

(19)



(11)

EP 2 551 208 B1

(12)

FASCICULE DE BREVET EUROPEEN

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:
15.10.2014 Bulletin 2014/42

(51) Int Cl.:
B65D 5/42 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **12178261.9**

(22) Date de dépôt: **27.07.2012**

(54) **Etui d'emballage de produits pharmaceutiques et flanc prédécoupé pour sa réalisation**

Verpackungshülle für pharmazeutische Produkte, und vorgeschchnittener Zuschnitt zu deren Herstellung

Packaging case for pharmaceutical products and pre-cut blank for making same

(84) Etats contractants désignés:
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**

(30) Priorité: **27.07.2011 FR 1156864**

(43) Date de publication de la demande:
30.01.2013 Bulletin 2013/05

(73) Titulaire: **Finega
26126 Montelimar (FR)**

(72) Inventeur: **Autajon, Gérard
26200 Montelimar (FR)**

(74) Mandataire: **Sarlin, Laure V. et al
Cabinet Beau de Loménie
51, avenue Jean-Jaurès
BP 7073
69301 Lyon Cedex 07 (FR)**

(56) Documents cités:
**EP-A2- 1 394 056 DE-U1-202006 014 456
FR-A1- 2 714 823 GB-A- 2 277 077**

EP 2 551 208 B1

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

Description

[0001] La présente invention concerne le domaine technique des emballages pour le conditionnement de produits avec une notice d'utilisation. A ce titre, la présente invention s'adresse principalement au conditionnement de produits médicamenteux.

[0002] Plus particulièrement, l'invention concerne un étui de conditionnement de produits comportant des moyens de mise en place automatisée et de maintien d'une notice d'utilisation, le cas échéant pliée, avant mise en forme de l'étui et conditionnement du produit à conditionner.

[0003] Dans le domaine de l'invention, on connaît déjà depuis très longtemps pour le conditionnement de produits médicamenteux des étuis de conditionnement de forme sensiblement parallélépipédique comportant une enveloppe périphérique composée de quatre panneaux parallèles deux à deux et liés entre eux le long d'arêtes longitudinales. Des quatre panneaux formant l'enveloppe de l'étui deux forment des panneaux principaux, solidaires chacun à une extrémité longitudinale opposée pour l'un et l'autre d'un rabat d'ouverture et de fermeture de l'enveloppe, rabat lui-même prolongé d'une languette de verrouillage. Deux autres panneaux forment des panneaux de côté, généralement moins larges que les panneaux principaux et prolongés à chacune de leurs extrémités par un rabat de verrouillage destiné à opérer avec la languette de verrouillage des rabats de fermeture la fermeture de l'étui de conditionnement.

[0004] Ces étuis sont obtenus par mise en forme et assemblage par collage d'un flane prédécoupé comportant un volet de collage articulé sur un côté d'un des bords longitudinaux d'un panneau principal le long d'une ligne de pliage, le volet de collage étant plaqué et collé sur une face interne d'un panneau de côté pour opérer la mise en forme de l'enveloppe parallélépipédique des étuis.

[0005] Ces étuis sont assemblés et mis en forme au moment du conditionnement des produits à conditionner, qui sont introduits dans l'étui de façon automatique après la mise en forme de l'étui et l'introduction dans l'étui d'une notice d'utilisation, souvent constituée, dans le cas de conditionnement de médicaments, par un feuillet simple imprimé et plié pour pouvoir être glissé dans l'étui.

[0006] Les étuis et les notices d'utilisation sont à ce jour fournis aux fabricants des produits à conditionner par des fournisseurs distincts. Dans l'industrie pharmaceutique, les fabricants de médicaments sollicitent désormais des fabricants d'étuis de conditionnement la fourniture d'étuis avec les notices d'utilisation incluses pour réduire et les opérations de conditionnement des produits et les risques d'erreur de correspondance entre les notices, les étuis de conditionnement et les produits conditionnés.

[0007] Un étui comportant les caractéristiques du préambule de la revendication 1 est connu de FR 2 714 823.

[0008] Le but de la présente invention est par conséquent de fournir une nouvelle structure d'étui de conditionnement de produits tels que des produits pharmaceutiques qui permette l'insertion de notices d'utilisation directement dans l'étui lors de sa fabrication et son maintien en position lors de la mise en forme des étuis et du conditionnement des produits à conditionner dans les étuis.

[0009] A cette fin, la présente invention propose un étui de conditionnement, du type comportant une enveloppe sensiblement parallélépipédique formée de deux panneaux principaux et deux panneaux de côté parallèles deux à deux et liés perpendiculairement entre eux le long d'arêtes longitudinales. Les panneaux principaux sont prolongés chacun, en une extrémité longitudinale opposée, par un rabat de fermeture articulé suivant une ligne de pliage sur le panneau principal correspondant et solidaire d'une languette de verrouillage articulée sur le rabat de fermeture suivant une ligne de pliage parallèle à la ligne de pliage du rabat de fermeture sur chaque panneau principal. Les panneaux de côté quant à eux sont prolongés en leurs extrémités par un rabat de verrouillage destiné à coopérer avec la languette de verrouillage des rabats de fermeture pour assurer la fermeture de l'enveloppe de l'étui aux extrémités longitudinales de l'enveloppe.

[0010] Selon l'invention, l'étui de conditionnement proposé comporte une étiquette adhésive de maintien d'un objet plat tel qu'une notice d'utilisation, ladite étiquette adhésive étant collée, au moins partiellement, sur une surface interne d'un panneau principal de l'enveloppe de l'étui et présentant au moins une ouverture d'insertion d'un objet plat tel qu'une notice d'utilisation.

[0011] L'étiquette adhésive est constituée d'au moins une couche de matière rectangulaire collée à une première extrémité une face interne d'un panneau principal de l'étui et à sa seconde extrémité sur une face interne d'un rabat de fermeture, l'objet plat étant collé sur ladite couche de matière entre celle-ci et la face interne du panneau principal.

[0012] Dans ce mode de réalisation, l'étiquette adhésive comporte à sa première extrémité des encoches pratiquées dans la largeur de l'étiquette pour faciliter un arrachement de ladite étiquette et de l'objet plat collé sur celle-ci.

[0013] Dans ce mode de réalisation toujours, la seconde extrémité de l'étiquette adhésive collée sur le rabat de fermeture comporte au moins une portion non collée ménageant un onglet d'étiquette libre facilitant la préhension de ladite étiquette pour réaliser son arrachement à sa première extrémité.

[0014] Dans ce mode de réalisation, la couche de matière constituant l'étiquette adhésive est avantageusement constituée de papier ou d'un film plastique ou d'un complexe adhésif comprenant au moins l'une de ces deux matières.

[0015] Enfin, dans les deux modes de réalisation proposés, l'étiquette adhésive peut également comporter

une couche de renforcement, parfois appelée « liner », sur laquelle sont collées la ou les couches de matières formant l'étiquette de maintien de l'objet plat, ladite couche de renforcement comportant une surface inférieure de collage sur une face interne d'une paroi principale de l'étui.

[0016] Diverses autres caractéristiques ressortent de la description faite ci-dessous en référence aux dessins annexés qui montrent, à titre d'exemples non limitatifs, des formes de réalisation de l'objet de l'invention.

[0017] Sur les figures annexées :

- la **figure 1** représente un flane prédécoupé de carton pour la réalisation d'un étui de conditionnement de produits pharmaceutiques dans une première variante de réalisation ;
- la **figure 2** représente une vue de dessus d'une étiquette adhésive de maintien d'un objet plat tel qu'une notice d'utilisation dans la première variante de réalisation d'un étui de conditionnement de produits pharmaceutiques à partir du flane prédécoupé de la **figure 1** ;
- la **figure 3** représente une vue en coupe longitudinale de l'étiquette adhésive de la **figure 2** ;
- la **figure 4** représente un flanc prédécoupé de carton pour la réalisation d'un étui de conditionnement de produits pharmaceutiques conforme à la présente invention dans une seconde variante de réalisation ;
- la **figure 5** représente une vue de dessus d'une étiquette adhésive de maintien d'un objet plat tel qu'une notice d'utilisation dans la seconde variante de réalisation d'un étui de conditionnement de produits pharmaceutiques à partir du flane prédécoupé de la **figure 4** ;
- la **figure 6** représente une vue en coupe longitudinale de l'étiquette adhésive de la **figure 5**.

[0018] La présente invention propose un nouveau type d'étui de conditionnement réalisé à partir d'un flane de matière cartonnée prédécoupée notamment adapté au conditionnement de produits pharmaceutiques qui doivent être conditionnés avec une notice d'utilisation dédiée.

[0019] Depuis quelques années, les sociétés pharmaceutiques souhaiteraient recevoir leurs étuis de conditionnement de produits avec la notice d'utilisation directement incluse dans les étuis. Cela leur permettrait de ne plus se soucier d'approvisionner d'un côté les étuis chez un fournisseur et d'un autre côté les notices correspondantes chez un autre fournisseur, ce qui peut être une source d'erreur lors de la réunification avec le produit pharmaceutique.

[0020] A cet effet, il est proposé un étui de conditionnement **E** tel que représenté aux figures **7** et **8** obtenus respectivement à partir d'un flane prédécoupé **10** tel que représenté à la **figure 1** et à la **figure 4**.

[0021] Les figures **1** à **3** représentent une première variante d'un flane prédécoupé **10** de matière cartonnée

comportant une étiquette adhésive **2** de maintien d'un objet plat **3** tel qu'une notice d'utilisation **4** pour la réalisation d'un étui **E** tel que représenté à la **figure 7**, et la structure particulière de l'étiquette adhésive **2** dans cette variante de réalisation.

[0022] Dans cette première variante de réalisation, le flane prédécoupé **10**, constitué de matière cartonnée, comporte un premier panneau rectangulaire **11** solidaire suivant une première ligne de pliage **L1** formée sur une longueur dudit premier panneau **11** d'un rabat de collage **12** de même longueur que le premier panneau et de largeur inférieure. Le premier panneau rectangulaire **11** est également solidaire suivant une seconde ligne de pliage **L2** formée sur une largeur à une extrémité du premier panneau d'un premier rabat de fermeture **13**, de forme rectangulaire, lui-même solidaire le long d'une troisième ligne de pliage **L3** parallèle à la seconde ligne de pliage **L2** d'une première languette de verrouillage **14**. Cette languette de verrouillage **14** comporte de préférence à chaque extrémité une découpe en arrondi **141**, **142** et les extrémités de la ligne de pliage **L3** sont découpées sur environ 0,5 à 1 cm. Ces différentes découpes participent à la fonction de verrouillage de la languette **14** comme il sera par la suite décrit.

[0023] Le flane prédécoupé **10** comporte également un second panneau rectangulaire **15** de même longueur que le premier panneau rectangulaire **11**. Ce second panneau rectangulaire **15** est articulé suivant une quatrième ligne de pliage **L4** parallèle à la première ligne de pliage **L1** sur le premier panneau rectangulaire. Le second panneau rectangulaire **15** comportant à chacune de ces extrémités longitudinales un rabat de verrouillage **16**, **17** articulé sur le second panneau rectangulaire **15** suivant une ligne de pliage dans le prolongement des extrémités du premier panneau rectangulaire **11**. Ces rabats de verrouillage **16**, **17** comportent latéralement des encoches **e1**, **e2** procurées pour participer à la fonction de verrouillage de l'étui de conditionnement une fois le flane **10** mis en forme, comme il sera décrit par la suite.

[0024] Un troisième panneau rectangulaire **18**, identique au premier panneau rectangulaire **11** est articulé suivant une cinquième ligne de pliage **L5**, parallèle à la première ligne de pliage **L1**, sur le second panneau rectangulaire **15**. Comme le premier panneau rectangulaire **11**, le troisième panneau rectangulaire **15** est solidaire suivant une sixième ligne de pliage **L6** formée sur une largeur à une extrémité longitudinale du troisième panneau rectangulaire d'un second rabat de fermeture **19**, de forme rectangulaire, s'étendant dans un sens opposé au premier rabat de fermeture **13** et lui-même solidaire le long d'une septième ligne de pliage **L7** parallèle à la sixième ligne de pliage **L6** d'une seconde languette de verrouillage **20**. Comme la première languette de verrouillage **14**, la languette de verrouillage **20** comporte de préférence à chaque extrémité une découpe en arrondi **201**, **202** et les extrémités de la ligne de pliage **L7** sont découpées sur environ 0,5 à 1 cm.

[0025] Le flane prédécoupé **10** comporte enfin un qua-

trième panneau rectangulaire **21** identique au second panneau rectangulaire **15** et articulé suivant une huitième ligne de pliage **L8**, parallèle à la première ligne de pliage **L1**, sur le troisième panneau rectangulaire, le quatrième panneau rectangulaire **21** comportant à chacune de ces extrémités un rabat de verrouillage **22, 23** articulé sur le quatrième panneau rectangulaire **21** et symétriques par rapport au troisième panneau rectangulaire **15** des rabats de verrouillages **16, 17**. Les deux rabats de verrouillage **22, 23** solidaires du quatrième panneau **21** comportent donc eux aussi des encoches latérales **e1, e2**.

[0026] Les premier et troisième panneaux rectangulaires **11, 18** sont destinés à former les panneaux principaux de l'étui de conditionnement et les second et quatrième panneaux rectangulaires **15, 21** étant destinés à former les panneaux de côté dudit étui de conditionnement.

[0027] Le flane prédécoupé **10** comporte, selon ce premier mode de réalisation, une étiquette adhésive **2** de maintien d'un objet plat **3** tel qu'une notice d'utilisation d'un produit pharmaceutique. Cette étiquette adhésive **2** forme une pochette d'insertion de l'objet plat **3** collée sur la surface interne du premier panneau rectangulaire **11** du flanc prédécoupé **11** et présentant au moins une ouverture **24** d'insertion de l'objet plat **3**, localisée le long de la ligne de pliage **L2** du rabat de fermeture **13**, qui est de préférence située à l'opposé du sens d'insertion du produit pharmaceutique à conditionner dans l'étui une fois constitué.

[0028] Comme représenté sur les figures **2** et **3**, l'étiquette adhésive **2** se compose d'une première couche de matière **25**, de papier ou de film plastique, revêtue sur sa face inférieure d'une couche **26** de colle permanente, d'une seconde couche de matière **27**, elle aussi de papier ou de film plastique et qui est collée sur les bords longitudinaux et postérieur de l'étiquette adhésive **2** sur la première couche de matière **25**, ménageant ainsi une pochette interne **28** dans laquelle l'objet plat **3** est inséré par l'ouverture **24**. De préférence, la première couche de matière **26** est collée sur une troisième couche **29** de renforcement, ou « liner », de l'étiquette adhésive **2**, troisième couche **29** de renforcement plus épaisse que les première et seconde couches **25, 27** et collée par une colle permanente ou fugitive sur le premier panneau rectangulaire **11**. De préférence, un onglet **30** est découpé dans la seconde couche de matière **27** sensiblement au milieu du rebord de celle-ci côté ouverture **24** pour faciliter la sortie de l'objet plat **3** inséré dans la pochette.

[0029] Le flane prédécoupé **10** ainsi constitué est livré à plat pour mise en forme et conditionnement des produits pharmaceutiques à conditionner, avec la notice d'utilisation insérée dans l'étiquette adhésive **2**.

[0030] La mise en forme du flane prédécoupé **10** se fait de façon particulièrement simple en repliant les premier, second, troisième et quatrième panneaux rectangulaires **11, 15, 18, 21** à angles droits les uns par rapport aux autres autour des lignes de pliage **L1, L4, L5, L8** et collage du quatrième panneau rectangulaire **21** sur du rabat de collage **12**, puis repliement des rabats de ver-

rouillage **16, 17, 22, 23** et fermeture des rabats de fermeture **13, 19** par-dessus les rabats de verrouillage **16, 17, 22, 23** et insertion des languettes de verrouillage **14, 20** par glissement des arrondis **141, 142, 201, 202** dans les encoches **e2** des rabats de verrouillage **16, 17, 22, 23** pour fermer l'étui de conditionnement qui acquiert alors une forme de parallélépipède rectangle, très commune d'étui de conditionnement de produits pharmaceutiques. On obtient ainsi un étui de conditionnement **E** tel que représenté à la figure **7**.

[0031] Selon une seconde variante de réalisation, l'étui de conditionnement de l'invention peut également être obtenu à partir d'un flane prédécoupé **10** comportant une étiquette adhésive **40** qui est constituée différemment de l'étiquette **2** du flane **10** de la figure **1**, étiquette **40** représentée en détail aux figures **5** et **6**. Sur la figure **4**, les éléments du flane prédécoupé **10** identiques à ceux du flane **10** de la figure **1** portent les mêmes références numériques.

[0032] Dans cette seconde forme de réalisation, l'étiquette **40** est constituée d'au moins une couche de matière **41** rectangulaire collée à une première extrémité **41a** sur la face interne du premier panneau rectangulaire **11** du flane **10** et à sa seconde extrémité **41b** sur une face interne du rabat de fermeture **13**. Les bords longitudinaux **41c, 41d** eux ne sont pas collés sur le panneau rectangulaire **11** et rabat **13**, ménageant ainsi une ouverture **45** de rangement de l'objet **3** sous la couche de matière **41**. La couche de matière **41** est recouverte sur sa face interne de colle fugitive et l'objet plat **3** est collé sur cette face interne, celle-ci et la face interne du panneau rectangulaire **11**. Pour faciliter le retrait de l'objet **3** de l'étui de conditionnement une fois le flane **10** mise en forme comme précédemment indiqué, l'étiquette adhésive **40** comporte à la première extrémité **41a** de la couche de matière **41** des encoches **42** pratiquées dans la largeur de l'étiquette **40** pour faciliter un arrachement de ladite étiquette **40** et de l'objet plat **3** collé sur celle-ci. La seconde extrémité **41b** de la couche de matière **41** de l'étiquette adhésive **40** collée sur le rabat de fermeture **13** comporte au moins une portion **43** non collée ménageant un onglet **44** d'étiquette libre facilitant la préhension de ladite étiquette **40** pour réaliser son arrachement le long des encoches **42** à sa première extrémité **41a**.

[0033] Dans ce second mode de réalisation, la couche de matière **41** constituant l'étiquette adhésive **40** est avantageusement constituée de papier ou d'un film plastique ou d'un complexe adhésif comprenant au moins l'une de ces deux matières. Cette couche de matière peut être collée aux extrémités **41a, 41b** sur un liner **46** de renforcement comme représenté sur les figures **5** et **6**.

[0034] L'étiquette **40** fabriquée selon cette forme de réalisation ci-dessus doit être collée à l'intérieur du flane prédécoupé **10** lorsque celui-ci est encore à plat. Les dimensions de l'étiquette sont telles que l'onglet **44** soulevable de l'étiquette **40** doit dépasser la face intérieure sur le rabat de fermeture **13** de quelques millimètres (1).

[0035] L'onglet **44** non collé facilite la préhension de

l'étiquette **40** par l'utilisateur final qui n'a qu'à saisir l'onglet **44** pour arracher l'étiquette **40** avec l'objet plat **3** constitué par une notice d'utilisation d'un produit pharmaceutique par exemple, collé sur la couche **41** mais pas au flane **10**.

[0036] Le flane prédécoupé **10** dans ce second mode de réalisation est mis en forme exactement de la même façon qu'exposé précédemment pour le flane **10** de la figure **1** pour obtenir un étui de conditionnement **E** tel que représenté à la figure **8**.

[0037] L'invention propose donc un étui de conditionnement **E**, notamment de produit pharmaceutique, à partir d'un flanc prédécoupé **10** équipé d'une étiquette adhésive **2, 40** permettant la mise en place et le maintien d'un objet plat **3** tel qu'une notice d'utilisation du produit pharmaceutique conditionné dès la réalisation du flane prédécoupé **10**.

[0038] Cet étui de conditionnement comporte, de façon classique, une enveloppe parallélépipédique formée de deux panneaux rectangulaires principaux **11, 18** et deux panneaux de côté **15, 21** parallèles deux à deux et liés perpendiculairement entre eux le long d'arêtes longitudinales définies par les lignes de pliages **L1, L4, L5, L8** du flane prédécoupé **10**. Les panneaux principaux sont prolongés chacun, en une extrémité longitudinale opposée, par un rabat de fermeture **13, 19** articulé suivant une ligne de pliage sur le panneau principal **11, 18** correspondant et solidaire d'une languette de verrouillage **14, 20** articulée sur le rabat de fermeture suivant une ligne de pliage parallèle à la ligne de pliage du rabat de fermeture sur chaque panneau principal. Les panneaux de côté quant à eux sont prolongés en leurs extrémités par un rabat de verrouillage **16, 17, 22, 23** destiné à coopérer avec la languette de verrouillage **14, 20** des rabats de fermeture **13, 19** pour assurer la fermeture de l'enveloppe de l'étui **E** aux extrémités longitudinales de l'enveloppe.

[0039] Selon l'invention, l'étui de conditionnement **E** proposé comporte une étiquette adhésive **2, 40** de maintien d'un objet plat **3** tel qu'une notice d'utilisation, ladite étiquette adhésive **2, 40** étant collée, au moins partiellement, sur une surface interne d'un panneau principal de l'étui **E** et présentant au moins une ouverture **24, 45** d'insertion d'une notice d'utilisation formant l'objet plat dès la réalisation du flane prédécoupé **10** pour faciliter le conditionnement final des produits et de leur notice d'utilisation.

Revendications

1. Etui de conditionnement (**E**), notamment de produits pharmaceutiques, comportant une enveloppe parallélépipédique comprenant :

- deux panneaux principaux (**11, 18**) et deux panneaux de côté (**15, 21**) parallèles deux à deux et liés perpendiculairement entre eux le

long d'arêtes longitudinales,

- deux rabats de fermeture (**13, 19**) articulés chacun suivant une ligne de pliage perpendiculaire aux arêtes longitudinales en une extrémité opposée des panneaux principaux (**11, 18**) et

- des languettes de verrouillage (**14, 20**) articulées chacune sur un rabat de fermeture suivant une ligne de pliage parallèle à la ligne de pliage du rabat de fermeture sur un panneau principal et

- un rabat de verrouillage (**16, 17, 22, 23**) articulé suivant une ligne de pliage à chaque extrémité des panneaux de côté et destiné à coopérer avec une languette de verrouillage pour assurer la fermeture de l'enveloppe de l'étui en deux extrémités longitudinales,

- une étiquette adhésive (**40**) de maintien d'un objet plat (**3**) tel qu'une notice d'utilisation, ladite étiquette adhésive (**40**) étant collée, au moins partiellement, sur une surface interne d'un panneau principal (**11, 18**) de l'enveloppe de l'étui et présentant au moins une ouverture d'insertion (**24, 45**) de l'objet plat (**3**),

caractérisé en ce que l'étiquette adhésive (**40**) est constitué d'au moins une couche (**41**) de matière rectangulaire collée à une première extrémité (**41a**) sur une face interne d'un panneau principal de l'étui et à sa seconde extrémité (**41b**) sur une face interne d'un rabat de fermeture, l'objet plat (**3**) étant collé sur ladite couche de matière entre celle-ci et la face interne du panneau principal, l'étiquette adhésive (**40**) comportant à sa première extrémité (**41a**) des encoches (**42**) pratiquées dans la largeur de l'étiquette pour faciliter un arrachement de ladite étiquette et de l'objet plat collé sur celle-ci, la seconde extrémité (**41b**) de l'étiquette adhésive collée sur le rabat de fermeture comportant au moins une portion (**43**) non collée ménageant un onglet d'étiquette libre (**44**) facilitant la préhension de ladite étiquette pour réaliser son arrachement à sa première extrémité.

2. Etui de conditionnement selon la des revendications 1, **caractérisé en ce que** la couche de matière constituant l'étiquette adhésive est avantageusement constituée de papier ou d'un film plastique ou d'un complexe adhésif comprenant au moins l'une de ces deux matières.

3. Etui de conditionnement selon l'une des revendications 1 à 2, **caractérisé en ce que** l'étiquette adhésive comporte une couche de renforcement sur laquelle sont collées la ou les couches de matières formant l'étiquette adhésive de maintien de l'objet plat, ladite couche de renforcement comportant une surface inférieure de collage sur une face interne d'une paroi principale de l'étui.

4. Flane prédécoupé (10) de matière cartonnée pour la réalisation d'un conditionnement selon l'une des revendications 1 à 3, comportant :

un premier panneau rectangulaire (11) solidaire 5
suivant une première ligne de pliage (L1) formée
sur une longueur dudit premier panneau d'un
rabat de collage (12) de même longueur que le
premier panneau et de largeur inférieure et so- 10
lidaire suivant une seconde ligne de pliage (L2)
formée sur une largeur à une extrémité du pre-
mier panneau d'un premier rabat de fermeture
(13), de forme rectangulaire, lui-même solidaire
le long d'une troisième ligne de pliage (L3) pa- 15
rallèle à la seconde ligne de pliage d'une pre-
mière languette de verrouillage (14), et
un second panneau rectangulaire (15) de même
longueur que le premier panneau rectangulaire
(11) et articulé suivant une quatrième ligne de 20
pliage (L4) parallèle à la première sur le premier
panneau rectangulaire (11), le second panneau
rectangulaire comportant à chacune de ces ex-
trémités un rabat de verrouillage (16, 17) articulé
sur le second panneau, et
un troisième panneau rectangulaire (18) identi- 25
que au premier panneau rectangulaire (11) et
articulé suivant une cinquième ligne de pliage
(L5) parallèle à la première sur le second pan-
neau rectangulaire (15), le troisième panneau
rectangulaire étant solidaire suivant une sixième 30
ligne de pliage (L6) formée sur une largeur à
une extrémité du troisième panneau rectangu-
laire d'un second rabat de fermeture (19), de
forme rectangulaire, s'étendant dans un sens
opposé au premier rabat de fermeture (13) à 35
une extrémité du premier panneau rectangulaire
et lui-même solidaire le long d'une septième li-
gne de pliage (L7) parallèle à la sixième ligne
de pliage d'une seconde languette de verrouilla-
ge (20), et 40
un quatrième panneau rectangulaire (21) iden-
tique au second panneau rectangulaire (15) et
articulé suivant une huitième ligne de pliage (L8)
parallèle à la première sur le troisième panneau
rectangulaire (18), le quatrième panneau rec- 45
tangulaire comportant à chacune de ces extré-
mités un rabat de verrouillage (22, 23) articulé
sur le quatrième panneau,
les premier et troisième panneaux rectangulai- 50
res (11, 18) étant destinés à former les pan-
neaux principaux de l'étui de conditionnement
(E) et les second et quatrième panneaux rec-
tangulaires (15, 21) étant destinés à former les
panneaux de côté de l'étui de conditionnement
(E), et 55
une étiquette adhésive (2, 40) de maintien d'un
objet plat (3) tel qu'une notice d'utilisation étant
collée, au moins partiellement, sur une surface

interne du premier panneau rectangulaire (11)
du flanc prédécoupé et présentant au moins une
ouverture d'insertion (24, 45) de l'objet plat, **ca-**
ractérisé en ce que l'étiquette adhésive (40)
est constitué d'au moins une couche (41) de ma-
tière rectangulaire collée à une première extré-
mité (41a) sur une face interne d'un panneau
principal de l'étui et à sa seconde extrémité
(41b) sur une face interne d'un rabat de ferme-
ture, l'objet plat (3) étant collé sur ladite couche
de matière entre celle-ci et la face interne du
panneau principal, l'étiquette adhésive (40)
comportant à sa première extrémité (41a) des
encoches (42) pratiquées dans la largeur de
l'étiquette pour faciliter un arrachement de ladite
étiquette et de l'objet plat collé sur celle-ci,
la seconde extrémité (41b) de l'étiquette adhé-
sive collée sur le rabat de fermeture comportant
au moins une portion (43) non collée ménageant
un onglet d'étiquette libre (44) facilitant la pré-
hension de ladite étiquette pour réaliser son ar-
rachement à sa première extrémité.

25 Patentansprüche

1. Verpackungsbehälter (E), insbesondere für pharma-
zeutische Produkte, umfassend eine quaderförmige
Hülle mit:

- zwei Hauptwänden (11, 18) und zwei Seiten-
wänden (15, 21), die paarweise parallel verlau-
fen und entlang von Längskanten senkrecht un-
tereinander verbunden sind,
- zwei Verschlussklappen (13, 19), die jeweils
entlang einer zu den Längskanten senkrechten
Faltlinie an einem entgegengesetzten Ende der
Hauptwände (11, 18) angelenkt sind, und
- Verriegelungsglaschen (14, 20), die jeweils an
einer Verschlussklappe entlang einer Faltlinie,
welche zu der Faltlinie der Verschlussklappe an
einer Hauptwand parallel verläuft, angelenkt
sind, und
- einer Verriegelungsklappe (16, 17, 22, 23), die
entlang einer Faltlinie an jedem Ende der Sei-
tenwände angelenkt und dazu bestimmt ist, mit
einer Verriegelungsglasche zusammenzuwirken,
um das Verschließen der Hülle des Behälters
an zwei Längsenden sicherzustellen,
- einem Haftetikett (40) zum Halten eines fla-
chen Gegenstandes (3), wie einer Gebrauchs-
anweisung, wobei das Haftetikett (40) wenig-
stens teilweise auf eine Innenfläche einer Haupt-
wand (11, 18) der Hülle des Behälters geklebt
ist und wenigstens eine Öffnung zum Einste-
cken (24, 45) des flachen Gegenstandes (3) auf-
weist,

dadurch gekennzeichnet, dass das Haftetikett (40) aus wenigstens einer rechteckigen Materialschicht (41) besteht, die an einem ersten Ende (41a) auf eine Innenseite einer Hauptwand des Behälters und an ihrem zweiten Ende (41b) auf eine Innenseite einer Verschlussklappe geklebt ist, wobei der flache Gegenstand (3) auf die Materialschicht zwischen dieser und der Innenseite der Hauptwand geklebt ist, wobei das Haftetikett (40) an seinem ersten Ende (41a) in der Breite des Etiketts ausgebildete Einkerbungen (42) umfasst, um ein Abziehen des Etiketts und des auf dieses geklebten flachen Gegenstandes zu erleichtern, wobei das zweite Ende (41 b) des Haftetiketts, das auf die Verschlussklappe geklebt ist, wenigstens einen nicht geklebten Abschnitt (43) umfasst, der einen freien Etikettenreiter (44) auspart, welcher das Greifen des Etiketts erleichtert, um dessen Abziehen an seinem ersten Ende zu vollziehen.

2. Verpackungsbehälter nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die das Haftetikett bildende Materialschicht vorteilhafterweise aus Papier oder aus einer Kunststoffolie oder aus einem Haftkomplex, der wenigstens eines dieser beiden Materialien umfasst, gebildet ist.
3. Verpackungsbehälter nach einem der Ansprüche 1 bis 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Haftetikett eine Verstärkungsschicht umfasst, auf die die das Haftetikett zum Halten des flachen Gegenstandes bildende(n) Materialschicht oder -schichten geklebt sind, wobei die Verstärkungsschicht eine Unterseite zum Aufkleben auf eine Innenseite einer Hauptwandung des Behälters umfasst.
4. Zuschnitt (10) aus kartoniertem Material für die Herstellung eines Verpackungsbehälters nach einem der Ansprüche 1 bis 3, umfassend:

eine erste rechteckige Wand (11), die entlang einer ersten Faltlinie (L1), welche über eine Länge der ersten Wand ausgebildet ist, mit einer Klebeklappe (12) von gleicher Länge wie die erste Wand und von geringerer Breite fest verbunden ist, und entlang einer zweiten Faltlinie (L2), welche über eine Breite an einem Ende der ersten Wand ausgebildet ist, mit einer ersten Verschlussklappe (13) von rechteckiger Form fest verbunden ist, die selbst entlang einer dritten Faltlinie (L3), welche zu der zweiten Faltlinie parallel verläuft, mit einer ersten Verriegelungslasche (14) fest verbunden ist, und eine zweite rechteckige Wand (15), die die gleiche Länge wie die erste rechteckige Wand (11) aufweist und entlang einer vierten Faltlinie (L4), welche zu der ersten parallel verläuft, an der ersten rechteckigen Wand (11) angelenkt ist, wobei

die zweite rechteckige Wand an jedem dieser Enden eine an der zweiten Wand angelenkte Verriegelungsklappe (16, 17) umfasst, und eine dritte rechteckige Wand (18), die mit der ersten rechteckigen Wand (11) identisch ist und entlang einer fünften Faltlinie (L5), welche zu der ersten parallel verläuft, an der zweiten rechteckigen Wand (15) angelenkt ist, wobei die dritte rechteckige Wand entlang einer sechsten Faltlinie (L6), die über eine Breite an einem Ende der dritten rechteckigen Wand ausgebildet ist, mit einer zweiten Verschlussklappe (19) rechteckiger Form fest verbunden ist, die sich in einer zu der ersten Verschlussklappe (13) an einem Ende der ersten rechteckigen Wand entgegengesetzten Richtung erstreckt und selbst entlang einer siebten Faltlinie (L7), welche zu der sechsten Faltlinie parallel verläuft, mit einer zweiten Verriegelungslasche (20) fest verbunden ist, und

eine vierte rechteckige Wand (21), die mit der zweiten rechteckigen Wand (15) identisch ist und entlang einer achten Faltlinie (L8), welche zu der ersten parallel verläuft, an der dritten rechteckigen Wand (18) angelenkt ist, wobei die vierte rechteckige Wand an jedem dieser Enden eine Verriegelungsklappe (22, 23), die an der vierten Wand angelenkt ist, umfasst, wobei die erste und die dritte rechteckige Wand (11, 18) dazu bestimmt sind, die Hauptwände des Verpackungsbehälters (E) zu bilden, und die zweite und die vierte rechteckige Wand (15, 21) dazu bestimmt sind, die Seitenwände des Verpackungsbehälters (E) zu bilden, und wobei ein Haftetikett (2, 40) zum Halten eines flachen Gegenstandes (3), wie einer Gebrauchsanweisung, wenigstens teilweise auf eine Innenfläche der ersten rechteckigen Wand (11) des Zuschnitts geklebt ist und wenigstens eine Öffnung zum Einstecken (24, 45) des flachen Gegenstandes aufweist,

dadurch gekennzeichnet, dass das Haftetikett (40) aus wenigstens einer rechteckigen Materialschicht (41) besteht, die an einem ersten Ende (41 a) auf eine Innenseite einer Hauptwand des Behälters und an ihrem zweiten Ende (41 b) auf eine Innenseite einer Verschlussklappe geklebt ist, wobei der flache Gegenstand (3) auf die Materialschicht zwischen dieser und der Innenseite der Hauptwand geklebt ist, wobei das Haftetikett (40) an seinem ersten Ende (41 a) in der Breite des Etiketts ausgebildete Einkerbungen (42) umfasst, um ein Abziehen des Etiketts und des auf dieses geklebten flachen Gegenstandes zu erleichtern, wobei das zweite Ende (41 b) des Haftetiketts, das auf die Verschlussklappe geklebt ist, wenigstens einen nicht geklebten Abschnitt (43) umfasst, der einen freien Etikettenrei-

ter (44) ausspart, welcher das Greifen des Etiketts erleichtert, um dessen Abziehen an seinem ersten Ende zu vollziehen.

Claims

1. A packaging case (E), notably for pharmaceutical products, including a parallelepipedal cover comprising:

- two main panels (11, 18) and two side panels (15, 21) pairwise parallel and perpendicularly bound to each other along longitudinal edges,
- two closing flaps (13, 19) each jointed along a fold line perpendicular to the longitudinal edges in an opposite end of the main panels (11, 18) and
- locking tabs (14, 20) each jointed to a closing flap along a fold line parallel to the fold line of the closing flap on a main panel and
- a locking flap (16, 17, 22, 23) jointed along a fold line at each end of the side panels and intended to cooperate with a locking tab for ensuring the closing of the cover of the case in two longitudinal ends,
- an adhesive label (40) for maintaining a flat object (3) such as a sheet of instructions for use, said adhesive label (40) being at least partly adhesively bonded on an inner surface of a main panel (11, 18) of the cover of the casing and having at least one opening (24, 25) for inserting the flat object (3),

characterized in that the adhesive label (40) consists of at least one rectangular material layer (41) adhesively bonded to a first end (41a) on an inner face of a main panel of the case and to its second end (41b) on an inner face of a closing flap, the flat object (3) being adhesively bonded on said material layer between the latter and the inner face of the main panel, the adhesive label (40) including at its first end (41a) notches (42) made in the width of the label for facilitating a tearing off of said label and of said flat object adhesively bonded to the latter, the second end (41b) of the adhesive label adhesively bonded on the closing flap including at least one non-adhesively-bonded portion (43) making a free label tab (44) facilitating the grasping of said label for achieving its tearing off at its first end.

2. The packaging case according to claim 1, **characterized in that** the material layer forming the adhesive label advantageously consists of paper or of a plastic film or of an adhesive complex comprising at least one of these two materials.
3. The packaging case according to one of claims 1 to

2, **characterized in that** the adhesive label includes a reinforcement layer on which is (are) adhesively bonded the material layer(s) forming the adhesive layer for maintaining the flat object, said reinforcement layer including a lower adhesion surface on an inner face of a main wall of the case.

4. A pre-cut blank (10) of cardboard material for making a packaging case according to one of claims 1 to 3, including:

- a first rectangular panel (11) secured along a first fold line (L1) formed over a length of said first panel of an adhesion flap (12) of the same length as the first panel and of a smaller width and secured along a second fold line (L2) formed over a width at one end of the first panel of a first closing flap (13), of a rectangular shape, itself secured along a third fold line (L3) parallel to the second fold line of a first locking tab (14), and
- a second rectangular panel (15) of the same length as the first rectangular panel (11) and jointed along a fourth fold line (L4) parallel to the first on the first rectangular panel (11), the second rectangular panel including at each of these ends a locking flap (16, 17) jointed on the second panel, and
- a third rectangular panel (18) identical with the first rectangular panel (11) and jointed along a fifth fold line (L5) parallel to the first on the second rectangular panel (15), the third rectangular panel being secured along a sixth fold line (L6) formed over a width at one end of the third rectangular panel of a second closing flap (19), of rectangular shape, extending in a direction opposite to the first closing flap (13) at one end of the first rectangular panel and itself secured along a seventh fold line (L7) parallel to the sixth fold line of a second locking tab (20), and
- a fourth rectangular panel (21) identical with the second rectangular panel (15) and jointed along an eighth fold line (L8) parallel to the first on the third rectangular panel (18), the fourth rectangular panel including at each of these ends a locking flap (22, 23) jointed on the fourth panel,
- the first and third rectangular panels (11, 18) being intended to form the main panels of the packaging case (E) and the second and fourth rectangular panels (15, 21) being intended to form the side panels of the packaging case (E), and
- an adhesive label (2, 40) for maintaining a flat object (3) such as a sheet of instructions for use, being at least partly adhesively bonded on an inner surface of the first rectangular panel (11) of the pre-cut blank and having at least one

opening (24, 45) for inserting the flat object, characterized in that the adhesive label (40) consists of at least one rectangular material layer (41) adhesively bonded to a first end (41a) on an inner face of a main panel of the case and to its certain second end (41b) on an inner face of a closing flap, the flat object (3) being adhesively bonded on said material layer between the latter and the inner face of the main panel, the adhesive label (40) including at its first end (41a) notches (42) made in the width of the label in order to facilitate a tearing off of said label and of said flat object adhesively bonded on the latter, the second end (41b) of the adhesive label adhesively bonded on the closing flap including at least one non-adhesively-bonded portion (43) making a free label tab (44) facilitating the grasping of said label for achieving its tearing off at its first end.

20

25

30

35

40

45

50

55

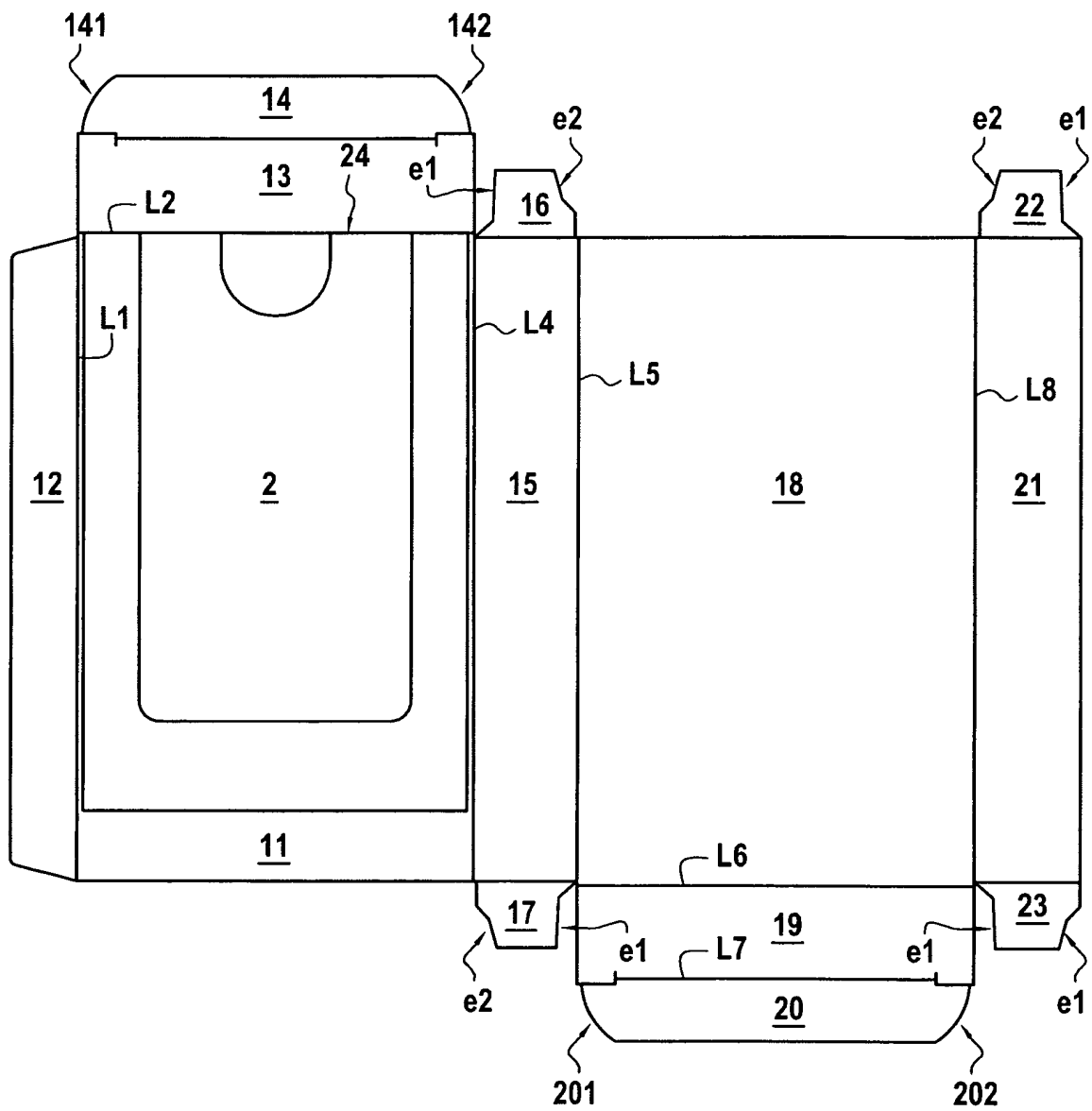


FIG.1

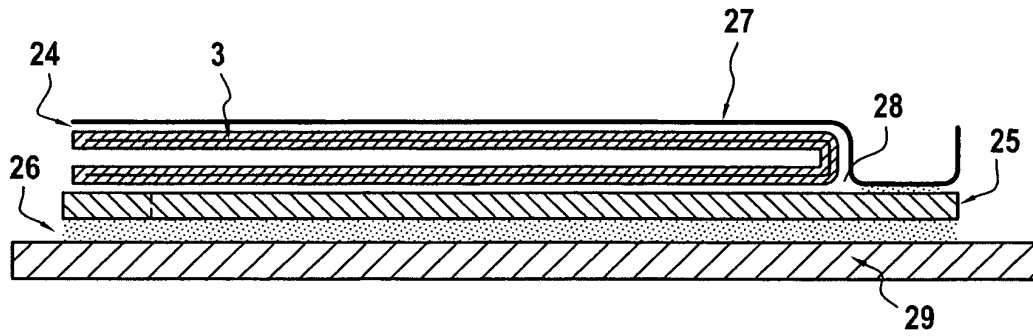


FIG.3

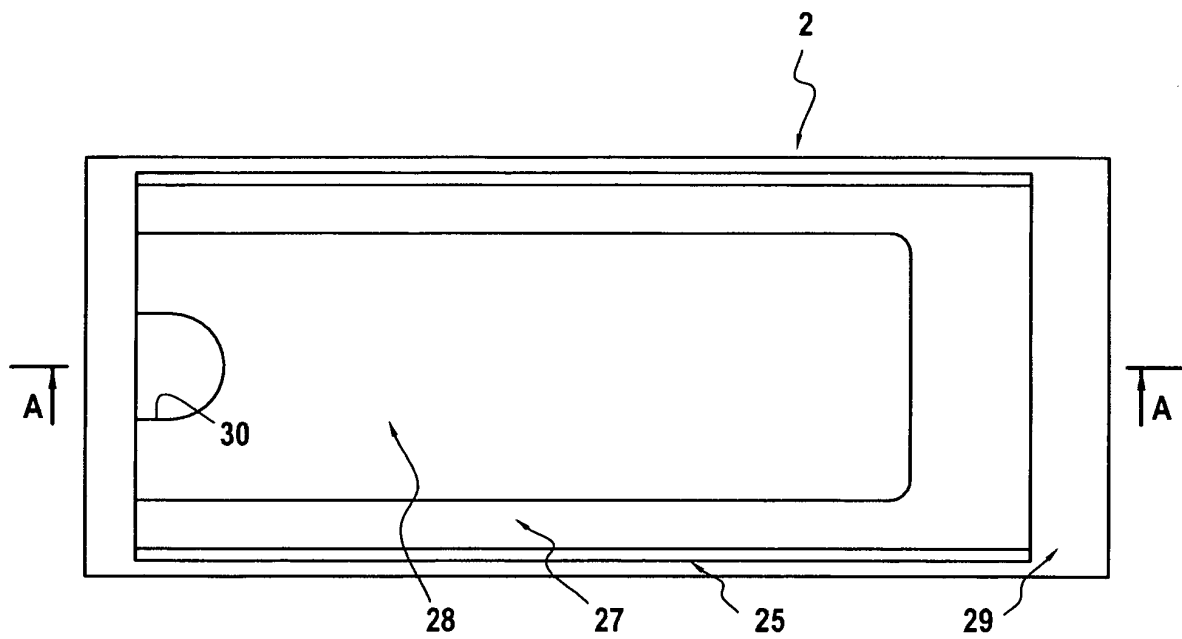


FIG.2

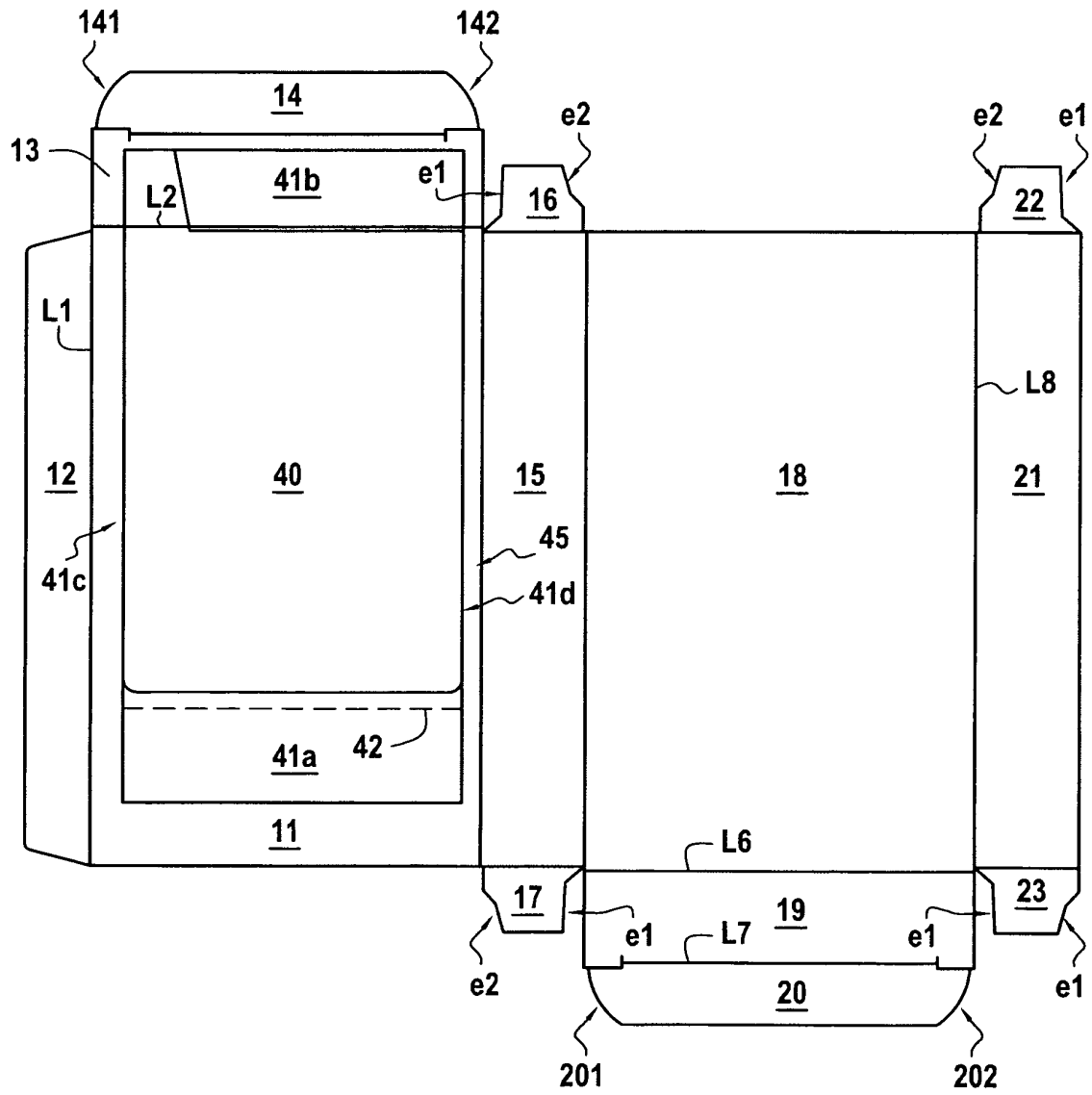


FIG.4

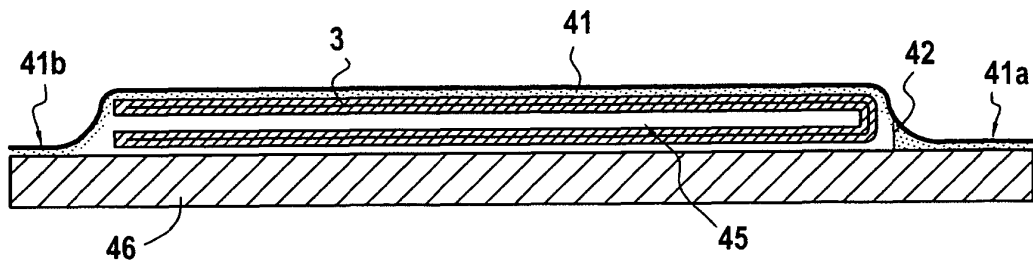


FIG.6

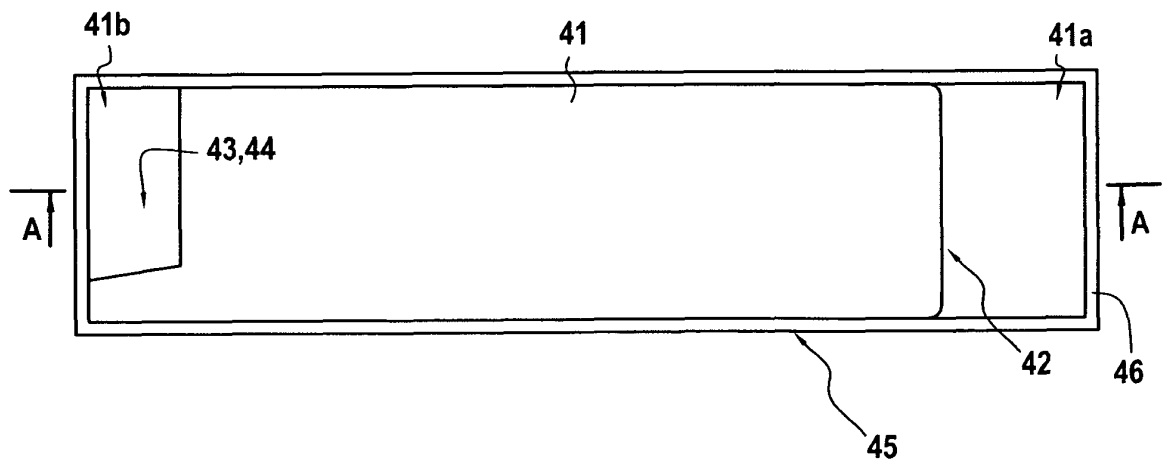
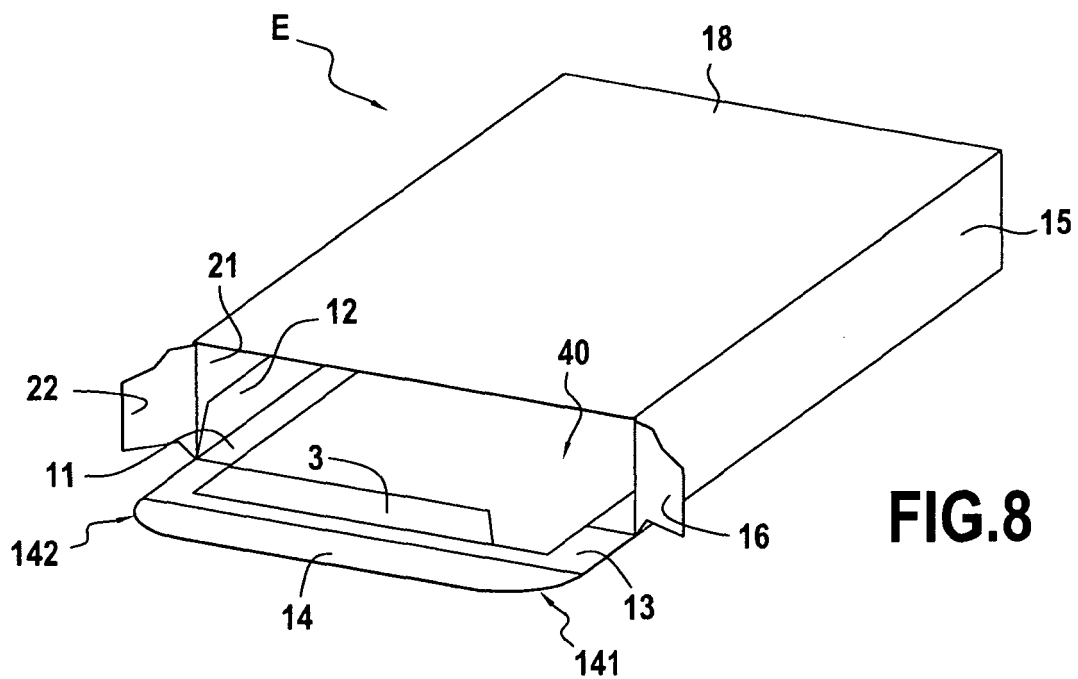
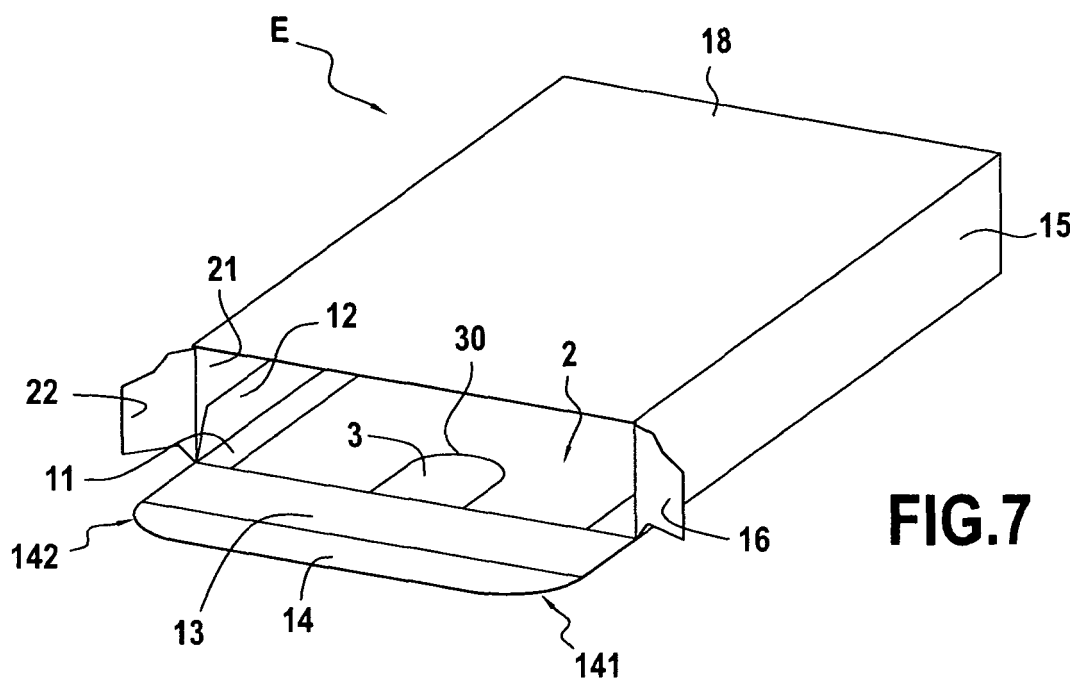


FIG.5



RÉFÉRENCES CITÉES DANS LA DESCRIPTION

Cette liste de références citées par le demandeur vise uniquement à aider le lecteur et ne fait pas partie du document de brevet européen. Même si le plus grand soin a été accordé à sa conception, des erreurs ou des omissions ne peuvent être exclues et l'OEB décline toute responsabilité à cet égard.

Documents brevets cités dans la description

- FR 2714823 [0007]