



Europäisches  
Patentamt  
European  
Patent Office  
Office européen  
des brevets



(11)

EP 2 899 812 A1

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
29.07.2015 Patentblatt 2015/31

(51) Int Cl.:  
H01R 12/58 (2011.01)

(21) Anmeldenummer: 14198976.4

(22) Anmeldetag: 02.12.2009

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL  
PT RO SE SI SK SM TR

(30) Priorität: 03.12.2008 EP 08020940  
17.06.2009 EP 09163009

(62) Dokumentnummer(n) der früheren Anmeldung(en)  
nach Art. 76 EPÜ:  
09760781.6 / 2 353 208

(71) Anmelder: Würth Elektronik ICS GmbH & Co. KG  
74676 Niedernhall (DE)

(72) Erfinder:  
• Wittig, Klaus  
74613 Öhringen (DE)  
• Kallee, Werner  
74177 Bad Friedrichshall (DE)

(74) Vertreter: Dilg, Haeusler, Schindelmann  
Patentanwaltsgesellschaft mbH  
Leonrodstrasse 58  
80636 München (DE)

### Bemerkungen:

Diese Anmeldung ist am 18-12-2014 als  
Teilanmeldung zu der unter INID-Code 62 erwähnten  
Anmeldung eingereicht worden.

### (54) Verbindungsanordnung an Leiterplatten

(57) Verbindungsanordnung mit einem Steckelement, das mindestens ein steckbares federartiges Kontaktelement, insbesondere eine Mehrzahl von steckbaren federartigen Kontaktelementen, mit einer reversiblen Auslenkungscharakteristik aufweist, sowie mit einer Leiterplatte mit durchkontaktierten Bohrungen, die in einer der Anordnung des Kontaktelements oder der Kontaktelemente des Steckelements entsprechenden Anordnung angeordnet sind, wobei die Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktelement oder die in sie einsteckbaren Kontaktelemente derart aufeinander abgestimmt sind, dass sich das Steckelement von Hand durch Einstecken des Kontaktelements oder der Kontaktelemente in die Bohrungen mit der Leiterplatte verbinden und von Hand entfernen lässt, wobei die Verbindungsanordnung mit einer vibrationsrobusten mechanischen Sicherung gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte vorgesehen ist, wobei das Kontaktelement oder die Kontaktelemente zwei zwischen sich einen Zwischenraum freilassende Schenkel aufweist oder aufweisen, und wobei das Kontaktelement oder die Kontaktelemente als zwei gekrümmte Federelemente mit einem Abstand voneinander vorgesehen wird oder werden.

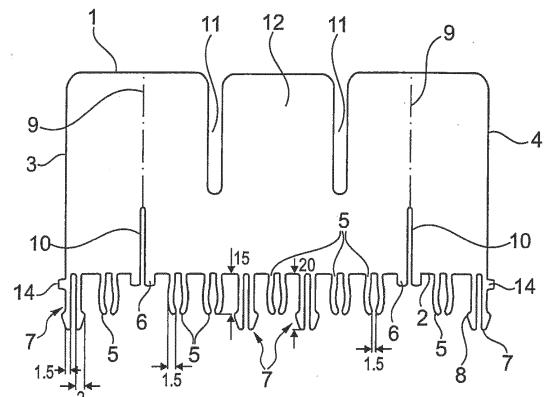


Fig. 1

**Beschreibung**

**[0001]** Diese Anmeldung beansprucht die Priorität der Europäischen Patentanmeldung EP 08 020 940.6, eingereicht am 03.12.2008, und beansprucht die Priorität der Europäischen Patentanmeldung EP 09 163 009.5, eingereicht am 17.06.2009.

**[0002]** Die Erfindung geht aus von einer Anordnung zum elektrischen und mechanischen Verbinden von Steckelementen über einen Sockel mit einer Leiterplatte, die für hohe elektrische und mechanische Anforderungen ausgelegt ist.

**[0003]** IPC-Klasse H01R 13/53 betrifft Grundplatten oder Gehäuse für hohe elektrische Anforderungen. IPC-Klasse H01R 13/533 betrifft Grundplatten oder Gehäuse für den Gebrauch unter extremen Bedingungen, z.B. hoher Temperatur, Strahlung, Vibration, korrodierender Umgebung, Druck.

**[0004]** Zum Herstellen von elektrischen und/oder elektronischen Verbindungen zwischen verschiedenen Bauteilen, Leitungen oder dergleichen sind Steckverbindungen bekannt, die aus einem Steckelement und einem Buchselement bestehen. Beispielsweise gibt es normale Steckdosen, in die Stecker eingesteckt werden können, die an Enden von Leitungen angebracht sind. Derartige Verbindungsanordnungen sind für auch sehr häufiges Herstellen und Lösen der Verbindung geeignet und gedacht.

**[0005]** Bei Relais, Sicherungen oder dergleichen ist es ebenfalls bekannt, an einem Gerät einen Sockel anzubringen, in den die Sicherung oder das Relais eingesteckt werden kann. Auch hier soll ein Auswechseln möglich sein, allerdings ist hier das Auswechseln seltener als bei den Steckvorgängen zwischen Steckdose und Stecker.

**[0006]** Selbst dann, wenn es sich um Steckvorgänge zwischen Leiterplatten und Steckelementen handelt, ist es üblich, auf der Leiterplatte einen Sockel beziehungsweise eine Steckbuchse anzuordnen oder sogar an einer anderen Stelle, und die Steckbuchse dann mithilfe von Leitungen mit der Leiterplatte zu verbinden.

**[0007]** WO 2007/145764 betrifft Verbinder zur Leistungsübertragung, bei denen Wärmeentwicklung zu einer Fließdehnung eines Kunststoffgehäuses führen kann. Ein Verbinder weist ein Verbindergehäuse und Powerkontakte auf. Ein zugehöriger Verbinder enthält ein Verbindergehäuse und mehrere Powerkontakte, die durch zugängliche Durchgangsöffnungen zugänglich sind. Ferner können die Verbinder miteinander verbunden werden und an Leiterplatten angebracht werden. Ein Powerkontakt kann in dem Verbinder eingesetzt werden kann. Ferner sind Anschlüsse vorgesehen, die Befestigungsmerkmale einer gedruckten Leiterplattenstruktur aufweisen.

**[0008]** US 7,137,848 offenbart ein Zentralgehäuse mit einer Boardmontageschnittstelle. Power- und Signalkontakte sind ebenfalls vorgesehen. Diese können als Nadelösenpins für eine Presssitz-Verbindung mit Löchern wie zum Beispiel Vias einer gedruckten Leiterplatte konfiguriert sein. Ferner enthält das Zentralgehäuse Latch-Öffnungen zum Aufnehmen von Latch-Elementen, die zum schnappenden Ineingriffnehmen von passenden Latch-Merkmalen einer Leiterplatte ausgestattet sind, an welcher das Zentralgehäuse montiert werden kann.

**[0009]** EP 0,884,801, DE 100 47 457 und DE 42 26 172 offenbaren jeweils Verbinder, die auf dem Ausbilden von Press-Fit-Verbindungen beruhen.

**[0010]** EP 1,069,651 A1 offenbart einen Metallanschluss, der in ein Kontaktloch eines elektrischen Schaltkreissubstrates eingeführt wird und einen elektrischen Kontakt an dem Kontaktloch herstellt. Der Anschluss hat ein Stoppelement, das an dem rückseitigen Ende des Kontaktlochs gegen das Substrat anstößt, wodurch ein weiteres Einführen des Anschlusses in das Kontaktloch vermieden wird. Ein Entfernvermeidungsabschnitt stößt an der Vorderseite des Kontaktlochs an das Substrat an, um einem unerwünschten Zurückziehen des Anschlusses zu widerstehen. Der Entfernvermeidungsabschnitt ist federnd deformierbar, um zu ermöglichen, ihn während des Einführens des Anschlusses durch das Kontaktloch hindurchzuführen. Kontaktelemente zwischen dem Stoppelement und dem Entfernvermeidungsabschnitt stellen einen elektrischen Kontakt in dem Kontaktloch her.

**[0011]** Allerdings haben Untersuchungen eines solchen beschriebenen Metallanschlusses ergeben, dass der anschaulich als Ring ausgebildete Entfernvermeidungsabschnitt sich beim Einführen durch das Kontaktloch leicht plastisch deformiert und daher häufig zerstört wird. Anders ausgedrückt stellen das Durchführen dieses breiten Entfernvermeidungsabschnitts durch ein enges Kontaktloch und das Erfordernis des Erzeugens einer ausreichend hohen Haltekraft durch den Entfernvermeidungsabschnitt einen mit dem System der EP 1,069,651 A1 unüberwindbaren technischen Widerspruch dar.

**[0012]** Darüber hinaus ist der in EP 1,069,651 A1 offenbare Anschluss seitens eines Benutzers schlecht manuell handhabbar. Insbesondere wenn mehrere Kontakte gleichzeitig hergestellt werden sollten, erfordert dies das Aufbringen einer sehr großen manuellen Kraft zum Durchführen des Entfernvermeidungsabschnitts durch das Kontaktloch, was die Fähigkeiten eines menschlichen Benutzers schnell überfordert, wenn nachfolgend eine ausreichend hohe Haltekraft im eingeführten Zustand erreicht werden soll. Ferner ist die mechanische Belastung, die auf die Platine einwirkt, gemäß EP 1,069,651 A1 groß. Ein mehrfaches Stecken gemäß einer Sockel-Stecker-Methode ist mit einem solchen System ebenfalls nicht möglich, da es bei hohen Haltekräften zu plastischen Deformationen des Entfernvermeidungsabschnitts kommt.

**[0013]** Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, eine Verbindungsanordnung zu schaffen, die wesentlich einfacher aufgebaut ist und die Möglichkeiten von Fehlbedienungen oder Fehlfunktionen weitgehend ausschließt, wobei bei guter

manueller Handhabbarkeit eine ausreichend starke Befestigungswirkung erreicht werden soll.

**[0014]** Zur Lösung dieser Aufgabe schlägt die Erfindung eine Verbindungsanordnung, ein Steckelement, ein Fahrzeug und eine Verwendung mit den in den unabhängigen Ansprüchen genannten Merkmalen vor. Weiterbildungen der Erfindung sind Gegenstand von Unteransprüchen.

5 Gemäß einem Ausführungsbeispiel eines ersten Aspekts der Erfindung ist eine Verbindungsanordnung geschaffen, mit einem Steckelement, das mindestens ein Kontaktelment, insbesondere eine Mehrzahl (das heißt mindestens zwei) von steckbaren (zum Beispiel hochstromfähigen) Kontaktelmenten, aufweist, sowie mit einer Leiterplatte mit durchkontaktierten Bohrungen (auch genau eine Bohrung ist möglich), die in einer der Anordnung des Kontaktelments oder der Kontaktelmente des Steckelements entsprechenden Anordnung angeordnet sind, wobei die Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktelment oder die in sie einsteckbaren Kontaktelmente derart aufeinander abgestimmt sind, dass sich das Steckelement von Hand durch Einsticken des Kontaktelments oder der Kontaktelmente in die Bohrungen mit der Leiterplatte verbinden und von Hand entfernen lässt, wobei die Verbindungsanordnung mit einer vibrationsrobusten mechanischen Sicherung gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte vorgesehen ist. Das Kontaktelment oder die Kontaktelmente kann oder können optional als federartiges Kontaktelment oder federartige Kontaktelmente mit einer reversiblen Auslenkungscharakteristik ausgestaltet sein.

10 **[0016]** Gemäß einem anderen Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung ist ein Steckelement für eine Verbindungsanordnung zur Verbindung an einer Leiterplatte mit durchkontaktierten Bohrungen geschaffen, wobei das Steckelement mindestens ein Kontaktelment, insbesondere eine Mehrzahl von steckbaren (zum Beispiel hochstromfähigen) Kontaktelmenten, aufweist, wobei die durchkontaktierten Bohrungen in einer der Anordnung des Kontaktelments oder der Kontaktelmente des Steckelements entsprechenden Anordnung angeordnet sind, wobei die Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktelment oder die in sie einsteckbaren Kontaktelmente derart aufeinander abgestimmt sind, dass sich das Steckelement von Hand durch Einsticken des Kontaktelments oder der Kontaktelmente in die Bohrungen mit der Leiterplatte verbinden und von Hand entfernen lässt, und wobei das Steckelement mit einer vibrationsrobusten mechanischen Sicherung gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte vorgesehen ist. Das Kontaktelment oder die Kontaktelmente kann oder können optional als federartiges Kontaktelment oder federartige Kontaktelmente mit einer reversiblen Auslenkungscharakteristik ausgestaltet sein.

15 **[0017]** Gemäß noch einem anderen Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung ist ein Fahrzeug (zum Beispiel ein Kraftfahrzeug, ein Personenkraftfahrzeug, ein Lastkraftfahrzeug, ein Bus, ein landwirtschaftliches Kraftfahrzeug, eine Ballenpresse, ein Mähdrescher, eine Selbstfahrspritze, eine Straßenbaumaschine, ein Traktor, ein Luftfahrzeug, ein Flugzeug, ein Hubschrauber, ein Raumschiff, ein Zeppelin, ein Wasserfahrzeug, ein Schiff, ein Schienenfahrzeug oder eine Bahn) geschaffen, aufweisend eine Verbindungsanordnung mit den oben beschriebenen Merkmalen oder ein Steckelement mit den oben beschriebenen Merkmalen.

20 **[0018]** Gemäß einem weiteren Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung wird eine Verbindungsanordnung mit den oben beschriebenen Merkmalen zum Übertragen eines elektrischen Stroms von mindestens ungefähr 5 Ampere, insbesondere von mindestens ungefähr 10 Ampere, weiter insbesondere von mindestens ungefähr 20 Ampere, zwischen einem Kontaktelment (insbesondere zwischen jedem einzelnen der Kontaktelmente) der Steckverbindung und der daran befestigten Leiterplatte verwendet. Entsprechende Kontaktelmente können auch als hochstromfähige Kontaktelmente bezeichnet werden.

25 **[0019]** Der Begriff "hochstromfähige Kontaktelmente" kann insbesondere die Bedeutung haben, dass die Kontaktelmente hinsichtlich Dimension, Material, gegenseitiger Beabstandung, etc. derart ausgelegt sind, dass sie zum Tragen eines hohen elektrischen Stroms geeignet sind. Anders ausgedrückt kann bei Verwendung hochstromfahiger Kontaktelmente ein elektrischer Strom im Ampere-Bereich von den Kontaktelmenten auf die Leiterbahnen übertragen werden. Von einem hohen Strom kann insbesondere gesprochen werden, wenn die Kontaktelmente speziell ausgelegt sind, um mindestens 5 Ampere pro Kontaktelment, insbesondere mindestens 10 Ampere pro Kontaktelment transportieren zu können, ohne die bestimmungsgemäße Verwendung der Verbindungsanordnung zu gefährden. Anders ausgedrückt sollen die Kontaktelmente in einer Hochstromkonfiguration so ausgelegt sein, dass eine unerwünschte Erwärmung der Verbindungsanordnung vermieden wird oder eine sonstige technische Funktion der Verbindungsanordnung Schaden erleidet, wenn solch hohe Ströme mittels der Kontaktelmente geleitet werden. Insbesondere kann die hochstromfeste Ausgestaltung der Kontaktelmente so ausgeführt sein, dass die Kontaktelmente gemeinsam kumulative Ströme von mindestens 50 Ampere, insbesondere von mindestens 100 Ampere tragen können. Die Hochstromfähigkeit der Kontaktelmente kann als gegeben angesehen werden, wenn die Kontaktelmente an eine Fahrzeugbatterie anschließbar sind und störungsfrei Strom von der Fahrzeugbatterie an die angeschlossene Leiterplatte liefern kann. Insbesondere kann die Hochstromfähigkeit als gegeben angesehen werden, wenn Übergangswiderstände nach der Einpressnorm die Erfordernisse von IEC 60512-2 erfüllen.

30 **[0020]** Der Begriff "vibrationsrobuste mechanische Sicherung" kann insbesondere die Bedeutung haben, dass selbst bei Vorhandensein von Vibrationen, die auf die Verbindungsanordnung aufweisendes technisches System einwirken, ein unbeabsichtigtes Ablösen des Steckelements von der Leiterplatte vermieden ist. Insbesondere Vibrationen, wie sie bei einem motorbetriebenen, insbesondere verbrennungsmotorbetriebenen Gerät (insbesondere Fahrzeug) auftreten,

führen bei einer vibrationsrobust ausgestalteten mechanischen Sicherung zu keiner negativen Beeinflussung der Systemfunktion. Insbesondere sollen bei Installation der Verbindungsanordnung im Motorraum eines Geländefahrzeugs die dort üblicherweise auftretenden Vibrationen nicht zu einem unerwünschten Verlust des elektrischen Kontakts zwischen den Kontaktlementen und dem Gegenkontakt in der jeweils zugeordneten Bohrung der Leiterplatte führen. Somit

5 kann zum Erreichen der Vibrationsrobustheit die mechanische Sicherung hinsichtlich Material, Dimensionen, Befestigungskräften, etc. so ausgelegt werden, dass die entsprechenden Vibrationen zu keinem unerwünschten Ablösen des Steckelements von der Leiterplatte führen. Die Verbindungsanordnung kann zum Realisieren der Vibrationsrobustheit in Übereinstimmung mit der Industrienorm ISO TS 16750, insbesondere ISO TS 16750-3, ausgestaltet sein. ISO 16750 definiert eine Norm für mechanische Belastungsanforderungen für Geländefahrzeuge. Zum Erreichen der Vibrationsrobustheit kann die Verbindungsanordnung ferner ausgelegt sein, die Norm IEC 60512-4 zu erfüllen, insbesondere zumindest eine der Untererfordernisse nach IEC 68.2.6 (vibration sinusoidal), IEC 68-2-27 und IEC 68-2-29 (multiple shocking), IEC 68-2-64 (broad band noise), IEC-68-2-64 (vibration in cold atmosphere) und IEC-68-2-50 und IEC-68-2-51 (vibration in warm atmosphere) zu erfüllen.

10 [0021] Unter einer Einstechbarkeit bzw. Entfernbartigkeit des Steckelements "von Hand" kann im Rahmen dieser Beschreibung insbesondere verstanden werden, dass die Einstech- und Entfernkräfte selbst bei Vorsehen mehrerer Kontaktlemente, zum Beispiel mindestens fünf Kontaktlemente (insbesondere mindestens zehn Kontaktlemente), ausreichend gering sind, dass sie durch die Muskelkraft eines durchschnittlichen erwachsenen menschlichen Benutzers aufgebracht werden können.

15 [0022] Der Begriff "unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte" kann insbesondere die Bedeutung haben, dass die Sicherung zuverlässig vermeidet, dass ein unerwünschtes Abnehmen des Steckelements durch einen Benutzer erfolgt. Dieser Begriff soll aber auch zum Ausdruck bringen, dass ein unerwünschtes Lösen der Verbindung durch motorinduzierte Vibrationen oder dergleichen vermieden wird. Der Begriff "Abziehen" umfasst daher insbesondere ein aktives Ziehen und ein durch äußere Einflüsse bedingtes Lösen ohne Beteiligung eines Benutzers.

20 [0023] Das Steck- oder Kontaktlement kann metallisches Material der durchkontaktierten Hülse bzw. Bohrung in der Leiterplatine lokal verdrängen oder einfach daran anliegen. IEC-68-2-52 beschreibt einen Salzsprühtest (Salt-Spray) für korrosionsfeste Verbindungen, der bei der Metallverdrängung erfüllt wird. Die erfindungsgemäße Verbindungsanordnung kann eingerichtet sein, einen Test gemäß IEC-68-2-52 zu bestehen.

25 [0024] Gemäß einem exemplarischen Ausführungsbeispiels des ersten Aspekts der Erfindung kann somit ein Steckelement mit hochstromfähigen Kontaktlementen bereitgestellt werden, das selbst die hohen elektrischen Anforderungen aus dem Automotive-Bereich problemlos erfüllen kann. Das Steckelement kann durch einen menschlichen Benutzer händisch direkt in die entsprechende Bohrlöcher der Leiterplatte eingesteckt werden, ohne dass zwischen Steckelement und Leiterplatte ein separater Stecksockel erforderlich wäre, wie dies bei konventionellen hochstromfähigen Verbindungsanordnungen der Fall ist. Gleichzeitig kann trotz des einfachen und intuitiven Einstekkens des Steckelements direkt in die Leiterplatte eine hohe Vibrationsrobustheit dadurch gewährleistet werden, dass eine rigide mechanische Sicherung vorgesehen wird, die im eingesteckten Zustand ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte, zum Beispiel hervorgerufen durch hohe Vibrationskräfte, zuverlässig verhindert. Durch ein getrenntes Vorsehen der vibrationsrobusten mechanischen Sicherung einerseits und der hochstromfähigen händisch steckbaren Kontaktlemente andererseits können die scheinbar widersprüchlichen Anforderungen erfüllt werden, ein Ein- und Abstecken durch einen Benutzer kraftarm und somit händisch zu erlauben und gleichzeitig die Anordnung aus Steckelement und Leiterplatte selbst bei robusten äußeren Bedingungen ohne Beeinträchtigung der Funktion betreiben zu können. Durch ein funktionelles und strukturelles Trennen der Vibrationssicherung von der Hochstromkontakteierung kann auch ein reversibles, das heißt mehrmaliges An- und Abstecken zwischen Steckelement und Leiterplatte erlaubt werden, ohne dass eine plastische Deformation oder dergleichen der Steck- oder Kontaktlemente auftreten kann. Gegenüber konventionellen hochstromfähigen Verbindungsanordnungen können bei einer erfindungsgemäßen Direktsteckanordnung 30 separate Stecksockel eingespart werden, was zu Platzspar- und Kostenvorteilen führt und elektrische Verluste bzw. Signalverzerrungen aufgrund eines verkürzten Übermittlungsweges bzw. der weggefallenen Kontaktstelle reduziert oder eliminiert. Gegenüber konventionellen Niederstromsystemen wie der EP 1,069,651 A1 stellt die Erfindung einen Paradigmenwechsel dar, da das gleichzeitige Erfüllen von Hochstromfestigkeits- und Vibrationsfestigkeits-Anforderungen mit der dortigen Architektur unmöglich ist und zudem bei gleichzeitigen Kontaktieren mehrerer Kontaktlemente eine 35 händische Benutzbarkeit nicht erlaubt. Dagegen kann erfindungsgemäß eine hochstromfähige Direktstecktechnik zum unmittelbaren Anbringen von Leiterplatten an einem Steckelement ohne das Vorsehen von Stecksockeln oder dergleichen erreicht werden, so dass bis auf eventuelle optionale Lötbauteile sowie mögliche rein mechanische Befestigungselemente nur noch die Leiterplatte selbst erforderlich ist. Somit kann eine hohe elektrische Stromtragfähigkeit mit einer hohen mechanischen Festigkeit und damit einer hohen Haltekraft kombiniert werden, die zum Beispiel durch ein leicht 40 ver- und entriegelbares mechanisches Sicherungssystem erreichbar sein kann. Erst durch diese mechanische Zusatzverriegelung, die an Steckelement und/oder an Leiterplatte vorgesehen sein kann, können die genannten Effekte in 45 Kombination erreicht werden.

50 [0025] Im Weiteren werden zusätzliche vorteilhafte Ausgestaltungen der Verbindungsanordnung des ersten Aspekts

der Erfindung beschrieben. Diese Ausgestaltungen gelten auch für das Steckelement des ersten Aspekts, das Fahrzeug des ersten Aspekts, die Verwendung des ersten Aspekts und für einen unten beschriebenen zweiten Aspekt der Erfindung. Wenngleich diese Ausgestaltungen anhand mehrerer Kontaktlemente beschrieben werden, wird ausdrücklich betont, dass jede dieser Ausgestaltungen auch bei Vorsehen von genau einem Kontaktlemente eingesetzt werden kann.

5 Auch das Vorsehen von genau einer Bohrung in der Leiterplatte, korrespondierend zu genau einem Kontaktlement, ist möglich.

[0026] Die erfindungsgemäße Verbindungsanordnung kann insbesondere vorteilhaft für Automotive-Applikationen eingesetzt werden, das heißt in Kraftfahrzeugen aller Art, Mähdreschern, Straßenbaumaschinen, der Fahrzeugtechnik, der Bahntechnik, der Luftfahrttechnik, Erntemaschinentechnik oder in anderen Bereichen der Geländefahrzeuge oder 10 der Landwirtschaft. Die Hochstromfähigkeit der Verbindungsanordnung kann es erlauben, Ströme von 5 bis 25 Ampere und mehr pro Einzelpin der Kontaktlemente zu ermöglichen, und zwar unter Anlegen einer Vibrationslast. Somit kann die Verbindungsanordnung vorteilhaft als Automotive-Verbindungsanordnung ausgestaltet werden.

[0027] Gemäß einem Ausführungsbeispiel kann ein Verrastmechanismus oder allgemeiner ausgedrückt ein mechanischer Sicherungsmechanismus durch den Steckerkörper bereitgestellt sein. Gemäß einem anderen Ausführungsbeispiel kann ein solcher Verrastmechanismus (zum Beispiel realisiert als Widerhaken oder durch andere Mittel) leiterplattenseitig bereitgestellt sein. Erfindungsgemäß kann aufgrund des Eliminierens eines Sockels und einer folglichen Direktsteckung zwischen Leiterplatte und Steckelement Material eingespart werden, eine elektrische Schnittstelle wegfallen und somit eine bessere Qualität bei niedrigeren Kosten erreicht werden. Insbesondere können elektrische Komponenten, wie zum Beispiel Kabelbäume, direkt an der Leiterplatte angeflanscht werden. Insgesamt kann mit der Verbindungsanordnung eine Stromfestigkeit von zum Beispiel 70 bis 100 Ampere, insbesondere bis zu 150 Ampere und mehr, erreicht werden. Pro Kontaktlement kann zum Beispiel eine Stromlast von 10 bis 15 Ampere getragen werden, zum Beispiel über eine Batterieeinspeisung.

[0028] Die Kontaktlemente oder Pins können elastisch und reversibel steckbar vorgesehen werden und zum Beispiel mit Kräften von höchstens 10 Newton steckbar sein. Damit kann eine zuverlässige Kontaktierung mit der bohrlochseitig vorgesehenen Gegenkontaktierung erreicht werden und eine gute Handhabbarkeit realisiert werden. Zum Beispiel eignet sich die erfindungsgemäße Verbindungsanordnung für Automobilanwendungen, zum Beispiel bei Traktoren oder Bussen, wobei erfindungsgemäß eine mechanische Befestigung des Steckers und der Platine durch die mechanische Sicherung getrennt von der elektrischen Übertragung an die Platine erfordern kann. Derartige Verbindungen können starke Ströme übertragen und hohe mechanische Belastungen aushalten. Gleichzeitig sind sie von Hand mehrfach 30 steckbar. Somit können hohe Befestigungskräfte bei geringen Einbring- und Auszugskräften erreicht werden, zum Beispiel wenn ein Traktor auf dem Feld von einem Benutzer repariert werden soll. Wenn die Kontaktlemente zueinander einen definierten Abstand aufweisen, kann der erfindungsgemäße Stecker normiert werden und dadurch für viele Anwendungen nutzbar gemacht werden. Bei der Verbindungsanordnung können die Mehrzahl von steckbaren Kontaktlementen parallel zueinander verlaufend angeordnet werden. Dadurch kann eine lineare platzsparende Geometrie erreicht werden, die gleichzeitig eine Kontaktierung von vielen Einzelkontakte mit entsprechenden Gegenstücken an einer Leiterplatte ermöglicht. Mehrere solcher Reihen von Kontaktlementen können kombiniert werden, zum Beispiel parallel zueinander angeordnet werden. Alternativ zu einer solchen Geometrie ist aber auch eine zum Beispiel zweidimensionale, zum Beispiel matrixförmige, Versteckung möglich, bei der Kontaktlemente in Zeilen und Spalten angeordnet sein können. Durch eine solche geordnete Struktur kann auch ein normierbarer Stecker geschaffen werden, der sich dann für viele Anwendungen eignet.

[0029] Die Verbindungsanordnung kann mit einer Positionierhilfe zum Ausrichten des Steckelements gegenüber der Leiterplatte unmittelbar vor dem Einsticken der Kontaktlemente ausgestattet sein. Eine solche Positionierhilfe kann es einem Benutzer intuitiv erleichtern, das Einsticken zwischen Steckelement und Leiterplatte in korrekter Weise vorzunehmen und somit elektrische Fehlfunktionen zu vermeiden.

[0030] Die Verbindungsanordnung kann mit einem Anschlag zur Begrenzung des Einschiebens der Kontaktlemente in die Leiterplatte versehen sein. Ein solcher Anschlag oder Abstandshalter kann einen Mindestabstand zwischen Leiterplatte und Steckelement definieren, und somit zum Beispiel das Ausbilden unerwünschter elektrischer Kontakte oder den Übersprung eines elektrischen Signals über einen dünnen Spalt verhindern.

[0031] Alle Kontaktlemente des Steckelements können identisch ausgebildet und identisch angeordnet sein. Durch diese Maßnahme kann ein Normstecker bereitgestellt werden, der auf der Gegenseite mit einem entsprechend normierten Leiterplattensystem kombiniert werden kann.

[0032] Bei der Verbindungsanordnung können die Kontaktlemente mindestens in den innerhalb der durchkontaktierten Bohrung anzuordnenden Bereichen in einer Richtung quer zur Steckrichtung nachgiebig ausgebildet sein. Anders ausgedrückt kann beim Einführen der Kontaktlemente in die zugehörigen Bohrlöcher der Leiterplatte eine Kraft auf die Kontaktlemente einwirken, welche diese in die Kontaktlöcher hinein zwingt. Somit können die Kontaktlemente unter einer leichten Vorspannung stehen, wenn diese in das Kontaktloch eintauchen. Durch diese Vorspannung kann eine sichere elektrische Kontaktierung mit den Gegenkontakten im Bohrlochinneren ermöglicht werden. Gleichzeitig sollen solche Kontaktkräfte, welche beim Einführen benutzerseitig zunächst zu überwinden sind, klein genug sein, um auch

beim gleichzeitigen Einsticken mehrerer solcher Kontakte durch einen Benutzer eine mechanische Handhabbarkeit nicht zu gefährden, das heißt die Einstekkräfte nicht zu groß werden zu lassen. Ferner kann die Auslenkungscharakteristik der zum Beispiel federartig ausgestalteten Kontaktéléments reversibel ausgeführt sein, das heißt beim Entfernen des Steckelements aus der Leiterplatte zu einem elastischen Rückfedern führen. Dadurch kann das Steckelement mehrfach verwendet werden und wird nicht durch einmalige Benutzung zerstört. Eine plastische Deformation kann durch die nachgiebige Ausbildung der Kontaktéléments und durch das Vorsehen der Kontaktéléments als zwei gekrümmte Federelemente mit einem Abstand voneinander vermieden werden.

**[0033]** Demzufolge ist es bevorzugt, wenn die Kontaktéléments zwei zwischen sich einen Zwischenraum freilassende Schenkel aufweisen. Deren voneinander abgewandte Außenseiten können optional zum Beispiel konvex gekrümmt ausgebildet sein. Durch eine solche Krümmung kann ein unerwünschtes Spreizen der Schenkel bei Kontakt mit einer planen Fläche vermieden werden. Bei Verwendung von Gabelkontakte kann eine elastische Steckbarkeit erreicht werden.

**[0034]** Im eingesteckten Zustand der Kontaktéléments können die beiden Schenkel vor der Leiterplatte beginnen. Es kann ein Teilbereich der Schenkel außerhalb des Bohrlochs verbleiben, selbst wenn das Steckelement und die Leiterplatte miteinander versteckt sind.

**[0035]** Das Steckelement kann ein an dem Ende eines oder mehrerer Kabel angeordneter Stecker sein, insbesondere ein Steckverbinder eines Kabelbaums. Als Kabelbaum kann eine Bündelung von einzelnen Leitungen verstanden werden, die Signale und/oder Arbeitsströme übertragen. Erfahrungsgemäß ist es möglich, solche Kabelbäume als Teil von Automotive-Systemen, das heißt in der Fahrzeugtechnik, oder im Maschinenbau, einzusetzen.

**[0036]** Das Steckelement kann an einem elektronischen Bauteil enthaltendes Gehäuse angeordnet sein, beispielsweise ein Relais oder eine Sicherung. Alternativ ist aber auch eine gehäusefreie Konfiguration des Steckelements möglich, bei dem dieses lediglich als Blechelement vorgesehen ist (das zum Beispiel mit einem Lack elektrisch isoliert werden kann, um einen Benutzer vor hohen Strömen zu schützen).

**[0037]** Das Steckelement kann ein Teil einer Halterung für ein elektronisches Bauteil bilden, beispielsweise ein Relais oder eine Sicherung. Somit kann ein solches elektrisches Bauteil an dem Steckelement, ausgebildet als Halterung, befestigt werden.

**[0038]** Gemäß einem Ausführungsbeispiel können alle Kontaktéléments eines Steckelements einstückig aus einem Stück Blech durch Stanzen und Biegen hergestellt sein. Eine solche integrale Ausführung des Steckelements aus einem Blechstück führt zu besonders geringen Kosten. Alternativ kann ein Steckelement aber auch aus mehreren Komponenten gebildet werden, zum Beispiel um weitere Funktionen zu integrieren.

**[0039]** Die mechanische Sicherung des Steckelements und die Leiterplatte können mit einer mechanischen Belastungsfähigkeit gemäß ISO 16750-3 (insbesondere in der Fassung ISO 16750-3:2007) verbunden werden. Anders ausgedrückt kann die Ausgestaltung der mechanischen Sicherung derart sein, dass eine entsprechend konfigurierte Verbindungsanordnung die Tests, die in ISO 16750, insbesondere in ISO 16750-3, (in der am Einreichungstag der Europäischen Patentanmeldung EP 09163009.5, das heißt am 17.06.2009, gültigen Fassung) definiert sind, erfolgreich absolviert werden können.

**[0040]** Die Ausgestaltung von erfahrungsgemäßen Vorrichtungen kann in Übereinstimmung mit der ISO 16750 erfolgen, insbesondere in den Fassungen ISO 16750-1:2006, ISO 16750-2:2006, ISO 16750-3:2007, ISO 16750-4:2006 und ISO 16750-5:2003.

**[0041]** Zum Beispiel kann die mechanische Sicherung das Steckelement und die Leiterplatte mit einer mechanischen Befestigungskraft von mindestens ungefähr 100 Newton, insbesondere von mindestens ungefähr 200 Newton, weiter insbesondere von mindestens ungefähr 300 Newton verbinden. Solche Befestigungskräfte können ausreichend sein, um eine ausreichende Vibrationsfestigkeit zu ermöglichen.

**[0042]** Die Bohrungen und die in sie einsteckbaren Kontaktéléments können eine elektrische Belastungsfähigkeit gemäß ISO 16750-2 (in der am Einreichungstag der Europäischen Patentanmeldung EP 09163009.5, das heißt am 17.06.2009, gültigen Fassung) bereitstellen. Die Bohrungen und die in sie einsteckbaren Kontaktéléments können insbesondere eine elektrische Belastungsfähigkeit gemäß ISO 16750-2 in der Fassung ISO 16750-2:2006 haben. Anders ausgedrückt können die Kontaktéléments mechanisch und elektrotechnisch so ausgestaltet werden, dass die elektrischen Belastungstests gemäß der genannten Industrienorm erfolgreich absolviert werden.

**[0043]** Insbesondere kann jedes der einsteckbaren Kontaktéléments für eine elektrische Belastungsfähigkeit von mindestens ungefähr 5 Ampere, insbesondere von mindestens ungefähr 10 Ampere, weiter insbesondere von mindestens ungefähr 20 Ampere ausgelegt sein. Bei Vorsehen mehrerer Pins (die elektrisch voneinander getrennt betreibbar sein können) kann somit insgesamt eine Stromtragfähigkeit von zum Beispiel 70 Ampere und mehr erreicht werden.

**[0044]** Jedes der einsteckbaren Kontaktéléments kann mit einer Steckkraft von höchstens ungefähr 10 Newton zum Einsticken in eine der Bohrungen ausgelegt sein. Somit kann zum Beispiel beim Vorsehen von fünf Kontaktéléments, die von einem Benutzer simultan in eine Leiterplatte einzustecken sind, eine Steckkraft von 50 Newton erforderlich sein, die ein Benutzer noch problemlos aufbringen kann.

**[0045]** Gemäß einem Ausführungsbeispiel sind die mechanische Sicherung und die einsteckbaren Kontaktéléments

als voneinander getrennte und getrennt an dem Steckelement angebrachte Komponenten vorgesehen. Mit anderen Worten können eine mechanische Sicherungskomponente und die einsteckbaren Kontaktlemente von einem direkten unmittelbaren mechanischen Angrenzen aneinander frei sein und können auch elektrisch voneinander entkoppelt sein. Durch das vollständige Trennen der mechanischen und elektrischen Kontaktierung können gerade die a priori als widersprüchlich erscheinenden Erfordernisse einer geringen Einstektkraft in Kombination mit einer hohen Haltekraft erreicht werden.

**[0046]** Gemäß einem Ausführungsbeispiel können die mechanische Sicherung und/oder die einsteckbaren Kontaktlemente und/oder der Anschlag als gemeinsam an dem Steckelement angebrachte Komponente vorgesehen sein. Insbesondere können genau zwei dieser drei Komponenten (mechanische Sicherung, Kontaktlemente, Anschlag) als gemeinsame physische Struktur realisiert werden, insbesondere Kontaktlemente und Anschlag oder Sicherung und Anschlag. Durch Zusammenfassen mehrerer funktioneller Komponenten zu einer gemeinsamen Struktur kann eine Dimension des Steckelements klein gehalten werden. Mechanische Sicherung und einsteckbare Kontaktlemente können jedoch bevorzugt als separate Komponenten ausgeführt werden, um eine Trennung von hochstromfähiger elektrischer Kopplung und vibrationsstabilen Befestigung zu erreichen.

**[0047]** Das Steckelement kann mit der mechanischen Sicherung gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte versehen sein. Bei dieser Ausgestaltung kann das Steckelement allein eine Struktur aufweisen, mit der die Sicherung bewerkstelligt wird (zum Beispiel einen Befestigungshebel, ein männliches Verschlussteil mit Widerhaken, etc.). In einer solchen Ausgestaltung kann die Leiterplatte ganz frei von Sicherungselementen sein bzw. lediglich eine Aufnahmebohrung zum Aufnehmen einer Sicherung des Steckelements oder eine Oberfläche haben, an der eine Sicherung des Steckelements angreifen kann.

**[0048]** Alternativ kann die Leiterplatte mit der mechanischen Sicherung versehen sein.

**[0049]** Bei dieser Ausgestaltung kann die Leiterplatte allein eine Struktur aufweisen, mit der die Sicherung bewerkstelligt wird (zum Beispiel einen Befestigungshebel, ein männliches Verschlussteil mit Widerhaken, etc.). In einer solchen Ausgestaltung kann das Steckelement ganz frei von Sicherungselementen sein bzw. lediglich eine Aufnahmebohrung zum Aufnehmen einer Sicherung der Leiterplatte oder eine Oberfläche haben, an der eine Sicherung der Leiterplatte angreifen kann. Es ist auch möglich, dass sowohl die Leiterplatte als auch das Steckelement jeweils eine strukturelle Komponente aufweisen, die der Sicherung dienen.

**[0050]** Eine von den durchkontakteerten Bohrungen freie Oberfläche der Leiterplatte kann mit einem Baugruppenschutzmerkmal versehen sein. Insbesondere kann diese Oberfläche mit Schutzmaterial (zum Beispiel einem Lack oder einem Verkapselungsvolumen) beschichtet oder vergossen sein. Herkömmlich werden Baugruppen oft mechanisch durch ein Gehäuse bzw. chemisch durch Dünnschichtlackierungen geschützt. Ein Komplettverguss einer Baugruppe als Alternative zur Gehäusebeschichtung ist herkömmlich oft umständlich und damit unwirtschaftlich, weil es bei herkömmlichen Vorsehen von Stecksockeln zwischen Leiterplatte und Steckelement oftmals eine dreidimensionale Kontur (durch die bestückten Komponenten und vor allem die Stecksockel) zu berücksichtigen gilt. Bei der erfindungsgemäßen Verwendung der Direktstecktechnik ist ein vereinfachter Baugruppenschutz möglich, da nur noch eine zweidimensionales Beschichtungsaufgabe besteht. Die Leiterplatte kann nämlich im Wesentlichen flach sein und nur die Bohrlöcher und deren Kontaktierungen aufweisen. Allenfalls flache Lötbauteile können darauf vorhanden sein. Mit anderen Worten ist es mit der Direktstecktechnologie auch möglich, komplett Gehäuse (und die erforderlichen Werkzeuge) einzusparen, indem die Baugruppen vergossen bzw. beschichtet und damit mechanisch bzw. chemisch vollständig geschützt wären.

Während herkömmlich ein aufwendiges Abkleben von dreidimensionalen Komponenten vor dem Vergießen oder Lackieren einer 3D-Oberfläche oder ein aufwendiges selektives Beschichtungsverfahren erforderlich ist, könnte erfindungsgemäß mit einer einfachen Maske der Bereich der Kontaktlochbohrungen und der darin enthaltenen Kontaktierungen abgedeckt werden und ein vollständiger verbleibender Oberflächenabschnitt der Leiterbahnen mit einer Lackierung besprührt oder einem Verguss ausgestattet werden. Ein entsprechendes Verfahren zum Bilden eines Baugruppenschutzes ist erfindungsgemäß bereitgestellt.

**[0051]** Gemäß einem Ausführungsbeispiel kann mindestens eine zusätzliche Bohrung der Leiterplatte vorgesehen sein, die mit dem Baugruppenschutzmaterial versehen ist, insbesondere beschichtet oder vergossen, ist. Zum Beispiel können nicht zu bestückende Bohrungen und/oder Bohrungen, die zum Ausbilden von Lötverbindungen vorgesehen sind, von Baugruppenschutzmaterial bedeckt sein.

**[0052]** Um die Anwendbarkeit der erfindungsgemäßen Verbindungsanordnung insbesondere für vibrationsanfällige und hochstromerfordernde Automotive-Applikationen und dergleichen nutzbar zu machen, kann zusätzlich oder alternativ zu der Erfüllung der oben genannten Industrienormen die Verbindungsanordnung auch so ausgestaltet sein, dass diese mit der IEC-60512-6 (schnelle Temperaturzyklen nach Einpressnorm) verträglich ist, insbesondere auch gemäß IEC-68-2-14 (dry heat) verträglich ist. Es ist auch möglich, dass die Verbindungsanordnung in Einklang mit Tests mit unterschiedlichen klimatischen Bedingungen nach der Einpressnorm IEC-60512-6 und IEC-60512-11-1 ausgestaltet ist (vgl. hierzu insbesondere IEC 68-2-1 (coldness), IEC 68-2-2 (dry heat) und IEC 68-2-30 (damp heat, cyclic)). Die Verbindungsanordnung kann auch in Einklang mit einem Industrieklimatest gemäß IEC 60512-11-7 (IEC 68-2-52 (salt spray, cyclic) bzw. IEC 68-2-60 (corrosive gas (H<sub>2</sub>S, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub> ausgestaltet sein.

[0053] Die hochstromfähigen Kontaktelemente können insbesondere aus Kupfer, Aluminium, Silber, Gold oder Legierungen wie beispielsweise Messing oder Bronze hergestellt sein. Der ohmsche Widerstand eines solchen Kontaktelements kann im Bereich zwischen  $10 \mu\Omega$  und  $10 \text{ m}\Omega$  liegen, bevorzugt zwischen  $100 \mu\Omega$  und  $1 \text{ m}\Omega$ . Eine Länge der Kontaktelemente, durch welche der elektrische Strom hindurchfließt, kann in einem Bereich zwischen 1 mm und 100

5 mm liegen, bevorzugt zwischen 2 mm und 50 mm. Eine Dicke der Kontaktelemente, durch welche der elektrische Strom hindurchfließt, kann in einem Bereich zwischen 0,1 mm und 6 mm liegen, bevorzugt zwischen 0,5 mm und 3 mm. Eine Querschnittsfläche der Kontaktelemente kann in einem Bereich zwischen  $0,01 \text{ mm}^2$  und  $30 \text{ mm}^2$  liegen, bevorzugt zwischen  $0,2 \text{ mm}^2$  und  $25 \text{ mm}^2$ . Die vibrationsrobuste mechanische Sicherung kann aus einem der folgenden Materialien 10 hergestellt werden: Stahl, Hartkunststoff, Kupfer, Aluminium, Silber, Gold oder Legierungen wie beispielsweise Messing oder Bronze. Die vibrationsrobuste mechanische Sicherung kann ausgestaltet sein, Vibrationskräfte wie in den oben genannten Normen aushalten zu können.

[0054] Bei der Verbindungsanordnung können die Kontaktelemente als Krimpkontakte ausgestaltet sein. Mit einer Krimpverbindung ist ein stabiles, flexibles und mit vertretbarem Aufwand realisierbares Verbinden mit einem Draht oder Kabel ermöglicht. Unter Crimpen oder Bördeln versteht man ein Fügeverfahren, bei dem zwei Komponenten durch 15 plastische Verformung miteinander verbunden werden.

[0055] Die Krimpkontakte können einen krimpfähigen Krimpabschnitt (zum Befestigen eines Drahts oder Kabels) und einen elastisch steckbaren Abschnitt (zum Direktstecken auf eine Leiterplatte) aufweisen.

[0056] Der krimpfähige Krimpabschnitt und der elastisch steckbare Abschnitt können aus unterschiedlichen Materialien gebildet sein. Der krimpfähige Krimpabschnitt kann mit einer dünneren Materialstärke gebildet sein als der elastisch 20 steckbare Abschnitt. Damit ist es möglich, einerseits aufgrund des Vorsehens eines ausreichend dünnen Materials (zum Beispiel mit einer Stärke von 0,4 mm, beispielsweise aus Bronze) eine gute Krimpverbindung zu erreichen, und andererseits mit einem dickeren Material (zum Beispiel mit einer Stärke von 0,8 mm, beispielsweise aus K55 bzw. K88) eine gute Elastizität bei hoher Stromtragfähigkeit zu erreichen. Vorteilhaft ist es, wenn sich der Kontakt aus zwei unterschiedlichen Bereichen zusammensetzt:

- 25
- einem aus Bronze bestehenden Bereich für die Crimpzone mit einer Dicke von 0,4mm
  - einem aus K55 oder K88 bestehenden Bereich für die Steckzone mit einer Dicke von 0,8mm.

[0057] Die Steckzone ist dicker wegen der erforderlichen mechanischen Stabilität und der Stromübertragung in der Durchkontaktierung der Leiterplatte.

[0058] Die vibrationsrobuste mechanische Sicherung kann als mindestens ein Rastclips ausgebildet sein, der zum Eingreifen in eine korrespondierend ausgebildete Rastaufnahmeöffnung der Leiterplatte eingerichtet sein kann. Der Stecker kann dabei einfach handhabbar in die Platine gesteckt und verriegelt werden. Ein Toleranzausgleich der Platinendicke kann über eine Tiefenfrässung an der Unterseite der Platine/Leiterplatte erfolgen.

[0059] Alternativ oder ergänzend kann die vibrationsrobuste mechanische Sicherung als mindestens ein Schrauben-element ausgebildet sein, das zum Eingreifen in eine korrespondierend ausgebildete Gewindebuchse der Leiterplatte eingerichtet sein kann. Die Gewindebuchsen können mit der Platine verschraubt werden. Dicke Toleranzen der Platinen können über die Einschraubtiefe ausgeglichen werden.

[0060] Alternativ oder ergänzend kann die vibrationsrobuste mechanische Sicherung als mindestens eine Spreizniet ausgebildet sein, die zum Eingreifen in eine korrespondierend ausgebildete Nietaufnahmeöffnung der Leiterplatte eingerichtet ist. Hierbei kann ein Nietbolzen eingedrückt und variabel verspreizt werden. Toleranzen der Platinendicke können ausgeglichen werden. Es können eine aktive und eine inaktive Spreizniet vorgesehen sein, um die Handhabbarkeit zu verbessern.

[0061] Bei der Verbindungsanordnung können die Kontaktelemente (insbesondere in Kombination mit der Leiterplatte) ausgestaltet sein, dass beim Stecken der Kontakt elemente von Hand in die Bohrungen die Kontakt elemente nur (bzw. ausschließlich) im elastischen Bereich deformiert werden. Somit kann beim Stecken des Kontakt von Hand die Kontaktfeder auch tatsächlich nur im elastischen Bereich deformiert werden. Als elastischer Bereich kann der Bereich angesehen werden, in dem Auslenkung und Rückstellkraft zueinander direkt proportional sind. Als elastischer Bereich kann der Bereich angesehen werden, in dem keine plastische Deformation auftritt.

[0062] Im Weiteren wird ein zweiter Aspekt der Erfindung beschrieben. Insbesondere werden im Weiteren auch zusätzliche Teilespekte des zweiten Aspekts der Erfindung beschrieben. Diese gelten auch für die Verbindungsanordnung des ersten Aspekts, das Steckelement des ersten Aspekts, das Fahrzeug des ersten Aspekts und die Verwendung des ersten Aspekts.

55

1. Teilespekt: Verbindungsanordnung an Leiterplatten (28), mit

1.1 einem Steckelement, das

1.2 eine Mehrzahl von parallel zueinander verlaufenden steckbaren Kontaktlementen (5) aufweist (zum Beispiel mit Hooke'scher Charakteristik), sowie mit

5 1.3 einer Leiterplatte (28) mit durchkontaktierten Bohrungen,

10 1.4 die in einer der Anordnung der Kontaktlemente (5) des Steckelements entsprechenden Anordnung angeordnet sind, wobei

15 1.5 die Bohrungen und die in sie einsteckbaren Kontaktlemente (5) derart aufeinander abgestimmt sind, dass

20 1.6 sich das Steckelement von Hand durch Einsticken der Kontaktlemente (5) in die Bohrungen mit der Leiterplatte (28) verbinden und von Hand entfernen lässt.

25 2. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 1, mit einer mechanischen Sicherung gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte (28).

30 3. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 1 oder 2, mit einer Positionierhilfe (7) zum Ausrichten des Steckelements gegenüber der Leiterplatte (28) unmittelbar vor dem Einsticken der Kontaktlemente (5).

35 4. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, mit einem Anschlag (6) zur Begrenzung des Einschiebens der Kontaktlemente (5) in die Leiterplatte (28).

40 5. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der alle Kontaktlemente (5) eines Steckelements identisch ausgebildet und identisch angeordnet sind.

45 6. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der die Kontaktlemente (5) mindestens in dem innerhalb der durchkontaktierten Bohrungen anzuordnenden Bereich in einer Richtung quer zur Steckrichtung nachgiebig ausgebildet sind.

50 7. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der die Kontaktlemente (5) zwei zwischen sich einen Zwischenraum (17) freilassende Schenkel (16) aufweisen, deren voneinander abgewandten Außenseiten (20) gegebenenfalls konvex gekrümmt ausgebildet sind.

55 8. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 7, bei der in eingestecktem Zustand der Kontaktlemente (5) die beiden Schenkel (16) vor der Leiterplatte (28) beginnen.

60 9. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der das Steckelement ein an dem Ende eines oder mehrerer Kabel (23) angeordneter Stecker ist, insbesondere ein Steckverbinder eines Kabelbaums.

65 10. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der Teilaspekte 1 bis 8, bei der das Steckelement an einem ein elektronisches und/oder elektronisches Bauteil enthaltenden Gehäuse (30) angeordnet ist, beispielsweise ein Relais oder eine Sicherung.

70 11. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der Teilaspekte 1 bis 8, bei der das Steckelement einen Teil einer Halterung für ein elektronisches und/oder elektronisches Bauteil bildet, beispielsweise ein Relais oder eine Sicherung.

75 12. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der alle Kontaktlemente (5) eines Steckelements einstückig aus einem Stück Blech durch Stanzen und Biegen hergestellt sind.

80 13. Teilaspekt: Steckelement für eine Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, enthaltend eine Mehrzahl von identisch ausgebildeten und identisch angeordneten parallel zueinander verlaufenden steckbaren Kontaktlementen (5).

85 14. Teilaspekt: Verwendung eines Steckelements nach Teilaspekt 13 zum mehrfachen Herstellen von Steckverbindungen an Leiterplatten (28).

**[0063]** Die Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt sieht also vor, dass ein Steckelement direkt mit seinen Kontaktlementen in die durchkontakteerten Bohrungen einer Leiterplatte eingesteckt wird, wobei die Toleranzen der durchkontakteerten Bohrungen und der Kontaktlemente so aufeinander abgestimmt sind, dass dieses Stecken auch dann, wenn das Steckelement eine Vielzahl von Kontaktlementen aufweist, von einer Person von Hand durchgeführt werden kann.

5 Diese Person muss dann auch den Stecker wieder entnehmen können. Es handelt sich also nicht darum, die Kontaktlemente in durchkontakteierte Bohrungen einzupressen, wozu eine Maschine erforderlich ist. Bei dem Einpressen von Kontaktlementen handelt es sich um einen einmal durchzuführenden Vorgang, der nicht wiederholt werden kann. Insbesondere ist dort eine mehrfache Verbindung über viele Zyklen nicht möglich.

**[0064]** Zum Einpressen von Kontaktlementen werden Kräfte im Bereich von etwa 15 bis 250 Newton benötigt. Beim 10 Einsticken, wie es die Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt vorschlägt, liegen die Kräfte im Bereich von etwa 0,1 bis 10 Newton.

**[0065]** Während beim Einpressen von Kontaktlementen in Leiterplatten die Haltekräfte so groß sind, dass ein unbeabsichtigtes Lösen nicht auftreten kann, kann dies unter Umständen bei der von der Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt vorgeschlagenen Verbindungsanordnung auftreten. Erfindungsgemäß kann vorgesehen sein, dass die Verbindungsanordnung eine mechanische Sicherung gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte aufweist. Diese mechanische Sicherung kann in unterschiedlicher Weise aufgebaut sein. Sie kann sowohl an der Leiterplatte als auch an dem Steckelement angeordnet sein, vorzugsweise besteht sie aus Teilen, die in einem Steckelement angeordnet sind, und aus Teilen, die an der Leiterplatte angeordnet sind. Zu den Teilen einer mechanischen Sicherung kann auch ein Loch gehören.

20 **[0066]** Bei den bisher bekannten Lösungen kann eine Steckdose oder Steckbuchse eine Ausrichteinrichtung für den Stecker darstellen oder bilden. Da bei der Verbindungsanordnung nach der Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt eine solche Steckdose der Steckbuchse nicht mehr vorhanden ist, kann erfindungsgemäß in Weiterbildung vorgesehen sein, dass eine zusätzliche Positionierhilfe vorgesehen wird, um dafür zu sorgen, dass die Kontaktlemente die zugeordneten durchkontakteerten Bohrungen treffen.

25 **[0067]** Als besonders sinnvoll und günstig hat es sich herausgestellt, wenn eine Positionierhilfe gleichzeitig auch die mechanische Sicherung aufweist oder bildet.

**[0068]** Erfindungsgemäß kann das Steckelement eine Vielzahl von einzelnen steckbaren Kontaktlementen aufweisen, die in einem Steckvorgang gleichzeitig in ihre zugehörigen Bohrungen eingesteckt werden. Wenn diese steckbaren Kontaktlemente beispielsweise an der Unterseite eines Gehäuses angeordnet sind, und das Gehäuse nicht unbedingt 30 die Leiterplatte berühren soll, aus welchen Gründen auch immer, kann erfindungsgemäß das Steckelement einen Anschlag aufweisen, um das Einschieben zu begrenzen.

**[0069]** Ein solcher das Einschieben begrenzender Anschlag kann auch am Gehäuse selbst ausgebildet sein.

**[0070]** Die an dem Steckelement ausgebildeten Kontaktlemente sind bestimmten durchkontakteerten Bohrungen der Leiterplatte zugeordnet. Es ist möglich, dass diese Bohrungen unterschiedliche Durchmesser aufweisen, so dass auch 35 unterschiedlich große oder unterschiedlich geformte Kontaktlemente an einem Steckelement vorhanden sein können. Es hat sich jedoch als besonders sinnvoll herausgestellt, wenn alle Kontaktlemente des Steckelements identisch ausgebildet und identisch angeordnet sind.

**[0071]** Um die eingangs genannten Eigenschaften zu erreichen, nämlich das von Hand mögliche Einschieben der Kontaktlemente in die Bohrungen, kann in Weiterbildung der Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt vorgesehen sein, dass die Kontaktlemente in der Richtung quer zu ihrer Steckrichtung nachgiebig beziehungsweise federnd ausgebildet 40 sind. Die Federungskonstante lässt sich durch entsprechende Auswahl von Materialien und geometrische Gestaltung der Kontaktlemente in weiten Grenzen variieren.

**[0072]** Eine besonders sinnvolle Ausbildung der Kontaktlemente ist dann gegeben, wenn die Kontaktlemente mindestens in dem Bereich, in dem sie nach dem Einsticken innerhalb der Bohrungen angeordnet sind, zwischen sich 45 einen Zwischenraum freilassende Schenkel aufweisen. Der Zwischenraum zwischen den Schenkeln sorgt dafür, dass die Schenkel in Richtung quer zur Steckrichtung nach innen verbogen werden können. Dies führt zu der genannten Nachgiebigkeit der Kontaktlemente in einer Richtung quer zur Steckrichtung.

**[0073]** Um das Einschieben zu erleichtern, kann erfindungsgemäß in Weiterbildung vorgesehen sein, dass die von 50 einander abgewandten nach außen gerichteten Flächen der Schenkel in einer Ansicht quer zur Steckrichtung konvex abgerundet verlaufen. In einem Querschnitt quer zur Steckrichtung können die nach außen gerichteten Flächen der Schenkel dagegen geradlinig ausgebildet sein.

**[0074]** Um die Nachgiebigkeit der Kontaktlemente in weiterem Rahmen gestalten zu können, kann erfindungsgemäß vorgesehen sein, dass die Schenkel schon vor der Leiterplatte beginnen oder anders ausgedrückt, dass der Zwischenraum zwischen den Schenkeln in eingestecktem Zustand des Kontaktlements auf der Seite des Steckelements bis vor 55 die Vorderseite der Leiterplatte reicht. Beispielsweise können die Schenkel und der zwischen ihnen gebildete Zwischenraum so ausgebildet sein, dass etwa zwei Drittel der Schenkellänge in der durchkontakteierten Bohrung angeordnet sind, während ein Drittel der Schenkellänge noch außerhalb der Leiterplatte liegt. Wenn die Kontaktlemente an einem Gehäuse angeordnet sind und vollständig außerhalb des Gehäuses liegen, kann der eingangs erwähnte Anschlag

sicherstellen, dass die Kontaktlemente nur bis zu einem bestimmten Teil der Länge ihrer Schenkel in die durchkontaktierte Bohrung eingeschoben werden.

[0075] Als Beispiel dafür, wofür die Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt verwendet werden kann, kann vorgesehen sein, dass das Steckelement ein an dem Ende eines oder mehrerer Kabel angeordneter Stecker ist, Wenn es sich um ein Leistungskabel handelt, können beispielsweise mehrere Kontaktlemente mit dem gleichen Kabel verbunden sein. Es kann aber auch, wenn mehrere Kabel mit einem Steckelement verbunden sind, jedes Kontaktlement mit einem anderen Kabel in Verbindung stehen.

[0076] Ein weiteres Beispiel für ein Steckelement besteht darin, dass das Steckelement an einem Gehäuse angeordnet ist, in dem ein oder mehrere elektrische und/oder elektronische Bauteile untergebracht sind, wie zum Beispiel ein Relais.

[0077] Ebenfalls möglich ist es, dass das Steckelement eine Halterung für ein elektrisches und/oder elektronisches Bauteil bildet, zum Beispiel eine Schmelzsicherung, die zwischen zwei Halterungen eingeklemmt wird. Auch eine Batteriehalterung kann durch zwei Steckelemente gebildet werden.

[0078] Für die Herstellung eines Steckelements kann in Weiterbildung vorgesehen sein, dass alle Kontaktlemente eines Steckelements und gegebenenfalls auch das gesamte Steckelement einstückig aus einem Stück Blech durch Stanzen und gegebenenfalls Umbiegen hergestellt sind.

[0079] Die Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt schlägt ebenfalls ein Steckelement mit einer Vielzahl von Kontaktlementen vor, wobei das Steckelement eines oder mehrerer Merkmale aufweist, wie sie hierin beschrieben werden. Die Kontaktlemente können eines oder mehrerer der Merkmale der Kontaktlemente aufweisen, die hierin beschrieben wurden.

[0080] Die Erfindung gemäß dem zweiten Aspekt schlägt ebenfalls die Verwendung eines Steckelements wie es hierin beschrieben wurde zur Herstellung einer Verbindung mit einer Leiterplatte in der beschriebenen Weise vor.

[0081] Im Weiteren wird ein dritter Aspekt der Erfindung beschrieben.

1. Teilaspekt: Verbindungsanordnung, mit

1.1 einem Steckelement, das

1.2 mindestens ein steckbares federartiges Kontaktlement (5), insbesondere eine Mehrzahl von steckbaren federartigen Kontaktlementen (5), mit einer reversiblen Auslenkungscharakteristik aufweist, sowie mit

1.3 einer Leiterplatte (28) mit durchkontaktierten Bohrungen,

1.4 die in einer der Anordnung des Kontaktlements (5) oder der Kontaktlemente (5) des Steckelements entsprechenden Anordnung angeordnet sind, wobei

1.5 die Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktlement (5) oder die in sie einsteckbaren Kontaktlemente (5) derart aufeinander abgestimmt sind, dass 1.6 sich das Steckelement von Hand durch Einstcken des Kontaktlements (5) oder der Kontaktlemente (5) in die Bohrungen mit der Leiterplatte (28) verbinden und von Hand entfernen lässt;

1.7 sowie mit einer vibrationsrobusten mechanischen Sicherung (7) gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte (28) vorgesehen ist.

2. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 1, wobei das Kontaktlement (5) oder die Mehrzahl von steckbaren Kontaktlementen (5) hochstromfähig ist oder sind.

3. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 1 oder 2, wobei die Mehrzahl von steckbaren Kontaktlementen (5) parallel zueinander verlaufen.

4. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, mit einem Anschlag (6) zur Begrenzung des Einschiebens des Kontaktlements (5) oder der Kontaktlemente (5) in die Leiterplatte (28).

5. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der das Kontaktlement (5) oder die Kontaktlemente (5) mindestens in dem innerhalb der durchkontaktierten Bohrungen anzuordnenden Bereich in einer Richtung quer zur Steckrichtung nachgiebig ausgebildet ist oder sind.

6. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der das Kontaktlement (5) oder die Kontaktlemente (5) zwei zwischen sich einen Zwischenraum (17) freilassende Schenkel (16) aufweist

oder aufweisen, deren voneinander abgewandte Außenseiten (20) optional konvex gekrümmt ausgebildet sind.

7. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der alle Kontaktelemente (5) eines Steckelements einstückig aus einem Stück Blech durch Stanzen und Biegen hergestellt sind.

5

8. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der die mechanische Sicherung (7) ausgebildet ist, das Steckelement und die Leiterplatte (28) mit einer mechanischen Belastungsfähigkeit gemäß ISO 16750, insbesondere gemäß ISO 16750-3, weiter insbesondere gemäß ISO 16750-3:2007, zu verbinden.

10

9. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der die mechanische Sicherung (7) ausgebildet ist, das Steckelement und die Leiterplatte (28) mit einer mechanischen Befestigungskraft von mindestens 100 N, insbesondere von mindestens 200 N, weiter insbesondere von mindestens 300 N, zu verbinden.

15

10. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der die durchkontakteerten Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktelement (5) oder die in sie einsteckbaren Kontaktelemente (5) ausgebildet sind, eine elektrische Belastungsfähigkeit gemäß ISO 16750-2, insbesondere gemäß ISO 16750-2:2006, bereitstellen.

20

11. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der jedes einsteckbare Kontaktelement (5) für eine elektrische Belastungsfähigkeit von mindestens 5 Ampere, insbesondere von mindestens 10 Ampere, weiter insbesondere von mindestens 20 Ampere ausgelegt ist.

25

12. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der jedes einsteckbare Kontaktelement (5) mit einer Steckkraft von höchstens 10 N in eine der Bohrungen einsteckbar ausgelegt ist.

30

13. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, bei der die mechanische Sicherung (7) und das einsteckbare Kontaktelement (5) oder die einsteckbaren Kontaktelemente (5) als voneinander getrennte und getrennt an dem Steckelement angebrachte Komponenten vorgesehen sind.

35

14. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei die mechanische Sicherung (7) und das einsteckbare Kontaktelement (5) oder die einsteckbaren Kontaktelemente (5) und/oder

die mechanische Sicherung (7) und der Anschlag (6) und/oder das einsteckbare Kontaktelement (5) oder die einsteckbaren Kontaktelemente (5) und der Anschlag (6) als gemeinsam an dem Steckelement angebrachte Komponente vorgesehen sind.

40

15. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei das Steckelement mit der mechanischen Sicherung (7) gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte (28) versehen ist.

45

16. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei die Leiterplatte mit der mechanischen Sicherung (7) gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte (28) versehen ist.

50

17. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei eine von den durchkontakteierten Bohrungen freie Oberfläche der Leiterplatte mit einem Baugruppenschutzmaterial versehen, insbesondere beschichtet oder vergossen, ist.

55

18. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 17, wobei mindestens eine zusätzliche Bohrung der Leiterplatte (28) mit dem Baugruppenschutzmaterial versehen, insbesondere beschichtet oder vergossen, ist.

19. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei das Kontaktelement (5) oder die Kontaktelemente (108) als Krimpkontakte ausgestaltet ist oder sind.

20. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 19, wobei die Krimpkontakte einen krimpfähigen Krimpabschnitt (110) und einen elastisch steckbaren Abschnitt (112) aufweisen.

21. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 20, wobei der krimpfähige Krimpabschnitt (110) und der elastisch steckbare Abschnitt (112) aus unterschiedlichen Materialien gebildet sind.

5 22. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach Teilaspekt 20 oder 21, wobei der krimpfähige Krimpabschnitt (110) mit einer dünneren Materialstärke gebildet ist als der elastisch steckbare Abschnitt (112).

10 23. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei die vibrationsrobuste mechanische Sicherung als mindestens ein Rastclips (114) ausgebildet ist, der zum Eingreifen in eine korrespondierend ausgebildete Rastaufnahmehöfnnung (116) der Leiterplatte (28) eingerichtet ist.

15 24. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei die vibrationsrobuste mechanische Sicherung als mindestens ein Schraubenelement (134) ausgebildet ist, das zum Eingreifen in eine korrespondierend ausgebildete Gewindebuchse (136) der Leiterplatte (28) eingerichtet ist.

20 25. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei die vibrationsrobuste mechanische Sicherung als mindestens eine Spreizniet (154) ausgebildet ist, die zum Eingreifen in eine korrespondierend ausgebildete Nietaufnahmehöfnnung (156) der Leiterplatte (28) eingerichtet ist.

25 26. Teilaspekt: Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, wobei die Kontaktelmente (5) ausgestaltet sind, dass beim Stecken des Kontaktelments (5) oder der Kontaktelmente (5) von Hand in die Bohrungen das Kontaktelment (5) oder die Kontaktelmente (5) nur im elastischen Bereich deformiert wird oder werden.

30 27. Teilaspekt: Steckelement für eine Verbindungsanordnung, insbesondere für eine Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte, zur Verbindung an einer Leiterplatte (28) mit durchkontakteierten Bohrungen, wobei das Steckelement aufweist:

mindestens ein steckbares federartiges Kontaktelment (5), insbesondere eine Mehrzahl von steckbaren federartigen Kontaktelmenten (5), mit einer reversiblen Auslenkungscharakteristik,

35 30 wobei die durchkontakteierten Bohrungen in einer der Anordnung des Kontaktelments (5) oder der Kontaktelmente (5) des Steckelements entsprechenden Anordnung angeordnet sind,

40 35 wobei die Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktelment (5) oder die in sie einsteckbaren Kontaktelmente (5) derart aufeinander abgestimmt sind, dass sich das Steckelement von Hand durch Einsticken des Kontaktelments (5) oder der Kontaktelmente (5) in die Bohrungen mit der Leiterplatte (28) verbinden und von Hand entfernen lässt,

45 40 wobei das Steckelement mit einer vibrationsrobusten mechanischen Sicherung (7) gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte (28) vorgesehen ist.

28. Teilaspekt: Fahrzeug, aufweisend eine Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Teilaspekte oder ein Steckelement nach dem vorhergehenden Teilaspekt.

45 29. Teilaspekt: Fahrzeug nach dem vorangehenden Teilaspekt, eingerichtet als eines aus der Gruppe bestehend aus einem Kraftfahrzeug, einem Personenkraftfahrzeug, einem Lastkraftfahrzeug, einem Bus, einem landwirtschaftlichen Kraftfahrzeug, einer Ballenpresse, einem Mähdrescher, einer Selbstfahrspitze, einer Straßenbaumaschine, einem Traktor, einem Luftfahrzeug, einem Flugzeug, einem Hubschrauber, einem Raumschiff, einem Zeppelin, einem Wasserfahrzeug, einem Schiff, einem Schienenfahrzeug und einer Bahn.

50 30. Teilaspekt: Verwendung einer Verbindungsanordnung nach einem der vorangehenden Teilaspekte zum Übertragen eines elektrischen Stroms von mindestens 5 Ampere, insbesondere von mindestens 10 Ampere, weiter insbesondere von mindestens 20 Ampere, zwischen einem Kontaktelment (5) der Steckverbindung und der daran befestigten Leiterplatte (28).

55 [0082] Weitere Merkmale, Einzelheiten und Vorzüge der Aspekte der Erfindung ergeben sich aus den Ansprüchen und der Zusammenfassung, deren beider Wortlaut durch Bezugnahme zum Inhalt der Beschreibung gemacht wird, der folgenden Beschreibung bevorzugter Ausführungsformen der Erfindung sowie anhand der Zeichnung. Die bei einer

Ausführungsform beschriebenen Merkmale sollen auch bei den anderen Ausführungsformen gelten. in der Zeichnung zeigen:

- 5 Fig. 1 ein hochstromfähiges und vibrationsrobustes Steckelement gemäß einem Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung vor der endgültigen Fertigstellung;
- 10 Fig. 2 eine hochstromfähige und vibrationsrobuste Verbindungsanordnung gemäß einem Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung;
- 15 Fig. 3 schematisch die Ansicht eines Blechzuschnitts zur Herstellung eines hochstromfähigen und vibrationsrobusten Steckelements gemäß einem Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung;
- 20 Fig. 4 schematisch die Seitenansicht des Steckelements gemäß Fig. 3;
- Fig. 5 die Stirnansicht des Steckelements der Fig. 4;
- Fig. 6 im vergrößerten Maßstab die Anordnung der Kontakttelemente bei einem hochstromfähigen und vibrationsrobusten Steckelement gemäß einem Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung;
- 25 Fig. 7 schematisch einen Stecker als hochstromfähiges und vibrationsrobustes Steckelement gemäß einem Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung;
- Fig. 8 die Anordnung eines Gehäuses mit hochstromfähigen Kontakttelementen einer vibrationsrobusten Verbindungsanordnung gemäß einem Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung;
- 30 Fig. 9 bis 11 eine Querschnittsansicht einer Verbindungsanordnung gemäß einem Ausführungsbeispiel des ersten Aspekts der Erfindung und illustrieren ein erfindungsgemäßes Verfahren zum Ausbilden eines Baugruppenschutzes;
- 35 Fig. 12, 13 Steckelemente gemäß anderen Ausführungsbeispielen des ersten Aspekts der Erfindung;
- Figur 14 die Seitenansicht eines Steckelements gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung vor der endgültigen Fertigstellung;
- Figur 15 perspektivisch die Anordnung zweier Steckelemente gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung auf einer Leiterplatte;
- 40 Figur 16 die Ansicht eines Blechzuschnitts zur Herstellung eines Steckelements gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung;
- Figur 17 die Seitenansicht des Steckelements gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung;
- 45 Figur 18 die Stirnansicht des Steckelements der Figur 17 gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung;
- Figur 19 in vergrößertem Maßstab die Anordnung der Kontakttelemente bei einem Steckelement gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung;
- 50 Figur 20 schematisch einen Stecker als Steckelement gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung;
- Figur 21 die Anordnung eines Gehäuses mit Kontakttelementen gemäß dem zweiten Aspekt der Erfindung;
- 55 Fig. 22 bis Fig. 29 vibrationsrobuste Verbindungsanordnungen gemäß anderen Ausführungsbeispielen des ersten Aspekts der Erfindung.
- Fig. 30 bis Fig. 32 Kontakttelemente der Verbindungsanordnungen gemäß Fig. 22 bis Fig. 29.

[0083] Im Weiteren werden bezugnehmend auf Fig. 1 bis Fig. 13 Steckelemente und Verbindungsanordnungen gemäß exemplarischen Ausführungsbeispielen der Erfindung beschrieben.

[0084] Fig. 1 zeigt ein Steckelement für eine solche Verbindungsanordnung mit insgesamt sieben steckbaren und jeweils hochstromfähigen Kontaktlementen 5. Diese sind an einer in Fig. 1 nicht gezeigten Leiterplatte mit durchkontaktierten Bohrungen anbringbar. Diese Bohrungen sind in einer geometrischen Anordnung angebracht, die einer Anordnung der Kontaktlemente 5 des Steckelements gemäß Fig. 1 entspricht. Somit sind die Bohrungen und die in sie einsteckbaren Kontaktlemente 5 aufeinander abgestimmt. Aufgrund der Dimension gemäß Fig. 1 (die in Millimeter angegeben sind) und aufgrund des Ausbildens dieser leitfähigen Strukturen aus niederohmigem Kupfermaterial sind die Kontaktlemente 5 hochstromfähig, das heißt sind zum Leiten eines Stroms von mindestens 10 Ampere eingerichtet.

5 Das Steckelement kann von Hand durch Einsticken der Kontaktlemente 5 in die Bohrungen der Leiterplatte verbunden und von Hand entfernt werden. Hierfür ist eine Kraft von maximal 10 Newton pro Kontaktlement 5 ausreichend.

10 [0085] Aufgrund der Dimensionierung, der materiellen Ausgestaltung und der mechanischen Robustheit der mechanischen Sicherungselemente 7 ist das Steckelement gemäß Fig. 1 vibrationsrobust und erfüllt insbesondere die Anforderungen der Industrienorm ISO 16750-3. Die mechanischen Sicherungselemente 7 verhindern ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements 5 von der Leiterplatte und schützen auch vor einem unerwünschten Lösen der elektrischen Kontaktierung zwischen den Kontaktlementen 5 und den Kontaktierungen in den Bohrungen der Leiterplatte, selbst wenn das Steckelement gemäß Fig. 1 und die zugehörige Leiterplatte in einem landwirtschaftlichen Fahrzeug implementiert sind, das Vibrationen des Motors und Vibrationen aufgrund der Bewegung dieses Fahrzeugs in einem unebenen Gelände auszuhalten hat.

15 [0086] Gemäß Fig. 1 sind die mechanischen Sicherungselemente 7 als gegenüber den Kontaktlementen 5 separate mechanische Komponenten vorgesehen, was ein kraftarmes händisches Einsticken und gleichzeitig ein vibrationsfestes Befestigen ermöglicht. Die Anordnung der Sicherungselemente 7 dient ebenfalls als Positionierhilfe zum korrekten Ausrichten des Steckelements gegenüber der Leiterplatte vor dem Einsticken der Kontaktlemente 5 in die Bohrungen, so dass ein falsches Einsticken vermieden werden kann.

20 [0087] Anschläge 6, die gemäß dem gezeigten Ausführungsbeispiel separat von den Kontaktlementen 5 und den mechanischen Sicherungselementen 7 vorgesehen sind, begrenzen das Einschieben der Kontaktlemente 5 in die Leiterplatte. Alle Komponenten des Steckelements gemäß Fig. 1 sind einstückig aus einem Blech durch Stanzen und Biegen hergestellt, wobei das Blech eine Dicke von mindestens 2 mm, vorzugsweise von mindestens 3 mm aufweist.

25 [0088] Der Blechzuschnitt gemäß Fig. 1 enthält eine Oberkante 1 und eine gegenüberliegend angeordnete Unterkante 2. Beide Kanten 1, 2 sind parallel zueinander ausgebildet. Rechts und links ist das Steckelement durch eine Seitenkante 3, 4 begrenzt. An der der Leiterplatte zugeordneten Unterkante 2 sind die Kontaktlemente 5 ausgebildet, die sich über die Unterkante 2 nach unten erstrecken und parallel zueinander verlaufen. Die Sicherungselemente 7 haben an ihren Außenseiten Widerhaken 14. Parallel zu den Seitenkanten 3, 4 weist der Blechzuschnitt Biegelinien 9 auf, in deren Verlängerung schmale Schlitze 10 angeordnet sind. Schlitze 10 sollen die Biegung erleichtern. In dem Mittelteil sind 30 zwei von der Oberkante 1 ausgehende Schlitze 11 ausgebildet. Dadurch wird zwischen den beiden Schlitzen 11 eine Zunge 12 gebildet, die geringfügig nach innen, das heißt in Richtung zwischen die zwei äußeren Flügel (ähnlich wie mit Bezugszeichen 13 in Fig. 14 gezeigt), gebogen wird.

35 [0089] Fig. 2 zeigt eine Verbindungsanordnung gemäß einem anderen exemplarischen Ausführungsbeispiel der Erfindung.

40 [0090] Fig. 2 zeigt ein Substrat 50, an dessen Unterseite die Kontaktlemente 5 vorgesehen sind, welche mittels Durchkontaktierungen 51 mit einer Oberseite des Substrats 50 verbunden sind. Wie in Fig. 2 schematisch mit Bezugszeichen 52 angedeutet ist, kann hier ein elektrisches Peripheriegerät angeschlossen werden, das entweder elektrische Ströme über die Kontaktierungselemente 51, 5 an Kontaktierungen 53 in Bohrungen 54 einer Leiterbahn 28 anlegt oder 45 diese Signale von Leiterbahn 28 empfängt. Wenn nämlich das in Fig. 2 oben gezeigte Steckelement durch Bewegung in Pfeilrichtung 57 in die Leiterplatte 28 eingesteckt wird, werden die Kontaktlemente 5 in Bohrungen 54 der Leiterplatte 28 eingeführt und stellen automatisch den elektrischen Kontakt zu dem jeweiligen Kontaktierungselement 53 innerhalb des jeweiligen Bohrlochs 54 her. Simultan werden die gemäß Fig. 2 an der Leiterplatte 28 angebrachten vibrationsrobusten mechanischen Sicherungselemente 7 in entsprechende Nuten 55 in dem Substrat 50 des Steckelements untergebracht, womit eine feste Verriegelung erfolgt.

50 [0091] Wie in Fig. 2 in gestrichelten Linien angedeutet ist, können ergänzend oder alternativ zu den vibrationsrobusten mechanischen Sicherungen 7 händisch verschwenkbare Klammerelemente an der Leiterplatte 28 angebracht werden, welche seitlich schwenkbar sind und an einer Oberseite des Substrats 50 angreifen können, um die vibrationsrobuste mechanische Sicherung bereitzustellen oder zu verstärken.

55 [0092] Fig. 3 zeigt schematisch einen Blechzuschnitt, aus dem durch Biegen ein hochstromfähiges und vibrationsrobustes Steckelement gemäß einem anderen Ausführungsbeispiel der Erfindung hergestellt werden kann. Wie in Fig. 1 sind auch hier die mechanischen Sicherungselemente 7 an dem Steckelement angebracht. Blechabschnitte 78 und 15 dienen dazu, um ein Kabel herum angelegt und von dort verpresst zu werden. Der Blechzuschnitt der Fig. 3 wird in einer Weise gebogen, dass zwei Reihen von Kontaktlementen 5 parallel zueinander verlaufen.

[0093] Dies ist von der Seite in **Fig. 4** schematisch dargestellt. Die **Fig. 5** zeigt die Anordnung des fertig gebogenen Blechelements von rechts in Fig. 4. Die Blechteile 78 sind hoch gebogen, so dass hier ein Kabel eingelegt werden kann, das dann mit dem Blechzuschnitt verpresst wird.

[0094] **Fig. 6** zeigt eine vergrößerte Darstellung eines Steckelements gemäß einem exemplarischen Ausführungsbeispiel der Erfindung, wobei die vorgenommenen Bemaßungen in Kombination mit dem Vorsehen des gezeigten Blechs aus Kupfer in Einklang mit den Anforderungen der Hochstromfähigkeit und der Vibrationsfestigkeit sind.

[0095] Die Kontaktelemente 5 enthalten zwei Schenkel 16, zwischen denen ein Schlitz 17 gebildet ist. Die Schenkel 16 beginnen an der Unterkante 2 des Steckelements zunächst mit parallelen Seitenkanten 18. Kurz unterhalb der erwähnten Oberflächenebene 19 verlaufen die voneinander abgewandten Außenkanten 20 der beiden Schenkel konvex nach außen gekrümmmt. Dieser Form folgen auch die einander zugewandten Innenseiten 21 der Schenkel 16. Die Enden der Schenkel 16 weisen voneinander einen Abstand auf. Auf diese Weise können sich die Schenkel 16 der Kontaktelemente 5 nach innen verformen, also in einer Richtung, die quer zur Steckrichtung 57 der Kontaktelemente 5 verläuft. Während die Fig. 1 ein Steckelement zeigt, das als Teil einer Halterung für ein Bauteil dient, und Fig. 3 bis Fig. 6 Steckelemente, die als Stecker für ein einziges Kabel ausgebildet sein können, zeigt die **Fig. 7** ein Steckelement, bei dem die Kontaktelemente 5 aus einem Gehäuse 22 herausragen. In dem Gehäuse 22 sind Verbindungen mit mehreren Kabeln 23 zu den einzelnen Kontaktelementen 5 untergebracht. Es handelt sich hier also um einen Stecker mit einer Vielzahl von Kabeln 23.

[0096] An den beiden voneinander abgewandten Seiten des Gehäuses 22 sind metallische (insbesondere aus Edelstahl bestehende) Hebel 24 angeformt, die sich um die Anformstelle 25 verkippen lassen. Mit ihren vorderen Enden 26 greifen diese Hebel 24 durch die Durchgangsöffnungen 27 der Leiterplatte 28 hindurch. An diesem Ende 26 ist jeder Hebel 24 mit einem Widerhaken versehen, der ein Herausziehen aus dem Loch 27 der Leiterplatte 28 verhindert. Die beiden Hebel 24 sind in die dargestellte Stellung vorgespannt, in der die Widerhaken an der Rückseite der Leiterplatte 28 anliegen. Zum Herausziehen des Steckers müssen die beiden Hebel 24 so verkippt werden, dass die Widerhaken durch die Löcher 27 hindurch passen. Die Verkippung kann dadurch geschehen, dass an dem der Leiterplatte 28 abgewandten Ende 29 der Hebel 24 nach innen gedrückt wird.

[0097] **Fig. 8** zeigt ein Ausführungsbeispiel, bei dem ein Gehäuse 30 mit einer Reihe von Kontaktelementen 5 versehen ist, die ebenso aufgebaut sind wie in Fig. 7 dargestellt. Wiederum sind metallische (insbesondere aus Edelstahl bestehende) Hebel 24 an den beiden Seiten des Gehäuses 30 angeformt, die die gleiche Aufgabe haben wie bei der Ausführungsform nach Fig. 7. Hier stehen die Kontaktelemente 5 mit elektrischen und/oder elektronischen Bauteilen innerhalb des Gehäuses 30 in Verbindung. Es kann sich um einfache oder auch kompliziertere elektronische Bauteile handeln, beispielsweise auch um ganze Schaltungen.

[0098] Da die Hebel 24 mit ihren vorderen Enden 26 deutlich über die vorderen Enden der Kontaktelemente 5 vorstehen, und da die vorderen Enden spitz zulaufen, bilden diese vorderen Enden der Hebel 24 eine Positionierhilfe, mit deren Hilfe das Steckelement gegenüber den Durchgangsöffnungen 27 so ausgerichtet werden kann, dass die Kontaktelemente 5 die ihnen zugeordneten Bohrungen sofort finden.

[0099] **Fig. 7** und **Fig. 8** zeigen die folgenden Dimensionierungen: Dicke  $d$  kann zum Beispiel mindestens 3 mm betragen, Länge  $l$  mindestens 4 mm und Höhe  $h$  mindestens 30 mm, womit die erforderliche Vibrationsfestigkeit erreichbar ist.

[0100] Im Weiteren wird bezugnehmend auf **Fig. 9** bis **Fig. 11** ein Ausführungsbeispiel der Erfindung beschrieben, bei dem die Leiterplatte 28 mit einem Baugruppenschutzmaterial, zum Beispiel einem elektrisch isolierenden und mechanisch schützenden Lack überzogen wird.

[0101] In **Fig. 9** ist angedeutet, wie ein Sicherungselement 7 und ein Kontaktelement 5 eines ansonsten nicht im Detail gezeigten Steckelements bezüglich der Leiterplatte 28 angeordnet sind, nämlich in einer Weise, dass Sicherungselemente 7 mit den entsprechenden Sicherungsbohrungen 60 der Leiterplatte 28 fluchten und Kontaktelemente 5 mit Bohrungen 54 fluchten. Diese sind jeweils im Inneren mit einer elektrisch leitfähigen Kontaktierung 53 versehen, um bei eingeführten Kontaktelementen 5 eine elektrisch leitfähige Verbindung zu dem jeweiligen Kontaktelement 5 herbeizuführen.

[0102] Ferner ist in **Fig. 9** schematisch angedeutet, vgl. Bezugszeichen 61, dass an einer oder an beiden gegenüberliegenden Hauptoberflächen der Leiterplatte 28 diese elektrisch leitfähige Bahnen aufweisen kann, mittels welchen einzelne der Bohrlochkontaktierungen 53 bzw. sonstige Komponenten elektrisch gekoppelt werden können. **Fig. 9** zeigt auch, dass erfindungsgemäß keine separaten Steckbuchsen vorgesehen werden müssen, was zu einer im Wesentlichen planaren Oberfläche der Leiterbahnen 28 führt.

[0103] In **Fig. 10** ist gezeigt, dass eine Maske 65 (zum Beispiel eine geeignet strukturierte bzw. gelöcherte dünne Platte) auf oder über die Leiterbahn 28 angeordnet werden kann, welche so beschaffen ist, dass ein nachfolgendes flächiges Lackieren (zum Beispiel mittels Sprühens, siehe Bezugszeichen 66) die gesamte Oberfläche der Leiterplatte 28 erfasst und mit einer Lackschicht 67 bedeckt, mit Ausnahme der Bohrlöcher 54 und der daran vorgesehenen Bohrlochkontaktierung 53 sowie optional der Sicherungslöcher 60.

[0104] Wie in **Fig. 11** gezeigt, kann dadurch im Wesentlichen die gesamte Oberfläche der Leiterplatte 28 mit einer

planen zweidimensionalen Lackschicht 67 überzogen werden, mit Ausnahme der Bohrlöcher 54 und der daran vorge-  
sehenen Bohrlochkontakteierung 53 sowie optional der Sicherungslöcher 60.

[0105] In ähnlicher Weise wie in Fig. 9 bis Fig. 11 gezeigt kann auch ein maskenbasiertes Vergießen der Leiterplatte  
28 mit einem Vergussmaterial durchgeführt werden.

5 [0106] **Fig. 12** zeigt ein Steckelement gemäß einem anderen Ausführungsbeispiel der Erfindung, das Fig. 1 ähnelt,  
bei dem aber die Abstandshalter 6 und die Sicherungselemente 7 integral vorgesehen sind, das heißt das gemeinsame  
physische Struktur und unmittelbar aneinander angrenzend.

10 [0107] **Fig. 13** unterscheidet sich von Fig. 1 im Wesentlichen dadurch, dass hier nun die Kontaktelemente 5 und die  
Abstandshalter 6 einstückig, einstoffig bzw. integral ausgestattet sind.

15 [0108] Im Weiteren werden exemplarische Ausführungsbeispiele des zweiten Aspekts der Erfindung beschrieben.

[0109] Die **Fig. 14** zeigt einen noch ebenen Blechzuschnitt, wie er nach dem Ausstanzen aussieht. Dieser Blechzu-  
schnitt soll später ein Steckelement bilden. Er enthält eine Oberkante 1 und eine gegenüberliegend angeordnete Unter-  
kante 2. Beide Kanten sind parallel zueinander ausgebildet. Rechts und links ist das Steckelement der Figur durch  
15 eine Seitenkante 3, 4 begrenzt. An der der Leiterplatte zugeordneten Unterkante 2 sind insgesamt sieben Kontaktele-  
mente 5 ausgebildet, die sich über die Unterkante 2 nach unten erstrecken und die parallel zueinander verlaufen.  
Zusätzlich zu den Kontaktelementen 5 enthält der Zuschnitt der Fig. 14 an seiner Unterkante 2 zwei Abstandselemente  
6 und vier Sicherungselemente 7. Die Sicherungselemente 7 sind länger ausgebildet als die Kontaktelemente 5. Sie  
haben an ihren Außenseiten Widerhaken B.

20 [0110] Die Abstandselemente 6 bilden an ihrer Unterseite einen Anschlag. Ihre Länge, gerechnet von der Unterkante  
2 des Blechzuschnitts aus, ist kürzer als die der Kontaktelemente 5.

[0111] Parallel zu den Seitenkanten 3, 4 weist der Blechzuschnitt Biegelinien 9 auf, in deren Verlängerung schmale  
Schlitze 10 angeordnet sind. Die Slitze 10 sollen die Biegung erleichtern.

25 [0112] Aus der dargestellten ebenen Position wird der Blechzuschnitt der Fig. 14 dadurch umgewandelt, dass die  
rechten und linken Bereiche außerhalb der beiden Biegelinien um diese Biegelinien um 90 Grad gebogen werden.  
Dadurch entstehen zwei einen Mittelteil umgebenden parallel zueinander verlaufende Flügel. Diese Form ist aus der  
30 **Fig. 15** ersichtlich. In dem Mittelteil sind zwei von der Oberkante 1 ausgehende Slitze 11 ausgebildet. Dadurch wird  
zwischen den beiden Slitzen 11 eine Zunge 12 gebildet, die geringfügig nach innen, das heißt in Richtung zwischen  
die beiden äußeren Flügel 13, gebogen wird. In dieser Position wird das Steckelement mit der Leiterplatte dadurch  
verbunden, dass die an der Unterseite 2 des Steckelements vorhandenen Sicherungselemente 7 und die Kontaktele-  
35 mente 5 in in der gleichen Anordnung angeordnete durchkontakteerte Löcher eingeschoben werden. Da die Sicherungs-  
elemente 7 länger sind als die Kontaktelemente 5, gelangen zunächst die Sicherungselemente 7 in die vier zugeordneten  
Löcher, wobei die schräge Form an der Vorderseite der Sicherungselemente 7 das Einführen erleichtert. Sobald die  
Sicherungselemente 7, die gleichzeitig Positionierhilfen darstellen, in die Löcher eingegriffen haben, sind die Kontaktele-  
40 mente 5 gegenüber den ihnen zugeordneten durchkontakteierten Bohrungen ausgerichtet, so dass sie jetzt in die  
durchkontakteierten Bohrungen eingeschoben werden können. Die Einschiebebewegung wird dadurch begrenzt, dass  
die Unterseite der Abstandselemente 6 auf der Oberseite der Leiterplatte aufliegt. Dabei liegen dann ebenfalls die an  
der Außenseite im Bereich der Seitenkanten 3, 4 vorhandenen Anschläge 14 auf der Oberseite der Leiterplatte an.

45 [0113] Wie man der Fig. 15 entnehmen kann, sind zwei derartige Steckelemente einander gegenüberliegend ange-  
ordnet. Sie bilden zwischen sich einen Raum, in dem beispielsweise eine Batterie eingesetzt werden kann, die durch  
40 die Flügel 13 und den Mittelteil mechanisch begrenzt gehalten wird, und bei der die Kontaktierung durch die Zungen 12  
erreicht wird.

50 [0114] Die **Fig. 16** zeigt einen Blechzuschnitt, aus dem durch Biegen ein weiteres Steckelement hergestellt werden  
kann. Der Blechzuschnitt enthält an zwei einander gegenüberliegenden Längsseiten jeweils sechs Kontaktelemente 5,  
45 welche die gleiche Form aufweisen wie die Kontaktelemente 5 der Ausführungsform nach Fig. 14. An den Enden der  
Stelle, wo die Kontaktelemente 5 angeordnet sind, sind wieder Abstandselemente 6 gebildet, die einen Anschlag für  
die Einschieben bilden. An der rechten Seite des Blechzuschnitts sind Blechabschnitte 14 und 15 ausgebildet, die dazu  
dienen, um ein Kabel herum angelegt und dort verpresst zu werden. Der Blechzuschnitt der Fig. 16 wird in der Weise  
gebogen, dass die beiden Reihen von Kontaktelementen 5 parallel zueinander verlaufen, so dass alle Kontaktelemente  
5 parallel zueinander verlaufen. Dies ist von der Seite in **Fig. 17** dargestellt. Die **Fig. 18** zeigt die Anordnung des fertig  
55 gebogenen Blechelements von rechts in Fig. 17. Die Blechteile 14 sind hoch gebogen, so dass jetzt hier ein Kabel  
eingelegt werden kann, das dann mit dem Blechzuschnitt verpresst wird.

[0115] Einzelheiten der Kontaktelemente 5 und der Abstandselemente 6 gehen aus **Fig. 19** hervor, die eine vergrößerte  
Darstellung der Kontaktelemente 5 der Fig. 17 darstellt.

55 [0116] Die in Fig. 19 nach unten gerichteten Enden der Abstandselemente 6 bilden die Linie, die nach dem Einsticken  
des Steckelements in die Leiterplatte der Oberfläche der Leiterplatte entspricht. Die Kontaktelemente 5 enthalten zwei  
Schenkel 16, zwischen denen ein Schlitz 17 gebildet ist. Die Schenkel 16 beginnen an der Unterseite 2 des Steckele-  
ments zunächst mit parallelen Seitenkanten 18. Kurz unterhalb der erwähnten Oberflächenebene 19 verlaufen die  
voneinander abgewandten Außenkanten 20 der beiden Schenkel konvex nach außen gekrümmmt. Dieser Form folgen

auch die einander zugewandten Innenseiten 21 der Schenkel 16. Die Enden der Schenkel 16 weisen voneinander einen Abstand auf. Auf diese Weise können sich die Schenkel 16 der Kontaktlemente 15 nach innen verformen, also in einer Richtung, die quer zur Steckrichtung der Kontaktlemente 5 verläuft. Die Steckrichtung ist in Fig. 17 und Fig. 19 von oben nach unten gerichtet.

5 [0117] Während die Fig. 14 und Fig. 15 ein Steckelement zeigen, das als Halterung für ein Bauteil dient, und die Fig. 16 bis Fig. 19 ein Steckelement, das als Stecker für ein einziges Kabel ausgebildet ist, zeigt die **Fig. 20** jetzt ein Steckelement, bei dem die Kontaktlemente 5 aus einem Gehäuse 22 herausragen. In dem Gehäuse 22 sind Verbindungen mit mehreren Kabeln 23 zu den einzelnen Kontaktlementen 5 untergebracht. Es handelt sich hier also um einen Stecker mit einer Vielzahl von Kabeln 23.

10 [0118] An den beiden voneinander abgewandten Seiten des Gehäuses 22 sind aus Kunststoff bestehende Hebel 24 angeformt, die sich um die Anformstelle 25 verkippen lassen. Mit ihren vorderen Enden 26 greifen diese Hebel 24 durch die Durchgangsöffnungen 27 der Leiterplatte 28 hindurch. An diesem Ende 26 ist jeder Hebel 24 mit einem Widerhaken versehen, der ein Herausziehen aus dem Loch 27 der Leiterplatte 28 verhindert. Die beiden Hebel 24 sind in diese dargestellte Stellung vorgespannt, in der die Widerhaken an der Rückseite der Leiterplatte 28 anliegen. Zum Ausziehen 15 des Steckers müssen die beiden Hebel so verdreht werden, dass die Widerhaken durch die Löcher 27 hindurch passen. Die Verkippung kann dadurch geschehen, das an dem der Leiterplatte 28 abgewandten Ende 29 der Hebel 24 nach innen gedrückt wird.

20 [0119] **Fig. 21** zeigt ein Ausführungsbeispiel, wo ein Gehäuse 30 mit einer Reihe von Kontaktlementen 5 versehen ist, die ebenso aufgebaut sind wie in Fig. 19 dargestellt. Wiederum sind Hebel 24 an den beiden Seiten des Gehäuses 30 angeformt, die die gleiche Aufgabe haben wie bei der Ausführungsform nach Fig. 20. Hier stehen die Kontaktlemente 5 mit elektrischen und/oder elektronischen Bauteilen innerhalb des Gehäuses 30 in Verbindung. Es kann sich um einfache oder auch kompliziertere elektronische Bauteile handeln, beispielsweise auch um ganze Schaltungen.

25 [0120] Dadie Hebel 24 mit ihren vorderen Enden 26 deutlich über die vorderen Enden der Kontaktlemente 5 vorstehen, und da die vorderen Enden spitz zulaufen, bilden diese vorderen Enden der Hebel 24 eine Positionierhilfe, mit deren Hilfe das Steckelement gegenüber den Durchgangsöffnungen 27 so ausgerichtet werden kann, dass die Kontaktlemente 5 die ihnen zugeordneten Bohrungen sofort finden.

30 [0121] Zum Verbinden von Steckelementen mit Leiterplatten wird vorgeschlagen, dass die Leiterplatte durchkontakteerte Bohrungen und das Steckelement den durchkontakteierten Bohrungen entsprechende in diese einschiebbare Kontaktlemente aufweist. Die Kontaktlemente und die durchkontakteierten Bohrungen sind in ihren Abmessungen so aufeinander abgestimmt, dass das Steckelement von Hand mit den Kontaktlementen in die durchkontakteierten Bohrungen eingeschoben werden kann. Das Steckelement kann ebenfalls von Hand wieder von der Leiterplatte entfernt werden. Damit trotz der mit geringer Kraft herstellbaren Verbindung eine ausreichende Kontaktierung zwischen den Kontaktlementen und der Wand der durchkontakteierten Bohrungen hergestellt werden kann, ist vorgesehen, dass die Kontaktlemente in einer Richtung quer zu Schieberichtung federnd beziehungsweise nachgiebig ausgebildet sind.

35 [0122] Im Weiteren werden bezugnehmend auf Fig. 22 bis Fig. 29 vibrationsrobuste Verbindungsanordnungen gemäß anderen Ausführungsbeispielen des ersten Aspekts der Erfindung beschrieben. Fig. 30 bis Fig. 32 zeigen zugehörige Kontaktlemente für die Verbindungsanordnungen gemäß Fig. 22 bis Fig. 29.

[0123] **Fig. 22** zeigt eine Verbindungsanordnung 100 gemäß einem weiteren Ausführungsbeispiel der Erfindung.

40 [0124] Die Verbindungsanordnung 100 enthält ein Steckelement 102 und eine Leiterplatte 28. Das Steckelement 102 enthält, wie in **Fig. 23** besser gezeigt sind, ein Gehäuse 104 mit einer matrixartigen Anordnung von Leitungsaufnahmen 106 zum Aufnehmen von nicht gezeigten elektrischen Leitungen. Die Leiterplatte 28 enthält durchkontakteierte Bohrungen 54 in einer korrespondierend ebenfalls matrixförmigen Anordnung. Das Steckelement 102 enthält ferner eine Mehrzahl von ebenfalls matrixförmig angeordneten steckbaren federartigen Kontaktlementen 108, die - bzw. deren Spitzen - eine reversible Auslenkungscharakteristik aufweisen. Mit anderen Worten können die Kontaktlemente 108 mehrfach 45 in die durchkontakteierten Bohrungen 54 eingeführt und aus diesen wieder entfernt werden, ohne dass sich deren reversible, hooksche, nicht plastisch verformende Federcharakteristik verändert.

[0125] Die Bohrungen 54 und die in sie einsteckbaren Kontaktlemente 108 sind derart aufeinander abgestimmt, dass sich das Steckelement 102 von Hand durch Einsticken der Kontaktlemente 108 in die Bohrungen 54 mit der Leiterplatte 28 verbinden und danach auch wieder von Hand entfernen lässt.

50 [0126] Gemäß dem in Fig. 22 bis Fig. 24 gezeigten Ausführungsbeispiel der Verbindungsanordnung 100 sind die Kontaktlemente 108 als Krimpkontakte ausgestaltet. Diese Kontaktlemente 108 enthalten einen krimpfähigen Kontaktabschnitt 110 und einen elastisch steckbaren Abschnitt 112, der an dem krimpfähigen Krimpabschnitt 110 angebracht ist. Der krimpfähige Krimpabschnitt 110 weist gegenüber dem elastisch steckbaren Abschnitt 112 ein unterschiedliches Material auf und kann auch aus einer anderen Materialstärke gebildet sein als der elastisch steckbare Abschnitt 112.

55 [0127] Gemäß dem in Fig. 22 bis Fig. 24 gezeigten Ausführungsbeispiel der Verbindungsanordnung 100 ist die vibrationsrobuste mechanische Sicherung als ein Paar von Rastklipsen 114 ausgebildet, die an gegenüberliegenden lateralen Endabschnitten des Gehäuses 104 angebracht sind. Die Rastklipse 114 sind mittels eines korrespondierenden Paares von Griffstücken 116 in einem oberen Endabschnitt des Gehäuses 104 von einem Benutzer von Hand betätigbar.

Die Rastklipse 114 sind zum Eingreifen in korrespondierend ausgebildete Rastaufnahmeöffnungen 116 der Leiterplatte 28 eingerichtet.

[0128] Fig. 22 zeigt die Verbindungsanordnung 100 in einem zusammengesteckten Zustand, wohingegen Fig. 23 die Verbindungsanordnung 100 in einem voneinander getrennten Zustand zeigt. Fig. 24 zeigt die Verbindungsanordnung 100 in einer Querschnittsansicht. In dieser ist gezeigt, wie die elastisch steckbaren Abschnitte 112 von dem korrespondierenden Bohrungen 54 elastisch federnd aufgenommen sind, wobei gleichzeitig ein zuverlässiger elektrischer Kontakt hergestellt ist.

[0129] Mit der Verbindungsanordnung 100 gemäß Fig. 22 bis 24 ist somit eine Direktsteckung unter Verwendung von Rastklipsen 114 ermöglicht. Das Steckelement 102 wird in die Platine 28 gesteckt und dort mittels der Rastklipse 114 verriegelt. Ein Toleranzausgleich der Platinendecke kann über eine Tiefenfräzung an der Unterseite der Platine oder Leiterplatte 28 erfolgen.

[0130] Im Weiteren wird bezugnehmend auf Fig. 25 und Fig. 26 eine Verbindungsanordnung 130 gemäß einem anderen exemplarischen Ausführungsbeispiel der Erfindung in einem ersten Betriebszustand (Fig. 25) beschrieben, in welchem ein Steckelement 132 in eine Leiterplatte 28 eingesteckt ist, und bezugnehmend auf Fig. 26 in einem Zustand beschrieben, in dem das Steckelement 132 nicht in die Leiterplatte 28 eingesteckt ist.

[0131] Gemäß Fig. 25 und Fig. 26 ist eine vibrationsrobuste mechanische Sicherung als ein Paar von Schraubenelementen 134, angeordnet an lateral gegenüberliegenden unteren Endabschnitten des Gehäuses 104, ausgebildet und zum Eingreifen in eine jeweils korrespondierend ausgebildete Gewindebuchse 136 der Leiterplatte 28 eingerichtet. Anders ausgedrückt ist in die Leiterplatte 28 an zwei Stellen jeweils eine Gewindebuchse 136 eingepresst, welche ein Innengewinde aufweist, das mit einem Außengewinde des jeweiligen Schraubenelements 134 korrespondiert. Mittels drehenden Betätigens von Betätigungsselementen 138 in einem oberen Endabschnitt des Gehäuses 104 kann somit das Steckelement 132 nach Einsticken in die Leiterplatte 28 an dieser händisch fest verschraubt werden. Die Gewindebuchsen 136 können mit der Platine oder Leiterplatte 28 ebenfalls verschraubt oder alternativ verpresst sein. Dicken-toleranzen der Platine oder Leiterplatte 28 können über eine Einschraubtiefe ausgeglichen werden.

[0132] Fig. 27 bis Fig. 29 zeigen unterschiedliche Ansichten einer Verbindungsanordnung 150 gemäß noch einem anderen Ausführungsbeispiel der Erfindung, bei dem wiederum eine Vibrationsrobustheit und optional eine Hochstrom-fähigkeit ermöglicht ist.

[0133] Fig. 27 zeigt ein Steckelement 152 in einer Leiterplatte 28 im eingesteckten Zustand, wohingegen gemäß Fig. 28 das Einstckelement 152 in einem nicht eingesteckten Zustand bezüglich der Leiterplatte 28 gezeigt ist. Fig. 29 zeigt einen partiellen Querschnitt durch die Verbindungsanordnung 150, anhand welchem die federnd elastische Aufnahmecharakteristik der elektrisch steckbaren Abschnitte 112 des Steckelements 152 erkannt werden kann.

[0134] Gemäß Fig. 27 bis Fig. 29 ist die vibrationsrobuste mechanische Sicherung unter Verwendung eines Paares von Spreiznieten 154, 154' realisiert, die mittels Betätigungsselementen 138 betätigt werden können und in korrespondierend vorgesehene Nietaufnahmeöffnungen 156 in der Leiterplatte 28 befestigend eingeführt werden können. Somit ist gemäß Fig. 27 bis Fig. 29 die Direktsteckung mittels Spreiznieten 154, 154' realisiert, wobei die jeweiligen Nietbolzen eingedrückt und variabel verspreizt werden können. Toleranzen der Platinendicke, das heißt der Dicke der Leiterplatte 28, können ausgeglichen werden. Fig. 28 zeigt eine aktive Spreizniet 154 sowie eine inaktive Spreizniet 154'. In dem Inneren des Gehäuses 104 sind die zugehörigen Spreiznietbolzen angeordnet.

[0135] Fig. 30 bis Fig. 32 zeigen eine Detailansicht der als Krimpkontakte ausgestalteten Kontaktelemente 108.

[0136] Fig. 30 zeigt, dass der krimpfähige Krimpabschnitt 110 und der elastisch steckbare Abschnitt 112 miteinander mechanisch und elektrisch unter Verwendung einer kombinierten Präge- und Nietverbindung 170 realisiert ist. Zur Realisierung des elastisch steckbaren Abschnitts 112 ist wiederum ein Gabelkontakt für Bohrungen mit einem Durchmesser von 2,3 mm bis 2,5 mm vorgesehen. Als Material für den elastisch steckbaren Abschnitt 112 kann z.B. Wieland K55 oder Wieland K88 mit einer Materialdicke von 0,8 mm verwendet werden. Der krimpfähige Krimpabschnitt 110 enthält eine Krimpzone 172 für eine Kabelaufnahme mit einer Querschnittsfläche zwischen 1,5 mm<sup>2</sup> und 2,5 mm<sup>2</sup>. Als Material für den krimpfähigen Krimpabschnitt 110 kann zum Beispiel Bronze CuSn<sub>6</sub> mit einer Materialdicke von 0,4 mm verwendet werden.

[0137] Die eigentlichen Kontaktierungselemente des elektrisch steckbaren Abschnitts 112 weisen zwei zwischen sich einen Zwischenraum 174 freilassende Schenkel 16 auf, deren voneinander abgewandte Außenseiten 20 konvex gekrümmt ausgebildet sind. Fig. 30 zeigt, dass die Abschnitte 110, 112 in einem Überlappungsbereich 176 überlappen und dort mittels der Präge- und Nietverbindung 170 miteinander verbunden sind.

[0138] Fig. 31 zeigt eine andere räumliche Ansicht und Fig. 32 zeigt eine Seitenansicht des Kontaktelements 108.

[0139] Ergänzend ist darauf hinzuweisen, dass "aufweisend" keine anderen Elemente oder Schritte ausschließt und "eine" oder "ein" keine Vielzahl ausschließt. Ferner sei darauf hingewiesen, dass Merkmale oder Schritte, die mit Verweis auf eines der obigen Ausführungsbeispiele beschrieben worden sind, auch in Kombination mit anderen Merkmalen oder Schritten anderer oben beschriebener Ausführungsbeispiele verwendet werden können. Bezugszeichen in den Ansprüchen sind nicht als Einschränkung anzusehen.

**Patentansprüche****1. Verbindungsanordnung, mit**

5           1.1 einem Steckelement, das  
 1.2 mindestens ein steckbares federartiges Kontaktellement (5), insbesondere eine Mehrzahl von steckbaren  
 federartigen Kontaktellementen (5), mit einer reversiblen Auslenkungscharakteristik aufweist, sowie mit  
 1.3 einer Leiterplatte (28) mit durchkontaktierten Bohrungen,  
 1.4 die in einer der Anordnung des Kontaktellements (5) oder der Kontaktelemente (5) des Steckelements  
 10         entsprechenden Anordnung angeordnet sind, wobei  
 1.5 die Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktellement (5) oder die in sie einsteckbaren Kontaktelemente  
 (5) derart aufeinander abgestimmt sind, dass 1.6 sich das Steckelement von Hand durch Einsticken des Kon-  
 taktellements (5) oder der Kontaktelemente (5) in die Bohrungen mit der Leiterplatte (28) verbinden und von  
 15         Hand entfernen lässt;  
 1.7 sowie mit einer vibrationsrobusten mechanischen Sicherung (7) gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des  
 Steckelements von der Leiterplatte (28) vorgesehen ist;  
 wobei das Kontaktellement (5) oder die Kontaktelemente (5) zwei zwischen sich einen Zwischenraum (17)  
 freilassende Schenkel (16) aufweist oder aufweisen;  
 wobei das Kontaktellement (5) oder die Kontaktelemente (5) als zwei gekrümmte Federelemente mit einem  
 20         Abstand voneinander vorgesehen wird oder werden.

**2. Verbindungsanordnung nach Anspruch 1, wobei das Kontaktellement (5) oder die Mehrzahl von steckbaren Kon-  
 taktellementen (5) hochstromfähig ist oder sind.****25       3. Verbindungsanordnung nach Anspruch 1 oder 2, wobei die Mehrzahl von steckbaren Kontaktellementen (5) parallel  
 zueinander verlaufen.****4. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, mit einem Anschlag (6) zur Begrenzung des  
 30         Einschiebens des Kontaktellements (5) oder der Kontaktelemente (5) in die Leiterplatte (28).****5. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei der das Kontaktellement (5) oder die Kon-  
 taktelemente (5) mindestens in dem innerhalb der durchkontaktierten Bohrungen anzuordnenden Bereich in einer  
 Richtung quer zur Steckrichtung nachgiebig ausgebildet ist oder sind.****35       6. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die voneinander abgewandten Außen-  
 seiten (20) der Schenkel (17) konkav gekrümmt ausgebildet sind.****7. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei der alle Kontaktelemente (5) eines Steck-  
 40         elements einstückig aus einem Stück Blech durch Stanzen und Biegen hergestellt sind.****8. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei der die durchkontaktierten Bohrungen und  
 das in sie einsteckbare Kontaktellement (5) oder die in sie einsteckbaren Kontaktelemente (5) ausgebildet sind, eine  
 elektrische Belastungsfähigkeit gemäß ISO 16750-2, insbesondere gemäß ISO 16750-2:2006, bereitstellen.****45       9. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei der jedes einsteckbare Kontaktellement  
 (5) für eine elektrische Belastungsfähigkeit von mindestens 5 Ampere, insbesondere von mindestens 10 Ampere,  
 weiter insbesondere von mindestens 20 Ampere ausgelegt ist.****50       10. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei der jedes einsteckbare Kontaktellement  
 (5) mit einer Steckkraft von höchstens 10 N in eine der Bohrungen einsteckbar ausgelegt ist.****11. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei das Kontaktellement (5) oder die Kon-  
 taktelemente (108) als Krimpkontakte ausgestaltet ist oder sind.****55       12. Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die Kontaktelemente (5) ausgestaltet  
 sind, dass beim Stecken des Kontaktellements (5) oder der Kontaktelemente (5) von Hand in die Bohrungen das  
 Kontaktellement (5) oder die Kontaktelemente (5) nur im elastischen Bereich deformiert wird oder werden.**

13. Steckelement für eine Verbindungsanordnung, insbesondere für eine Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, zur Verbindung an einer Leiterplatte (28) mit durchkontaktierten Bohrungen, wobei das Steckelement aufweist:

5 mindestens ein steckbares federartiges Kontaktelement (5), insbesondere eine Mehrzahl von steckbaren federartigen Kontaktelementen (5), mit einer reversiblen Auslenkungscharakteristik, wobei die durchkontaktierten Bohrungen in einer der Anordnung des Kontaktelements (5) oder der Kontaktelemente (5) des Steckelements entsprechenden Anordnung angeordnet sind, wobei die Bohrungen und das in sie einsteckbare Kontaktelement (5) oder die in sie einsteckbaren Kontaktelemente (5) derart aufeinander abgestimmt sind, dass sich das Steckelement von Hand durch Einsticken des Kontaktelements (5) oder der Kontaktelemente (5) in die Bohrungen mit der Leiterplatte (28) verbinden und von Hand entfernen lässt, wobei das Steckelement mit einer vibrationsrobusten mechanischen Sicherung (7) gegen ein unbeabsichtigtes Abziehen des Steckelements von der Leiterplatte (28) vorgesehen ist;

10 wobei das Kontaktelement (5) oder die Kontaktelemente (5) zwei zwischen sich einen Zwischenraum (17) freilassende Schenkel (16) aufweist oder aufweisen; wobei das Kontaktelement (5) oder die Kontaktelemente (5) als zwei gekrümmte Federelemente mit einem Abstand voneinander vorgesehen wird oder werden.

20 14. Fahrzeug, aufweisend eine Verbindungsanordnung nach einem der vorhergehenden Ansprüche oder ein Steckelement nach dem vorhergehenden Anspruch.

25 15. Verwendung einer Verbindungsanordnung nach einem der vorangehenden Ansprüche zum Übertragen eines elektrischen Stroms von mindestens 5 Ampere, insbesondere von mindestens 10 Ampere, weiter insbesondere von mindestens 20 Ampere, zwischen einem Kontaktelement (5) der Steckverbindung und der daran befestigten Leiterplatte (28).

30

35

40

45

50

55

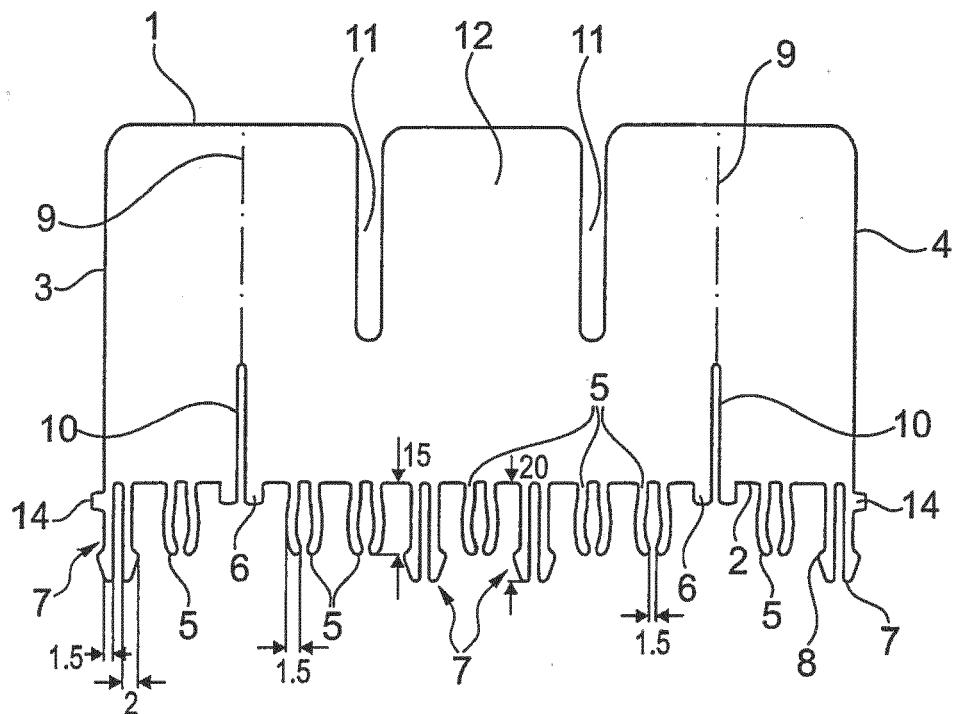


Fig. 1

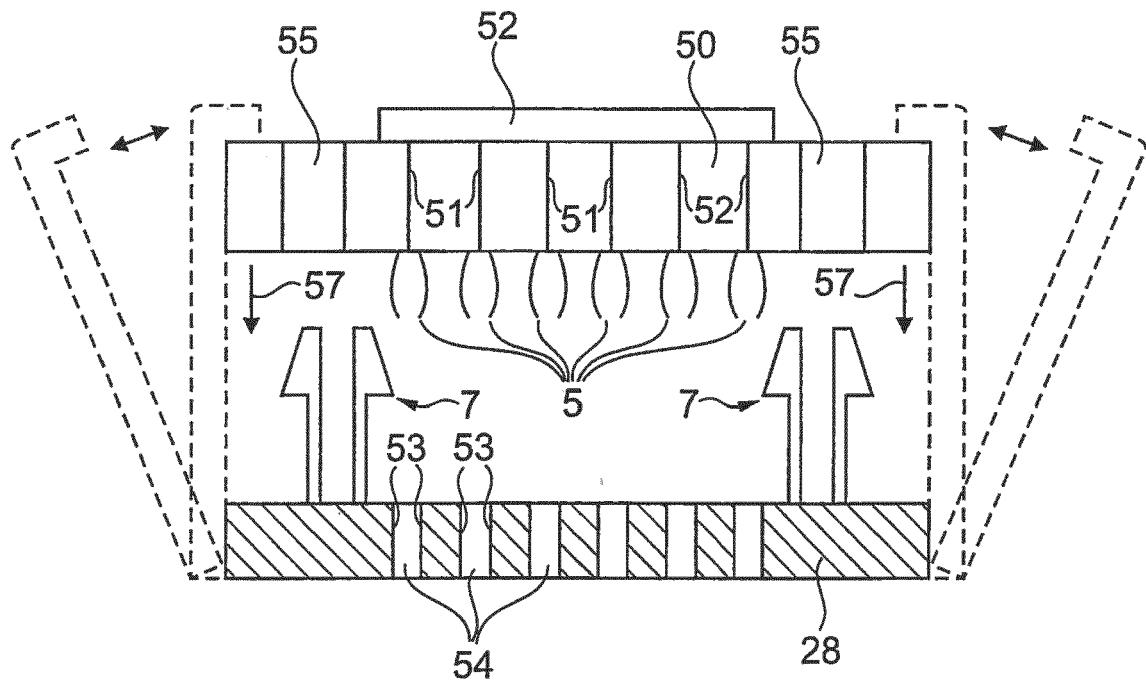


Fig. 2

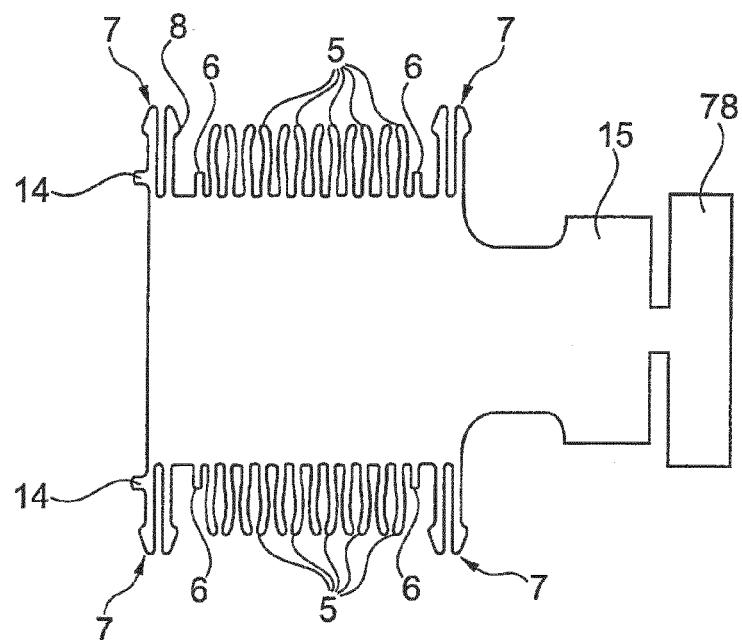


Fig. 3

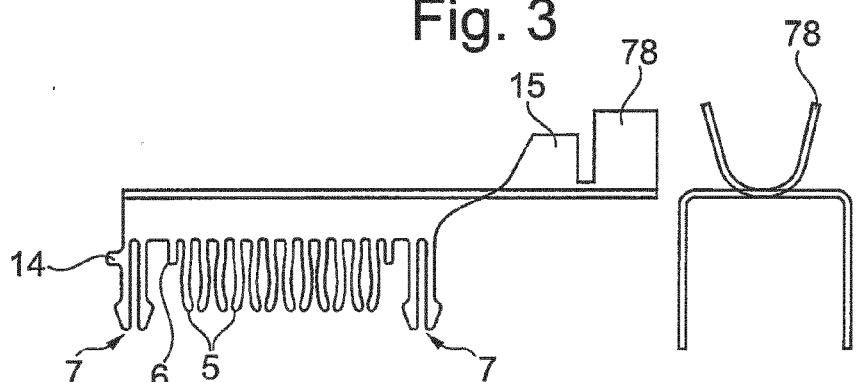


Fig. 4

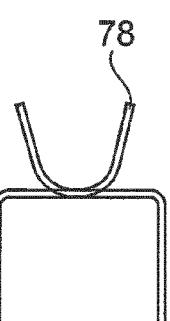


Fig. 5

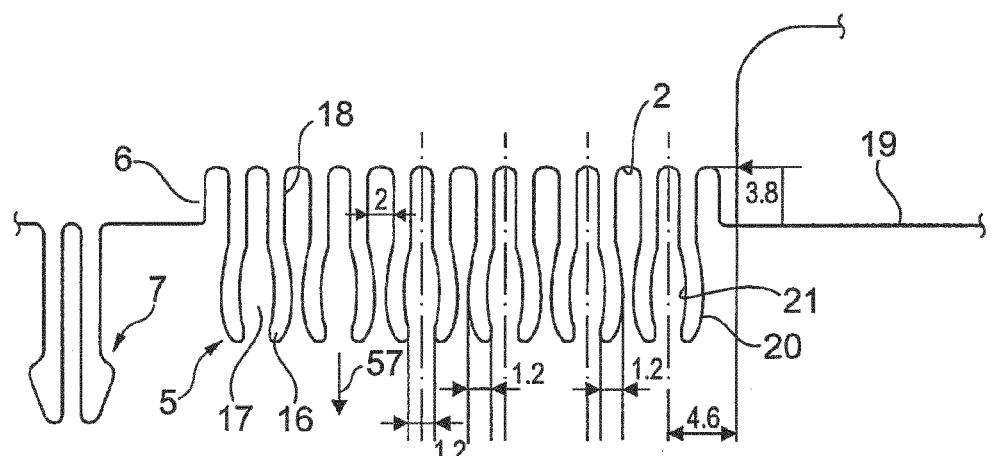


Fig. 6

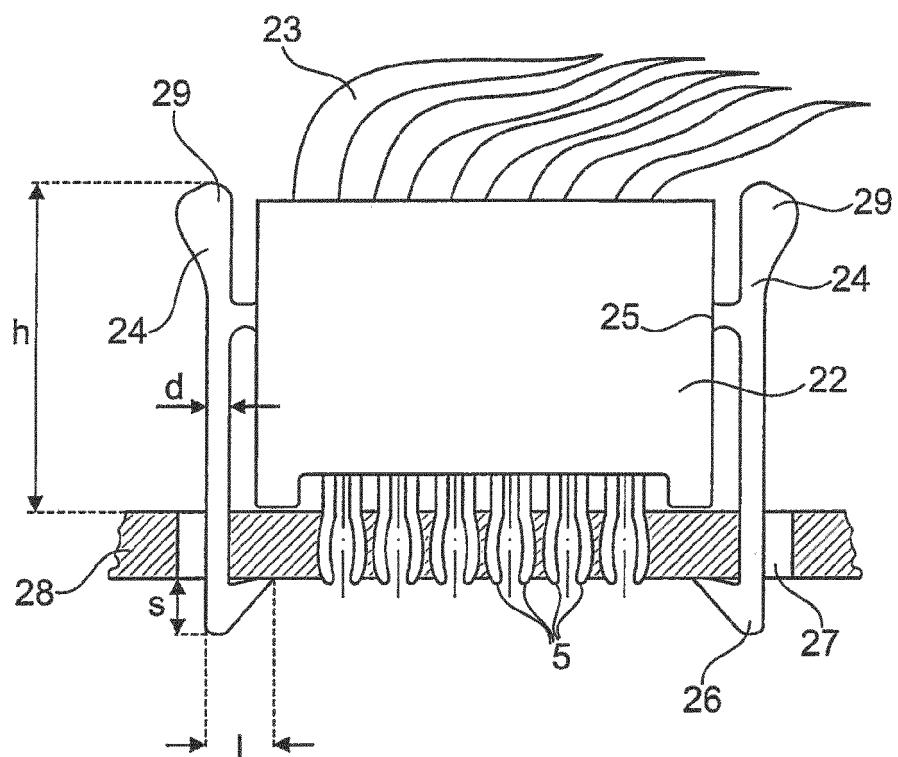


Fig. 7

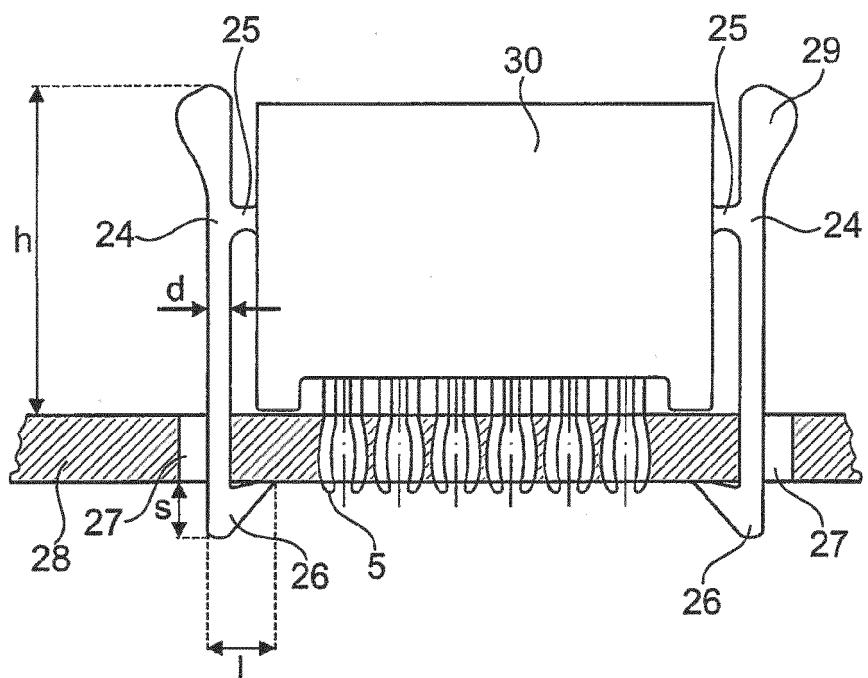


Fig. 8

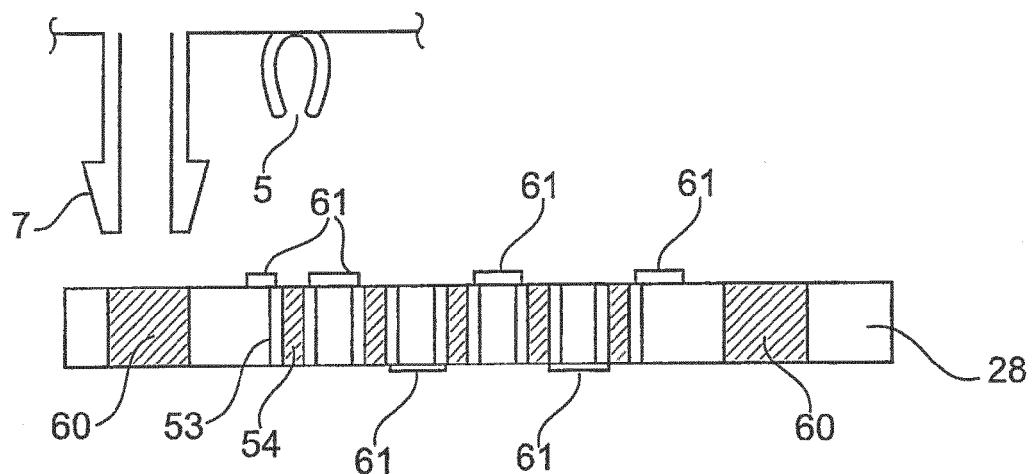


Fig. 9

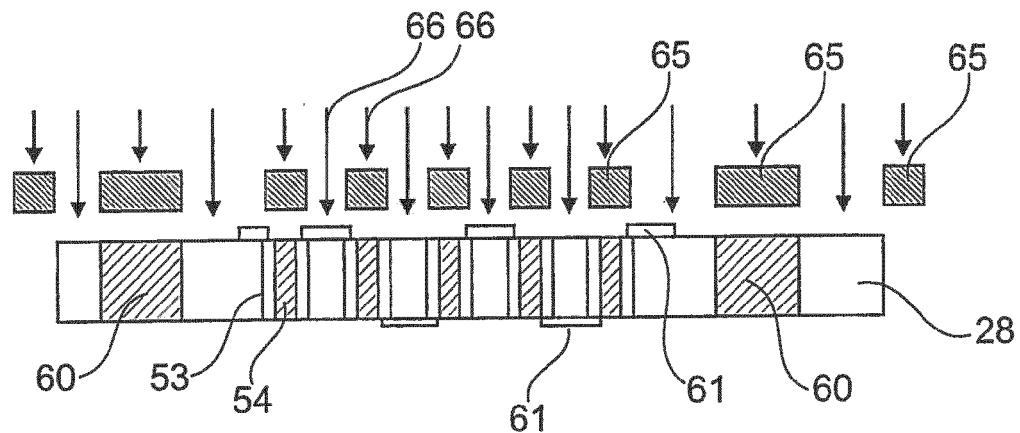


Fig. 10

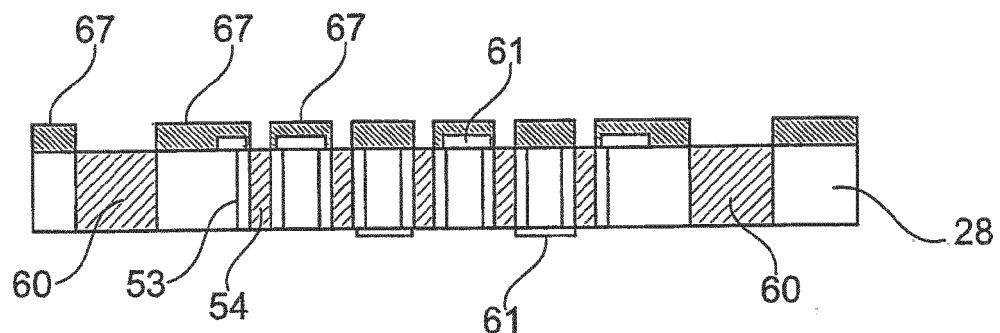


Fig. 11

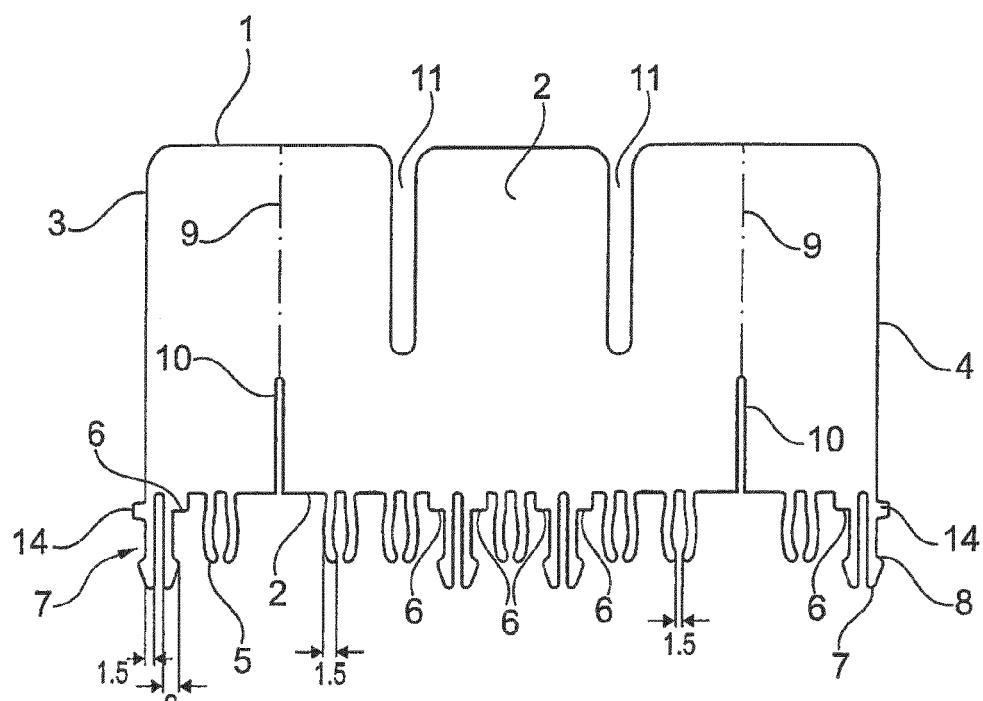


Fig. 12

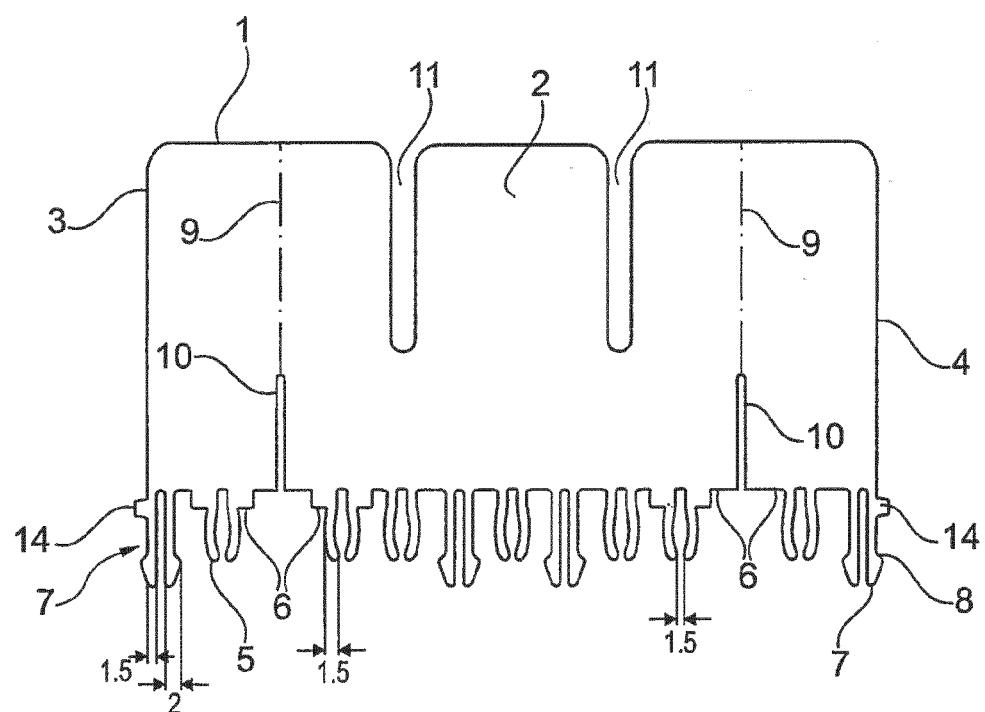


Fig. 13

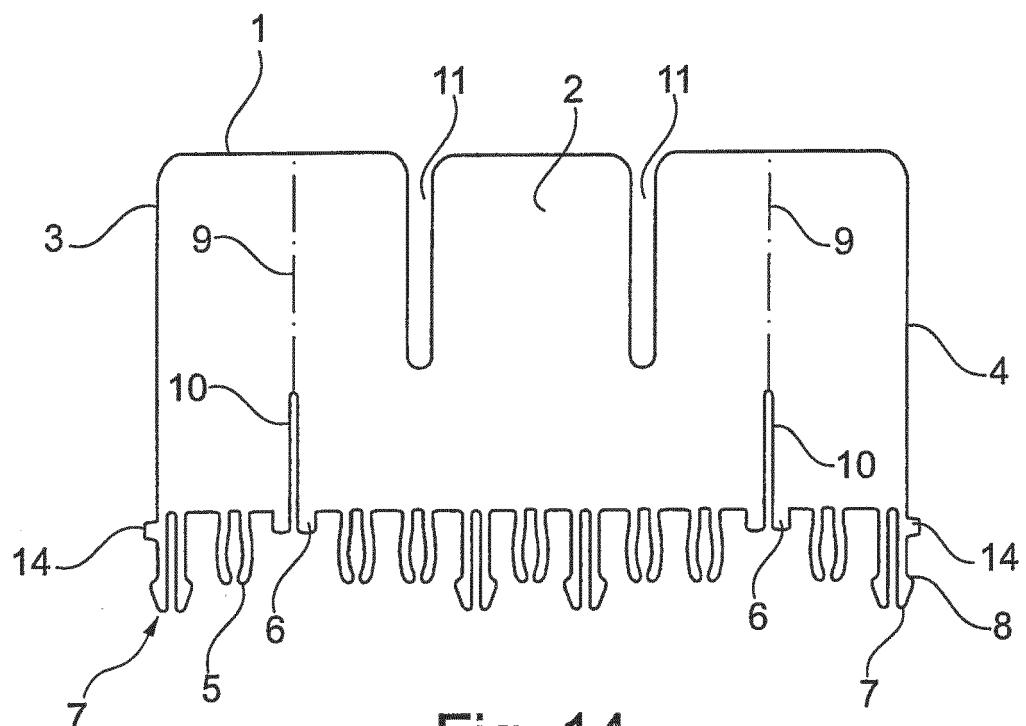


Fig. 14

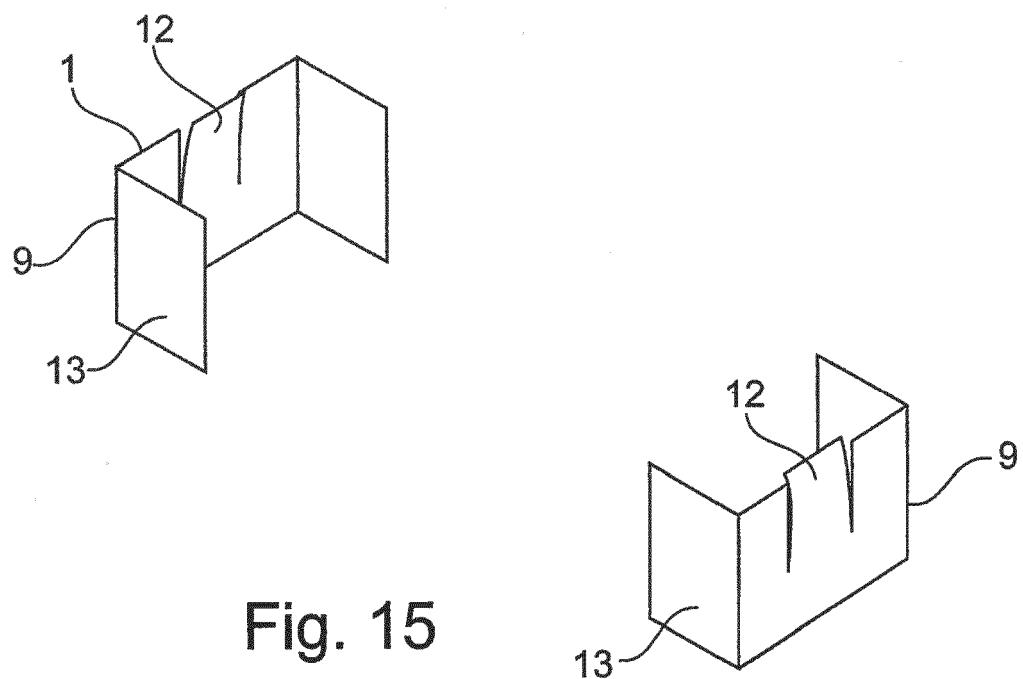


Fig. 15

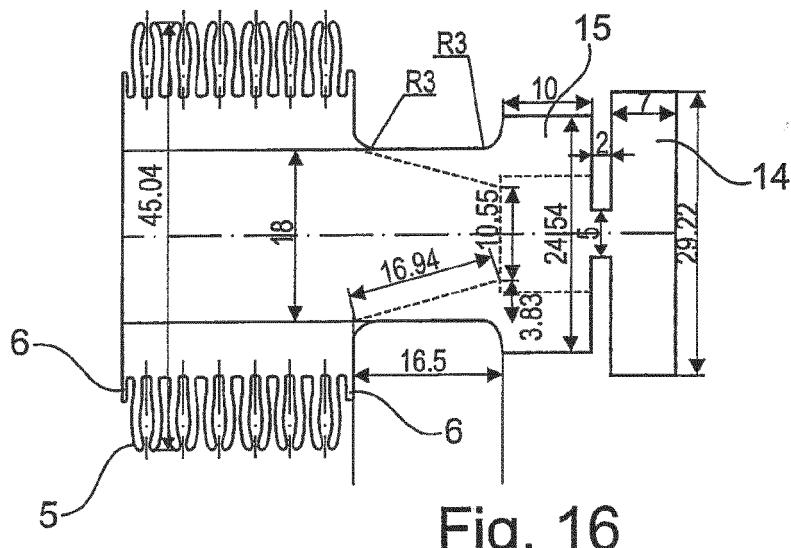


Fig. 16

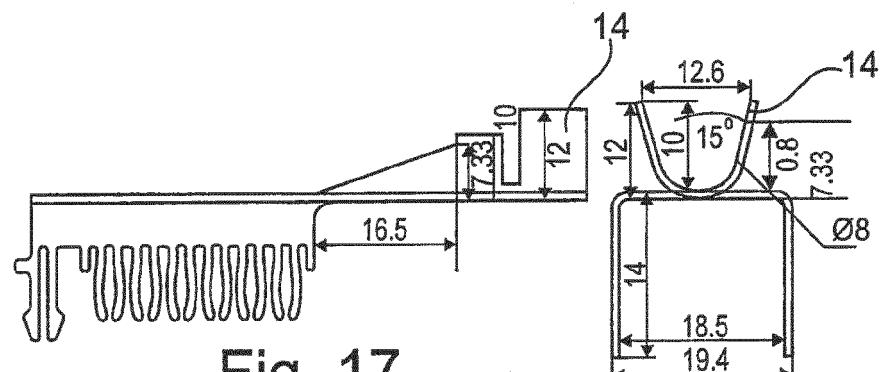


Fig. 17

Fig. 18

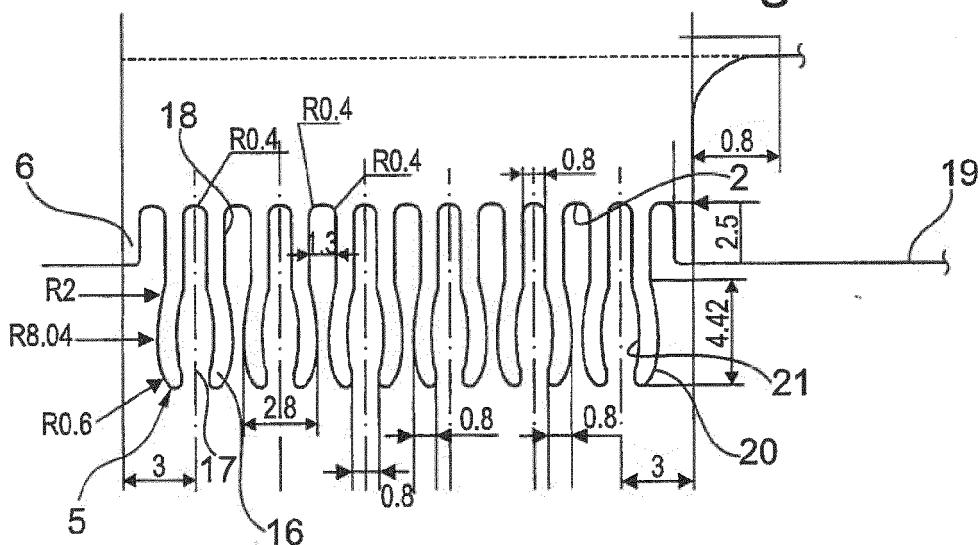


Fig. 19

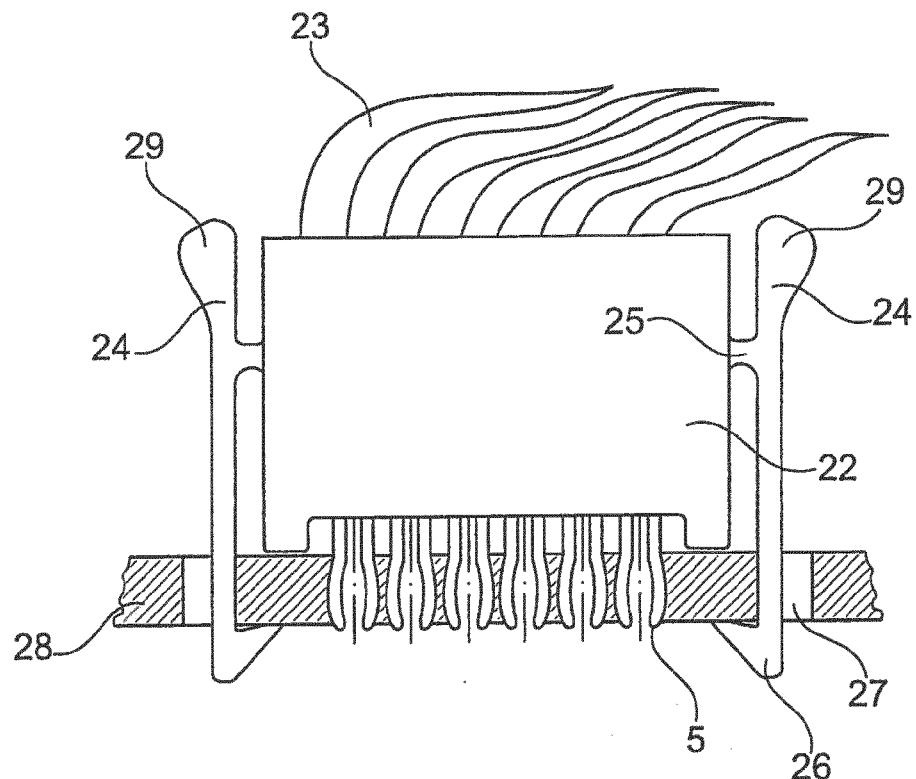


Fig. 20

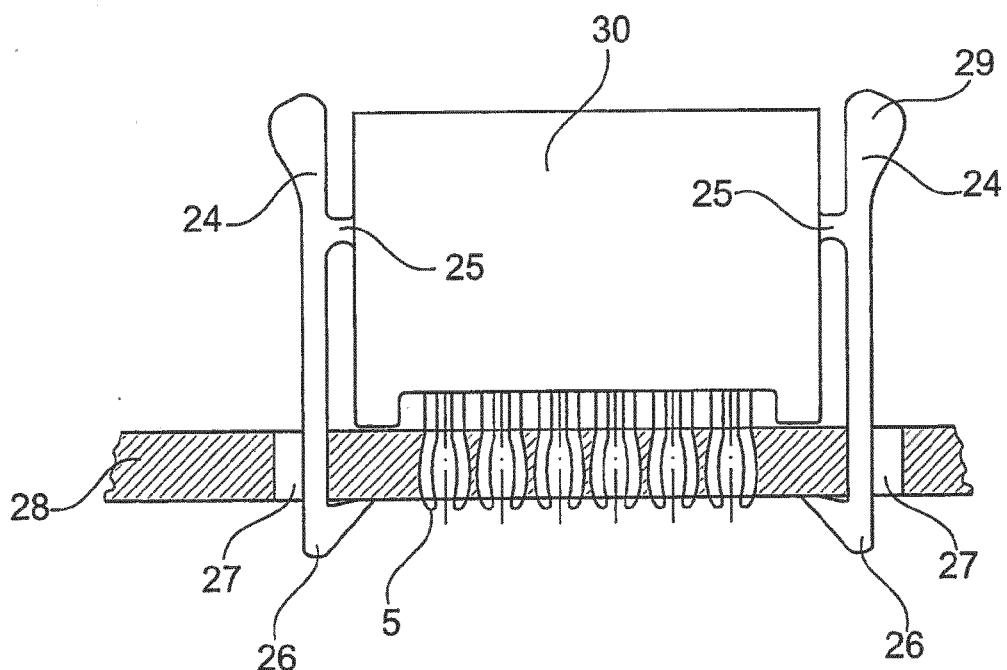


Fig. 21

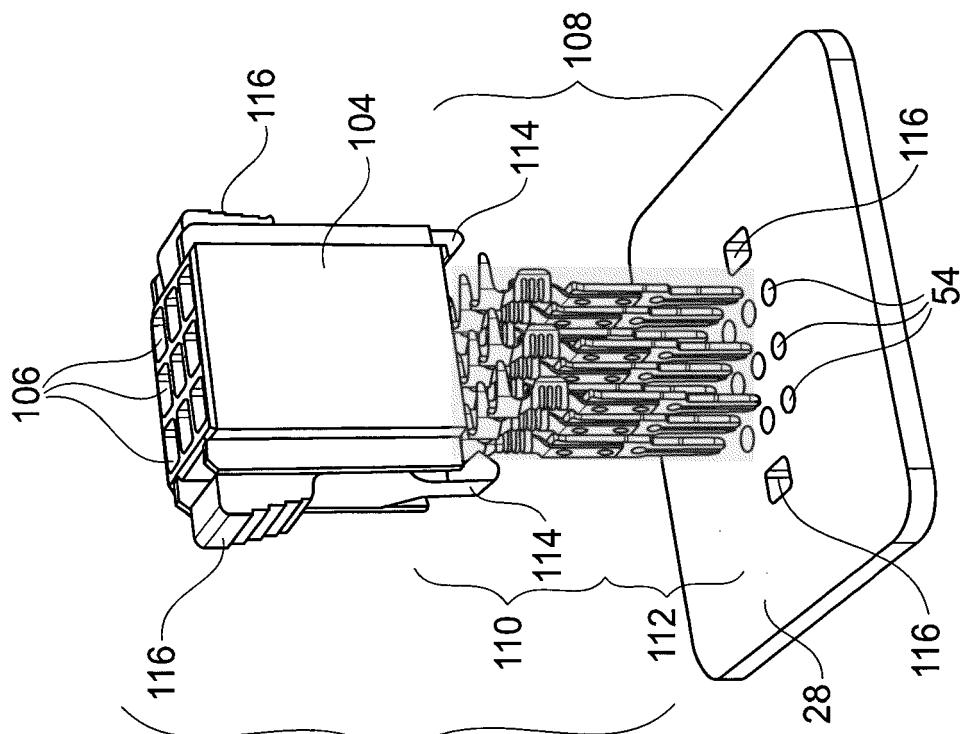


Fig. 23

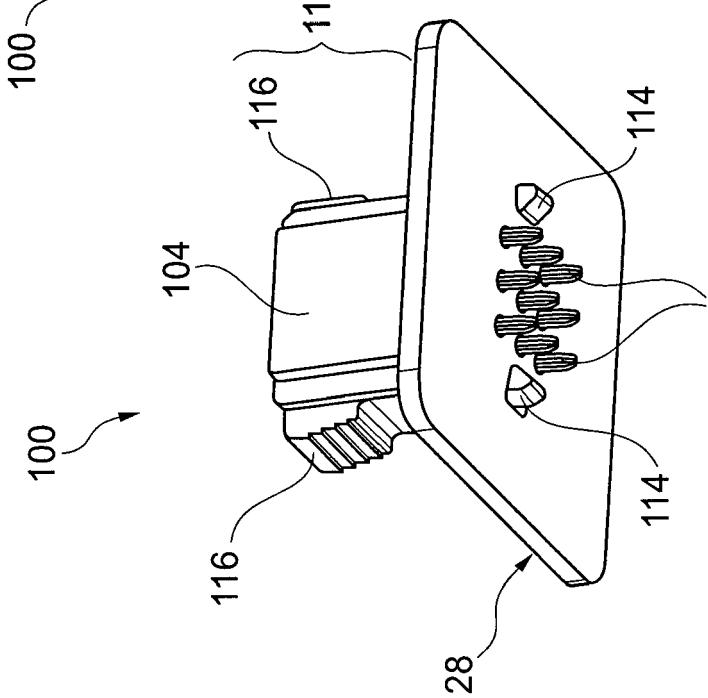


Fig. 22

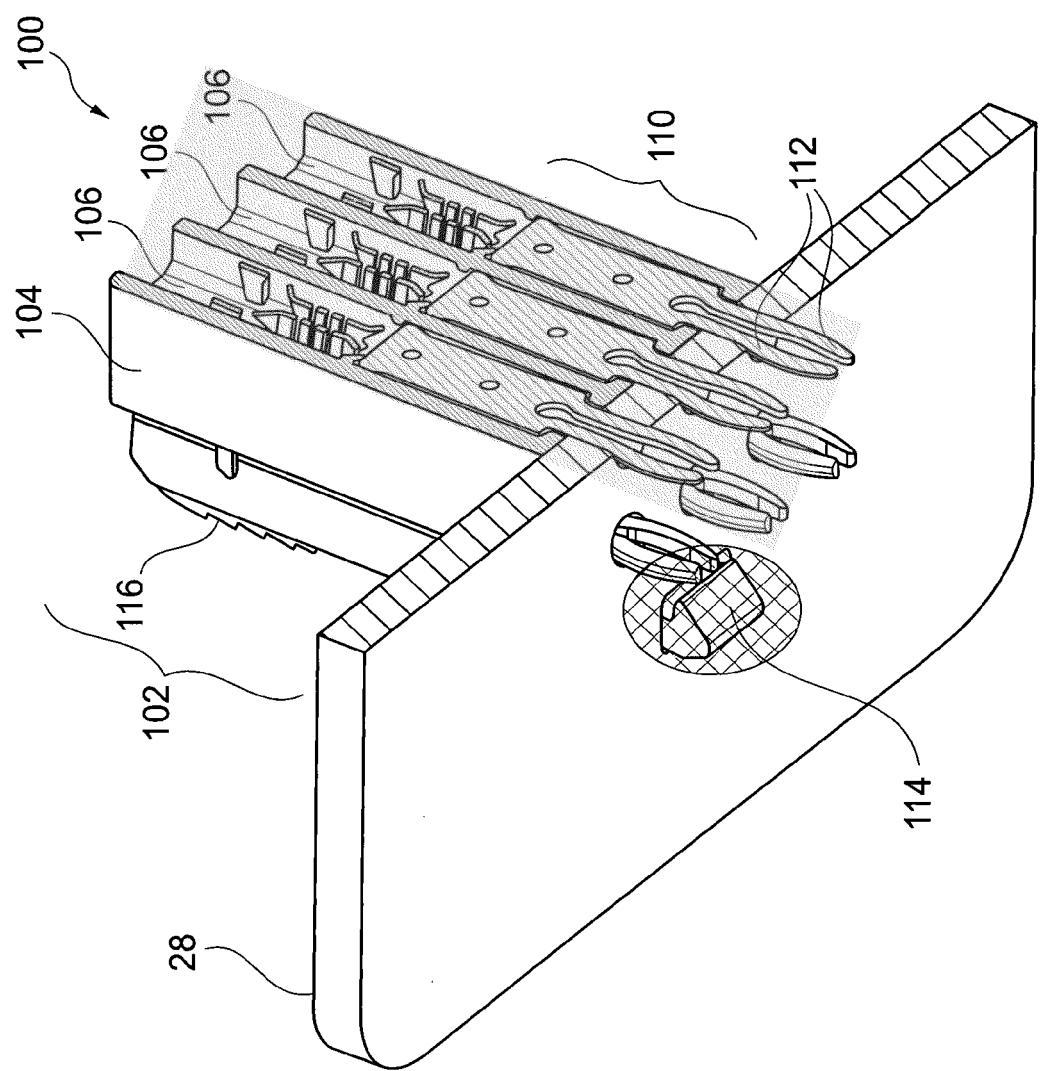


Fig. 24

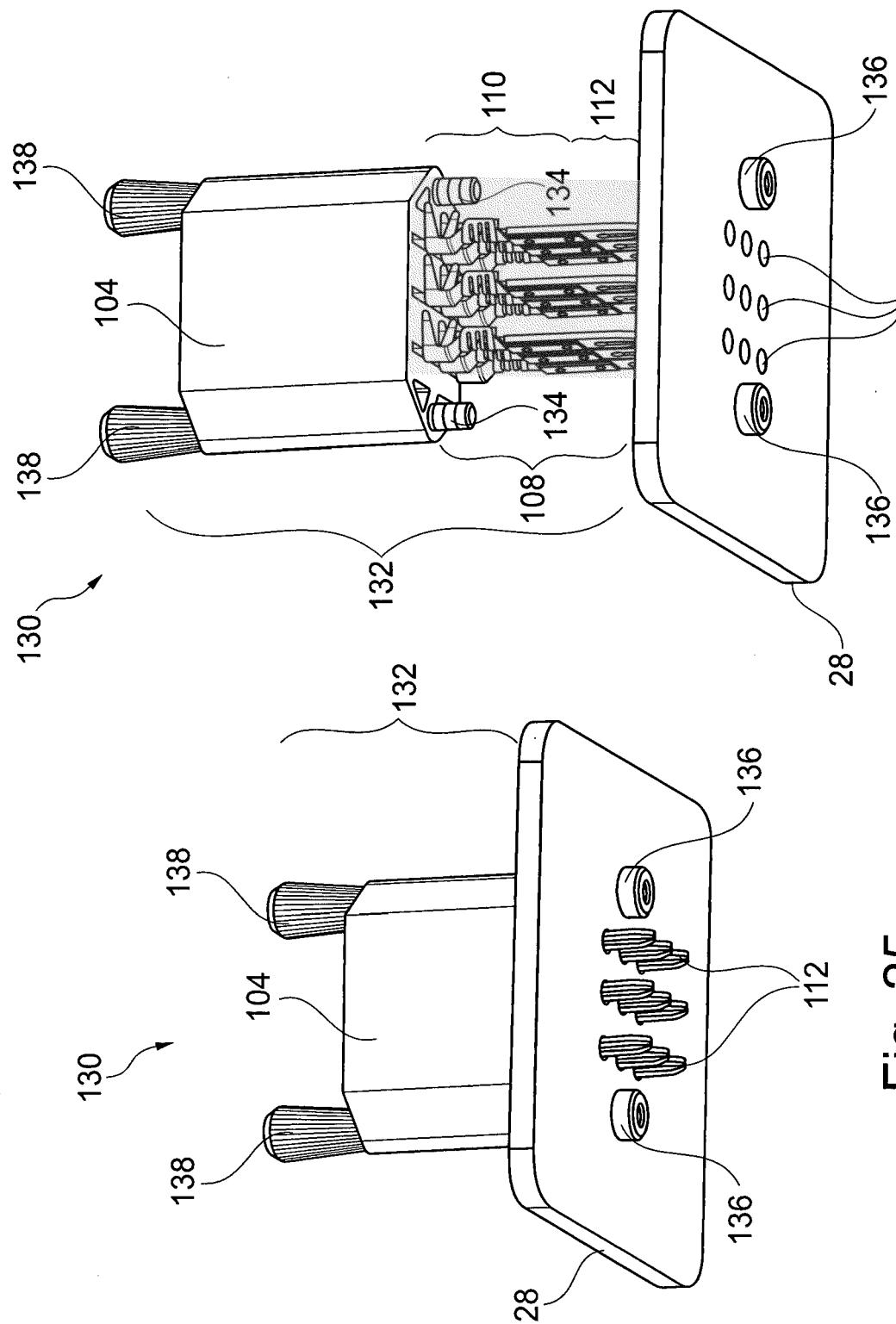


Fig. 26

Fig. 25

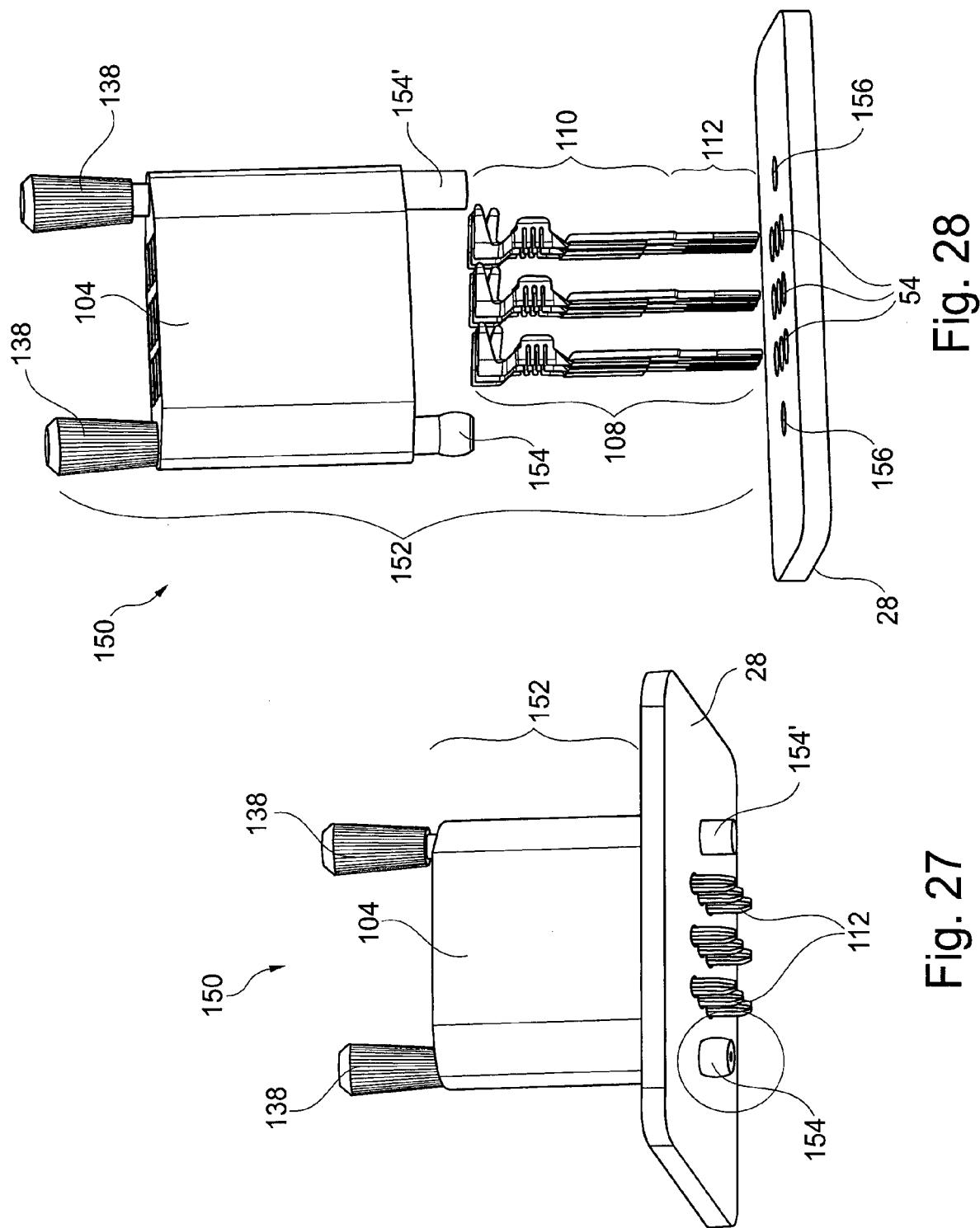


Fig. 27

Fig. 28

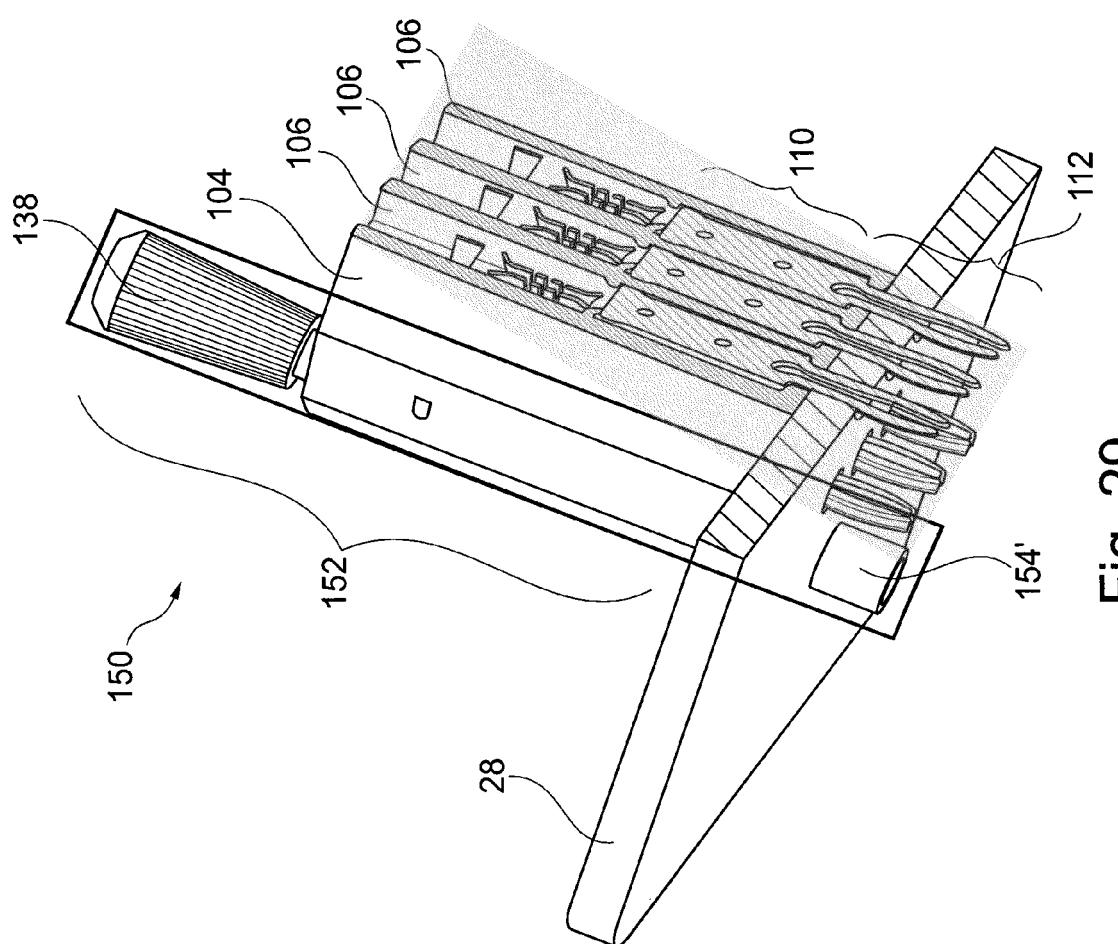


Fig. 29

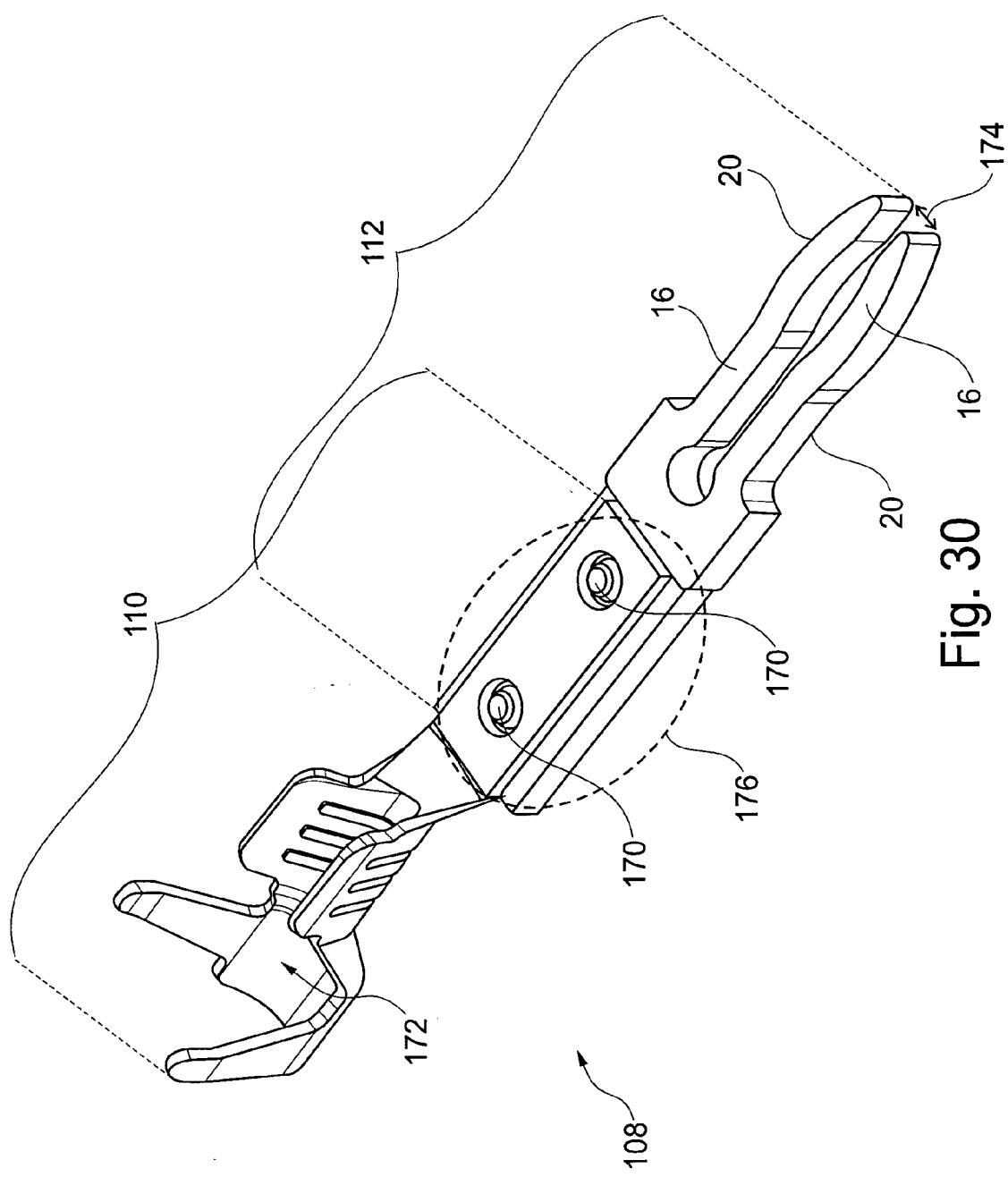


Fig. 30

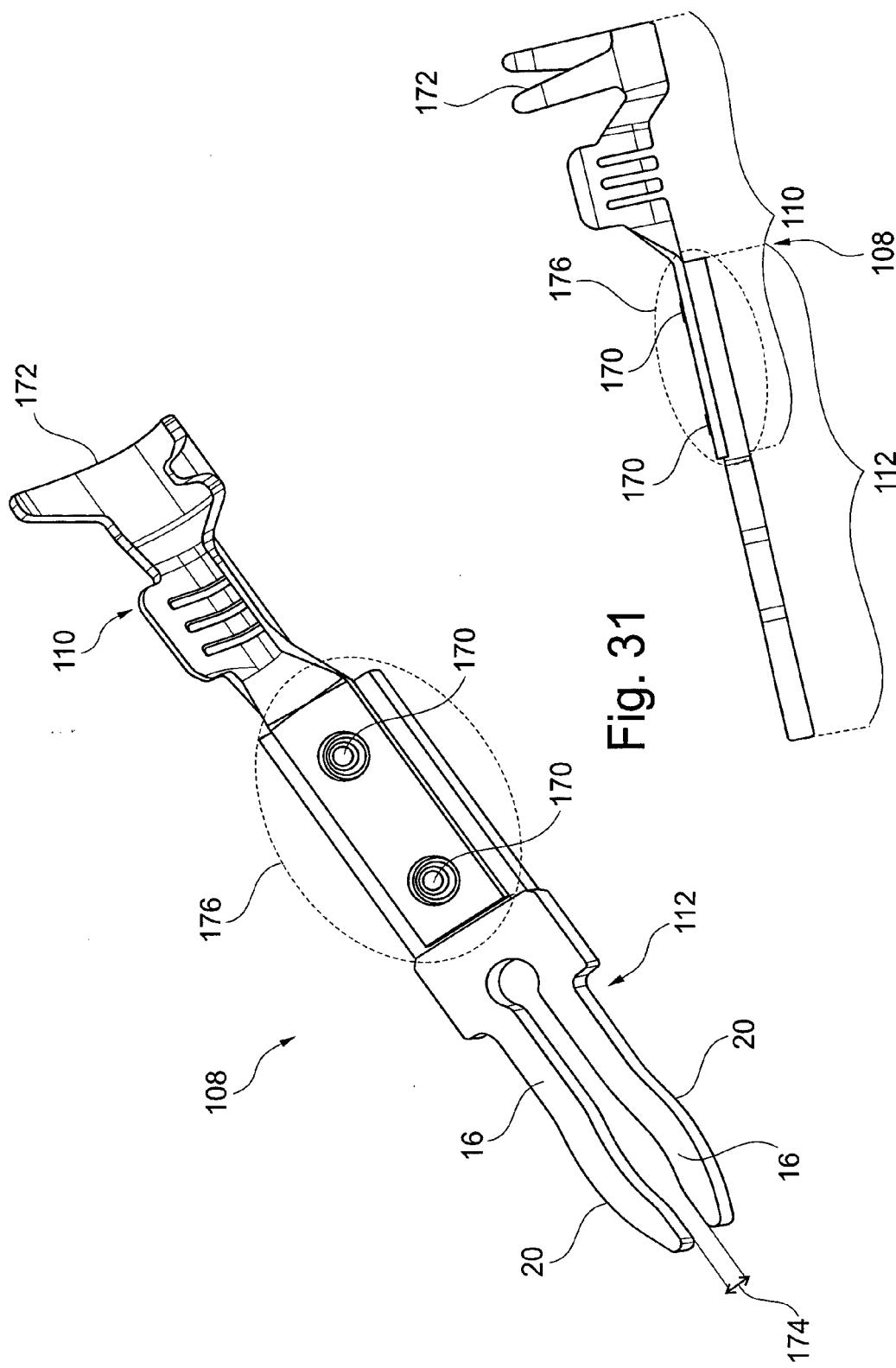


Fig. 32



## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 14 19 8976

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betreff Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	US 2004/097141 A1 (BELOPOLSKY YAKOV [US] ET AL) 20. Mai 2004 (2004-05-20)	1,2, 4-10, 12-15	INV. H01R12/58
Y	* Absätze [0003] - [0004], [0018] - [0031]; Abbildungen 1-7A *	11	
X	EP 0 203 638 A2 (DU PONT [US]) 3. Dezember 1986 (1986-12-03) * Spalte 2, Zeile 18 - Spalte 3, Zeile 20; Abbildungen 2-3B *	1,2,4-7, 12	
X,D	US 7 137 848 B1 (TROUT DAVID ALLISON [US] ET AL) 21. November 2006 (2006-11-21) * Spalte 5, Zeile 23 - Zeile 36; Abbildung 7 *	1-3,5-7, 9,10	
Y	EP 1 791 215 A2 (HIRSCHMANN AUTOMOTIVE GMBH [AT]) 30. Mai 2007 (2007-05-30) * Absatz [0011]; Abbildung 1 *	11	
			RECHERCHIERTE SACHGEBiete (IPC)
			H01R
2	Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt		
2	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer
	München	18. Mai 2015	Arenz, Rainer
	KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		
	X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet	T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze	
	Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist	
	A : technologischer Hintergrund	D : in der Anmeldung angeführtes Dokument	
	O : nichtschriftliche Offenbarung	L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument	
	P : Zwischenliteratur	.....	
		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 14 19 8976

5

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

18-05-2015

10

	Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
15	US 2004097141	A1	20-05-2004	CN TW US	1495969 A I224886 B 2004097141 A1		12-05-2004 01-12-2004 20-05-2004
20	EP 0203638	A2	03-12-1986	AT AU AU CA DE EP HK JP KR SG US	65146 T 579066 B2 5688286 A 1241400 A1 3680153 D1 0203638 A2 81691 A S61180464 U 910009102 Y1 80591 G 4676579 A		15-07-1991 10-11-1988 06-11-1986 30-08-1988 14-08-1991 03-12-1986 25-10-1991 11-11-1986 25-11-1991 15-11-1991 30-06-1987
25	US 7137848	B1	21-11-2006	CN EP JP JP TW US WO	101336500 A 1964216 A1 4780807 B2 2009517812 A I407646 B 7137848 B1 2007064632 A1		31-12-2008 03-09-2008 28-09-2011 30-04-2009 01-09-2013 21-11-2006 07-06-2007
30	EP 1791215	A2	30-05-2007	EP US	1791215 A2 2007123083 A1		30-05-2007 31-05-2007
35							
40							
45							
50							
55							

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE**

*Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.*

**In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente**

- EP 08020940 A [0001]
- EP 09163009 A [0001] [0039] [0042]
- WO 2007145764 A [0007]
- US 7137848 B [0008]
- EP 0884801 A [0009]
- DE 10047457 [0009]
- DE 4226172 [0009]
- EP 1069651 A1 [0010] [0011] [0012] [0024]