



(11) **EP 2 840 159 B8**

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 B1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 72

(51) Int Cl.:
C21D 7/10 (2006.01) **C21D 9/00** (2006.01)
C21D 8/02 (2006.01) **C22C 38/02** (2006.01)
C22C 38/04 (2006.01) **C22C 38/06** (2006.01)
C22C 38/08 (2006.01) **C22C 38/16** (2006.01)
C22C 38/18 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
19.07.2017 Patentblatt 2017/29

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:
10.05.2017 Patentblatt 2017/19

(21) Anmeldenummer: **13181374.3**

(22) Anmeldetag: **22.08.2013**

(54) **Verfahren zum Herstellen eines Stahlbauteils**

Method for producing a steel component

Procédé destiné à la fabrication d'un composant en acier

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
25.02.2015 Patentblatt 2015/09

(73) Patentinhaber: **ThyssenKrupp Steel Europe AG**
47166 Duisburg (DE)

(72) Erfinder:
• **Hammer, Brigitte**
46562 Voerde (DE)
• **Heller, Thomas**
47229 Duisburg (DE)

• **Hisker, Frank**
46240 Bottrop (DE)
• **Kawalla, Rudolf**
09627 Bobritzsch (DE)
• **Korpala, Grzegorz**
09599 Freiberg (DE)

(74) Vertreter: **Cohausz & Florack**
Patent- & Rechtsanwälte
Partnerschaftsgesellschaft mbB
Bleichstraße 14
40211 Düsseldorf (DE)

(56) Entgegenhaltungen:
WO-A1-2011/111330 WO-A1-2012/063620
JP-A- 2005 097 725 US-A1- 2006 060 269
US-A1- 2012 211 128

EP 2 840 159 B8

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann nach Maßgabe der Ausführungsordnung beim Europäischen Patentamt gegen dieses Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).
