(11) EP 3 587 995 A1

(12) EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:

01.01.2020 Patentblatt 2020/01

(51) Int Cl.:

F42B 10/40 (2006.01)

(21) Anmeldenummer: 19178395.0

(22) Anmeldetag: 05.06.2019

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

BA ME

Benannte Validierungsstaaten:

KH MA MD TN

(30) Priorität: 22.06.2018 DE 102018115080

- (71) Anmelder: Rheinmetall Waffe Munition GmbH 29345 Unterlüß (DE)
- (72) Erfinder: BECKER, Andre 29227 Celle (DE)
- (74) Vertreter: Dietrich, Barbara
 Thul Patentanwaltsgesellschaft mbH
 Rheinmetall Platz 1
 40476 Düsseldorf (DE)

(54) BASE-BLEED UND GESCHOSS MIT EINEM BASE-BLEED

(57) Vorgeschlagen wird ein verschließbarer Base-Bleed (11) für ein Geschoss (10), wobei die Vorrichtung (4) den Base-Bleed (11) verschließt, wenn das Druckniveau im Base-Bleed (11) das Druckniveau außerhalb des Base-Bleeds (11) übersteigt. Die Vorrichtung (4) wird bevorzugt durch einen Rahmen (5) mit einer

Traverse (5.1) gebildet. Die Membran (6) ist dabei an der Traverse (5.1) befestigt. Die Traverse (5.1) ist bevorzugt mittig im Rahmen (5) angeordnet. Der Rahmen (5) und/oder die Membran (6) können rund, oval, dreieckig, viereckig oder mehreckig sein.

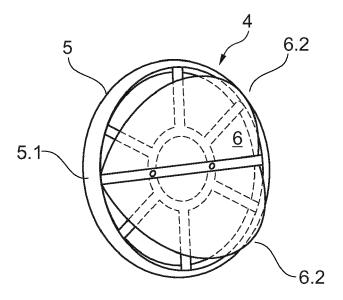


Fig. 2

EP 3 587 995 A1

[0001] Die Erfindung beschäftigt sich mit einem Geschoss, ausweisend ein Base-Bleed. Die Erfindung be-

1

trifft insbesondere eine Vorrichtung zum (Wieder-)Verschließen des Base-Bleeds eines derartigen Base-Bleed Geschosses.

[0002] Das indirekte Feuer aus großer Distanz ist aus dem Fähigkeitsanspruch einer Armee nicht wegzudenken. Bei der Bewertung der Effizienz moderner Rohrartillerie stehen die Mobilität, die Präzision und die Reichweite im Fokus. Die Funktionsschnittstellen des Geschosses zum Waffensystem sind hierbei weitestgehend standardisiert und somit für die im Bereich der Artillerie angestrebte Reichweitenoptimierung nur eingeschränkt nutzbar.

[0003] Ein darauf beruhendes Munitionskonzept beschreibt die nicht vorveröffentlichte DE 10 2017 105 565.7. Hier wird vorgeschlagen, ein Artilleriegeschoss aus mehreren Bauteilen individuell zusammenzustellen. Dabei können die Reichweite und die Nutzlast ein Kriterium bei der Zusammenstellung des Artilleriegeschosses sein. Nutzlasten als Komponenten bzw. Baukastenteile des Munitionsbaukastens bestimmen die Aufgabe der Artilleriemunition. Zu diesen Nutzlasten zählen insbesondere insensitive Sprengstoffe (IHE), Leucht-, Effektsowie Nebelkörper als Wirkkörper (Payload). Teile des Munitionsbaukastens zur Reichweiteneinstellung sind Base-Bleeds und Boat Tails.

[0004] Eine der bekanntesten Möglichkeiten zur Reichweitenoptimierung eines Artilleriegeschosses ohne Änderung standardisierter Parameter wie Gasdruck und Mündungsgeschwindigkeit ist die Verwendung eines Base-Bleeds zur Verminderung des Bodensogs auf der Flugbahn. Dabei wird durch einen abbrennenden pyrotechnischen Satz im Base-Bleed ein Gasstrom erzeugt, der in dem Bereich hinter dem Geschoss wirksam ist. Dieser pyrotechnische Satz wird mit Hilfe der energiereichen hochgespannten Treibladungsgase im Geschossheck unmittelbar nach dem Abschuss des Geschosses aktiviert. Zu diesem Zweck wird die Energie der Treibladungsgase genutzt, um eine Schutzbarriere im Geschossheck zu öffnen und den pyrotechnischen Gaserzeuger im Base-Bleed anzuzünden. Diese Anzündung kann durch ein zusätzliches, separates Anzündelement unterstützt werden. Das Anzündelement brennt kurz und heftig ab.

[0005] Nachteilig ist, dass es in der Anzündphase des Base-Bleeds zu starken Druckschwankungen und somit zu einer Verringerung von Präzision und Leistung des Base Bleeds kommen kann. Die Präzision eines Artilleriegeschosses (z.B. 105 - 155mm) mit Base-Bleed hängt jedoch zu einem bedeutenden Teil von der schnellen Anzündung und dem gleichmäßigen Abbrand des pyrotechnischen Gaserzeugers ab. Die Leistung des Base-Bleeds bemisst sich im Wesentlichen aus der Reichweitenerhöhung des Geschosses.

[0006] Für die angestrebte Reichweitenerhöhung ist

es unerlässlich, den Gas-Volumenstrom des Base-Bleeds nach dem Abschuss des Geschosses schnell auf den Soll-Wert zu steigern. Während im Geschützrohr die Treibladungsgase mit hohem Druck auf das Heck des Geschosses wirken, muss der Verschluss des Base-Bleeds durchbrochen und der pyrotechnische Gaserzeuger respektive das Anzündelement angezündet werden. Wenn das Geschoss nach wenigen Millisekunden das Geschützrohr verlässt, fällt der Druck am Geschossheck schlagartig ab. Hierbei besteht die Gefahr, dass ein oberflächig angebrannter pyrotechnischer Gaserzeuger in diesem Moment wieder verlöscht. In diesem Fall müsste das weniger druckempfindliche Anzündelement den pyrotechnischen Gaserzeuger wieder anzünden. Da aber zu diesem Zeitpunkt die Barriere am Geschossheck bereits durchbrochen ist, und aufgrund der Strömungsverhältnisse ein Unterdruck am Geschossheck wirkt, bestehen für eine schnelle und präzise Anzündung sehr ungünstige Bedingungen.

[0007] Ein weiterer Nachteil ist, dass beim Abschuss des Geschosses Teile des Base-Bleed Verschlusses oder der gesamte Verschluss in den Base-Bleed hineingedrückt werden. Diese Reste können in Folge zu einer Störung der Gaserzeugung führen.

[0008] Die Erfindung stellt sich die Aufgabe, diese Nachteile abzuschaffen.

[0009] Gelöst wird diese Aufgabe durch die Merkmale des Patentanspruchs 1. Vorteilhafte Ausführungen finden sich in den Unteransprüchen wieder.

[0010] Der Erfindung liegt die Idee zugrunde, den Base-Bleed eines Geschosses derart auszugestalten, dass eine schnelle Anzündung und ein gleichmäßiger Abbrand des pyrotechnischen Gaserzeugers sichergestellt werden. Dazu ist eine Vorrichtung vorgesehen, die das (Wieder-) Verschließen des Base-Bleeds zu einem vorgegebenen Zeitpunkt realisiert. Zudem kann die Vorrichtung den Schutz gegen Umwelteinflüsse vor dem Verschuss des Geschosses bzw. der Munition übernehmen. [0011] Durch die Erfindung wird sichergestellt, dass im

Geschützrohr genügend heiße Gase in den Base-Bleed eindringen können, um die Oberfläche des pyrotechnischen Gaserzeugers sowie das Anzündelement anzuzünden.

[0012] Der Base-Bleed wird mit Verschuss des Geschosses geöffnet. Wenn das Druckniveau im Geschossheck, d.h. im Base-Bleed, das Druckniveau außerhalb des Base-Bleeds übersteigt, wird durch die Vorrichtung der Base-Bleed (wieder) verschlossen. Die Vorrichtung arbeitet dabei bevorzugt nach dem sogenannten Prinzip einer Rückschlagklappe.

[0013] Die Vorrichtung besteht in einer einfachen Ausführung aus einem vorzugsweise runden Rahmen mit zumindest einer mittig im Rahmen verlaufenden Traverse. An dieser Traverse ist eine ebenfalls vorzugsweise runde Membran fixiert. Durch diese Fixierung an der Traverse bilden sich flügelartige Klappen, zumindest zwei. Diese können in den Base-Bleed hineingeschwenkt werden, wenn der Gasdruck außen höher als der Gasdruck

45

innen ist. Dadurch wird der Base-Bleed geöffnet. Die Treibgase können den Gaserzeuger entzünden.

[0014] Zum Zeitpunkt, wenn der innen anliegende Gasdruck höher als der von außen wirksame Gasdruck ist, d.h., wenn der pyrotechnische Gaserzeuger wirksam geworden ist, werden die Flügel oder Klappen gegen den Rahmen der Vorrichtung gedrückt, der Base-Bleed wieder ge- bzw. verschlossen.

[0015] Der pyrotechnische Gaserzeuger und das Anzündelement des Base-Bleeds werden somit vor einem starken Druckabfall bei Verlassen des Geschützrohres geschützt. Die Anzündung des pyrotechnischen Gaserzeugers erfolgt schnell und gleichmäßig.

[0016] Wenn der Druck im Base-Bleed seine technische Auslegungsgrenze nach dem Wiederverschließen erreicht hat, wird die Vorrichtung ganz, zumindest aber zu großen Teilen ausgesto-ßen. Die Wirkungsphase des Base-Bleeds beginnt. Optional kann durch die Wirkung der erfindungsgemäßen Vorrichtung das Anzündelement auch entfallen.

[0017] Mit der Vorrichtung wird kein Verschlusselement unkontrolliert in den Base-Bleed hineingedrückt. Die Druckschwankungen im Base-Bleed beim Verlassen des Geschützrohres werden minimiert. Durch den im Inneren gestauten Druck erfolgt eine schnelle und präzise Anzündung des pyrotechnischen Gaserzeugers. Die Steigerung der Reichweite und Präzision des Geschosses wird sichergestellt.

[0018] Anhand eines Ausführungsbeispiels mit Zeichnungen soll die Erfindung näher erläutert werden. Es zeigt:

- Fig. 1 in einer skizzenhaften Schnittdarstellung ein Heckteil eines Geschosses mit einem Base-Bleed im Heckteil,
- Fig. 2 eine skizzenartige Darstellung einer Vorrichtung aus Fig. 1.

[0019] Fig. 1 zeigt ein Heckteil 1 eines nicht vollständig dargestellten Artilleriegeschosses 10. Am Heckteil 1 angebracht ist ein Base-Bleed 11. Der Base-Bleed 11 umfasst ein Gehäuse 12. Dieses dient zur Aufnahme eines pyrotechnischen Gaserzeugers 2 und ggf. eines Anzündelementes 3. Der Base-Bleed 11 ist durch eine Vorrichtung 4 verschließbar. Die Vorrichtung 4 kann zudem den pyrotechnischen Satz (Gaserzeuger) 2 vor dem Verschuss schützen.

[0020] Durch die Vorrichtung 4 wird aber auch sichergestellt, dass im Geschützrohr (nicht näher dargestellt) ausreichend heiße Gase in den Base-Bleed 11 eindringen können, um die Oberfläche des pyrotechnischen Gaserzeugers 2 sowie ggf. das Anzündelement 3 anzuzünden. Dazu öffnet der Base-Bleed 11 mit Verschuss des Geschosses 10, wodurch genügend heiße Gase in den Base-Bleed 11 eindringen. Wenn das Druckniveau im Geschossheck (Base-Bleed 11) das Druckniveau außerhalb übersteigt, wird durch die Vorrichtung 4 der Ba-

se-Bleed 11 wieder verschlossen.

[0021] Die Vorrichtung 4 kann in einer besonderen Ausführung eine Art Rückschlagklappe sein.

[0022] Fig. 2 zeigt eine mögliche Ausführung der Vorrichtung 4. Die Vorrichtung 4 besteht aus einem vorzugsweise runden Rahmen 5 und einer darauf abgestimmten Membran 6. Die Form des Rahmens kann jedoch frei gewählt werden. Der Rahmen 5 besitzt eine Traverse 5.1. Diese verläuft bevorzugt mittig im Rahmen 5. Die Membran 6 ist an der Traverse 5.1 fest befestigt und liegt auf dem Rahmen 5 auf.

[0023] Das Material der Membran 6 ist derart gewählt, dass Flügel oder Klappen 6.2 nach innen in den Base-Bleed 11 hineingeschwenkt werden können. Dazu eignet sich beispielsweise eine dünne Metallmembran, die stabil ist, technisch aber wie ein Federblech wirkt. Diese Metallmembran 6 bzw. das Federblech bzw. wenigstens zwei Federbleche kann/können sich plastisch verformen (6.2).

[0024] Die Vorrichtung 4 wird in bzw. an das Gehäuse 12 so ein-/ angebaut, dass die Flügel 6.2 der Membran 6 in den Base-Bleed 11 hineingeschwenkt werden können, wenn der Gasdruck außen höher als der Gasdruck innen ist. Durch das Hineinschwenken der Flügel 6.2 wird der Base-Bleed 11 geöffnet. Zum Zeitpunkt, wenn der innen anliegende Gasdruck höher als der von außen wirksame ist, werden die Flügel 6.2 geschlossen, der Base-Bleed 11 verschlossen. Durch den im Inneren durch Verschließen des Base-Bleeds 11 gestauten Druck erfolgt eine schnelle und präzise Anzündung des pyrotechnischen Gaserzeugers 2.

[0025] Wenn der Druck im Base-Bleed 11 seine technische Auslegungsgrenze erreicht hat, wird die Vorrichtung 4 ganz, zumindest aber zu großen Teilen ausgestoßen. Die Wirkungsphase des Base-Bleeds 11 beginnt.

Patentansprüche

- Base-Bleed (11), umfassend zumindest ein Gehäuse (12) und einen darin eingebrachten pyrotechnischen Gaserzeuger (2), gekennzeichnet durch eine den Base-Bleed (11) verschließbare Vorrichtung (4), wobei die Vorrichtung (4) den Base-Bleed (11) verschließt, wenn ein Gasdruck im Inneren des Base-Bleeds (11) einen Gasdruck außerhalb des Base-Bleed (11) übersteigt.
 - 2. Base-Bleed (11) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Vorrichtung (4) einen Rahmen (5) mit einer Traverse (5.1) umfasst und an der Traverse (5.1) eine Membran (6) befestigt ist.
 - 3. Base-Bleed (11) nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass Flügel oder Klappen (6.2) der Membran (6) nach innen in den Base-Bleed (11) hineingeschwenkt werden können.

50

55

- **4.** Base-Bleed (11) nach Anspruch 2 oder 3, **dadurch gekennzeichnet**, **dass** die Traverse (5.1) mittig im Rahmen (5) angeordnet ist.
- 5. Base- Bleed (11) nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Formen des Rahmens (5) und der Membran (6) aufeinander abgestimmt sein können.
- **6.** Base- Bleed (11) nach einem der Ansprüche 3 bis 6 dadurch gekennzeichnet, dass der Rahmen (5) und/oder die Membran (6) rund, oval, dreieckig, viereckig oder mehreckig ist/sind.
- Base-Bleed (11) nach einem der Ansprüche 3 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass das Material der Membran (6) ein Metall ist.
- **8.** Base-Bleed (11) nach Anspruch 7, **dadurch ge- kennzeichnet**, **dass** das Metall ein Federblech ist. 2
- **9.** Geschoss (10) mit Base-Bleed (11) nach einem der Ansprüche 1 bis 8.
- **10.** Geschoss (10) nach Anspruch 9, **dadurch gekenn-** ²⁵ **zeichnet, dass** es ein Artilleriegeschoss ist.

30

35

40

45

50

55

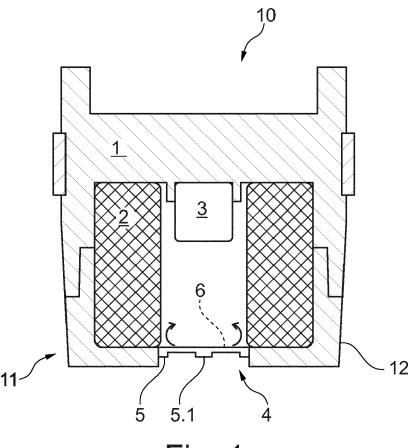


Fig. 1

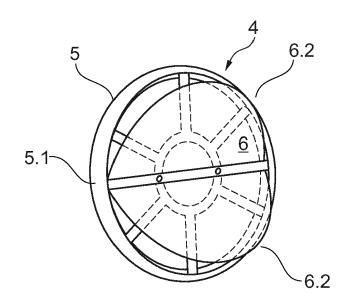


Fig. 2



Kategorie

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile

Nummer der Anmeldung

EP 19 17 8395

KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)

Betrifft

Anspruch

E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument

& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EPO FORM 1503 03.82

X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur

[FR]) 7. August 2008 (2008-08-07) * Absätze [0011] - [0014], [0024] - [0058]; Anspruch 1; Abbildungen 1-4 * A GB 2 131 926 A (DIEHL GMBH & CO) 27. Juni 1984 (1984-06-27) * Seite 1, Zeile 97 - Seite 2, Zeile 59; Abbildungen 1-3 * A US 2011/094372 A1 (CARLSON ROBERT J [US]) 28. April 2011 (2011-04-28) * Absätze [0014] - [0025]; Abbildungen 1-5 *	19 Kasten, Klaus			
[FR]) 7. August 2008 (2008-08-07) * Absätze [0011] - [0014], [0024] - [0058]; Anspruch 1; Abbildungen 1-4 * A GB 2 131 926 A (DIEHL GMBH & CO) 27. Juni 1984 (1984-06-27) * Seite 1, Zeile 97 - Seite 2, Zeile 59; Abbildungen 1-3 * A US 2011/094372 A1 (CARLSON ROBERT J [US]) 28. April 2011 (2011-04-28) * Absätze [0014] - [0025]; Abbildungen 1-5 *	Prüfer			
[FR]) 7. August 2008 (2008-08-07) * Absätze [0011] - [0014], [0024] - [0058]; Anspruch 1; Abbildungen 1-4 * A GB 2 131 926 A (DIEHL GMBH & CO) 27. Juni 1984 (1984-06-27) * Seite 1, Zeile 97 - Seite 2, Zeile 59; Abbildungen 1-3 * US 2011/094372 A1 (CARLSON ROBERT J [US]) 28. April 2011 (2011-04-28) * Absätze [0014] - [0025]; Abbildungen 1-5	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC)			
[FR]) 7. August 2008 (2008-08-07) * Absätze [0011] - [0014], [0024] - [0058]; Anspruch 1; Abbildungen 1-4 * A GB 2 131 926 A (DIEHL GMBH & CO) 27. Juni 1984 (1984-06-27) * Seite 1, Zeile 97 - Seite 2, Zeile 59;				
[FR]) 7. August 2008 (2008-08-07)				
	INV. F42B10/40			

EP 3 587 995 A1

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 19 17 8395

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

11-11-2019

	lm Recherchenbericht angeführtes Patentdokument			Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie			Datum der Veröffentlichung
	DE	602006000175	T2	07-08-2008	AT DE EP ES FR	376661 602006000175 1693645 2294769 2882430	T2 A1 T3	15-11-2007 07-08-2008 23-08-2006 01-04-2008 25-08-2006
	GB	2131926	Α	27-06-1984	BE CH DE GB SE US	898446 661979 3246380 2131926 458309 4554872	A5 A1 A B	30-03-1984 31-08-1987 20-06-1984 27-06-1984 13-03-1989 26-11-1985
	US	2011094372	A1	28-04-2011	KE	NE		
EPO FORM P0461								

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

EP 3 587 995 A1

IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

• DE 102017105565 [0003]