

(19)



(11)

EP 2 963 322 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
06.01.2016 Patentblatt 2016/01

(51) Int Cl.:
F16L 5/04 ^(2006.01) **F16L 55/10** ^(2006.01)
H02G 3/08 ^(2006.01) **A62C 2/06** ^(2006.01)
H02G 3/04 ^(2006.01)

(21) Anmeldenummer: **14174878.0**

(22) Anmeldetag: **30.06.2014**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME

(72) Erfinder: **Förg, Christian**
86862 Lamerdingen (DE)

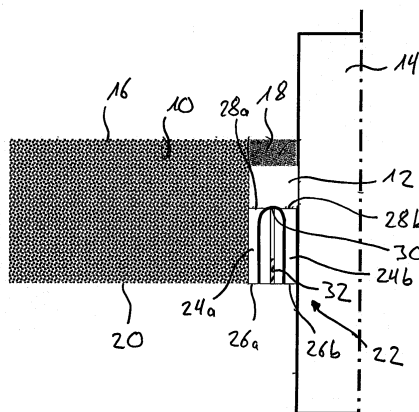
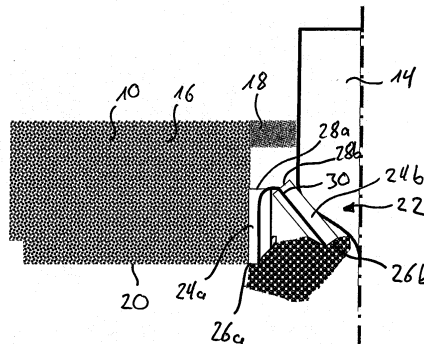
(74) Vertreter: **Hilti Aktiengesellschaft**
Corporate Intellectual Property
Feldkircherstrasse 100
Postfach 333
9494 Schaan (LI)

(71) Anmelder: **HILTI Aktiengesellschaft**
9494 Schaan (LI)

(54) Brandschutzband

(57) Ein Brandschutzband (22) zum Einlegen in Durchbrüche (12) in Wänden oder Decken (10) von Gebäuden weist zumindest zwei Lagen (24a, 24b) aus einem intumeszierenden Material auf, wobei die Lagen (24a, 24b) jeweils an einer Außenseite einen ersten

Längsrand (26a, 26b) und an einer entgegengesetzten Außenseite einen zweiten Längsrand (28a, 28b) haben, wobei die Lagen (24a, 24b) flexibel miteinander verbunden sind.

Fig. 1**Fig. 2****EP 2 963 322 A1**

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Brandschutzband zum Einlegen in Durchbrüche in Wänden oder Decken von Gebäuden.

[0002] Um eine Ausbreitung von Feuer oder Rauch in Gebäuden zu verhindern, sind verschiedene Systeme bekannt, die Öffnungen oder Durchbrüche in Decken oder Wänden im Brandfall schließen können. Häufig werden dazu Bauelemente mit einem intumeszierenden Material verwendet, die an oder in der Öffnung angeordnet sind. Im Brandfall schäumt das intumeszierende Material durch die ansteigende Temperatur auf und verschließt so die Öffnung, wodurch die Ausbreitung von Rauch oder Feuer durch diese Öffnung verhindert oder zumindest verzögert wird.

[0003] Das intumeszierende Material wird beispielsweise als Brandschutzband geliefert, das in Öffnungen oder Wanddurchbrüche gelegt werden kann. Dies ermöglicht eine flexible Anpassung an die Form und die Größe der Öffnung und an die Leitungen, die durch diese Öffnungen verlegt sind.

[0004] Aus optischen Gründen werden die Brandschutzbänder üblicherweise in die Öffnung oder den Durchbruch eingelegt. Dies hat aber den Nachteil, dass im Brandfall zunächst die dem Feuer zugewandte Stirnseite eines solchen Bandes oder einer Manschette mit einem solchen Brandschutzband mit einer relativ kleinen Fläche den hohen Temperaturen ausgesetzt ist. Das Material schäumt an dieser Stirnseite auf, wodurch aufgrund der isolierenden Eigenschaften des aufgeschäumten Materials eine Abschirmung des dahinterliegenden Materials gegen die ansteigenden Temperaturen erfolgt. Das dahinterliegende Material wird dadurch erst zeitverzögert aktiviert, da der Temperaturanstieg durch das bereits aufgeschäumte Material verlangsamt wird. Dieser Effekt wird beispielsweise zusätzlich dadurch verstärkt, dass das Brandschutzband zusätzlich durch die anliegenden Wände abgeschirmt oder sogar gekühlt wird, insbesondere wenn das Brandschutzband in die Wand oder die Decke eingebettet ist. Dieses Problem tritt besonders bei großvolumigen Leitungen, beispielsweise Wasserleitungen und Abwasserleitungen, auf, die durch die Durchbrüche verlegt sind. Diese sind häufig aus einem sehr dünnwandigen Material gefertigt sind, das einen Schmelzpunkt unterhalb der Aktivierungstemperatur des intumeszierenden Materials des Brandschutzbandes hat. Übliche Materialien für solche Rohre sind beispielsweise Polyethylen oder Polypropylen, die eine Schmelztemperatur von 130 °C bis 145 °C bzw. 160 °C aufweisen. Die intumeszierenden Materialien haben üblicherweise eine Aktivierungstemperatur von ca. 200 °C.

[0005] Um dieses Problem zu beheben, sind aus dem Stand der Technik, beispielsweise aus der EP 2 088 183 A1 oder der US 5,137,658 A Materialkombinationen bekannt, die zusätzlich zum intumeszierenden Material ein Treibmittel aufweisen, das eine niedrigere Aktivierungstemperatur aufweist. Diese Materialkombinationen ha-

ben gewissermaßen eine zweistufige Intumeszenz, wodurch bereits bei einer geringen Temperatur eine Volumenvergrößerung erfolgt. Das Problem, dass eine bereits aufgeschäumte Oberfläche die darunterliegenden Schichten abschirmt, besteht aber auch bei diesen Materialkombinationen.

[0006] Eine weitere Lösungsmöglichkeit ist aus der DE 20 2012 003 405 A1 bekannt. Gemäß dieser Schrift weist das intumeszierende Material Kanäle auf, die sich von der Oberfläche in das Material erstrecken. Diese Kanäle sollen durch die vergrößerte Oberfläche eine schnellere Erwärmung des Brandschutzbandes ermöglichen. Sobald das Material aber anfängt aufzuschäumen, werden diese Kanäle geschlossen, sodass deren Wirkung reduziert ist.

[0007] Aufgabe der Erfindung ist es, ein Brandschutzband bereitzustellen, das eine schnellere Expansion bereitstellt und einen großen Querschnitt schnell und zuverlässig verschließen kann.

[0008] Zur Lösung der Aufgabe ist ein Brandschutzband zum Einlegen in Durchbrüche in Wänden oder Decken von Gebäuden vorgesehen, mit zumindest zwei Lagen aus einem intumeszierenden Material, wobei die Lagen jeweils an einer Außenseite einen ersten Längsrand und an einer entgegengesetzten Außenseite einen zweiten Längsrand haben, wobei die Lagen flexibel miteinander verbunden sind.

[0009] Die Hitze wirkt üblicherweise zunächst an einer Stirnseite, die dem Brand zugewandt ist, auf das Brandschutzband ein, also auf die ersten oder die zweiten Längsränder. Wird das Material der Lagen an diesen Längsrändern aktiviert, schäumt dieses auf und drückt die beiden Lagen an diesen Längsränder auseinander, sodass die innen liegende der beiden Lagen in den Durchbruch bzw. in den Hohlraum, der durch das schmelzende Rohr bzw. die schmelzende Leitung entsteht, hineingedrückt wird. Erfindungsgemäß können im Brandfall also zunächst die zwei Lagen, die zueinander beweglich sind, auseinander gedrückt werden, sodass diese eine größere Oberfläche aufweisen, die für eine direkte Einwirkung der Hitze zur Verfügung steht.

[0010] Da die innere Lage in den Durchbruch geklappt wird, ist bereits durch die nicht aufgeschäumte Lage eine Verengung des Durchbruchs geschaffen. Schäumen beide Lagen anschließend vollständig auf, was durch die größere Oberfläche schneller erfolgt, behindern sich diese nicht gegenseitig, da die Lagen weiter voneinander entfernt sind. Zudem kann so ein wesentlich größeres Volumen durch das aufgeschäumte Material ausgefüllt werden.

[0011] Die Lagen sind zum Beispiel separate Lagen.

[0012] Die Lagen sind beispielsweise, insbesondere durch das flexible Verbindungsmittel, derart miteinander verbunden, dass diese durch ein Aktivieren des intumeszierenden Materials am jeweils freien, also dem Verbindungsmittel gegenüberliegenden Längsrand durch das intumeszierende Material auseinandergedrückt werden und anschließend auseinanderklaffen. Somit wird bereits

der Querschnitt, durch den Rauch oder Feuer durchdringen können, durch die in den Hohlraum stehende Lage des Brandschutzbandes verkleinert, bevor das Material vollständig aufgeschäumt ist. Durch die in den Durchbruch ragende Lage kann das Brandschutzband anschließend durch Aufschäumen ein wesentlich größeres Volumen ausfüllen bzw. einen wesentlich größeren Querschnitt verschließen als Brandschutzband mit einer einzigen Lage gleicher Dicke, die flach am Rand der Öffnung anliegt.

[0013] Um die Lagen flexibel miteinander zu verbinden, ist vorzugsweise ein flexibles Verbindungsmittel vorgesehen, wobei das Verbindungsmittel insbesondere jeweils nur an den ersten Längsrändern oder nur an den zweiten Längsrändern der Lagen mit diesen verbunden ist. Dieses Verbindungsmittel stellt während der Montage und in nicht aktiviertem Zustand sicher, dass die beiden Lagen sich nicht gegeneinander verschieben. Zudem kann das flexible Verbindungsmittel eine Art Gelenk bilden, um das die Lagen gegeneinander verschwenkt bzw. bewegt werden können.

[0014] Das Verbindungsmittel weist beispielsweise ein Gewebe, insbesondere ein Glasfasergewebe, auf, das eine entsprechend hohe Temperaturbeständigkeit aufweist, um auch im Brandfall eine zuverlässige Verbindung der Lagen sicherzustellen.

[0015] Das Verbindungsmittel kann zwischen den Lagen zusätzlich einen flexiblen Expansionsbereich aufweisen, durch den die Lagen auch an dem Längsrand, an dem diese durch das Verbindungsmittel miteinander verbunden sind, um einen gewissen Betrag auseinandergedrückt werden können.

[0016] Der Expansionsbereich ist vorzugsweise zumindest einmal, insbesondere mehrfach, gefaltet, so dass dieser platzsparend zwischen den Lagen angeordnet werden kann. Somit stört der Verbindungsbereich nicht während der Montage des Brandschutzbandes, da dieser geschützt zwischen den beiden Lagen angeordnet ist. Die Lagen können auf verschiedene Weise mit dem Verbindungsmittel verbunden sein. Beispielsweise sind die Lagen flächig mit dem Verbindungsmittel verbunden, insbesondere auf dieses aufgeklebt. Dies ermöglicht eine einfache Herstellung, da die Lagen und das Verbindungsmittel getrennt voneinander hergestellt und anschließend miteinander verbunden werden können.

[0017] Das Verbindungsmittel kann an den voneinander abgewandten Flächen der beiden Lagen mit diesen verbunden sein. In dieser Ausführungsform umschließt das Verbindungsmittel gewissermaßen das Brandschutzband bzw. die beiden Lagen, sodass diese geschützt zwischen dem Verbindungsmittel angeordnet sind.

[0018] Alternativ ist es aber auch denkbar, dass sich das Verbindungsmittel zumindest teilweise in die Lagen erstreckt, insbesondere in diese eingegossen ist.

[0019] Um die Verlegung eines solchen Brandschutzbandes zu erleichtern, ist vorzugsweise zwischen den

beiden Lagen eine Verbindung vorgesehen, die die Lagen form-und/oder stoffschlüssig miteinander verbindet. Diese Verbindung kann bei einer Temperatur unterhalb der Intumeszenztemperatur der beiden Lagen, insbesondere unterhalb von 60 °C, gelöst werden. Durch diese Verbindung werden die beiden Lagen gegeneinander fixiert, sodass diese gewissermaßen als ein mehrlagiges Band verlegt werden können. Um die gegenseitige Bewegung der Lagen im Brandfall bzw. bei einer Aktivierung des intumeszierenden Materials nicht zu behindern, ist die Temperatur, bei der die Verbindung gelöst werden kann, so gewählt, dass diese weit unterhalb der Intumeszenztemperatur der Lagen ihre Festigkeit verliert, sodass bei Erreichen der Intumeszenztemperatur eine ungehinderte Ausbreitung bzw. eine Bewegung der beiden Lagen möglich ist.

[0020] Die Verbindung kann beispielsweise durch einen Faden, eine Klammer oder eine Verbindungsschicht gebildet sein, wobei der Faden bzw. die Klammer aus einem Material bestehen, das sich bei einer Temperatur unterhalb der Intumeszenztemperatur der Lagen zersetzt, schmilzt oder soweit erweicht, dass bei Erreichen der Intumeszenztemperatur eine ungehinderte Ausbreitung bzw. eine Bewegung der beiden Lagen möglich ist, wie Kunststoff, z.B. Polyester. Die Verbindungsschicht kann beispielsweise durch ein beidseitig klebendes Klebeband gebildet sein, das eine einfache Verbindung der Lagen mit der Verbindungsschicht ermöglicht.

[0021] Um eine bessere Wärmeeinleitung in die Lagen zu erzielen, kann zumindest eine Lage von einem Längsrand weg verlaufende Rippen und/oder Kanäle aufweisen, durch die die ansteigende Temperatur weiter in die Lagen hinein wirken kann.

[0022] Weitere Vorteile und Merkmale ergeben sich aus der nachfolgenden Beschreibung in Verbindung mit den beigefügten Zeichnungen. In diesen zeigen:

Figur 1 einen Durchbruch in einer Decke mit einem erfindungsgemäßen Brandschutzband,

Figur 2 den Durchbruch aus Figur 1 mit aktiviertem Brandschutzband,

Figur 3 eine zweite Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Brandschutzbandes, und

Figur 4 eine dritte Ausführungsform eines erfindungsgemäßen Brandschutzbandes.

[0023] In Figur 1 ist eine Decke 10, beispielsweise aus Beton gezeigt, mit einem Durchbruch 12, durch den eine Leitung 14 verlegt ist. Die Leitung 14 ist beispielsweise ein Wasser- oder Abwasserrohr, das aus Kunststoff, beispielsweise Polyethylen oder Polypropylen, besteht.

[0024] Im ringförmigen Schlitz zwischen Leitung 14 und Deckenrand ist an der Oberseite 16 der Decke 10 ein Abdeckelement 18 vorgesehen. An der Unterseite 20 der Decke 10 ist im Schlitz ein Brandschutzband 22 angeordnet, das im Brandfall den Durchbruch 12 verschließen und so den Durchtritt von Rauch oder Feuer verhindern oder zumindest verzögern kann.

[0025] Das Brandschutzband 22 wird als Endlosmaterial, beispielsweise auf einer Rolle, angeliefert und umlaufend um die Leitung 14 bzw. in den Durchbruch 12 gelegt.

[0026] Wie in Figur 1 zu sehen ist, hat das Brandschutzband 22 zwei in Längsrichtung durchgehende Lagen 24a, 24b aus einem intumeszierenden Material, das unter Hitzeeinwirkung aufschäumt und so sein Volumen vergrößert, wodurch der Durchbruch 12 verschlossen und der Durchtritt von Feuer oder Rauch verhindert werden kann. Die Lagen 24a, 24b haben jeweils einen der Unterseite 20 zugewandten ersten Längsrand 26a, 26b sowie einen entgegengesetzten zweiten Längsrand 28a, 28b.

[0027] Wie in Figur 1 zu sehen ist, sind die Lagen 24a, 24b durch ein flexibles Verbindungsmittel 30, in dieser Ausführungsform ein Gewebiband mit Glasfasergewebe, an den zweiten Längsrändern 26a, 26b flexibel miteinander verbunden. Das Verbindungsmittel 30 erstreckt sich in die Lagen 24a, 24b, sodass die Lagen 24a, 24b formschlüssig mit dem Verbindungsmittel 30 verbunden sind, wobei sich das Verbindungsmittel 30 von den zweiten Längsrändern 28a, 28b bis zu den ersten Längsrändern 26a, 26b erstreckt. Durch dieses flexible Verbindungsmittel können die Lagen 24a, 24b um ihre zweiten Längsränder 28a, 28b gegeneinander verschwenkt werden.

[0028] Des Weiteren ist eine Verbindungsschicht 32 vorgesehen, die in dieser Ausführungsform den ersten Längsrändern 26a, 26b zugeordnet ist und die beiden Lagen 24a, 24b gegeneinander fixiert. Diese Verbindungsschicht 32 hat eine Schmelztemperatur deutlich unterhalb der Intumeszenztemperatur der Lagen 24a, 24b, die üblicherweise im Bereich von ca. 200 °C liegt. Vorzugsweise liegt die Schmelztemperatur der Verbindungsschicht bei ca. 60 °C.

[0029] Die Herstellung des Brandschutzbandes 22 erfolgt beispielsweise, indem eine Lage aus einem fließfähigen oder streichfähigen intuszierenden Material in eine Form gegossen wird. Anschließend wird das Verbindungsmittel 30 auf das Material aufgelegt. Abhängig davon, wie flüssig das Material ist, kann das Verbindungsmittel 30 in dieses einsinken oder auf dessen Oberfläche liegen bleiben und sich stoffschlüssig mit dieser verbinden. Sinkt das Verbindungsmittel 30 nicht in das Material ein, kann weiteres Material in die Form eingebracht werden, sodass das Verbindungsmittel 30 von diesem umschlossen ist.

[0030] Anschließend wird die Verbindungsschicht 32 auf die Oberfläche aufgebracht, beispielsweise aufgelegt. Dies kann in noch feuchtem Zustand des Materials erfolgen, sodass sich die Verbindungsschicht 32 stoffschlüssig mit dem Material verbindet.

[0031] In einem letzten Herstellungsschritt wird das Material mit dem Verbindungsmittel 30 in noch nicht ausgehärtetem Zustand des Material so zusammengelegt, dass sich die Zwischenlage zwischen zwei Abschnitten des Material befindet, die jeweils die erste und die zweite

Lage 24a, 24b definieren.

[0032] Im Brandfall wird durch die ersten Längsränder 26a, 26b des Brandschutzbandes 22 gebildete Stirnseite dem Feuer ausgesetzt und erhitzt. Zeitgleich mit diesen wird auch die Verbindungsschicht 32 erhitzt.

[0033] Da die Schmelztemperatur der Verbindungsschicht weit unterhalb der Intumeszenztemperatur der beiden Lagen 24a, 24b liegt, schmilzt diese bereits, bevor die Lagen 24a, 24b aufschäumen. Somit sind die Lagen 24a, 24b vor einem Aufschäumvorgang nicht mehr miteinander verbunden und können sich um die zweiten Längsränder 28a, 28b flexibel gegeneinander bewegen.

[0034] Wie in Figur 2 zu sehen ist, beginnt das Material an den ersten Längsrändern 26a, 26b aufzuschäumen, wodurch die Lagen 24a, 24b an den ersten Längsrändern 26a, 26b auseinandergedrückt werden. Die zweite Lage 24b wird mit dem ersten Längsrand 26a durch das Aufschäumen des Materials an diesen Längsränder 26a, 26b vom Rand des Durchbruchs 12 weg bzw. in Richtung der Leitung 14 gedrückt. Aufgrund der geringen Schmelztemperatur der Leitung 14 ist diese bereits geschmolzen bzw. deutlich eingeschnürt. Die zweite Lage 24b wird in den dadurch entstandenen Hohlraum bewegt.

[0035] Wie in Figur 2 zu sehen ist, wird bereits, bevor das Material der Lagen 24a, 24b vollständig aufgeschäumt ist, ein Großteil des Querschnitts des Durchbruchs 12 durch das Auseinanderklaffen der Lagen 24a, 24b, insbesondere durch die in den Durchbruch 12 ragende zweite Lage 24b verschlossen. Da anschließend eine wesentlich größere Oberfläche an den einzelnen Lagen 24a, 24b vorhanden ist, die dem Feuer ausgesetzt ist, erfolgt eine schnellere Wärmeinleitung und somit ein schnelleres Aufschäumen der Lagen 24a, 24b, sodass der Durchbruch 12 schneller geschlossen werden kann. Zudem kann mit dem erfindungsgemäß mehrlagigen Brandschutzband 22, da die Lagen 24a, 24b vor dem Aufschäumen auseinander bewegt werden und sich somit beim Aufschäumen nicht gegenseitig behindern, ein wesentlich größeres Volumen gefüllt und somit ein größerer Querschnitt verschlossen werden, als dies mit einem einlagigen Brandschutzband mit gleicher Dicke der Fall ist. Die Lagen 24a, 24b können beliebig miteinander verbunden sein, solange diese beim Aufschäumen des Materials der Lagen 24a, 24b an den ersten Längsrändern 26a, 26b bzw. den zweiten Längsrändern 28a, 28b gegeneinander bewegt werden können.

[0036] Eine zweite Ausführungsform ist beispielsweise in Figur 3 gezeigt. Diese Ausführungsform entspricht im Wesentlichen der in den Figuren 1 und 2 gezeigten Ausführungsform. Das Verbindungsmittel 30 erstreckt sich aber nicht in die Lagen 24a, 24b, sondern ist auf den einander zugewandten Flächen der Lagen 24a, 24b flächig mit diesen verbunden, insbesondere auf diese aufgeklebt.

[0037] Des Weiteren ist zwischen den Lagen 24a, 24b ein Expansionsbereich 34 vorgesehen, der durch einen mehrfach gefalteten Bereich des Verbindungsmittels 30 gebildet ist, der im Ausgangszustand des Brandschutz-

bandes 22 zwischen den Lagen 24a, 24b angeordnet ist. Dieser Expansionsbereich ermöglicht ein gewisses Auseinanderbewegen der zweiten Längsränder 28a, 28b, sodass sich diese bei einem Aufschäumen der Lagen 24a, 24b zusätzlich auseinanderbewegen können.

[0038] Eine weitere Ausführungsform ist in Figur 4 gezeigt. In dieser Ausführungsform ist das Verbindungsmittel ziehharmonikaartig in die Lagen eingebettet, so dass sich eine andere Entfaltungsgeometrie ergibt. Insbesondere können sich bei dieser Ausführungsform nicht nur die ersten Längsränder 26a, 26b voneinander entfernen, sondern auch die zweiten Längsränder 28a, 28b.

[0039] Prinzipiell ist es denkbar, dass sich die Lagen 24a, 24b auf beliebige Weise voneinander entfernen, falls diese beginnen, sich aufzuschäumen. Insbesondere kann die gegenseitige Bewegung der Lagen 24a, 24b an den jeweiligen Anwendungsbereich oder die Größe des zu schließenden Durchbruchs angepasst werden.

Patentansprüche

1. Brandschutzband (22) zum Einlegen in Durchbrüche (12) in Wänden oder Decken (10) von Gebäuden, mit zumindest zwei Lagen (24a, 24b) aus einem intumeszierenden Material, wobei die Lagen (24a, 24b) jeweils an einer Außenseite einen ersten Längsrand (26a, 26b) und an einer entgegengesetzten Außenseite einen zweiten Längsrand (28a, 28b) haben, wobei die Lagen (24a, 24b) flexibel miteinander verbunden sind.
2. Brandschutzband nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Lagen derart miteinander verbunden sind, dass diese durch ein Aktivieren des intumeszierenden Materials an einem Längsrand (26a, 26b, 28a, 28b) durch das intumeszierende Material auseinandergedrückt werden und anschließend auseinanderklaffen können.
3. Brandschutzband nach Anspruch 1 oder 2, **dadurch gekennzeichnet, dass** ein flexibles Verbindungsmittel (30) vorgesehen ist, das die Lagen (24a, 24b) flexibel verbindet, wobei das Verbindungsmittel (30) insbesondere jeweils nur an den ersten Längsrändern (26a, 26b) oder nur an den zweiten Längsrändern (28a, 28b) der Lagen (24a, 24b) mit diesen verbunden ist.
4. Brandschutzband nach Anspruch 3, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Verbindungsmittel (30) ein Gewebe, insbesondere ein Glasfasergewebe, aufweist.
5. Brandschutzband nach einem der Ansprüche 3 und 4, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Verbindungsmittel (30) zwischen den Lagen (24a, 24b) einen flexiblen Expansionsbereich (34) aufweist.
6. Brandschutzband nach Anspruch 5, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Expansionsbereich (34) zumindest einmal, insbesondere mehrfach gefaltet ist.
7. Brandschutzband nach einem der Ansprüche 3 bis 6, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Lagen (24a, 24b) flächig mit dem Verbindungsmittel (30) verbunden sind, insbesondere auf dieses aufgeklebt sind.
8. Brandschutzband nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet, dass** das Verbindungsmittel (30) auf den voneinander abgewandten Flächen der beiden Lagen (24a, 24b) mit diesen verbunden ist.
9. Brandschutzband nach einem der Ansprüche 3 bis 8, **dadurch gekennzeichnet, dass** sich das Verbindungsmittel zumindest teilweise in die Lagen (24a, 24b) erstreckt.
10. Brandschutzband nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** zwischen den beiden Lagen (24a, 24b) eine Verbindung vorgesehen ist, die die Lagen (24a, 24b) form- und/oder stoffschlüssig miteinander verbindet, wobei die Verbindung bei einer Temperatur unterhalb der Intumeszenztemperatur der beiden Lagen (24a, 24b) gelöst werden kann.
11. Brandschutzband nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindung ein Faden, eine Klammer oder eine Verbindungsschicht (32) ist, wobei der Faden, die Klammer oder die Verbindungsschicht (32) eine Erweichungs-, Schmelz- oder Zersetzungstemperatur unterhalb der Intumeszenztemperatur der beiden Lagen (24a, 24b), insbesondere unterhalb von 60 °C, aufweisen.
12. Brandschutzband nach Anspruch 11, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Faden bzw. die Klammer aus einem Kunststoff besteht, dessen Erweichungs-, Schmelz- oder Zersetzungstemperatur unterhalb der Intumeszenztemperatur der beiden Lagen (24a, 24b), insbesondere unterhalb von 60 °C, liegt.
13. Brandschutzband nach Anspruch 11, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Verbindungsschicht (32) ein beidseitig klebendes Klebeband ist.
14. Brandschutzband nach einem der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** zumindest eine Lage (24a, 24b) von einem Längsrand (26a, 26b, 28a, 28b) weg verlaufende Rippen und/oder Kanäle aufweist.

Fig. 1

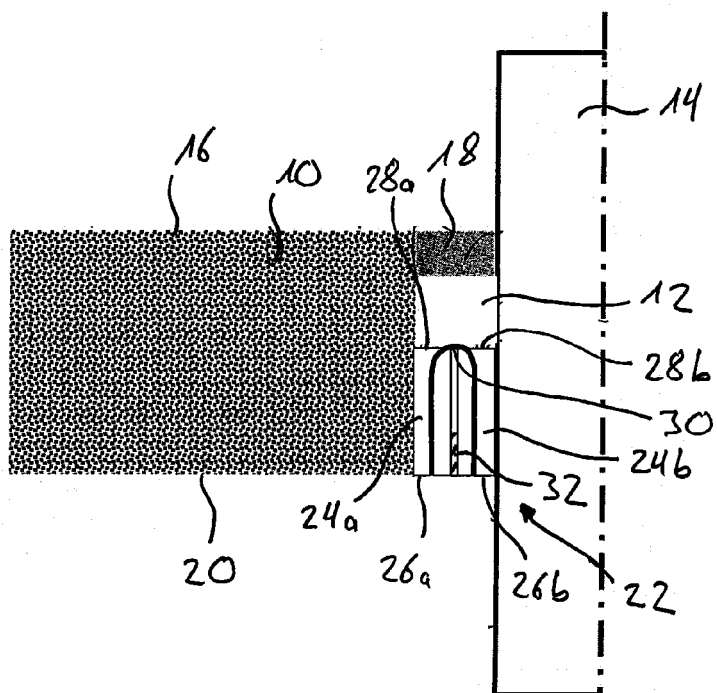


Fig. 2

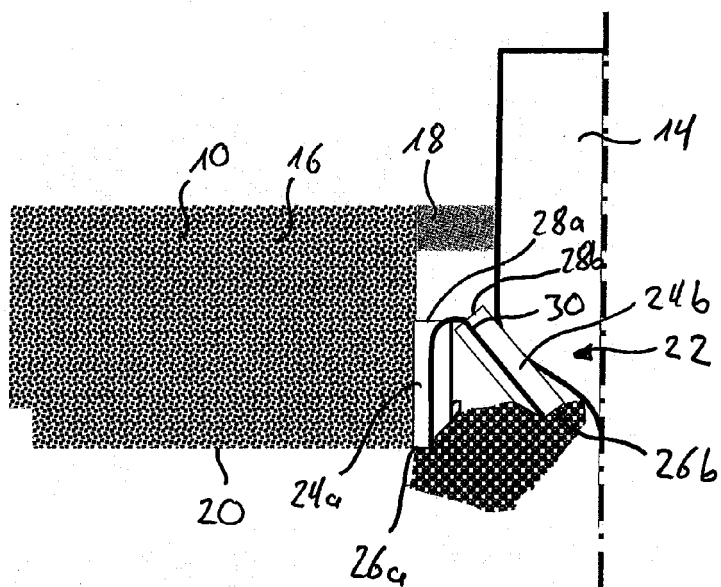


Fig. 3

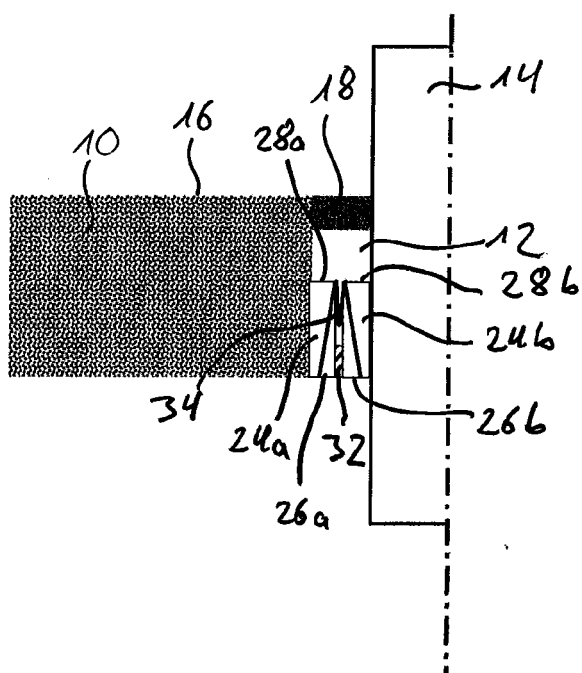
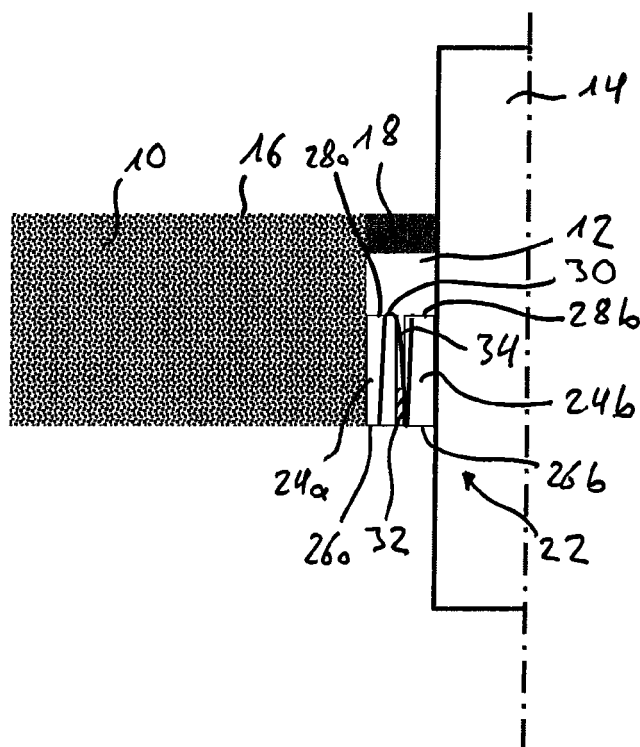


Fig. 4





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

 Nummer der Anmeldung
EP 14 17 4878

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	EP 2 578 274 A2 (HILTI AG [LI]) 10. April 2013 (2013-04-10) * Spalte 4, Zeile 29 - Spalte 6, Zeile 49 * * Abbildungen 3,7-9 *	1-5,7-9	INV. F16L5/04 F16L55/10 H02G3/08 A62C2/06 H02G3/04
X	W0 2013/160776 A1 (MARVON S R L [IT]) 31. Oktober 2013 (2013-10-31) * Seite 16, Zeile 9 - Seite 22, Zeile 29 * * Abbildungen 1,6-9 *	1-3,5	
A	----- DE 100 03 856 A1 (KORTE HANS ERNST [DE]) 16. August 2001 (2001-08-16) * Spalte 2, Zeile 53 - Spalte 4, Zeile 63 * * Abbildungen *	7-9	
X	----- DE 40 41 470 A1 (BAYER AG [DE]) 25. Juni 1992 (1992-06-25) * Spalte 1, Zeile 3 - Spalte 2, Zeile 59 * * Spalte 3, Zeile 48 - Spalte 4, Zeile 49 *	1-8,10, 11,13,14	
X	----- DE 20 2012 003405 U1 (DOYMA GMBH & CO [DE]) 5. Juli 2013 (2013-07-05) * Absatz [0053] - Absatz [0056] * * Anspruch 1 * * Abbildungen 9,10,12 *	1-5,7-13	
X,D	----- DE 20 2012 003405 U1 (DOYMA GMBH & CO [DE]) 5. Juli 2013 (2013-07-05) * Absatz [0053] - Absatz [0056] * * Anspruch 1 * * Abbildungen 9,10,12 *	1-3,5-9, 14	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC) F16L H02G A62C
A	----- EP 2 505 891 A1 (HILTI AG [LI]) 3. Oktober 2012 (2012-10-03) * Spalte 4, Zeile 12 - Spalte 6, Zeile 29 * * Abbildungen 8-10 *	1-9	
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort München		Abschlußdatum der Recherche 18. Dezember 2014	Prüfer Vecchio, Giovanni
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 14 17 4878

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am

Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

18-12-2014

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 2578274 A2	10-04-2013	AU 2012227204 A1	02-05-2013
		CA 2788372 A1	05-04-2013
		DE 102011084057 A1	11-04-2013
		EP 2578274 A2	10-04-2013
		US 2013086856 A1	11-04-2013
		US 2013086857 A1	11-04-2013

WO 2013160776 A1	31-10-2013	KEINE	

DE 10003856 A1	16-08-2001	KEINE	

DE 4041470 A1	25-06-1992	CA 2058101 A1	23-06-1992
		DE 4041470 A1	25-06-1992
		EP 0492248 A2	01-07-1992
		JP H04296543 A	20-10-1992

DE 202012003405 U1	05-07-2013	DE 102013203173 A1	10-10-2013
		DE 202012003405 U1	05-07-2013

EP 2505891 A1	03-10-2012	AU 2012201715 A1	18-10-2012
		CA 2772300 A1	28-09-2012
		DE 102011006201 A1	04-10-2012
		EP 2505891 A1	03-10-2012
		US 2012280099 A1	08-11-2012

EPO FORM P0481

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

- EP 2088183 A1 [0005]
- US 5137658 A [0005]
- DE 202012003405 A1 [0006]