



(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 72

(51) Int Cl.:
B23B 7/06 (2006.01) **B23B 3/06 (2006.01)**
B23Q 1/76 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
15.02.2017 Patentblatt 2017/07

(43) Veröffentlichungstag:
19.10.2016 Patentblatt 2016/42

(21) Anmeldenummer: **16164957.9**

(22) Anmeldetag: **12.04.2016**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME
Benannte Validierungsstaaten:
MA MD

(71) Anmelder: **Schiess Tech GmbH**
10785 Berlin (DE)

(72) Erfinder:
• **Liu, Zhixu**
73779 Deizisau (DE)
• **Otto, Marcus**
72127 Kusterdingen (DE)

(30) Priorität: **13.04.2015 DE 102015206567**

(74) Vertreter: **DREISS Patentanwälte PartG mbB**
Friedrichstrasse 6
70174 Stuttgart (DE)

(54) **LANGDREHAUTOMAT MIT ZWEI NC-GESTEUERTEN BEARBEITUNGSACHSEN UND VERFAHREN ZUM BEARBEITEN VON WERKSTÜCKEN AUF EINEM LANGDREHAUTOMAT MIT ZWEI NC-GESTEUERTEN BEARBEITUNGSACHSEN**

(57) Es wird ein Langdrehautomat vorgestellt, der nur zwei Bearbeitungsachsen (X, Z) aufweist. Dadurch, dass der Werkzeugschlitten (13) einen sehr großen Verfahrweg hat, können mehrere Werkzeuge (21, 23, 25, 27, 29) an den Werkzeugschlitten befestigt werden und bei Bedarf das gewünschte Werkzeug in Eingriff mit dem entlang der Z-Achse verfahrbaren Werkstück gebracht werden.

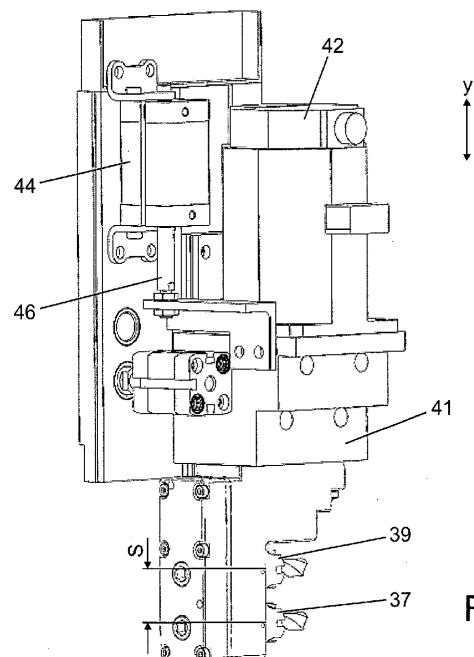


Fig. 5