



(11)

EP 3 995 286 A8

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 71

(51) Internationale Patentklassifikation (IPC):
B29C 51/16 (2006.01) **B29C 51/10** (2006.01)
B29C 51/26 (2006.01) **B29C 51/30** (2006.01)
B29C 51/38 (2006.01) **B29L 31/00** (2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
08.06.2022 Patentblatt 2022/23

(52) Gemeinsame Patentklassifikation (CPC):
B29C 51/162; B29C 51/265; B29C 51/266;
B29C 51/10; B29C 51/30; B29C 51/38;
B29L 2031/712

(43) Veröffentlichungstag:
11.05.2022 Patentblatt 2022/19

(21) Anmeldenummer: **21206914.0**

(22) Anmeldetag: **08.11.2021**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME
Benannte Validierungsstaaten:
KH MA MD TN

(71) Anmelder: **MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG**
87787 Wolfertschwenden (DE)

(72) Erfinder: **Petermichl, Sascha**
87763 Lautrach (DE)

(74) Vertreter: **Grünecker Patent- und Rechtsanwälte**
PartG mbB
Leopoldstraße 4
80802 München (DE)

(30) Priorität: **10.11.2020 DE 102020129551**

(54) **FORMSTATION ZUM AUSFORMEN VON VERPACKUNGSMULDEN**

(57) Die Erfindung betrifft eine Formstation zum Ausformen von Verpackungsmulden, die Formstation umfassend ein Oberwerkzeug und ein Unterwerkzeug, die relativ zueinander bewegbar sind, wobei das Unterwerkzeug wenigstens eine Aufnahme für einen Verpackungsrohkörper umfasst, wobei die Formstation weiterhin einen mit dem Unterwerkzeug beweglich verbundenen Rahmen umfasst, der zwischen dem Oberwerkzeug und dem Unterwerkzeug angeordnet ist, wobei das Unterwerkzeug wenigstens einen Klemmmechanismus zum Fixieren eines Verpackungsrohkörpers in der Aufnahme umfasst und wobei der Klemmmechanismus ein Klemmelement umfasst, das durch eine Bewegung des Rahmens relativ zum Unterwerkzeug betätigbar und zum Fixieren eines Verpackungsrohkörpers in der Aufnahme ausgebildet ist.

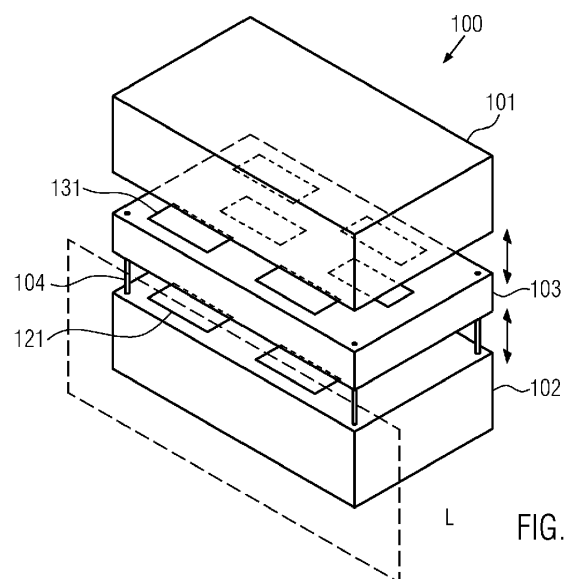


FIG. 1

EP 3 995 286 A8