



(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(88) Veröffentlichungstag A3:
26.02.2020 Patentblatt 2020/09

(43) Veröffentlichungstag A2:
22.01.2020 Patentblatt 2020/04

(21) Anmeldenummer: **19182799.7**

(22) Anmeldetag: **27.06.2019**

(51) Int Cl.:
B41F 13/54 (2006.01) **B41F 13/56** (2006.01)
B41F 13/64 (2006.01) **B42C 19/06** (2006.01)
B65H 39/16 (2006.01)

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME
Benannte Validierungsstaaten:
KH MA MD TN

(30) Priorität: **19.07.2018 DE 102018005674**

(71) Anmelder: **INPRIMA AG**
6573 Ennetbürgen (CH)

(72) Erfinder: **Maurer, Christiane**
67280 Ebertsheim (DE)

(74) Vertreter: **Kesselhut, Wolf**
Reble & Klose
Rechts- und Patentanwälte
Konrad-Zuse-Ring 32
68163 Mannheim (DE)

(54) **VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES DRUCKEREIPRODUKTS MIT MEHR ALS VIER BEDRUCKTEN SEITEN**

(57) Ein Verfahren zur Herstellung eines Druckerei-
produkts (2) mit mehr als vier Seiten umfasst die folgen-
den Verfahrensschritte:

- Bedrucken von wenigstens zwei Teilbahnsträngen (4a, 4b, 4c) einer Bedruckstoffbahn in einer Rollenrotations-
druckmaschine in jeweils aufeinanderfolgenden Bahn-
abschnitten vorgegebener Länge, die jeweils einen vor-
laufenden Rand (6.1) und einen nachlaufenden Rand
(6.2) aufweisen, zwischen denen eine sich quer zur
Bahnaufrichtung erstreckende gedachte Falzlinie (24)
verläuft,
- Aufbringen von Leim in wenigstens einem Klebeab-
schnitt (18), welcher im Bereich des vorlaufenden
und/oder nachlaufenden Randes (6.1, 6.2) auf einer der
einander zugewandten Seiten der wenigstens zwei Teil-
bahnstränge (4a, 4b, 4c) angeordnet ist,
- Übereinanderführen und Verkleben der beiden Teil-
bahnstränge (4a, 4b, 4c) im Bereich der vorlaufenden
und/oder nachlaufenden Ränder (6.1, 6.2),
- Zuführen der miteinander verklebten übereinander ge-
führten Teilbahnstränge (4a, 4b, 4c) zu einem Falzappa-
rat (8) und Zerschneiden der Teilbahnstränge (4a, 4b,
4c) entlang der vorlaufenden und nachlaufenden Ränder
(6.1, 6.2) in Signaturen (2a) sowie Falzen der Signaturen
(2a) entlang der gedachten Falzlinie (24),
- Auslegen der Signaturen (2a) und Anordnen derselben
übereinander in einem Produktspeicher (34),
- Einbringen der gespeicherten Signaturen (2a) in einen
Anleger (42) einer Zusammentrageeinrichtung (40) derart,

dass die miteinander verklebten vorlaufenden Ränder
(6.1) oder nachlaufenden Ränder (6.2) in der Transpor-
trichtung (44) des Anlegers (42) betrachtet vorlaufend
positioniert sind,

- Erfassen der in Transportrichtung des Anlegers (42) vor-
laufenden, den Klebeabschnitt (18) aufweisenden Front-
seiten der Signaturen (2a) und Öffnen der Signaturen
(2a) mittels einer Erfassungs- und Öffnungseinrichtung
(48) und
- Zuführen der geöffneten Signaturen (2a) zu einem För-
derelement (46) der Zusammentrageeinrichtung (40).

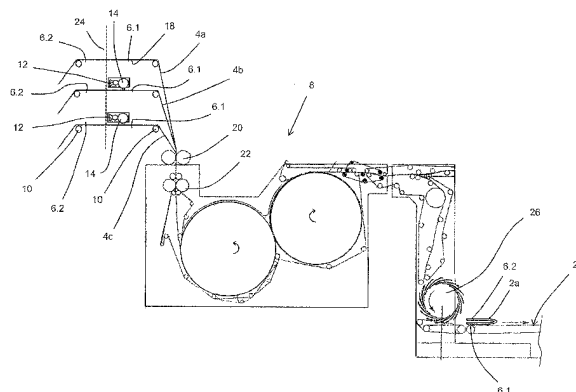


Fig. 1



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

 Nummer der Anmeldung
EP 19 18 2799

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)
A	DE 10 2014 205938 A1 (KOENIG & BAUER AG [DE]) 1. Oktober 2015 (2015-10-01) * Absätze [0043], [0053] - [0063], [0066], [0067]; Abbildungen 1-3 *	1-11	INV. B41F13/54 B41F13/56 B41F13/64 B42C19/06 B65H39/16
A	EP 2 465 699 A2 (FERAG AG [CH]) 20. Juni 2012 (2012-06-20) * Absätze [0016] - [0018], [0034] - [0037], [0047] - [0040]; Anspruch 6; Abbildungen 1,2,4-7 *	1-11	
A	EP 2 159 070 A1 (HUNKELER AG [CH]) 3. März 2010 (2010-03-03) * Absätze [0003] - [0007], [0010] - [0020]; Abbildungen 1-3,7,8 *	1-11	
A	EP 2 537 786 A1 (MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]) 26. Dezember 2012 (2012-12-26) * Absätze [0006] - [0012], [0019] - [0024]; Abbildungen 1-4 *	1-11	
A	EP 0 440 117 A2 (KOTTERER GRAFOTEC [DE]) 7. August 1991 (1991-08-07) * Spalte 4, Zeile 44 - Spalte 6, Zeile 1; Abbildungen 1,2 *	1-11	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC) B41F B65H B42C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort München		Abschlußdatum der Recherche 16. Januar 2020	Prüfer D'Incecco, Raimondo
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 19 18 2799

5 In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.
 Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

16-01-2020

10	Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
	DE 102014205938 A1	01-10-2015	KEINE	
15	EP 2465699 A2	20-06-2012	AU 2011253719 A1 CA 2762614 A1 CH 704243 A1 EP 2465699 A2 US 2012156426 A1	05-07-2012 20-06-2012 29-06-2012 20-06-2012 21-06-2012
20	EP 2159070 A1	03-03-2010	EP 2159070 A1 JP 5612286 B2 JP 2010052432 A US 2010051196 A1	03-03-2010 22-10-2014 11-03-2010 04-03-2010
25	EP 2537786 A1	26-12-2012	CN 102837987 A EP 2537786 A1 JP 5954820 B2 JP 2013006701 A US 2012326427 A1	26-12-2012 26-12-2012 20-07-2016 10-01-2013 27-12-2012
30	EP 0440117 A2	07-08-1991	DE 4003577 C1 EP 0440117 A2	25-04-1991 07-08-1991
35				
40				
45				
50				
55				

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82