



(11)

EP 2 481 524 B8

(12)

KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 54

(51) Int Cl.:
B24C 3/26 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
09.12.2015 Patentblatt 2015/50

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
 Hinweises auf die Patenterteilung:
23.09.2015 Patentblatt 2015/39

(21) Anmeldenummer: **12000592.1**

(22) Anmeldetag: **30.01.2012**

(54) **Vorrichtung zum abrasiven Bearbeiten von Stück- und/oder Schüttgut mit Kälteerzeugungseinrichtung und Verfahren zum Herunterkühlen von Gas aus einer solchen**
 Method for abrasive processing of bulk material with cooling device and method for cooling gas from same
 Procédé de traitement abrasif de pièce et/ou marchandise en vrac à l'aide d'un dispositif de production de froid et procédé de refroidissement de gaz à partir de celui-ci

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
 GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
 PL PT RO RS SE SI SK SM TR**

(30) Priorität: **28.01.2011 DE 202011002098 U**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
01.08.2012 Patentblatt 2012/31

(73) Patentinhaber: **Wacker, Dietmar
 57462 Olpe (DE)**

(72) Erfinder: **Wacker, Dietmar
 57462 Olpe (DE)**

(74) Vertreter: **Rebbereh, Cornelia
 Kamper Strasse 1
 51789 Lindlar (DE)**

(56) Entgegenhaltungen:
**DE-A1- 1 479 859 DE-A1- 1 501 169
 US-A- 3 279 125**

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).