

(11) EP 2 669 516 A1

(12)

DEMANDE DE BREVET EUROPEEN

(43) Date de publication: **04.12.2013 Bulletin 2013/49**

(21) Numéro de dépôt: 13169420.0

(22) Date de dépôt: 28.05.2013

(51) Int Cl.: F04B 1/20^(2006.01) F04B 27/08^(2006.01)

F04B 1/24 (2006.01) F04B 39/10 (2006.01)

(84) Etats contractants désignés:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Etats d'extension désignés:

BA ME

(30) Priorité: 31.05.2012 FR 1255056

(71) Demandeur: Messier-Bugatti-Dowty 78140 Velizy Villacoublay (FR)

(72) Inventeurs:

 Leglize, Ludovic 78140 VELIZY-VILLACOUBLAY (FR)

 Caule, Thierry 78140 VELIZY-VILLACOUBLAY (FR)

 (74) Mandataire: Parzy, Benjamin Alain et al Cabinet Boettcher
 16, rue Médéric
 75017 Paris (FR)

(54) Pompe hydraulique à pistons axiaux

(57) L'invention concerne une pompe hydraulique à pistons axiaux comportant un barillet rotatif 4 ayant une face terminale 6 qui coopère avec une glace de distribution 3 comportant deux évidements traversants 28 diamétralement opposés qui sont reliés respectivement à un orifice d'aspiration 29 et à un orifice de refoulement 30 de la pompe, le barillet 4 présentant une pluralité de perçages axiaux 7 débouchant sur la face terminale 6 et dans lesquels des pistons 8 sont montés coulissants, les perçages axiaux 7 étant en communication alternative-

ment avec les orifices d'aspiration 29 et de refoulement 30 à travers les évidements traversants 28 de la glace de distribution 3. Selon l'invention, les évidements traversants 28 présentent chacun une section courante variable entre une première section 31 délimitée par un premier contour 32 au niveau d'une première face 5 de la glace 3 en regard du barillet 4, et une deuxième section 33 délimitée par un deuxième contour 34 de forme distincte du premier contour au niveau d'une deuxième face 35 de la glace de distribution opposée à la première face.

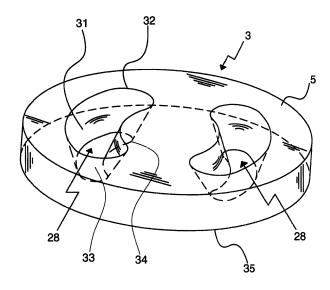


Fig.2

EP 2 669 516 A1

20

35

40

Description

[0001] L'invention concerne une pompe hydraulique à pistons axiaux comportant un barillet rotatif ayant une face terminale coopérant avec une glace de distribution.

ARRIERE PLAN DE L'INVENTION

[0002] Les programmes aéronautiques récents, qu'ils soient civils ou militaires, ont pour objectif de concevoir de nouveaux aéronefs toujours plus performants, en respectant des délais de développement toujours plus réduits.

[0003] Ainsi, pour mettre en oeuvre des diminutions de masse visant à réduire la consommation de carburant des aéronefs, pour optimiser l'intégration des différents systèmes embarqués, pour augmenter la sécurité des vols, les constructeurs d'aéronefs sont conduits à transmettre à leurs fournisseurs d'équipements des spécifications techniques qui varient très fortement d'un programme à l'autre.

[0004] Dans ce contexte, la réutilisation, pour un nouveau programme, d'équipements ou de parties d'équipements développés dans le cadre d'un programme précédent est un enjeu crucial pour les fournisseurs d'équipements. Une telle réutilisation présente bien sûr un intérêt économique, mais aussi un intérêt du point de vue de la sécurité. En effet, un équipement dont le fonctionnement a déjà été éprouvé dans un programme précédent obtiendra, à priori, un niveau de fiabilité satisfaisant plus rapidement qu'un équipement nouveau.

[0005] Il a été ainsi envisagé d'adapter une pompe hydraulique, préalablement conçue principalement en acier pour fonctionner sur un aéronef dont la pression des circuits hydrauliques était très importante, pour pouvoir l'intégrer dans un aéronef dont la pression hydraulique est moins importante.

[0006] Pour établir une réduction de masse appréciable tout en réutilisant un maximum d'éléments de la pompe, il a été envisagé de remplacer le corps en acier de la pompe par un corps en aluminium. Cependant, des simulations ont dévoilé des zones de contraintes mécaniques importantes au niveau du corps de la pompe.

OBJET DE L'INVENTION

[0007] L'invention a pour objet de proposer des modifications d'ampleur limitée à apporter à des pompes, de manière à permettre notamment l'adaptation d'un corps en aluminium.

RESUME DE L'INVENTION

[0008] En vue de la réalisation de ce but, on propose une pompe hydraulique à pistons axiaux comportant un barillet rotatif ayant une face terminale qui coopère avec une glace de distribution comportant deux évidements traversants diamétralement opposés qui sont reliés res-

pectivement à un orifice d'aspiration et à un orifice de refoulement de la pompe, le barillet présentant une pluralité de perçages axiaux débouchant sur la face terminale et dans lesquels des pistons sont montés coulissants, les perçages axiaux étant en communication alternativement avec les orifices d'aspiration et de refoulement à travers les évidements traversants de la glace de distribution. Selon l'invention, les évidements traversants présentent chacun une section courante variable entre une première section délimitée par un premier contour au niveau d'une première face de la glace en regard du barillet, et une deuxième section délimitée par un deuxième contour de forme distincte du premier contour au niveau d'une deuxième face de la glace de distribution opposée à la première face.

[0009] En particulier, en choisissant une deuxième section dont le contour est de courbure moins importante que celui de la première section (dont la forme est en haricot), on diminue les contraintes imposées par le fluide au corps à l'issue de son passage au travers des évidements traversants. Les contraintes sont transférées du corps de la pompe vers la glace de distribution. Ce transfert de contraintes permet, en utilisant une matière légère pour fabriquer le corps, de l'aluminium par exemple, et une matière plus lourde et plus robuste pour fabriquer la glace, de l'acier par exemple, d'obtenir une pompe relativement légère et présentant une très bonne robustesse mécanique.

BREVE DESCRIPTION DES DESSINS

[0010] L'invention sera mieux comprise à la lumière de la description qui suit en référence aux figures des dessins annexés parmi lesquelles :

- la figure 1 représente une coupe longitudinale d'une pompe selon l'invention;
- la figure 2 représente en perspective une glace de distribution d'une pompe selon l'invention.

DESCRIPTION DETAILLEE DE L'INVENTION

[0011] La pompe de l'invention trouve une application particulièrement intéressante dans les circuits hydrauliques d'aéronef dans lesquels les pressions sont couramment de plusieurs centaines de bars. Elle pourra par exemple équiper un actionneur de surface aérodynamique, ou encore un actionneur d'orientation d'atterrisseur. [0012] En référence à la figure 1, la pompe 1 selon l'invention comporte un corps de pompe 2 composé d'une première partie 2a et d'une deuxième partie 2b accueillant les éléments constitutifs de la pompe 1. La première partie 2a du corps de pompe reçoit une glace de distribution 3 coopérant avec un barillet 4 par appui d'une face d'appui 5 de la glace de distribution 3 contre une face terminale 6 du barillet 4, ces faces étant perpendiculaires à un axe de révolution X du barillet 4. Le barillet 4 comporte une série de perçages axiaux 7 (c'est

20

40

45

50

55

à dire s'étendant parallèlement à l'axe de révolution X du barillet) débouchants destinés à servir de guides à des pistons coulissants 8. Pour chaque perçage 7, un conduit 9 met en communication la face d'appui 5 de la glace 3 avec l'intérieur du volume de l'espace cylindrique délimité par chaque perçage 7 et le piston 8 associé.

[0013] Un entraîneur 10 entourant le barillet 4 est monté en rotation. L'entraîneur 10 est composé d'une partie cylindrique 11 accueillant le barillet 4, d'une paroi transversale 12 formant fond servant d'appui à un ressort 13 plaquant le barillet 4 contre la glace de distribution 3, et d'un pignon conique 14. L'entraîneur 10 est monté rotatif sur la première partie 2a du corps 2 aux moyens de roulement 15 autorisant la libre rotation de l'entraineur 10 selon un axe confondu avec l'axe de révolution X du barillet 4.

[0014] Le pignon conique 14 est destiné à coopérer avec un pignon homologue 16 agencé sur un arbre d'entraînement 17 monté rotatif au moyens de roulements 18 sur la deuxième partie 2b du corps 2, et disposé selon un axe Y qui est concourant avec l'axe X.

[0015] Des logements 19 sont disposés axialement sur une face de l'arbre d'entraînement 17 formant un plateau 20 en regard de l'entraîneur 10. Ces logements 19 comportent chacun une partie cylindrique 21 s'enfilant dans un alésage 22 associé ménagé sur la face de l'arbre d'entraînement 17, et présentent chacun un réceptacle sphérique 40 rotulant l'extrémité sphérique 23 d'une biellette 24 associée, dont l'autre extrémité 25 également sphérique est rotulée sur le piston correspondant. L'alésage 22 est réalisé sensiblement en regard de la trace de l'axe du piston sur un plan normal à l'axe Y passant par le centre des réceptacles 40 des logements 19. Les logements 19 sont liés au plateau 20 par une bride circulaire 26 rapportée, commune à tous les logements, au moyen d'une vis centrale 27.

[0016] L'arbre d'entraînement 17, lorsqu'il est entraîné en rotation, provoque la rotation du plateau 20 et donc de l'entraîneur 10 et du barillet 4. Dans leur mouvement relatif par rapport au barillet 4, les pistons 8 ont un déplacement d'avant en arrière dans les perçages 7. Pendant la rotation, les conduits 9 situés à l'extrémité des perçages 7 se déplacent en regard de deux évidements traversants 28 de la glace de distribution 3. L'un de ces évidements 28 communique avec un orifice d'aspiration 29 de la pompe 1, l'autre vers un orifice de refoulement 30 de la pompe 1.

[0017] Lors du fonctionnement de la pompe, le fluide hydraulique est aspiré et refoulé par la pompe 1 par l'action des pistons 8, via les conduits 9, les évidements traversants 28, et les orifices d'aspiration 29 et de refoulement 30.

[0018] Tout ceci est bien connu et n'est rappelé que pour donner le contexte de l'invention.

[0019] Conformément à l'invention, et comme cela est visible à la figure 2, les évidements traversants 28, diamétralement opposés sur la glace de distribution 3, présentent chacun une section variable entre une première

section 31 délimitée par un premier contour 32 au niveau de la face d'appui 5 de la glace 3, et une deuxième section 33 délimitée par un deuxième contour 34 au niveau d'une deuxième face 35 de la glace de distribution 3 en regard des orifices d'aspiration 29 et de refoulement 30. Chacune des sections 31, 33 a une forme générale oblongue incurvée s'étendant sur la quasi-totalité d'un demi-cercle entourant les centres des faces de la glace. La deuxième section 33 a une forme plus large, moins longue et de contour moins courbé que celle de la première section 31. Malgré cette différence de forme, la première et la deuxième section ont une surface sensiblement égale. Ainsi, chacun des évidements traversant 28 présente une section courante de surface sensiblement constante, à partir d'une première section de forme moins large et plus longue, jusqu'à une seconde section plus large et moins longue.

[0020] Cette forme particulière des évidements traversants 28 permet de transférer des contraintes mécaniques du corps 2 de la pompe 1 vers la glace de distribution 3. Ainsi, en choisissant une matière relativement légère pour le corps 2 de la pompe 1 (de l'aluminium par exemple) et une matière plus lourde mais plus robuste pour la glace de distribution 3 (de l'acier par exemple), on obtient une pompe 1 légère et capable de supporter d'importantes contraintes mécaniques.

[0021] On note que, dans le cas où la conception de la pompe 1 de l'invention est issue de la conception d'une pompe préalablement développée pour un aéronef dont la pression hydraulique est plus importante (le contexte d'une telle réutilisation a été décrit plus tôt), et dans le cas où seule la glace de distribution 3 a été modifiée (ainsi, éventuellement, que la matière d'autres éléments de la pompe 1), il est bien sûr nécessaire de conserver la forme de la première section 31 au niveau de la face d'appui 5 de la glace, qui est définie par les dimensions et le mouvement rotatif du barillet 4 et des pistons 8. On note aussi que, comme les sections de chaque évidement de la pompe de l'invention ont une surface sensiblement constante, les propriétés d'écoulement fluidique de la pompe de l'invention sont préservées par rapport à celles de la pompe avant modification.

[0022] L'invention n'est pas limitée au mode de réalisation particulier qui vient d'être décrit, mais, bien au contraire, couvre toute variante entrant dans le cadre de l'invention tel que défini par les revendications.

Revendications

 Pompe hydraulique à pistons axiaux comportant un barillet rotatif (4) ayant une face terminale (6) qui coopère avec une glace de distribution (3) comportant deux évidements traversants (28) diamétralement opposés qui sont reliés respectivement à un orifice d'aspiration (29) et à un orifice de refoulement (30) de la pompe, le barillet (4) présentant une pluralité de perçages axiaux (7) débouchant sur la face terminale (6) et dans lesquels des pistons (8) sont montés coulissants, les perçages axiaux (7) étant en communication alternativement avec les orifices d'aspiration (29) et de refoulement (30) à travers les évidements traversants (28) de la glace de distribution (3), les évidements traversants (28) présentant chacun une section courante variable entre une première section (31) délimitée par un premier contour (32) au niveau d'une première face (5) de la glace (3) en regard du barillet (4), et une deuxième section (33) délimitée par un deuxième contour (34) de forme distincte du premier contour au niveau d'une deuxième face (35) de la glace de distribution opposée à la première face, caractérisé en ce que les sections courantes de chaque évidement traversant (28) ont des surfaces sensiblement constantes.

) .

2. Pompe selon la revendication 1, dans laquelle la première section (31) et la deuxième section (33) ont une forme oblongue, la forme de la deuxième section (33) étant plus large et moins longue que la forme de la première section (31).

20

25

30

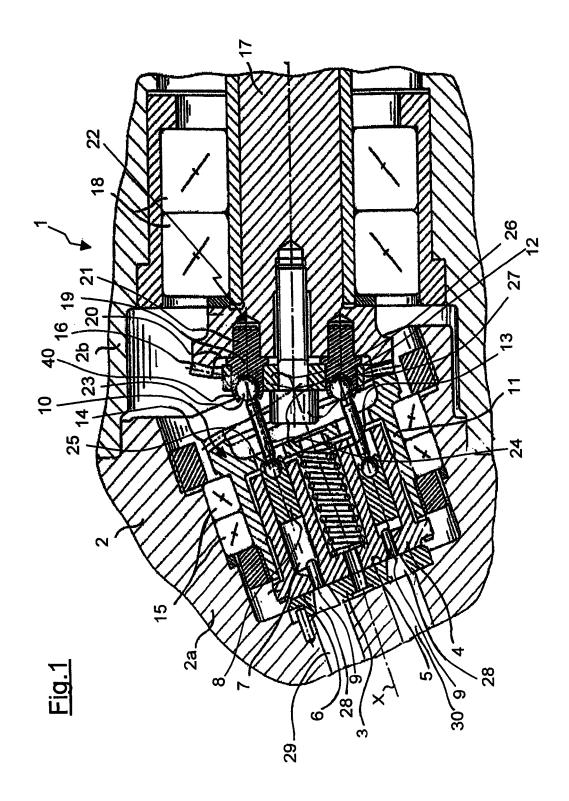
35

40

45

50

55



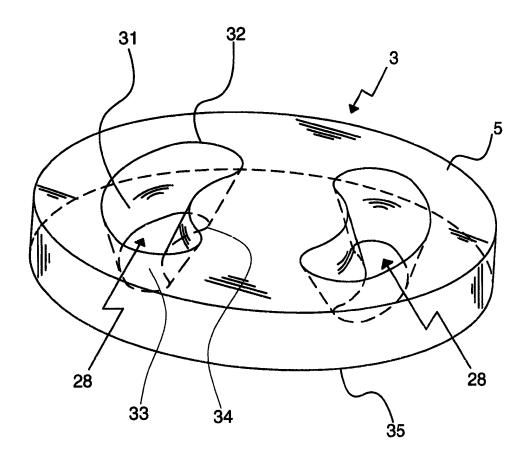


Fig.2



RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande EP 13 16 9420

DO	CUMENTS CONSIDER	ES COMME PE	RTINENTS		
Catégorie	Citation du document avec des parties pertin		oesoin,	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)
Х	US 5 182 978 A (HIT MACHINERY CO.[JP]) 2 février 1993 (199 * figures 1,3-5 * * colonne 5, ligne	3-02-02)		1,2	INV. F04B1/20 F04B1/24 F04B27/08 F04B39/10
Х	DE 40 35 748 A1 (VI [DE]) 16 mai 1991 (* figures 2,4 * * colonne 3, ligne	1991-05-16)		1,2	
Х	JP 59 215973 A (HIT MACHINERY CO. [JP]) 5 décembre 1984 (19 * abrégé * * figures 1-3 *		CTION	1,2	
A	US 6 640 687 B1 (SA 4 novembre 2003 (20 * figures 5-9 * * colonne 4, ligne	03-11-04)	,	1,2	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)
A	US 3 523 678 A (WRI 11 août 1970 (1970- * figures 1-3 * * colonne 2, ligne	08-11)		1,2	F04B
•	ésent rapport a été établi pour tou ieu de la recherche	ites les revendications Date d'achèvemen			Examinateur
	Munich	5 juil	let 2013	Gnü	chtel, Frank
X : parti Y : parti autre A : arriè O : divu	LATEGORIE DES DOCUMENTS CITES cullèrement pertinent à lui seul cullèrement pertinent en combinaison document de la même catégorie re-plan technologique (gation non-écrite ument intercalaire	avec un		vet antérieur, mai après cette date ande raisons	vention s publié à la ment correspondant

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

1

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

EP 13 16 9420

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Les dits members sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

05-07-2013

Document brevet cité au rapport de recherch		Date de publication		ore(s) de la de brevet(s)	Date de publication
US 5182978	A	02-02-1993	DE 689 EP 03 JP 25 JP H02 US 53	916635 D1 916635 T2 389644 A1 577974 B2 299782 A 182978 A 904101 A1	11-08-1994 20-10-1994 03-10-1990 05-02-1997 11-04-1990 02-02-1993 19-04-1990
DE 4035748	A1	16-05-1991	AUCUN		
JP 59215973 US 6640687	A B1	05-12-1984 04-11-2003	JP 4: JP 2004:	488858 A 174014 B2 100692 A 640687 B1	14-04-2004 29-10-2008 02-04-2004 04-11-2003
US 3523678	Α	11-08-1970	AUCUN		

EPO FORM P0460

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82