



(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 71

(51) Int Cl.:
B29C 35/08 ^(2006.01) **B29C 49/48** ^(2006.01)
B29C 49/06 ^(2006.01) **B29K 67/00** ^(2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
25.12.2019 Patentblatt 2019/52

(43) Veröffentlichungstag:
30.10.2019 Patentblatt 2019/44

(21) Anmeldenummer: **18169449.8**

(22) Anmeldetag: **26.04.2018**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME
Benannte Validierungsstaaten:
KH MA MD TN

(72) Erfinder:
• **RAMM, Hauke**
24626 Groß Kummerfeld (DE)
• **STEGELMANN, Jochen**
23684 Gronenberg / Scharbeutz (DE)
• **PFEIFFER, Borgar**
24222 Schwentinental (DE)

(71) Anmelder: **Kendrion Kuhnke Automation GmbH**
23714 Malente (DE)

(74) Vertreter: **Seemann & Partner Patentanwälte mbB**
Raboisen 6
20095 Hamburg (DE)

(54) **HEIZEINRICHTUNG EINER STRECKBLASMASCHINE**

(57) Die Erfindung betrifft u.a. eine Heizeinrichtung einer Streckblasmaschine zur Herstellung von Kunststoffhohlkörpern.

Die Heizeinrichtung weist einen Hohlraum (14) aufweisende Werkzeugform (12) und eine die Werkzeugform (12) umgebende Außenform (20) für die Werk-

zeugform (12) auf, wobei die Außenform (20) wenigstens eine oder mehrere Induktoren (22) aufweist, wobei der wenigstens eine Induktor (22) oder die Induktoren (22) mit einem Induktionsgenerator (24) zur Ansteuerung des oder der Induktoren (22) verbunden ist.

