



(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 72

(51) Int Cl.:
B41F 27/12 (2006.01) B41F 27/00 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
18.09.2013 Patentblatt 2013/38

(43) Veröffentlichungstag:
19.12.2012 Patentblatt 2012/51

(21) Anmeldenummer: **11004978.0**

(22) Anmeldetag: **17.06.2011**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME

(72) Erfinder: **Ochs, Rainer**
73230 Kirchheim/Teck (DE)

(74) Vertreter: **Kocher, Mark Werner**
Magenbauer & Kollegen
Patentanwälte
Plochinger Straße 109
D-73730 Esslingen (DE)

(71) Anmelder: **Lehner GmbH**
73230 Kirchheim/Teck (DE)

(54) **Montagevorrichtung, Druckmaschine und Verfahren zum Aufbringen einer Druckform auf einen Druckformträger**

(57) Die Erfindung betrifft eine Montagevorrichtung zum Aufbringen einer Druckform (1) auf einen Druckformträger (4), mit einer Aufnahme (7) für den Druckformträger (4) und mit einer Anpresseinrichtung (9) zur Übertragung einer Druckkraft auf den in die Aufnahme (7) einsetzbaren Druckformträger (4) und die darauf aufzubringende Druckform (1) an einem Anpressbereich, vorzugsweise an wenigstens zwei voneinander beabstandet längs einer Anpressachse (24) angeordneten Anpressbereichen, wobei die Anpresseinrichtung (9) für eine Durchführung einer quer zur Anpressachse (24) ausgerichteten Anpressbewegung ausgebildet ist und wobei Korrekturmittel (7, 9, 10, 19) vorgesehen sind, die für eine Einleitung einer Korrekturkraft, deren Krafrichtung von einer Krafrichtung der Druckkraft abweicht, auf den Druckformträger (4) und die darauf aufzubringende Druckform (1) ausgebildet sind, um einen Versatzfehler der Druckform (1) längs der Anpressachse (24) und/oder einen Rundlauffehler des Druckformträgers (4) ausgleichen zu können.

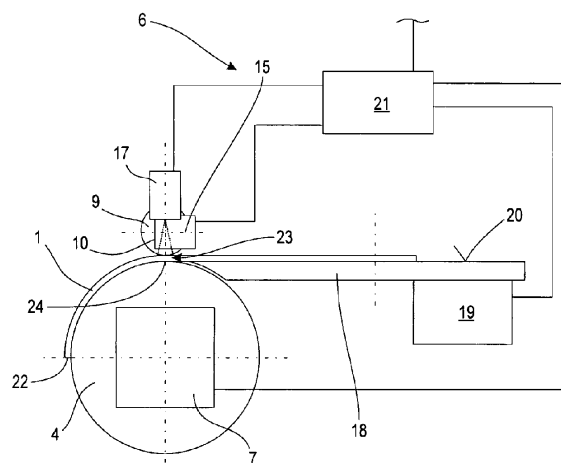


Fig. 5