

(11) **EP 3 333 552 A8**

(12) KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(15) Korrekturinformation:

Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1) Korrekturen, siehe Bibliographie Bemerkungen (51) Int Cl.:

G01F 1/66 (2006.01) B26F 1/16 (2006.01) **G01F 15/00** (2006.01) G01F 15/18 (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:

18.07.2018 Patentblatt 2018/29

(43) Veröffentlichungstag:

13.06.2018 Patentblatt 2018/24

(21) Anmeldenummer: 16202725.4

(22) Anmeldetag: 07.12.2016

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

BA ME

Benannte Validierungsstaaten:

MA MD

(71) Anmelder: SICK Engineering GmbH 01458 Ottendorf-Okrilla (DE)

(72) Erfinder:

 Schulz, Dr. Christian 01069 Dresden (DE) Schneider, Jörg 09126 Chemnitz (DE)

 Schmidt, Torsten 09126 Chemnitz (DE)

(74) Vertreter: Hehl, Ulrich

SICK AG

Intellectual Property
Erwin-Sick-Strasse 1

79183 Waldkirch (DE)

Bemerkungen:

Geänderte Patentansprüche gemäss Regel 137(2) EPÜ.

(54) ULTRASCHALL-DURCHFLUSSMESSVORRICHTUNG UND IHR HERSTELLUNGSVERFAHREN

Es wird ein Verfahren zur Herstellung einer Ultraschalldurchflussmessvorrichtung (10) angegeben, wobei in eine Leitungswand (22) eines Leitungsabschnitts (14), in dem im Betrieb ein Fluid (12) strömt, von außen mindestens eine Tasche (30) für einen Ultraschallwandler (18a-b) hergestellt und ein Ultraschallwandler (18a-b) in der Tasche (30) angeordnet wird, wobei der Ultraschallwandler (18a-b) einen Schwingkörper (34) aufweist, der an einen Teilbereich (32) der Leitungswand (22) ankoppelt, der als schwingungsfähige Membran des Ultraschallwandlers (18a-b) wirkt. Dabei weist ein Herstellungsschritt der Tasche (30) einen Bohrvorgang auf, und mit der Tasche (30) wird ein Koppelstück (36) hergestellt, das nach Einsetzen des Ultraschallwandlers (18a-b) zwischen Membran und Schwingkörper (34) angeordnet ist und dessen Querschnitt kleiner ist als der Querschnitt des Schwingkörpers (34).

