuation des gaz, lesdits conduits étant disposés à équidistance de l'axe de la buse 15 de réception. Ainsi, les entrées des conduits 17 d'évacuation de gaz dans l'espace ménagé entre bague 18 et buse 15 de réception sont disposées sur un cercle de centre situé sur l'axe central de la buse de réception. On augmente ainsi les possibilités d'évacuation de gaz dans l'atmosphère.

**[0033]** On peut voir que la buse 15 de réception présente une forme cylindro-conique. Cela permet de relier la buse 15 de réception à des pistolets présentant des sorties de peinture de diamètres différents.

**[0034]** Ainsi, pendant une phase de nettoyage, le produit de nettoyage part de la tête d'alimentation 3 et passe successivement par la buse 5 d'alimentation, l'entrée 27 de peinture, le conduit interne, la sortie 28 du pistolet, l'organe 14 de réception puis arrive dans les moyens 16 de collecte. Comme on peut le constater, le produit de nettoyage circule donc en circuit fermé de la tête 3 d'alimentation aux moyens 16 de collecte. Ainsi, on évite que du fluide de nettoyage se vaporise dans l'environnement du dispositif 1 de nettoyage. La gêne de l'utilisateur est donc évitée. Après avoir fait circuler du produit de nettoyage, la tête 3 d'admission peut être commandée pour faire passer de l'air sous pression dans le circuit fermé précité afin de sécher le pistolet de pulvérisation et plus précisément d'évacuer le produit nettoyant restant dans le conduit interne. Les moyens 16 de collecte du fluide de nettoyage à traiter sont ici formés d'un conduit raccordé à la sortie de la buse 15 de réception et d'un réservoir alimenté en fluide de nettoyage à traiter par ledit conduit. Ce réservoir est un réservoir logé de manière généralement amovible dans la base du bâti support pour pouvoir être vidangé.

**[0035]** Le dispositif comporte encore des moyens 4 d'évacuation de fluide disposés dans la partie inférieure du volume 22 de nettoyage du bâti support. En effet, ce volume 22 de nettoyage est délimité au moins par la paroi périphérique du bâti et par une paroi inférieure inclinée délimitant une cuvette à l'intérieur du bâti afin de guider un écoulement vers un conduit 23 de drain qui débouche dans le conduit d'alimentation du réservoir des moyens de collecte. Ainsi, si, lors de la mise en place ou du retrait du pistolet 26 de pulvérisation, de la peinture ou du produit nettoyant s'écoule dans le volume 22, la paroi inférieure et le conduit de drain permettent une récupération vers le réservoir de produit de nettoyage à traiter.

**[0036]** Comme illustré aux figures 5 et 6, la buse 5 d'alimentation est montée mobile par rapport au bâti 2 support dans le sens d'un rapprochement ou d'un écar-

tement des moyens 4 d'évacuation du dispositif.

**[0037]** En particulier, la buse 5 d'alimentation est animée d'un mouvement de monte et baisse entre une position haute éloignée des moyens 4 d'évacuation et une position basse rapprochée desdits moyens 4 d'évacuation, ladite position basse étant une position ajustable en fonction au moins des caractéristiques dimensionnelles du pistolet de pulvérisation à nettoyer.

**[0038]** Ainsi, lorsque la buse 5 d'alimentation et l'organe 14 de réception sont positionnés l'un par rapport à l'autre de manière à être reliés en même temps respectivement à ladite entrée 27 de peinture du pistolet 26 de pulvérisation et à la sortie 28 du pistolet de pulvérisation, le réglage du niveau de la buse 5 d'alimentation permet de faire varier sa position relative par rapport à l'organe 14 de réception et donc de s'adapter à des pistolets de caractéristique différente comme l'illustrent les figures 5 et 6, lesdits pistolets pouvant différer au niveau des dimensions de l'entrée de peinture, des dimensions de la sortie, de la distance et de l'orientation relative entre l'entrée de peinture et la sortie du pistolet. La tête 3 d'alimentation est quant à elle représentée plus en détail aux figures 1 et 2.

**[0039]** Dans les exemples représentés, la buse 5 d'alimentation est couplée au bâti 2 du dispositif 1 de nettoyage au moins par un porte-buse 8 formant, en coopération avec la buse 5, la tête 3 d'alimentation du dispositif de nettoyage. Le porte-buse 8 affecte la forme d'un corps tubulaire d'axe vertical équipé, à son extrémité inférieure, de la buse 5 d'alimentation et ouvert à son extrémité supérieure pour former une ouverture d'introduction d'une source de fluide de nettoyage, telle qu'un récipient 24 aérosol, à l'intérieur dudit porte-buse 8. Le récipient 24 aérosol est apte à être introduit par son diffuseur 25, c'est-à-dire tête en bas, à l'intérieur du porte-buse 8 jusqu'à ce que le diffuseur 25 vienne s'insérer au moins partiellement à l'intérieur de l'entrée 6 d'alimentation en fluide de nettoyage de la buse 5 d'alimentation. Cette entrée 6 est formée par un conduit traversant épaulé ménagé dans le fond 9 du corps constitutif du porte-buse. Ainsi, une pression généralement manuelle appliquée sur le fond du récipient 24 aérosol permet, via le diffuseur 25 de récipient aérosol, d'alimenter en fluide de nettoyage ladite buse. Ce porte-buse 8 comporte, outre ce conduit traversant de logement du diffuseur 25 de récipient aérosol, communiquant avec la buse 5 d'alimentation, une portion de circuit d'entrée d'air raccordable à une extrémité à une source d'alimentation d'air comprimé et débouchant à son extrémité opposée dans ladite buse 5 d'alimentation en formant une entrée 7 d'air dans ladite buse distincte de l'entrée 6 d'alimentation en fluide de nettoyage. Le débouché 6A, 7A de chaque entrée 6, 7 d'alimentation en fluide de la buse 5 d'alimentation est un débouché axial d'axe parallèle à l'axe longitudinal du conduit de la buse 5 d'alimentation. Les entrées 7 d'air et 6 de fluide de nettoyage dans la buse 5 d'alimentation sont donc des entrées axiales disposées côté grande

base du cône de la buse 5 d'alimentation tronconique de manière à faciliter l'écoulement des fluides à l'intérieur de la buse. Ces deux entrées distinctes permettent, sans déconnexion du pistolet et avec un montage simple, de procéder, dans un premier temps, à un nettoyage du pistolet puis, dans un deuxième temps, à un séchage du pistolet. Le porte-buse 8 est monté sur ledit bâti, mobile à coulissement suivant une direction parallèle à l'axe longitudinal du corps tubulaire constitutif du porte-buse. A cet effet, porte-buse 8 et bâti 2 sont équipés de moyens tels que rails, glissières, organes de roulement, patins ou autres pour le montage à coulissement du porte-buse sur ledit bâti. Dans le détail, le porte-buse comprend une paroi cylindrique qui délimite un logement ouvert vers le haut pour l'introduction du récipient aérosol dans ledit logement. Le fond du logement est fermé par une paroi de fond 9 qui présente un conduit traversant épaulé de préférence central. Ce conduit débouche dans le canal de la buse 5 d'alimentation et est sensiblement aligné avec ce dernier. Ce conduit forme l'entrée 6 d'alimentation en fluide de nettoyage de la buse 5.

[0040] L'entrée 7 d'air est également ménagée dans la paroi de fond du porte-buse 8 et débouche dans la buse d'alimentation par l'intermédiaire de passages axiaux. Cette entrée d'air est formée d'un conduit d'entrée d'air radial au porte-buse et relié à une source 33 d'air comprimé. Ce conduit débouche dans un volume annulaire disposé autour de l'entrée 6 d'alimentation en fluide de nettoyage de la buse. Ce volume annulaire est pourvu de passages axiaux alignés avec le conduit de la buse 5 d'alimentation. Ces passages axiaux forment le débouché 7A de l'entrée 7 d'air dans la buse 5. La tête d'alimentation 3 comprend également des poignées 13 radiales, dont l'une est représentée, qui sont fixées à la paroi cylindrique du porte-buse 8 et permettent le déplacement de la tête d'alimentation 3. On peut voir que la buse 5 d'alimentation présente une forme tronconique. Cela permet de relier la buse 5 d'alimentation à des pistolets présentant des entrées de peinture de diamètres différents.

[0041] Un récipient 24 aérosol est agencé dans le logement ménagé dans le porte-buse 8, tête en bas. Le récipient 24 aérosol comprend un fond, éventuellement un tube plongeur et un diffuseur 25. Du produit nettoyant et du gaz propulseur sous pression sont contenus dans le récipient 24. Comme le montre la figure 2, le diffuseur 25 est agencé en butée dans le conduit traversant de la paroi de fond du porte-buse. Le récipient 24 aérosol peut coulisser dans le logement. Ainsi, si un utilisateur appuie sur le fond du récipient 24, le récipient 24 se rapproche du diffuseur 25, ce qui provoque l'ouverture d'une vanne (non représentée) du récipient 24 aérosol. Le produit nettoyant contenu dans le récipient 25 est alors expulsé et passe dans le diffuseur 25, l'entrée 6 et la buse 5 d'alimentation.

[0042] Le récipient 24 aérosol peut être facilement mis en place dans le logement, et facilement remplacé lorsqu'il est vide. De plus, un mélange de produit nettoyant

et de gaz propulseur est expulsé. Ainsi, en choisissant le produit nettoyant et la forme du diffuseur de manière appropriée, il est possible d'expulser le produit nettoyant sous forme de mousse et d'améliorer la capacité de nettoyage. La tête d'alimentation 3 peut présenter une structure simple puisse qu'il n'est pas nécessaire de prévoir une pompe ou une vanne pour produit nettoyant.

[0043] Cependant, dans une variante non représentée, le dispositif de nettoyage pourrait comprendre une pompe pour produit nettoyant ou être relié à l'eau de distribution en guise de produit nettoyant.

[0044] A l'aide d'un dispositif de nettoyage, tel que décrit ci-dessus, on peut procéder de la manière suivante pour le nettoyage d'un pistolet : on positionne le pistolet sur l'organe de réception. On descend la tête 3 d'alimentation et donc la buse 5 jusqu'à une position de liaison avec l'entrée de peinture du pistolet. On appuie sur le récipient aérosol jusqu'à remplissage de l'entrée du pistolet. On vidange le pistolet par appui sur la gâchette du pistolet. On reproduit les opérations d'appui sur le récipient aérosol et de vidange autant de fois qu'il est nécessaire. On sèche ledit pistolet par envoi d'air comprimé à travers l'entrée de peinture dudit pistolet. On remonte la tête 3 et la buse 5 associée. On extrait le pistolet de la zone 22 de nettoyage.

## Revendications

1. Dispositif (1) de nettoyage pour pistolet (26) de pulvérisation du type présentant au moins une entrée (27) de fluide à pulvériser, dite entrée (27) de peinture, et une sortie (28) de fluide, ledit dispositif (1) de nettoyage comprenant au moins un bâti (2) support, une tête (3) d'alimentation en fluide portée par ledit bâti (2) et des moyens (4) d'évacuation d'au moins une partie du fluide issu de ladite tête (3) d'alimentation en fluide, ladite tête (3) d'alimentation en fluide comportant au moins une buse (5) d'alimentation délimitant un conduit destiné à être relié à l'entrée (27) de peinture du pistolet de pulvérisation, **caractérisé en ce que** le dispositif (1) de nettoyage comporte au moins deux entrées (6, 7) indépendantes d'alimentation en fluide de la buse (5) d'alimentation, lesdites entrées (6, 7) présentant chacune un débouché (6A, 7A) distinct dans le conduit de ladite buse (5) d'alimentation, lesdites entrées (6, 7) étant raccordables l'une (6), à une source de fluide de nettoyage, l'autre (7) à une source d'air comprimé.
2. Dispositif (1) de nettoyage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** la buse (5) d'alimentation est couplée au bâti (2) du dispositif (1) par l'intermédiaire d'au moins un porte-buse (8) formant, en coopération avec la buse (5), la tête (3) d'alimentation du dispositif de nettoyage, ledit porte-buse (8) affectant la forme d'un corps tubulaire d'axe vertical, équipé, à son extrémité inférieure, de la buse (5) d'alimen-

- tation et des entrées d'alimentation en fluide de ladite buse et, ouvert à son extrémité supérieure pour former une ouverture d'introduction d'une source de fluide de nettoyage, telle qu'un récipient (24) aérosol, à l'intérieur dudit porte-buse (8), ledit récipient (24) aérosol étant apte à être introduit par son diffuseur (25), c'est-à-dire tête en bas, à l'intérieur du porte-buse (8) jusqu'à ce que le diffuseur (25) vienne s'insérer au moins partiellement à l'intérieur de l'entrée (6) d'alimentation en fluide de nettoyage de la buse (5) d'alimentation débouchant dans le conduit de ladite buse (5) d'alimentation.
- 5
3. Dispositif (1) de nettoyage selon l'une des revendications 1 et 2,  
**caractérisé en ce que** ladite buse (5) d'alimentation est montée mobile par rapport au bâti (2) support dans le sens d'un rapprochement ou d'un écartement des moyens (4) d'évacuation du dispositif.
- 10
4. Dispositif (1) de nettoyage selon l'une des revendications 1 à 3,  
**caractérisé en ce que** la buse (5) d'alimentation est montée mobile en monte et baisse entre une position haute éloignée des moyens (4) d'évacuation et une position basse rapprochée desdits moyens (4) d'évacuation, ladite position basse étant une position ajustable en fonction au moins des caractéristiques dimensionnelles du pistolet de pulvérisation à nettoyer.
- 15
5. Dispositif (1) de nettoyage selon l'une des revendications 1 à 4, **caractérisé en ce que** le débouché (6A, 7A) de chaque entrée (6, 7) d'alimentation en fluide de la buse (5) d'alimentation est un débouché axial d'axe parallèle à l'axe longitudinal du conduit de la buse (5) d'alimentation.
- 20
6. Dispositif (1) de nettoyage selon l'une des revendications 1 à 5,  
**caractérisé en ce que** les moyens (4) d'évacuation du dispositif de nettoyage comprennent au moins un organe (14) de réception de fluide destiné à être relié en entrée à la sortie (28) de fluide du pistolet (26).
- 25
7. Dispositif (1) de nettoyage selon la revendication 6, **caractérisé en ce que** la buse (5) d'alimentation et ledit organe (14) de réception sont positionnés l'un par rapport à l'autre de manière à être aptes à être reliés en même temps respectivement à ladite entrée (27) de peinture du pistolet (26) de pulvérisation et à la sortie (28) du pistolet de pulvérisation.
- 30
8. Dispositif (1) de nettoyage selon l'une des revendications 6 et 7, **caractérisé en ce que** la buse d'alimentation (5) et l'organe (14) de réception sont montés sur le bâti (2) support délimitant un volume de nettoyage logeant l'organe (14) de réception et à l'in-
- 35
9. Dispositif (1) de nettoyage selon l'une des revendications 6 à 8, du type dans lequel la sortie (28) du pistolet de pulvérisation à nettoyer comprend au moins une sortie (29) axiale de fluide à pulvériser et au moins une, de préférence une pluralité de, sortie(s) (30), de préférence radiale(s), dite(s) sortie(s) (30) de gaz sous pression, servant par exemple à régler la forme du flux de fluide issu de la sortie (29) axiale,  
**caractérisé en ce que** ledit organe (14) de réception comprend d'une part au moins une buse (15) de réception, de préférence de forme cylindro-conique, raccordée, en sortie, à des moyens (16) de collecte du flux de fluide pulvérisé et raccordable, en entrée, avec la sortie (29) axiale du flux de fluide à pulvériser du pistolet, d'autre part au moins un conduit (17) d'évacuation de gaz raccordable en entrée avec la au moins une sortie (30) de gaz dudit pistolet et débouchant en sortie dans une zone, dite zone d'évacuation des gaz distincte des moyens (16) de collecte du flux de fluide pulvérisé.
- 40
10. Dispositif (1) de nettoyage selon la revendication 9, **caractérisé en ce que** ledit organe (14) de réception comprend, outre la buse (15) de réception destinée à coopérer avec la sortie (29) axiale du pistolet de pulvérisation, une bague (18) entourant ladite buse (15), l'entrée du au moins un conduit (17) d'évacuation étant ménagée entre bague (18) et buse (15) de réception.
- 45
11. Dispositif (1) de nettoyage selon la revendication 10, **caractérisé en ce qu'un** joint (19) d'étanchéité annulaire à surface périphérique externe convexe est logé à l'intérieur de ladite bague (18).
- 50
12. Dispositif (1) de nettoyage selon la revendication 11, **caractérisé en ce que** le joint (19), logé à l'intérieur de la bague (18), est chargé par un ressort et est rappelé en position d'appui contre un épaulement circconférentiel périphérique interne de la bague (18).
- 55
13. Dispositif (1) de nettoyage selon l'une des revendications 9 à 12, **caractérisé en ce que** la zone d'évacuation des gaz est formée par l'air ambiant entourant ledit dispositif de nettoyage de sorte que l'extrémité du conduit (17) d'évacuation distincte des moyens (16) de collecte du flux de fluide débouche à l'air libre.
14. Dispositif (1) de nettoyage selon la revendication 13, **caractérisé en ce que** la zone d'évacuation des gaz

étant formée par l'air ambiant entourant le dispositif de nettoyage, le bâti (2) support comporte, dans sa zone dite arrière opposée à son ouverture frontale, au moins une, de préférence une pluralité d'ouvertures correspondant au débouché à l'air libre du ou des conduits d'évacuation des gaz. 5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55



Fig. 1

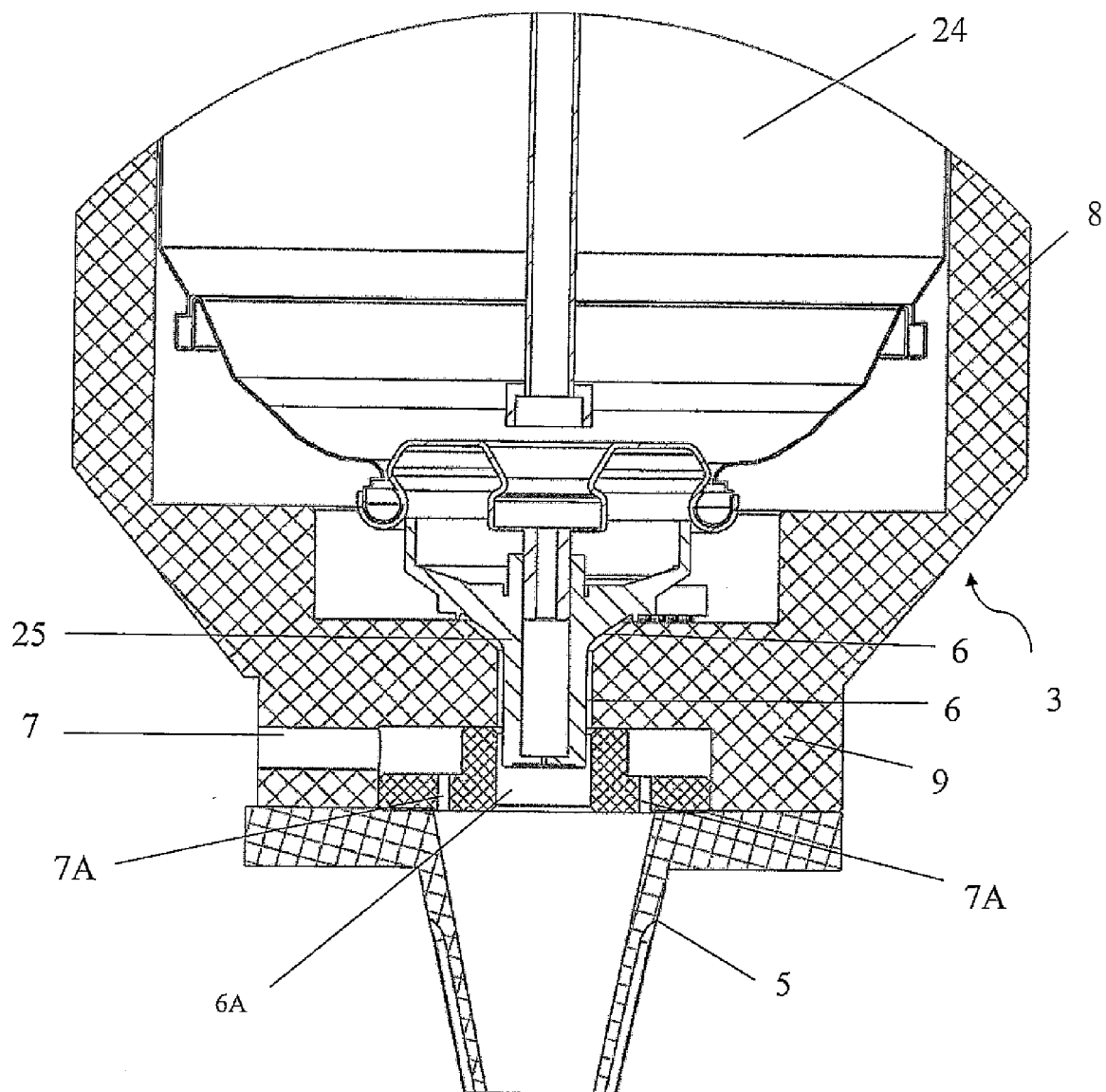


Fig. 2

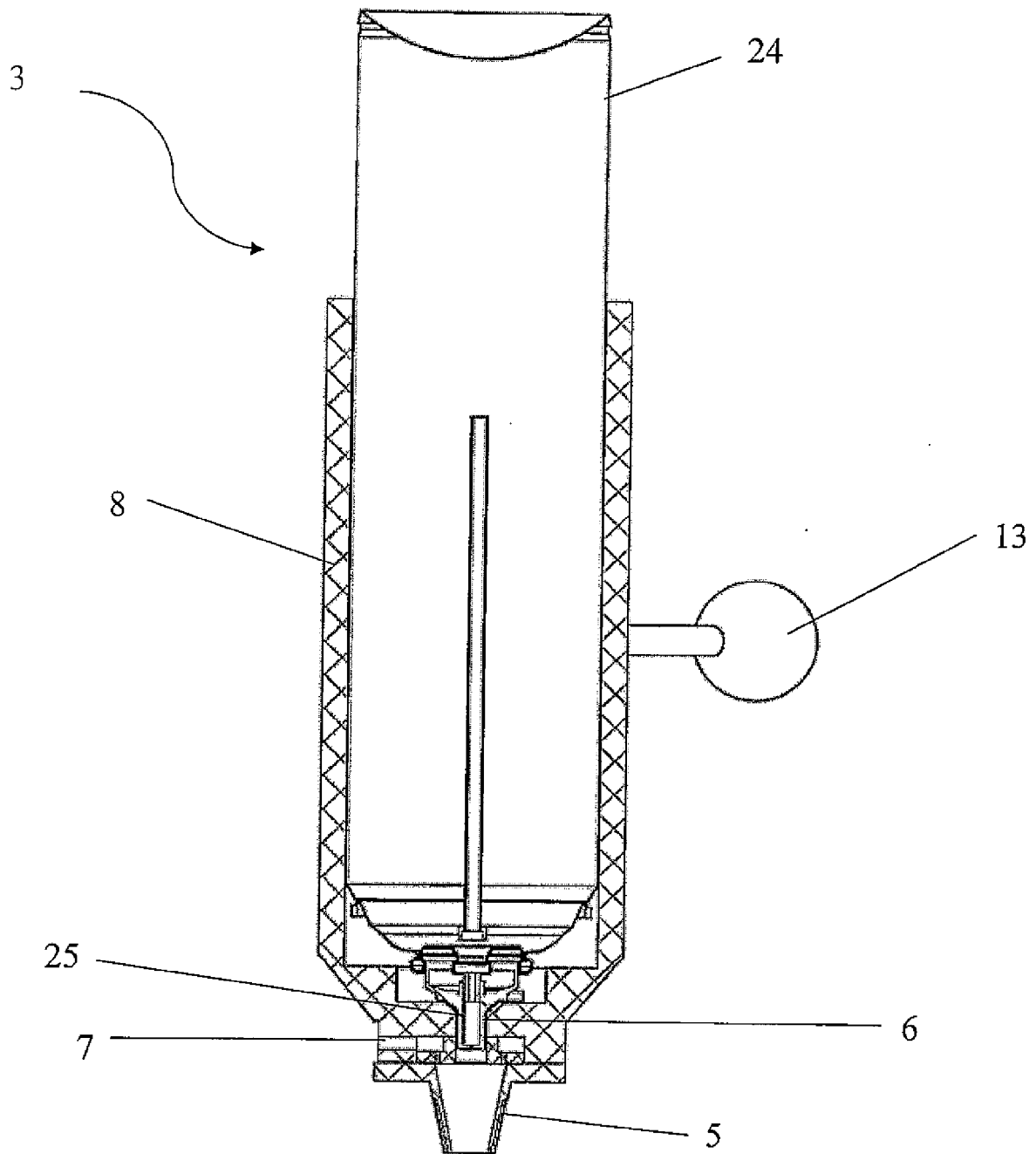


Fig 3

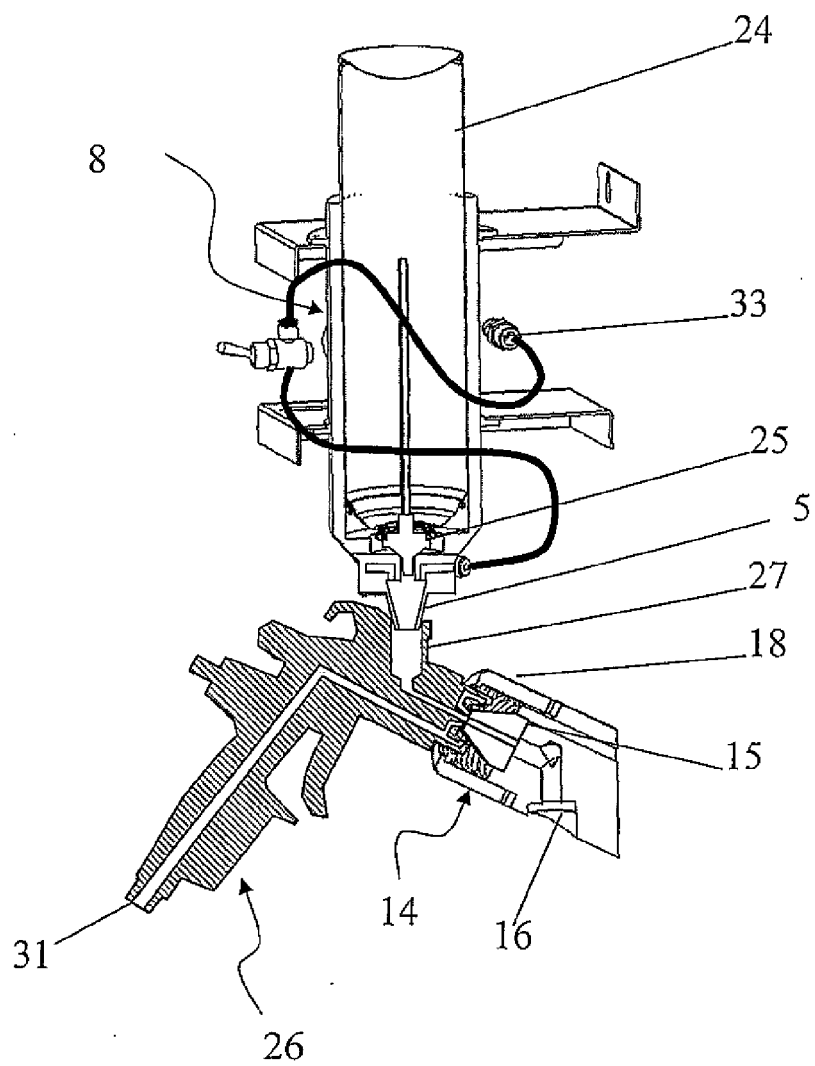


Fig 4

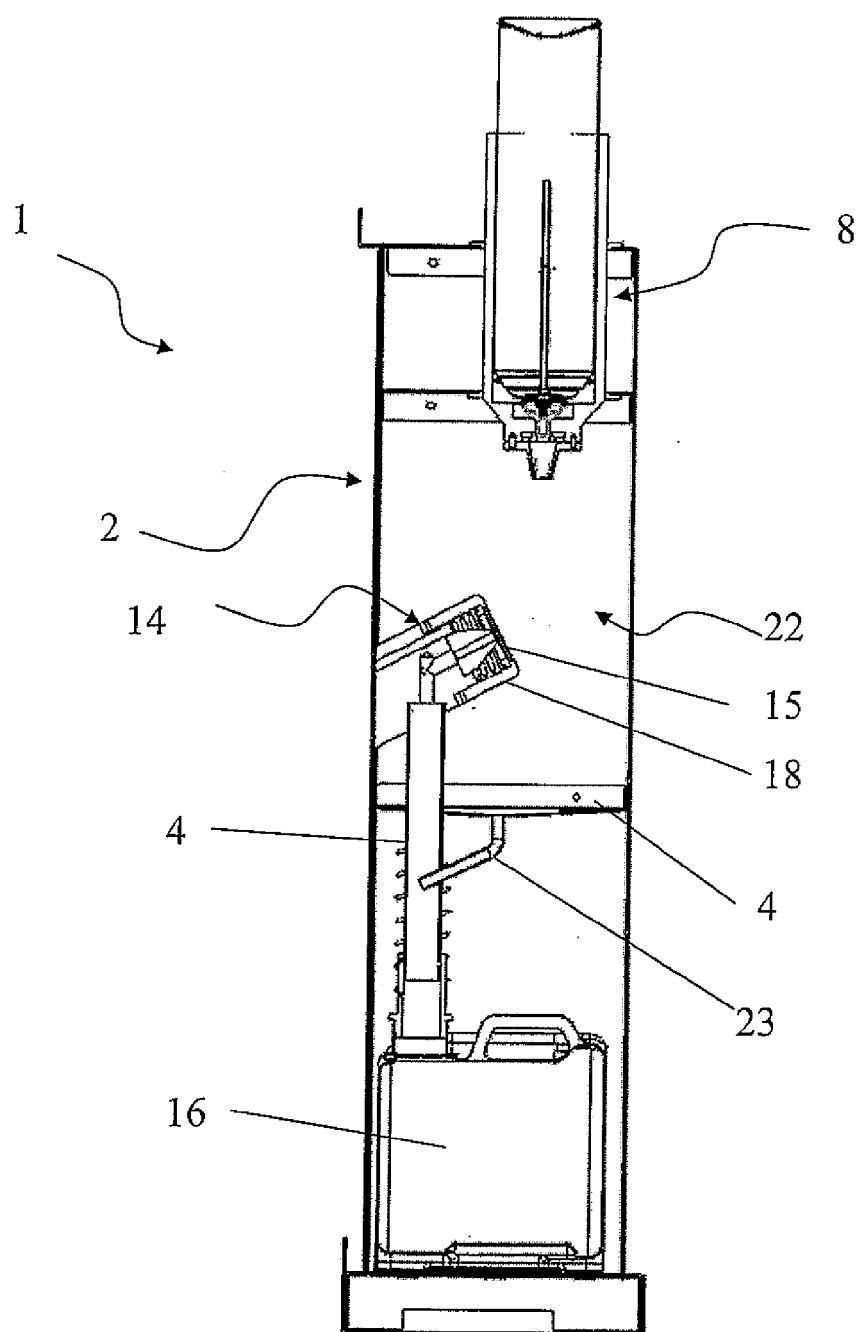


Fig.5

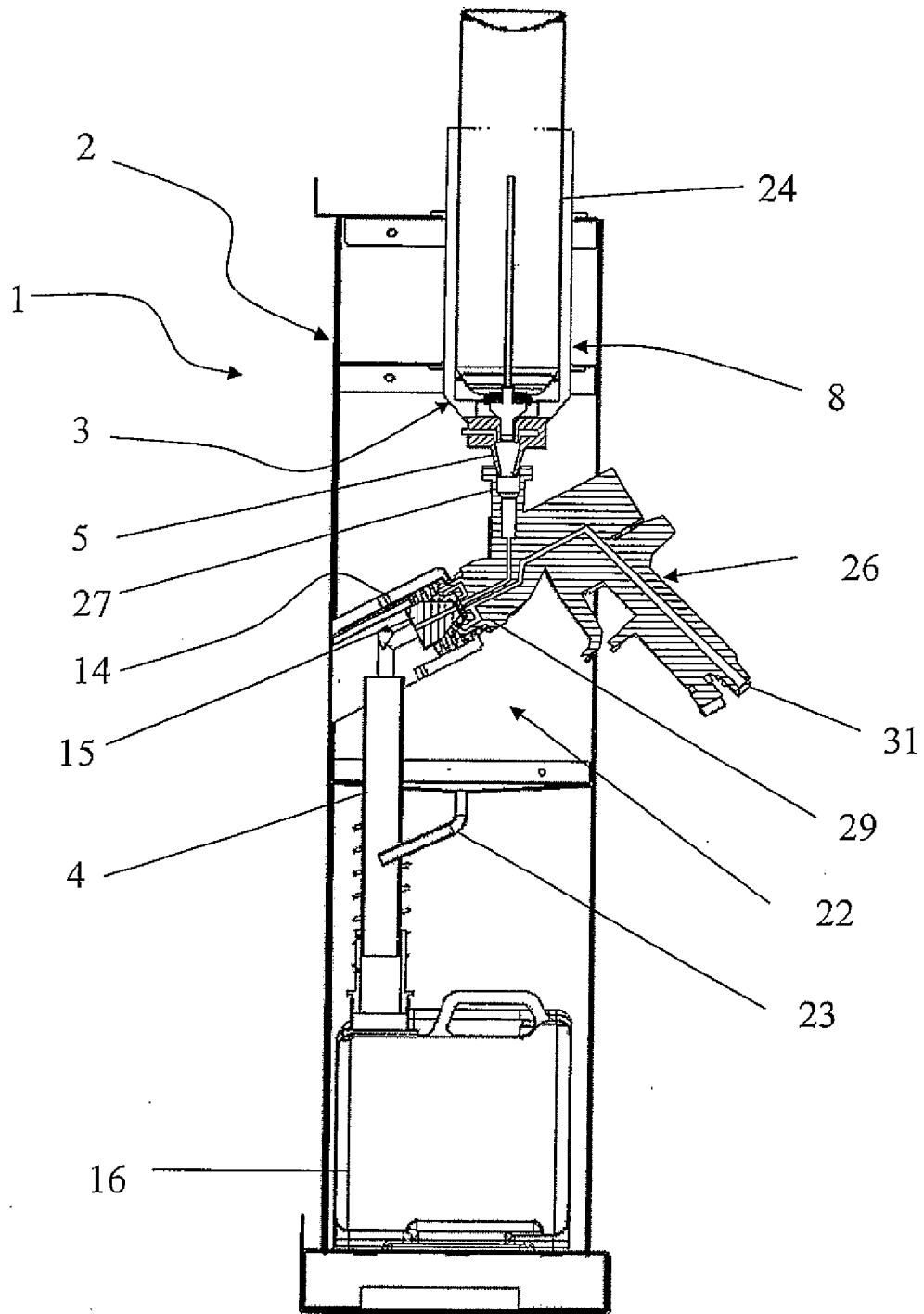
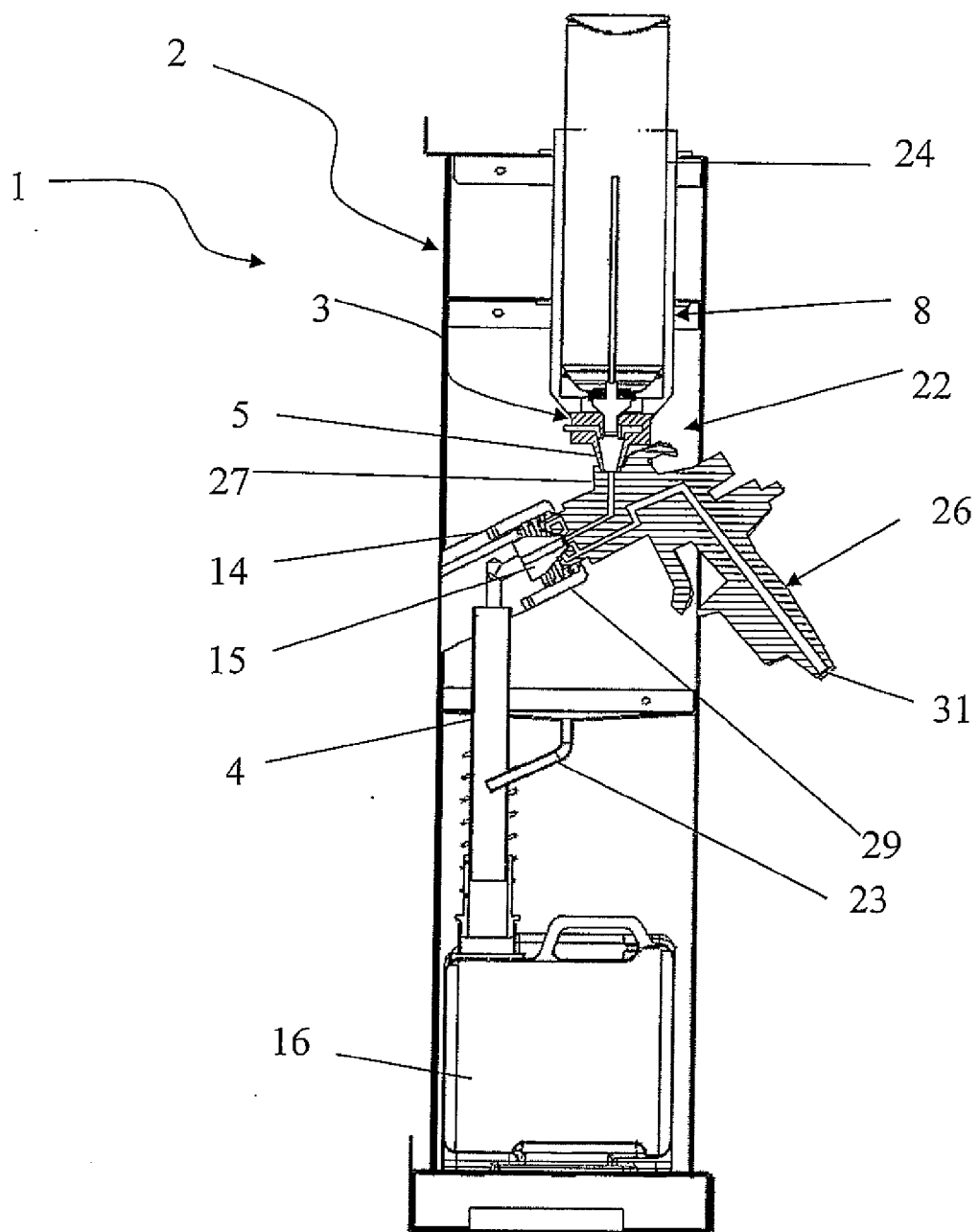
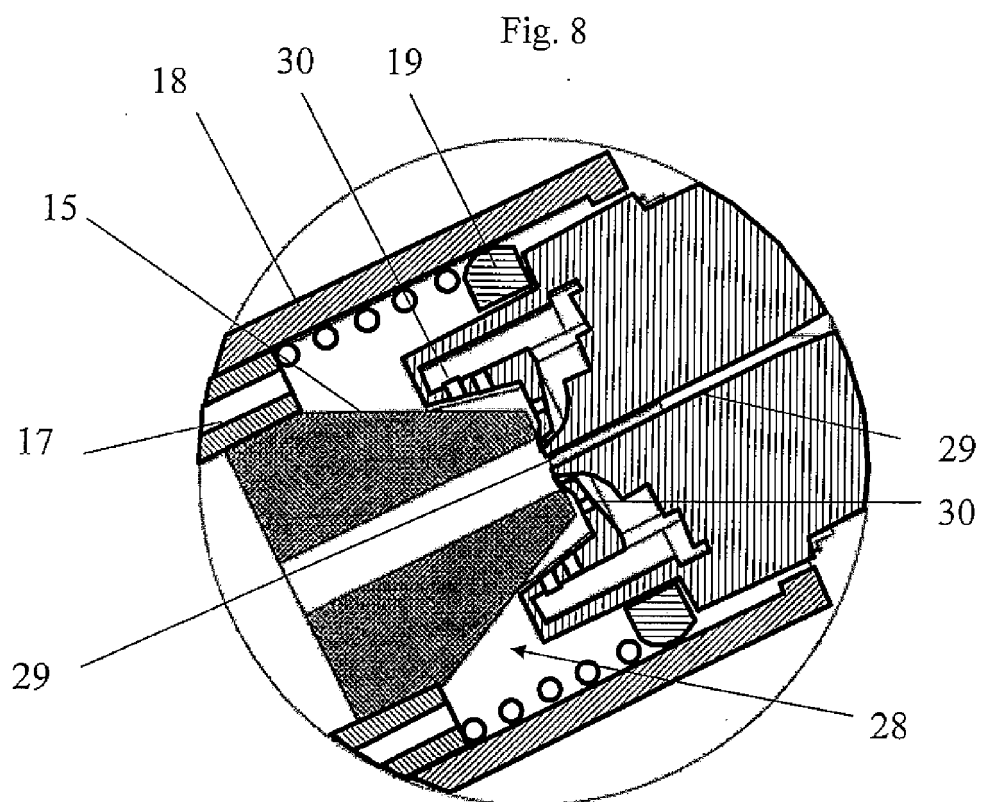
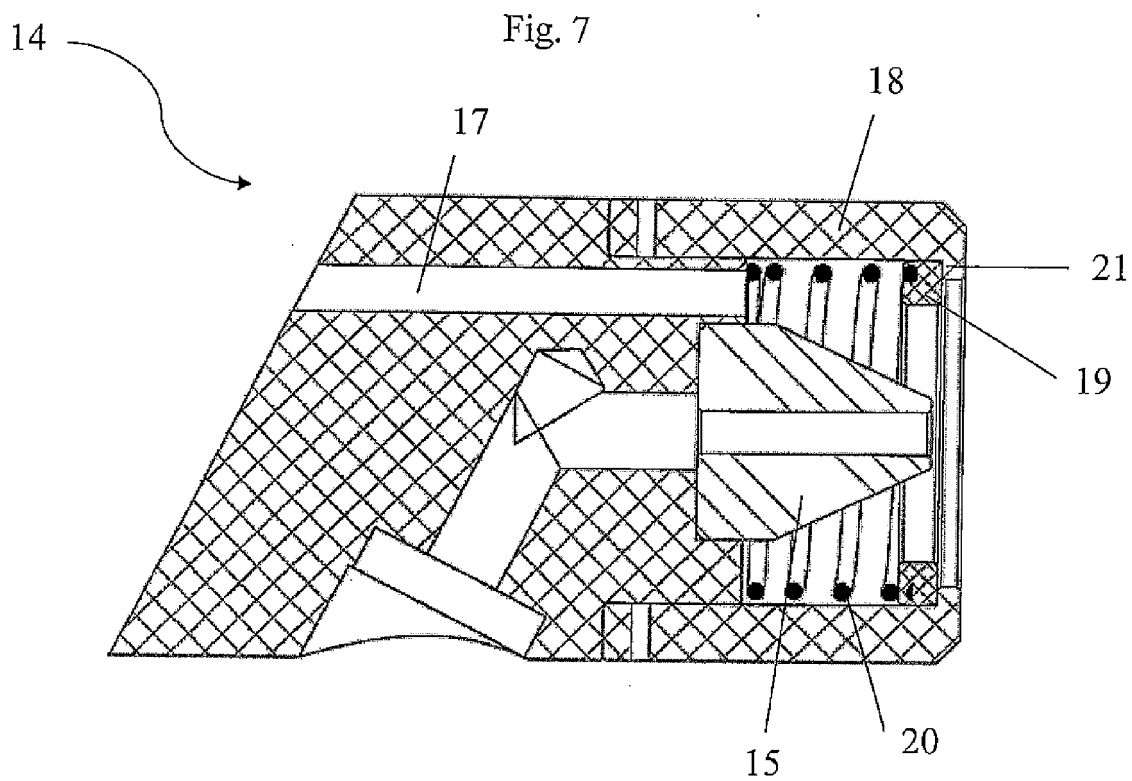


Fig 6







## RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 12 16 4723

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS			
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
X	GB 2 182 266 A (ROBERTS GARY SKONE) 13 mai 1987 (1987-05-13)	1,3-8	INV. B08B9/032 B05B15/02 B44D3/00 B08B3/00
A	* abrégé; figures * * page 1, ligne 89 - page 3, ligne 106 *	2,9-14	
X	FR 2 903 332 A3 (HEDSON TECHNOLOGIES AB [SE]) 11 janvier 2008 (2008-01-11)	1,5	
A	* abrégé *; figures 1,6-8 * * page 28, ligne 17 - page 30, ligne 32 *	2-4,6-14	
A	WO 2008/084327 A2 (CHEMCHAMP BARBADOS INC [BB]; MOUNT DENNIS WILLIAM [CA]; FREDETTE MATHI) 17 juillet 2008 (2008-07-17) * abrégé; figures * * alinéa [0017] - alinéa [0034] *	1-14	
A	US 2 745 418 A (BALCOM JOHN A ET AL) 15 mai 1956 (1956-05-15) * figure * * colonne 1, ligne 61 - colonne 3, ligne 45 *	1-14	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)  B08B B05B B44D
Le présent rapport a été établi pour toutes les revendications			
Lieu de la recherche <b>La Haye</b>		Date d'achèvement de la recherche <b>15 juin 2012</b>	Examineur <b>Plontz, Nicolas</b>
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)



**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE  
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.**

EP 12 16 4723

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

15-06-2012

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
GB 2182266	A	13-05-1987	AUCUN
FR 2903332	A3	11-01-2008	CA 2659519 A1 07-02-2008 CN 201192669 Y 11-02-2009 DE 202007010385 U1 10-01-2008 EP 2046505 A1 15-04-2009 FR 2903332 A3 11-01-2008 RU 2009102631 A 10-09-2010 US 2008029128 A1 07-02-2008 WO 2008016321 A1 07-02-2008
WO 2008084327	A2	17-07-2008	AUCUN
US 2745418	A	15-05-1956	AUCUN

EPO FORM P0480

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

**RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION**

*Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.*

**Documents brevets cités dans la description**

- FR 2903332 [0002]