



(11) **EP 2 723 518 B8**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN CORRIGE**

(15) Information de correction:

Version corrigée no 1 (W1 B1)
Corrections, voir
Bibliographie code(s) INID 73

(51) Int Cl.:

B22C 7/02 (2006.01) B22C 9/04 (2006.01)

(86) Numéro de dépôt international:

PCT/FR2012/051181

(48) Corrigendum publié le:

28.10.2015 Bulletin 2015/44

(87) Numéro de publication internationale:

WO 2012/175836 (27.12.2012 Gazette 2012/52)

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:

09.09.2015 Bulletin 2015/37

(21) Numéro de dépôt: **12731068.8**

(22) Date de dépôt: **25.05.2012**

(54) **MACHINE ET PROCEDE D'ASSEMBLAGE D'UN MODELE POUR MOULAGE A MODELE PERDU, PROCEDE DE MOULAGE CORRESPONDANT**

MASCHINE UND VERFAHREN ZUR ZUSAMMENSETZUNG EINES MUSTERS MIT EINER
EINWEGFORM UND ENTSPRECHENDES FORMVERFAHREN

MACHINE AND METHOD FOR ASSEMBLING A PATTERN FOR LOST-PATTERN MOULDING, AND
CORRESPONDING MOULDING METHOD

(84) Etats contractants désignés:

**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**

JP-A- 61 126 943 JP-A- 61 266 147

(30) Priorité: **23.06.2011 FR 1155530**

(43) Date de publication de la demande:

30.04.2014 Bulletin 2014/18

(73) Titulaire: **Peugeot Citroën Automobiles SA**

78140 Vélizy Villacoublay (FR)

(72) Inventeur: **DUFLOUX, Mario**

F-08230 Sevigny la Foret (FR)

(74) Mandataire: **Ménès, Catherine**

**Peugeot Citroën Automobiles SA
Propriété Industrielle (LG081)**

18, rue des Fauvelles

92250 La Garenne Colombes (FR)

- "MODERNER KLEBEAUTOMAT FUER LOST-FOAM-MODELLE", GIESSEREI, GIESSEREI VERLAG, DUSSELDORF, DE, vol. 83, no. 16, 19 août 1996 (1996-08-19), page 89/90, XP000625487, ISSN: 0016-9765
- THE METALCASTING DESIGN STUDIES ARE A JOINT EFFORT OF THE AMERICAN FOUNDRY SOCIETY AND THE STEEL FOUNDERS' SOCIETY OF AMERICA: "Aluminum Cylinder Block for General Motors Truck/SUV Engines", INTERNET CITATION, 1 août 2004 (2004-08-01), pages 1-31, XP002614450, Extrait de l'Internet: URL: http://www.sfsa.org/tutorials/eng_bloc_k/GMBlock.pdf [extrait le 2010-01-01]
- SPADA A T: "Engine design freedom with lost foam casting", ENGINEERED CASTING SOLUTIONS, AMERICAN FOUNDRY SOCIETY, SCHAUUMBERG, IL, US, vol. 6, no. 4, 1 octobre 2004 (2004-10-01), pages 28-32, XP002614449, ISSN: 1523-4371

(56) Documents cités:

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).

EP 2 723 518 B8