

(11) **EP 2 712 845 A8**

(12) KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(15) Korrekturinformation:

Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1) Korrekturen, siehe Bibliographie INID code(s) 54

(48) Corrigendum ausgegeben am: 07.05.2014 Patentblatt 2014/19

(43) Veröffentlichungstag: 02.04.2014 Patentblatt 2014/14

(21) Anmeldenummer: 13004687.3

(22) Anmeldetag: 26.09.2013

(51) Int Cl.: **C01D** 7/18 (2006.01)

D 7/18 (2006.01) C04B 2/04 (2006.01)

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Benannte Erstreckungsstaaten: **BA ME**

(30) Priorität: 27.09.2012 DE 102012019003

(71) Anmelder: Sodawerk Staßfurt GmbH & Co. KG 39418 Staßfurt (DE)

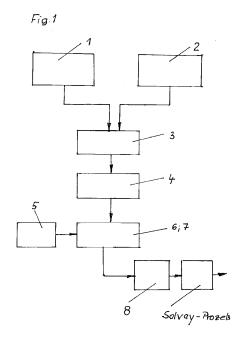
(72) Erfinder:

- Eichhorn, Ulrich 39418 Staßfurt (DE)
- Hosenthien, Peer 39118 Magdeburg (DE)
- Witte, Torsten 39418 Staßfurt / Ortsteil Neundorf (DE)
- Zutz, Holger 39387 Oschersleben / Ortsteil Hornhausen (DE)
- (74) Vertreter: Schuster, Müller & Partner Olvenstedter Strasse 15 39108 Magdeburg (DE)

(54) Verfahren zur Herstellung von Kalkmilch für die Sodaherstellung

(57) Das Verfahren zur Herstellung von Soda kann angewendet werden in Sodawerken, die nach dem Solvay-Prozess arbeiten.

Das Verfahren zur Herstellung von Kalkmilch für die Sodaherstellung ist gekennzeichnet durch einen Vorwärmerkalk 1 aus dem Herstellungsprozess von Zement und einen Feinkalk 2 aus dem Herstellungsprozess von Kalk, welche in einem Mischvorgang 3 zu einem Vorwärmerkalkgemisch 4 gemischt, das Vorwärmerkalkgemisch 4 mit einem Branntkalk 5 in zwei nachfolgenden Prozesstufen, einem Mischvorgang 6 gemischt und in einem Löschvorgang 7 zu Kalkmilch 8 gelöscht werden und die so hergestellte Kalkmilch 8 dem nachfolgenden Solvay-Prozess zur Herstellung von Soda zugeführt wird.



EP 2 712 845 A8