



(11) **EP 3 478 473 B8**

(12) **FASCICULE DE BREVET EUROPEEN CORRIGE**

(15) Information de correction:

Version corrigée no 1 (W1 B1)
Corrections, voir
Bibliographie code(s) INID 73

(51) Int Cl.:

B29C 45/44 *(2006.01)* **B29C 45/26** *(2006.01)*

(86) Numéro de dépôt international:

PCT/FR2017/051611

(48) Corrigendum publié le:

08.09.2021 Bulletin 2021/36

(87) Numéro de publication internationale:

WO 2018/002476 (04.01.2018 Gazette 2018/01)

(45) Date de publication et mention
de la délivrance du brevet:

28.07.2021 Bulletin 2021/30

(21) Numéro de dépôt: **17742478.5**

(22) Date de dépôt: **20.06.2017**

(54) **PROCÉDÉ ET OUTILLAGE ASSOCIÉ POUR LA FABRICATION PAR INJECTION D'UN MANCHON**

VERFAHREN UND ZUGEHÖRIGES WERKZEUG ZUR HERSTELLUNG EINER HÜLSE DURCH
SPRITZGIESSEN

METHOD AND ASSOCIATED TOOLING FOR THE MANUFACTURE OF A SLEEVE BY INJECTION
MOULDING

(84) Etats contractants désignés:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR

(72) Inventeur: **RENZO, Bernard**
53000 Laval (FR)

(30) Priorité: **30.06.2016 FR 1656184**

(74) Mandataire: **Ipsilon**
Europarc - Bat B7
3, rue Edouard Nignon
44300 Nantes (FR)

(43) Date de publication de la demande:
08.05.2019 Bulletin 2019/19

(56) Documents cités:

WO-A1-2006/048433 WO-A1-2016/079685
DE-A1- 3 616 963 DE-A1-102013 218 711
JP-A- H1 073 162 US-A1- 2012 088 642
US-A1- 2014 145 372

(73) Titulaire: **TRELLEBORG CARQUEFOU**
44470 Carquefou (FR)

EP 3 478 473 B8

Il est rappelé que: Dans un délai de neuf mois à compter de la publication de la mention de la délivrance du brevet européen au Bulletin européen des brevets, toute personne peut faire opposition à ce brevet auprès de l'Office européen des brevets, conformément au règlement d'exécution. L'opposition n'est réputée formée qu'après le paiement de la taxe d'opposition. (Art. 99(1) Convention sur le brevet européen).