



(11) **EP 3 248 782 A3**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
21.02.2018 Patentblatt 2018/08

(51) Int Cl.:
B41F 33/00 (2006.01) B41F 33/10 (2006.01)

(43) Veröffentlichungstag A2:
29.11.2017 Patentblatt 2017/48

(21) Anmeldenummer: **17169174.4**

(22) Anmeldetag: **03.05.2017**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME
Benannte Validierungsstaaten:
MA MD

(71) Anmelder: **manroland web systems GmbH**
86153 Augsburg (DE)

(72) Erfinder: **Fejfar, Florian**
81476 München (DE)

(30) Priorität: **23.05.2016 DE 102016109392**

(54) **VERFAHREN ZUM MITTELS EINES DRUCKPROZESSES HERSTELLEN EINES DRUCKPRODUKTS**

(57) Verfahren zum mittels eines Druckprozesses Herstellen eines Druckprodukts (11), für das zu gewährleistende Werte für eine Mehrzahl von Druckqualitätsmerkmalen p definiert sind, aufweisend: Bereitstellen eines bahn- oder bogenförmigen Bedruckstoffs (B), Bedrucken des Bedruckstoffs (B) mit einer vorbestimmten Druckbildanordnung (10), die mindestens ein Druckprodukt (11) repräsentiert, Bedrucken des Bedruckstoffs (B) mit einem Primär-Druckkontrollstreifen (20), der Informationen zum Regeln von Prozessparametern für das mit der Druckbildanordnung (10) Bedrucken des Bedruckstoffs (B) enthält, und Bedrucken des Bedruckstoffs (B) mit mindestens einem Sekundär-Druckkontrollstreifen (30,40), der separat von dem Primär-Druckkontrollstreifen (20) ist und der Informationen bezüglich tatsächlicher Werte der Druckqualitätsmerkmale in der Druckbildanordnung (10) auf dem Bedruckstoff (B) enthält. Mit dem erfindungsgemäßen Verfahren kann der Herstellungsaufwand für das Druckprodukt reduziert werden.

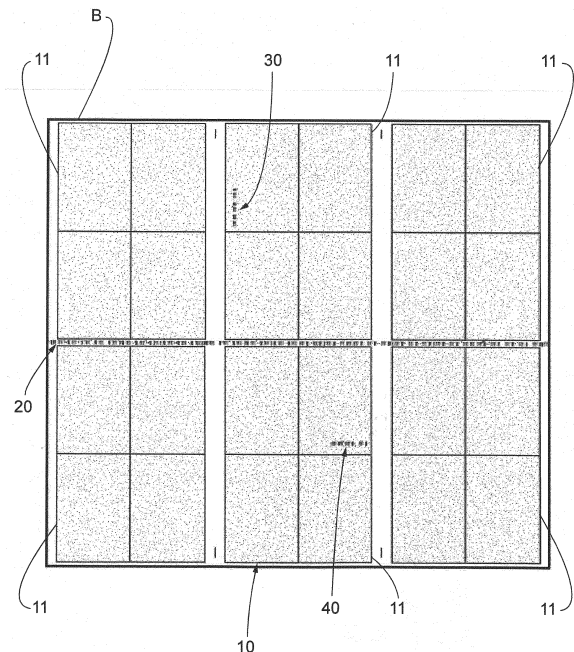


Fig. 1

EP 3 248 782 A3



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

 Nummer der Anmeldung
EP 17 16 9174

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

1

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
X	DE 195 33 811 A1 (HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]) 20. März 1997 (1997-03-20) * Spalte 2, Zeile 37 - Spalte 4, Zeile 68; Abbildung 3 *	1-11	INV. B41F33/00 B41F33/10
X	DE 10 2008 057951 A1 (MANROLAND AG [DE]) 20. Mai 2010 (2010-05-20) * Absatz [0012] - Absatz [0015]; Abbildungen 1,2 *	1-11	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)
			B41F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort München		Abschlußdatum der Recherche 10. Januar 2018	Prüfer Fox, Thomas
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 17 16 9174

5 In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

10-01-2018

10	Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
	DE 19533811 A1	20-03-1997	KEINE	
15	DE 102008057951 A1	20-05-2010	DE 102008057951 A1 EP 2218581 A2	20-05-2010 18-08-2010
20				
25				
30				
35				
40				
45				
50				
55				

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82