## (11) EP 4 005 681 A1

(12)

#### **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag: 01.06.2022 Patentblatt 2022/22

(21) Anmeldenummer: 21210507.6

(22) Anmeldetag: 25.11.2021

(51) Internationale Patentklassifikation (IPC): **B05B 1/18** (2006.01) **B05B 1/08** (2006.01)

(52) Gemeinsame Patentklassifikation (CPC): B05B 1/083; B05B 1/185

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

**BA ME** 

Benannte Validierungsstaaten:

KH MA MD TN

(30) Priorität: 30.11.2020 DE 102020215025

(71) Anmelder: Hansgrohe SE 77761 Schiltach (DE)

(72) Erfinder:

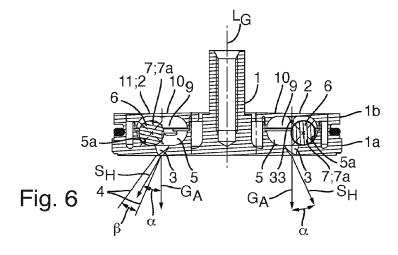
• Kinle, Ulrich 77773 Schenkenzell (DE)

 Skrypski, Michael 78713 Schramberg (DE)

(74) Vertreter: Patentanwälte
Ruff, Wilhelm, Beier, Dauster & Partner mbB
Kronenstraße 30
70174 Stuttgart (DE)

# (54) BRAUSESTRAHLERZEUGUNGSVORRICHTUNG FÜR RICHTUNGSVARIABLEN BRAUSESTRAHL

- (57) 1. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung für richtungsvariablen Brausestrahl.
- 2.1. Die Erfindung bezieht sich auf eine Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mit einem Gehäusekörper (1) mit einer Fluidzuführung (2) und mindestens einer austrittsseitigen Strahlaustrittsöffnung (3), durch die hindurch ein zugeführtes Brausefluid aus dem Gehäusekörper als ein Brausestrahl (4) mit einer zu einer Gehäuseaustrittsrichtung ( $G_A$ ) parallelen oder geneigten Strahlhauptrichtung ( $S_H$ ) austritt, und einer Strahllenkungseinrichtung, die dafür eingerichtet ist, die Strahlhauptrichtung des Brausestrahls periodisch zu variieren.
- 2.2. Erfindungsgemäß beinhaltet die Strahllenkungseinrichtung eine im Gehäusekörper (1) gebildete, ringförmig um die Strahlaustrittsöffnung (3) herum verlaufende Umlaufbahn (5) und eine auf der Umlaufbahn umlaufend beweglich angeordnete Strahllenkeinheit (6), wobei sich die Strahlhauptrichtung (S<sub>H</sub>) des durch die Strahlaustrittsöffnung hindurch aus dem Gehäusekörper austretenden Brausestrahls (4) abhängig von der Umlaufbahnposition der Strahllenkeinheit ändert.
- 2.3. Verwendung z.B. für sanitäre Duschbrausen.



#### Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine Brausestrahlerzeugungsvorrichtung, die einen Gehäusekörper mit einer Fluidzuführung und mindestens einer austrittsseitigen Strahlaustrittsöffnung, durch die hindurch ein zugeführtes Brausefluid aus dem Gehäusekörper als ein Brausestrahl mit einer zu einer Gehäuseaustrittsrichtung parallelen oder geneigten Strahlhauptrichtung austritt, und eine Strahllenkungseinrichtung aufweist, die dafür eingerichtet ist, die Strahlhauptrichtung des Brausestrahls periodisch zu variieren.

1

[0002] Derartige Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen werden dazu verwendet, durch die periodisch variierte Strahlhauptrichtung des Brausestrahls eine entsprechende, gewünschte Strahlcharakteristik für den aus dem zugeführten Brausefluid gebildeten Brausestrahl zu erzielen. Der Begriff Brausestrahl bezeichnet vorliegend, soweit nichts anderes gesagt, den aus der jeweiligen Strahlaustrittsöffnung austretenden Brausestrahl, so dass bei einer Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mit einer Mehrzahl von Strahlaustrittsöffnungen die aus diesen austretenden einzelnen Brausestrahlen einen gesamten Brausestrahl bilden. Unter Strahlhauptrichtung ist hierbei vorliegend diejenige Richtung zu verstehen, in welcher der Brausestrahl hauptsächlich das Gehäuse der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung verlässt, nachdem er aus der Strahlaustrittsöffnung ausgetreten ist. Dies schließt nicht aus, dass ein gewisser Fluidanteil des Brausestrahls nicht exakt in dieser Strahlhauptrichtung aus der Strahlaustrittsöffnung austritt, sondern gegenüber dieser etwas geneigt, wie im Fall eines Brausestrahls mit divergentem Strahlbild. Unter Gehäuseaustrittsrichtung ist vorliegend diejenige Richtung zu verstehen, in der ein von der Strahllenkungseinrichtung unbeeinflusster Brausestrahl den Gehäusekörper verlassen würde. Diese Richtung fällt meist mit einer Axialrichtung bzw. Längsachsenrichtung der Strahlaustrittsöffnung zusammen, die ihrerseits meist parallel zu einer Längsachse des Gehäusekörpers bzw. senkrecht zu einer die Brausestrahlerzeugungsvorrichtung in Strahlaustrittsrichtung abschließenden Ebene des Gehäusekörpers ist. Die Strahlaustrittsöffnung befindet sich bei Verwendung der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung in einem Brausekopf üblicherweise in oder nahe einer Brauseaustrittsebene des Brausekopfs, wobei die Brauseaustrittsebene meist von einer sogenannten Strahlscheibe als einem den Brausekopf austrittsseitig abschließenden Element repräsentiert bzw. definiert wird und die Gehäuseaustrittsrichtung in diesem Fall typischerweise senkrecht oder annähernd senkrecht zur Strahlscheibenebene ist.

[0003] Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen dieser Art werden beispielsweise in der Sanitärtechnik als sanitäre Brausestrahlerzeugungsvorrichtung verwendet. Dabei kann die Brausestrahlerzeugungsvorrichtung insgesamt eine derartige Sanitärbrause bzw. einen Brausekopf für eine solche bilden oder in eine entsprechende

Sanitärbrause bzw. einen entsprechenden Brausekopf eingebaut sein. Sanitärbrausen dieser Art sind z.B. als Handbrausen, Kopfbrausen und Seitenbrausen in Duschräumen bzw. Badezimmern und als Küchenbrausen von Küchenwaschtischen in Gebrauch. Als Brausefluid dient in diesem Fall üblicherweise Wasser, und die periodische Änderung der Strahlhauptrichtung des Brausestrahls kann bei einer sanitären Duschbrause insbesondere dazu dienen, mit dem Brausestrahl eine Massagewirkung zu erzielen.

[0004] Bei einem bekannten Typ von Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen der eingangs genannten Art umfasst die Strahllenkungseinrichtung einen rotationsbeweglich oder oszillationsbeweglich am Gehäusekörper gehaltenen Düsenkörper, der die Strahlaustrittsöffnung enthält und durch Fluiddruck des zugeführten Brausefluids in eine Rotations- oder Oszillationsbewegung versetzt wird, wodurch sich die Strahlhauptrichtung des aus der Strahlaustrittsöffnung austretenden Brausestrahls entsprechend zeitlich ändert, z.B. entlang eines Kegelmantels umläuft oder innerhalb eines fächerförmigen Winkelbereichs hin und her oszilliert. Derartige Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen sind in der Offenlegungsschrift DE 199 12 104 A1 und in den Patentschriften DE 39 15 962 C1, US 4.018.385 und US 5.332.155 offenbart.

[0005] Bei einem anderen Typ von Brausestrahlerzeugungsvorrichtung, wie er in den Patentschriften US 4.089.471 und DE 37 36 795 C2 sowie den Offenlegungsschriften DE 40 31 206 A1, DE 101 08 326 A1, DE 102 31 575 A1 und DE 10 2005 002 424 A1 offenbart ist, beinhaltet der Gehäusekörper eine Mehrzahl von Strahlaustrittsöffnungen, die ringförmig längs einer Kreisbahn angeordnet sind, die eine Umlaufbahn für einen oder mehrere dort befindliche Sperrkörper bildet. Durch Fluiddruck des zugeführten Brausefluids angetrieben läuft der jeweilige Sperrkörper auf dieser Umlaufbahn um. Immer wenn sich der Sperrkörper hierbei über eine der Strahlaustrittsöffnungen hinweg bewegt, sperrt er diese zuvor von ihm nicht blockierte Strahlaustrittsöffnung kurzzeitig ab und gibt sie dann wieder frei. Auf diese Weise soll eine pulsierende Massagestrahlcharakteristik durch die aus den Strahlaustrittsöffnungen austretenden Brausestrahlen bewirkt werden.

[0006] Der Erfindung liegt als technisches Problem die Bereitstellung einer Brausestrahlerzeugungsvorrichtung der eingangs genannten Art zugrunde, die mit relativ geringem Aufwand herstellbar ist und eine periodische Änderung der Brausestrahlcharakteristik und insbesondere der Hauptrichtung des Brausestrahls mit einer vergleichsweise einfach realisierbaren und funktionell zuverlässigen Strahllenkungseinrichtung ermöglicht.

[0007] Die Erfindung löst dieses Problem durch die Bereitstellung einer Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mit den Merkmalen des Anspruchs 1. Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung, die zur Lösung dieses und weiterer Probleme beitragen, sind in den Unteransprüchen angegeben, deren Inhalt einschließlich sämtlicher

sich durch die Anspruchsrückbezüge ergebender Merkmalskombinationen hiermit vollumfänglich durch Verweis zum Inhalt der Beschreibung gemacht wird.

[0008] Erfindungsgemäß beinhaltet die Strahllenkungseinrichtung eine im Gehäusekörper gebildete, ringförmig um die Strahlaustrittsöffnung herum verlaufende Umlaufbahn und eine auf der Umlaufbahn umlaufend beweglich angeordnete Strahllenkeinheit, wobei sich die Strahlhauptrichtung des durch die Strahlaustrittsöffnung hindurch aus dem Gehäusekörper austretenden Brausestrahls abhängig von der Position der Strahllenkeinheit auf der Umlaufbahn ändert, d.h. die Strahlhauptrichtung des Brausestrahls ändert sich mit der sich durch die Umlaufbewegung der Strahllenkeinheit ändernden Umlaufbahnposition der Strahllenkeinheit. Unter dem ringförmigen Umgeben der Strahlaustrittsöffnung durch die Umlaufbahn ist gemäß dem fachmännischen Verständnis gemeint, dass ein Mittelpunkt der Strahlaustrittsöffnung innerhalb der von der Umlaufbahn umschlossenen Fläche mit radialem Abstand zur Umlaufbahn und somit nicht auf der Umlaufbahn selbst liegt.

**[0009]** Mit dieser Maßnahme lässt sich für die Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mit relativ einfachen Mitteln eine gewünschte periodische Änderung der Strahlhauptrichtung des aus der jeweiligen Strahlaustrittsöffnung austretenden Brausestrahls und damit des Strahlbildes bzw. der Strahlcharakteristik des Brausestrahls bzw. eines aus mehreren solchen Brausestrahlen als Einzelstrahlen bestehenden gesamten Brausestrahls erzielen. Dies kann beispielsweise zur Bereitstellung eines gesamten Brausestrahls mit Massagewirkung genutzt werden

[0010] Es ist hierbei nicht zwingend erforderlich, dass sich die Strahlaustrittsöffnung selbst bewegt, z.B. als Teil einer beweglichen Austrittsdüse, vielmehr kann die Strahlaustrittsöffnung stationär am Gehäusekörper gebildet sein. Lediglich die Strahllenkeinheit muss beweglich angeordnet sein. Deren Umlaufbewegung längs der die Strahlaustrittsöffnung umgebenden Umlaufbahn ist jedoch mit relativ wenig Aufwand realisierbar. Zudem stellen sich hierbei keine merklichen Abdichtungsprobleme.

[0011] Im Betrieb der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung läuft die Strahllenkeinheit auf ihrer Umlaufbahn um und wirkt hierbei mit der Strahlaustrittsöffnung bzw. mit dem in die Strahlaustrittsöffnung eintretenden Brausefluid dergestalt zusammen, dass sich dadurch die Strahlhauptrichtung des den Gehäusekörper am Austritt der Strahlaustrittsöffnung verlassenden Brausestrahls mit der Umlaufbahnposition der Strahllenkeinheit ändert, d.h.in Abhängigkeit von der sich ändernden Umlaufbahnposition der Strahllenkeinheit.

[0012] Für dieses strahllenkende Zusammenwirken ist ein beliebiges der für einen solchen Zweck dem Fachmann an sich geläufigen Mittel verwendbar. Beispielsweise kann die Strahllenkeinheit hierfür einen Eingriffsbereich aufweisen, mit dem sie in einen Einlassquerschnitt der Strahlaustrittsöffnung in einem vorgebbaren

Maß eingreift, das sich abhängig von der Umlaufbahnposition der Strahllenkeinheit ändert oder alternativ konstant bleibt, wobei auch im letztgenannten Fall eine periodische Änderung der Strahlhauptrichtung dadurch bewirkt werden kann, dass der Eingriffsbereich der Strahllenkeinheit in Umfangsrichtung längs des Einlassquerschnitts der Strahlaustrittsöffnung umläuft und dadurch in sich entsprechend zeitlich ändernder Richtung in diesen Einlassquerschnitt eingreift. In entsprechenden Ausführungen lässt sich daher die Durchflussrate für das durch die Strahlaustrittsöffnung hindurchströmende Brausefluid zeitlich konstant halten, alternativ kann sie sich zeitlich ändern, insbesondere auch derart, dass sie in jeder Stellung der Strahllenkeinheit auf der Umlaufbahn immer größer als null bleibt, d.h. es tritt in diesem Fall keine vollständige Unterbrechung des aus der Strahlaustrittsöffnung austretenden Brausestrahls auf. [0013] Je nach Gestaltung der Strahllenkeinheit und insbesondere ihres besagten Eingriffsbereichs und der Strahlaustrittsöffnung lässt sich eine gewünschte Charakteristik für die sich periodisch ändernde Strahlhauptrichtung des Brausestrahls vorgeben. Beispielsweise können Strahllenkeinheit und Strahlaustrittsöffnung dergestalt aufeinander abgestimmt sein, dass die Strahlhauptrichtung des austretenden Brausestrahls gegenüber der Gehäuseaustrittsrichtung zu derjenigen Seite abgelenkt wird, d.h. zu derjenigen Seite zusätzlich geneigt bzw. schräg verlaufend austritt, die vom Eingriffsbereich der Strahllenkeinheit in die Strahlaustrittsöffnung abgewandt ist. In einer alternativen Realisierung kann die Wirkung der Strahllenkeinheit darin bestehen, die Strahlhauptrichtung des Brausestrahls zur Seite des Eingriffsbereichs der Strahllenkeinheit hin abzulenken. Die Wirkung der Strahllenkeinheit kann auch durch die Wahl des Materials und/oder der Oberflächenbeschaffenheit der Strahllenkeinheit und insbesondere ihres Eingriffsbereichs beeinflusst bzw. variiert werden, z.B. durch die Verwendung eines hydrophileren oder hydrophoberen Materials bzw. einer Oberfläche mit größerer oder geringerer Rauheit. So kann z.B. ein Ablenkwinkel, um den der Brausestrahl in seiner Strahlhauptrichtung durch die Strahllenkeinheit abgelenkt wird, und/oder die Strahlform des austretenden Brausestrahls vom Material bzw. der Oberflächenbeschaffenheit der Strahllenkeinheit im Bereich, in dem das Brausefluid mit der Strahllenkeinheit in Kontakt kommt, abhängen.

[0014] Es versteht sich, dass die Brausestrahlerzeugungsvorrichtung je nach Bedarf und Anwendungsfall ausschließlich eine oder mehrere solche Strahlaustrittsöffnungen mit zugeordneter Umlaufbahn und Strahllenkeinheit oder alternativ zusätzlich eine oder mehrere weitere herkömmliche Strahlaustrittsöffnungen ohne derartige Umlaufbahn und Strahllenkeinheit aufweisen kann. [0015] In einer Weiterbildung der Erfindung weist der Gehäusekörper mehrere Strahlaustrittsöffnungen auf, denen jeweils eine eigene um sie herum verlaufende Umlaufbahn und eine eigene auf der Umlaufbahn umlaufend beweglich angeordnete Strahllenkeinheit zugeordnet ist.

40

Dies ermöglicht die Bereitstellung eines aus den entsprechenden mehreren Brausestrahlen der Strahlaustrittsöffnungen gebildeten bzw. zusammengesetzten gesamten Brausestrahls, wobei je nach Bedarf und Anwendungsfall die Strahlhauptrichtungen der verschiedenen Brausestrahlen durch entsprechende Ausführung der Umlaufbahnen und zugehörigen Strahllenkeinheiten untereinander synchronisiert oder nicht synchronisiert variieren können. Jede Umlaufbahn umgibt vorzugsweise nur eine jeweils zugehörige Strahlaustrittsöffnung und nicht zusätzlich noch eine oder mehrere der anderen Strahlaustrittsöffnungen. In alternativen Ausführungen beinhaltet der Gehäusekörper nur eine einzelne Strahlaustrittsöffnung mit zugeordneter Umlaufbahn und Strahllenkeinheit. Dabei kann in entsprechenden Realisierungen vorgesehen sein, mehrere solche Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen mit ihren Gehäusekörpern in eine einzige Brause bzw. einen einzigen Brausekopf einzubauen, so dass die Brause bzw. der Brausekopf mehrere Strahlaustrittsöffnungen mit jeweils individuell zugeordneter Strahllenkeinrichtung aufweist.

[0016] In einer Weiterbildung der Erfindung weist die Strahllenkeinheit mindestens einen durch Fluiddruck des zugeführten Brausefluids auf der Umlaufbahn umlaufend bewegten Strahllenkkörper auf, der als längs der Umlaufbahn rollender Rollkörper oder als längs der Umlaufbahn gleitender Gleitkörper ausgebildet ist und mindestens auf einem Teil seines Umlaufs auf der Umlaufbahn strahlrichtungslenkend partiell in einen Einlassquerschnitt der Strahlaustrittsöffnung eingreift. Bei dem Rollkörper kann es sich insbesondere um einen Kugelkörper oder Zylinderkörper handeln, bei dem Gleitkörper kann es sich ebenfalls um einen Kugel- oder Zylinderkörper oder um einen anders geformten Körper handeln, z.B. einen solchen in Form eines Torusabschnitts.

[0017] Unter partiell ist zu verstehen, dass der Strahllenkkörper den Einlassquerschnitt der Strahlaustrittsöffnung nicht vollständig verschließt, aber ihn zu einem vorgebbaren Teil überdeckt bzw. verringert. Beim besagten jeweiligen Teil des Umlaufs auf der Umlaufbahn kann es sich um einen punktuellen Teil, d.h. um einen einzigen oder eine Mehrzahl von Punkten längs der Umlaufbahn, oder um einen abschnittweisen Teil vorgebbarer Länge des Umlaufs auf der Umlaufbahn handeln. Dies stellt eine vorteilhafte Realisierung für den jeweiligen Strahllenkkörper und seinen Bewegungsantrieb sowie seine Strahllenkwirkung dar. Je nach der sich mit der Umlaufbewegung des Strahllenkkörpers auf der Umlaufbahn ändernden Lage bzw. Position dieser partiellen Überdeckung des Einlassquerschnitts der Strahlaustrittsöffnung ändert sich als Folge die Strahlhauptrichtung des aus der Strahlaustrittsöffnung austretenden Brausestrahls.

[0018] In vorteilhaften Ausführungen greift der Strahllenkkörper längs seines gesamten Umlaufs auf der Umlaufbahn strahlrichtungslenkend partiell in den Einlassquerschnitt der Strahlaustrittsöffnung ein. In anderweitigen Ausführungen besteht der partielle Eingriff des Strahllenkkörpers in den Einlassquerschnitt der Strahl-

austrittsöffnung nur für einen Teil des Umlaufs des Strahllenkkörpers auf der Umlaufbahn, während er auf einem restlichen Teil seines Umlaufs auf der Umlaufbahn nicht strahlrichtungslenkend in den Einlassquerschnitt der Strahlaustrittsöffnung eingreift. In weiteren Ausführungen kann vorgesehen sein, dass der Strahllenkkörper auf einem Teil seines Umlaufs auf der Umlaufbahn den Einlassquerschnitt der Strahlaustrittsöffnung vollständig absperrt, so dass die Strahlaustrittsöffnung im zugehörigen Zeitintervall abgesperrt ist, d.h. der zugehörige Brausestrahl temporär unterbrochen ist. In zum Antrieb durch Fluiddruck alternativen Realisierungen kann z.B. ein motorischer Antrieb für die Umlaufbewegung des Strahllenkkörpers auf seiner Umlaufbahn vorgesehen sein.

[0019] In einer Ausgestaltung der Erfindung weist die Strahllenkeinheit mehrere Strahllenkkörper auf, die voneinander entkoppelt oder miteinander gekoppelt längs der Umlaufbahn umlaufend angeordnet sind. Dadurch lassen sich entsprechende Änderungsmuster für die periodische Änderung der Strahlhauptrichtung des Brausestrahls in sehr flexibler Weise realisieren. Die auf der gleichen Umlaufbahn umlaufenden Strahllenkkörper können je nach Bedarf und Anwendungsfall baugleich oder von unterschiedlicher Bauart bzw. Bauform sein. In alternativen Ausführungen weist die Strahllenkeinheit nur einen einzigen auf der Umlaufbahn umlaufenden Strahllenkkörper auf.

[0020] In einer Ausgestaltung der Erfindung weist die Strahllenkeinheit eine Drehführung für den jeweiligen Strahllenkkörper auf. Damit kann der Strahllenkkörper in seiner rotierenden Umlaufbewegung auf der Umlaufbahn bei Bedarf sicher geführt werden. Die Drehführung kann z.B. durch eine Drehlagerung realisiert sein. Dies realisiert ein vorteilhaftes Führungsmittel, um die Strahllenkeinheit in ihrer Bewegung auf der Umlaufbahn zu halten. In alternativen Ausführungen bewegt sich die Strahllenkeinheit frei, d.h. ohne Drehlagerung, längs ihrer Umlaufbahn und ist z.B. durch zugehörige Bahnbegrenzungswandungen der Umlaufbahn geführt. In alternativen Ausführungen kann der Strahllenkkörper z.B. lose bzw. ohne Zwangsführung auf der Umlaufbahn umlaufen oder nur durch entsprechende Gestaltung von Bahnbegrenzungsflächen geführt sein, welche die Umlaufbahn definieren.

[0021] In einer Weiterbildung der Erfindung ist im Gehäusekörper eine Fluidkammer gebildet, in der sich die Umlaufbahn befindet und aus der die Strahlaustrittsöffnung auf einer axial in Gehäuseaustrittsrichtung weisenden Kammerseite ausmündet, wobei die Fluidkammer auf der axial in Gehäuseaustrittsrichtung weisenden Kammerseite von einer die Strahlaustrittsöffnung ringförmig umgebenden Umlaufführungsfläche der Umlaufbahn begrenzt ist, auf der sich die Strahllenkeinheit abstützt, und auf einer axial entgegen der Gehäuseaustrittsrichtung weisenden Kammerseite von einer Trennwand begrenzt ist, die mindestens eine Fluidzufuhröffnung in die Fluidkammer aufweist. Dies stellt eine für

35

viele Anwendungsfälle günstige konstruktive Realisierung für die Umlaufbahn und für die aufeinander abgestimmte Lage von Strahlaustrittsöffnung aus der Fluidkammer einerseits und Fluidzufuhröffnung in die Fluidkammer andererseits dar. Die Fluidzufuhröffnung kann optional mit einer in Umfangsrichtung der Umlaufbahn weisenden Richtungskomponente in die Fluidkammer münden, was den Antrieb des Strahllenkkörpers durch den Fluiddruck des zugeführten Fluids begünstigen kann. In alternativen Ausführungen kann die Fluidzufuhröffnung z.B. radial von außen oder radial von innen in die Fluidkammer münden, in der sich die Umlaufbahn befindet.

[0022] In einer Ausgestaltung der Erfindung weist die Umlaufführungsfläche radial nach innen zur Strahlaustrittsöffnung hin einen Begrenzungsbereich auf, der sich mit einer Richtungskomponente entgegen der Gehäuseaustrittsrichtung erstreckt. Der so gestaltete Begrenzungsbereich kann dazu dienen, die längs der Umlaufbahn umlaufende Strahllenkeinheit in ihrer Bewegung radial nach innen zu begrenzen und dadurch ein unbeabsichtigtes Blockieren der Strahlaustrittsöffnung durch die Strahllenkeinheit zu verhindern. In alternativen Ausführungen endet die Umlaufführungsfläche radial nach innen ohne einen solchen Begrenzungsbereich, wobei die Strahllenkeinheit bei Bedarf durch andere Mittel daran gehindert werden kann, sich unerwünscht weit radial nach innen zu bewegen. Dies kann z.B. durch Ausüben eines entsprechenden Fluiddrucks oder durch ein von der Umlaufführungsfläche der Umlaufbahn getrenntes Begrenzungselement ermöglicht werden.

[0023] In einer Ausgestaltung der Erfindung weist die Trennwand radial nach innen zur Strahlaustrittsöffnung hin einen Begrenzungswandbereich auf, der sich mit einer Richtungskomponente in Gehäuseaustrittsrichtung erstreckt, oder von der Trennwand steht in Gehäuseaustrittsrichtung ein Begrenzungszapfen in die Fluidkammer vor, der die Umlaufbahn für die Strahllenkeinheit radial nach innen begrenzt. Der Begrenzungswandbereich hat analog zum oben genannten Begrenzungsbereich der Umlaufführungsfläche die Funktion, die Strahllenkeinheit daran zu hindern, während ihres Umlaufs auf der Umlaufbahn unerwünscht weit radial nach innen in Richtung der Strahlaustrittsöffnung zu gelangen. Der alternativ vorgesehene Begrenzungszapfen hat die gleiche Funktion, und beide Alternativen stellen ein vorteilhaft einfach an der Trennwand realisierbares Mittel zur Erreichung dieses Ziels dar. In alternativen Ausführungen fehlt der Trennwand ein solches Begrenzungsmittel, und die Strahllenkeinheit wird bei Bedarf durch ein anderes Mittel in ihrer Bewegung radial nach innen begrenzt, z.B. durch den oben erwähnten Begrenzungsbereich der Umlaufführungsfläche.

**[0024]** In einer anderen Ausgestaltung der Erfindung steht von der Trennwand in Gehäuseaustrittsrichtung ein Lagerzapfen in die Fluidkammer vor, an dem die Strahlenkeinheit rotationsbeweglich gelagert ist. In dieser Ausführung kann der Lagerzapfen der Trennwand als Nabe

einer entsprechenden Drehlagerung für die Strahllenkeinheit fungieren.

[0025] In einer Ausgestaltung der Erfindung weist der Gehäusekörper einen die Strahlaustrittsöffnung und die diese ringförmig umgebende Umlaufführungsfläche der Umlaufbahn enthaltenden Grundkörper und einen die Trennwand enthaltenden Deckelkörper auf, der mit dem Grundkörper verbunden ist. Dies stellt eine konstruktiv einfache Realisierung des Gehäusekörpers aus zwei miteinander verbundenen Teilen dar, ohne dass zwingend weitere Teile für den Gehäusekörper benötigt werden. In alternativen Ausführungen ist der Gehäusekörper aus drei oder mehr einzelnen Gehäusebauteilen zusammengesetzt.

[0026] In einer Weiterbildung der Erfindung besitzt die Strahlaustrittsöffnung eine sich in Gehäuseaustrittsrichtung konisch oder gestuft verengende Form oder eine sich in Gehäuseaustrittsrichtung konisch oder gestuft aufweitende Form. Dies stellt eine je nach Bedarf und Anwendungsfall optimierte Formgestaltung für die Strahlaustrittsöffnung dar, die insbesondere abhängig von der gewünschten Strahlcharakteristik des aus der Strahlaustrittsöffnung austretenden Brausestrahls gewählt sein kann. In alternativen Ausführungen kann die Strahlaustrittsöffnung z.B. eine zylindrische Form mit entlang ihrer Längsachse konstant bleibendem Durchtrittsquerschnitt aufweisen.

**[0027]** Vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt. Diese und weitere vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung werden nachfolgend näher erläutert. Hierbei zeigen:

- Fig. 1 eine Draufsicht auf eine Brause mit einer Brausestrahlerzeugungsvorrichtung,
- Fig. 2 eine Schnittansicht längs einer Linie II-II in Fig. 1,
- Fig. 3 eine Detailansicht eines Bereichs III in Fig. 2,
- Fig. 4 eine Seitenansicht einer Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mit mehreren Strahlaustrittsöffnungen,
- 45 Fig. 5 eine Schnittansicht längs einer Linie V-V in Fig. 4
  - Fig. 6 eine Schnittansicht längs einer Linie VI-VI in Fig. 5
  - Fig. 7 die Schnittansicht von Fig. 5 für eine Variante mit mehreren Strahllenckörpern pro Strahlaustrittsöffnung,
  - Fig. 8 die Schnittansicht von Fig. 6 für die Variante von Fig. 7,
  - Fig. 9 eine Seitenansicht der in der Brause der Fig.

35

15

1 bis 3 verwendeten Brausestrahlerzeugungsvorrichtung,

Fig. 10 eine Schnittansicht längs einer Linie X-X in Fig. 9.

9

- Fig. 11 eine Draufsicht auf einen Grundkörperteil der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung von Fig. 9 für eine Variante mit torusabschnittförmigem Strahllenkkörper,
- Fig. 12 eine Perspektivansicht des in der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung von Fig. 11 verwendeten torusabschnittförmigen Strahllenkkörpers,
- Fig. 13 die Perspektivansicht von Fig. 12 für eine Variante des torusabschnittförmigen Strahllenkkörpers,
- Fig. 14 eine Perspektivansicht einer weiteren Variante eines in der erfindungsgemäßen Brausestrahlerzeugungsvorrichtung verwendbaren Strahllenckörpers,
- Fig. 15 eine Detailschnittansicht einer Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mit radial nach innen begrenzenden Umlaufbahnwandungen,
- Fig. 16 die Detailschnittansicht von Fig. 15 für eine Variante mit sich gestuft verbreiternder Strahlaustrittsöffnung,
- Fig. 17 die Schnittansicht von Fig. 10 für eine Variante der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mit drehbeweglich gelagerter Strahllenkeinheit,
- Fig. 18 eine Schnittansicht längs einer Linie XVIII-XVIII in Fig. 17,
- Fig. 19 die Schnittansicht von Fig. 17 für eine Variante der gelagerten Strahllenkeinheit,
- Fig. 20 die Schnittansicht von Fig. 18 in einer parallelen Schnittebene für die Variante von Fig. 19,
- Fig. 21 die Schnittansicht von Fig. 20 für eine weitere Variante der gelagerten Strahllenkeinheit,
- Fig. 22 die Schnittansicht von Fig. 17 für eine weitere Variante der gelagerten Strahllenkeinheit,
- Fig. 23 die Schnittansicht von Fig. 18 für die Variante von Fig. 22,
- Fig. 24 eine Perspektivansicht einer weiteren Variante des in der erfindungsgemäßen Brause-

strahlerzeugungsvorrichtung verwendbaren Strahllenckörpers und

Fig. 25 eine Perspektivansicht einer weiteren Variante des in der erfindungsgemäßen Brausestrahlerzeugungsvorrichtung verwendbaren Strahllenckörpers.

In den Figuren ist die erfindungsgemäße Brausestrahlerzeugungsvorrichtung exemplarisch in einigen vorteilhaften Ausprägungen veranschaulicht. Die Fig. 1 bis 3 zeigen hierbei eine Brause mit integrierter Brausestrahlerzeugungsvorrichtung, wobei die Brause beispielsweise als sanitäre Handbrause für Duschen und Badezimmer oder als Küchenbrause an Küchenwaschtischen einsetzbar ist. In die Brause können eine oder mehrere erfindungsgemäße Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen integriert sein, von denen eine in den Ansichten der Fig. 2 und 3 repräsentativ zu erkennen ist. Es kann sich bei dieser und ähnlichen Brausen auch insgesamt um eine erfindungsgemäße Brausestrahlerzeugungsvorrichtung handeln. Die Fig. 9 und 10 zeigen die in die Brause gemäß den Fig. 1 bis 3 integrierte Brausestrahlerzeugungsvorrichtung in Einzeldarstellung, die Fig. 11 bis 25 zeigen verschiedene Ausführungsvarianten dieser Brausestrahlerzeugungsvorrichtung und ihrer Komponenten. Die Fig. 4 bis 8 zeigen weitere mögliche Realisierungen der erfindungsgemäßen Brausestrahlerzeugungsvorrichtung.

[0029] Wie anhand der verschiedenen gezeigten Ausführungsformen zu erkennen ist, beinhaltet die erfindungsgemäße Brausestrahlerzeugungsvorrichtung einen Gehäusekörper 1 mit einer Fluidzuführung 2 und mindestens einer austrittsseitigen Strahlaustrittsöffnung 3, durch die hindurch im Betrieb der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung ein zugeführtes Brausefluid aus dem Gehäusekörper 1 als ein in den Fig. 3 und 6 schematisch angedeuteter Brausestrahl 4 mit einer Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> austritt. Die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> verläuft unter einem spitzen Neigungswinkel  $\alpha$  zwischen 0° und 90° zu einer Gehäuseaustrittsrichtung GA geneigt. Dabei bleibt der Neigungswinkel  $\alpha$  kleiner 90° und liegt vorzugsweise zwischen 0° und 70°, wobei er zeitweise auch null sein kann, d.h. die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> ist dann in diesem Moment parallel zur Gehäuseaustrittsrichtung GA. Der Brausestrahl 4, der in den Fig. 3 und 6 mit seinen repräsentativen Randstrahlen 4a, 4b gezeigt ist, kann je nach Bedarf und Systemauslegung einen konvergierenden Strahlverlauf, einen Strahlverlauf mit im Wesentlichen konstant bleibendem Durchmesser oder wie gezeigt einen divergierenden Strahlverlauf mit einem Strahlwinkel β zwischen seinen Randstrahlen 4a, 4b haben, und die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> ergibt sich daraus wie üblich als mittlere bzw. gemittelte Richtung der einzelnen Strahlanteile des Brausestrahls 4 bzw. als eine Längsmittenrichtung des Brausestrahls 4.

**[0030]** Die jeweilige Strahlaustrittsöffnung 3 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung kann je nach Bedarf und

Anwendungsfall von einer beliebigen, geeigneten Form sein, einschließlich einer konisch oder gestuft verengenden Form oder einer sich in Gehäuseaustrittsrichtung GA konisch oder gestuft aufweitenden Form oder einer zylindrischen Form, wobei sie jeweils einen kreisrunden Querschnitt, wie in den gezeigten Beispielen, oder alternativ z.B. einen ovalen oder polygonalen Querschnitt aufweisen kann. In den Ausführungsbeispielen der Fig. 4 bis 8 besitzt die Strahlaustrittsöffnung 3 eine sich in Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> konisch verengende Form. In den Ausführungsbeispielen der Fig. 1 bis 3, 10, 15 und 17 bis 22 besitzt die Strahlaustrittsöffnung 3 eine zylindrische Form mit in Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>△</sub> konstant bleibendem Öffnungsdurchmesser. Im Ausführungsbeispiel der Fig. 16 besitzt die Strahlaustrittsöffnung 3 eine sich in Gehäuseaustrittsrichtung GA gestuft aufweitende Form. Die jeweils gewählte Form der Strahlaustrittsöffnung 3 beeinflusst die Strahlform des aus ihr austretenden Brausestrahls 4, wie sich dies für den Fachmann versteht.

[0031] Des Weiteren beinhaltet die Brausestrahlerzeugungsvorrichtung eine Strahllenkungseinrichtung, die dafür eingerichtet ist, die Strahlhauptrichtung SH des Brausestrahls 4 periodisch zu variieren. Die Strahllenkungseinrichtung umfasst hierzu eine im Gehäusekörper 1 gebildete, ringförmig um die Strahlaustrittsöffnung 3 herum verlaufende Umlaufbahn 5 und eine auf der Umlaufbahn 5 umlaufend beweglich angeordnete Strahllenkeinheit 6. Die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> des durch die Strahlaustrittsöffnung 3 hindurch aus dem Gehäusekörper 1 austretenden Brausestrahls 4 ändert sich abhängig von der jeweils momentanen Position der Strahllenkeinheit 6 auf der Umlaufbahn 5, d.h. abhängig von der sich durch die Umlaufbahnbewegung verändernden Umlaufbahnposition der Strahllenkeinheit 6. Die Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub>, d.h. diejenige Richtung, in welcher der Brausestrahl 4 nach Durchtritt durch die Strahlaustrittsöffnung 3 den Gehäusekörper 1 verlassen würde, wenn die Strahllenkungseinrichtung nicht vorhanden wäre, verläuft im Allgemeinen, wie in den gezeigten Beispielen, parallel zu einer Längsachse Ls der Strahlaustrittsöffnung 3.

[0032] Im Betrieb der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung läuft die Strahllenkeinheit 6 auf ihrer Umlaufbahn um und ändert dadurch periodisch die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> des Brausestrahls 4. Beispielsweise läuft die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> des Brausestrahls 4 bei entsprechenden Systemauslegungen, wie u.a. bei den in den Fig. 1 bis 3, 9 und 10 sowie in den Fig. 4 bis 8 veranschaulichten Ausführungen, auf einem Kegelmantel um, dessen Kegellängsachse durch die Längsmittenachse Ls der Strahlaustrittsöffnung 3 gegeben bzw. parallel zur Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> ist. Es sei an dieser Stelle angemerkt, dass in entsprechenden Ausführungsformen, wie in den gezeigten Beispielen, die Längsachse Ls der jeweiligen Strahlaustrittsöffnung 3 parallel zu einer Längsachse L<sub>G</sub> des Gehäusekörpers 1 orientiert ist, wobei speziell im Ausführungsbeispiel der Fig. 1 bis 3, 9 und 10 diese Längsachse  $L_{\rm G}$  des Gehäusekörpers 1 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung parallel zu einer Längsachse  $L_{\rm B}$  der Brause bzw. des Brausekopfs 20 orientiert ist, in den die Brausestrahlerzeugungsvorrichtung integriert ist.

[0033] In entsprechenden Ausführungsformen weist der Gehäusekörper 1 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung mehrere Strahlaustrittsöffnungen 3 auf. So besitzen beispielsweise die Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen gemäß den Fig. 4 bis 8 jeweils sechs Strahlaustrittsöffnungen 3<sub>1</sub> bis 3<sub>6</sub>. Jeder Strahlaustrittsöffnung 3<sub>1</sub> bis 3<sub>6</sub> ist eine eigene um sie herum verlaufende Umlaufbahn 5<sub>1</sub> bis 5<sub>6</sub> und eine eigene auf der Umlaufbahn 5<sub>1</sub> bis 5<sub>6</sub> umlaufend beweglich angeordnete Strahllenkeinheit 6<sub>1</sub> bis 6<sub>6</sub> zugeordnet. Im Ausführungsbeispiel der Fig. 7 und 8 sind die Strahllenkeinheiten 6<sub>1</sub> bis 6<sub>6</sub> für die Strahlaustrittsöffnungen 3<sub>1</sub> bis 3<sub>6</sub> identisch ausgeführt, in alternativen Ausführungen sind zumindest zwei der Strahllenkeinheiten 6<sub>1</sub> bis 6<sub>6</sub> voneinander verschieden gestaltet. Die Fig. 1 bis 3 und 9 bis 25 veranschaulichen Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen, deren Gehäusekörper 1 nur eine einzige Strahlaustrittsöffnung 3 nebst Umlaufbahn 5 und Strahllenkeinheit 6 aufweist. In alternativen Ausführungen umfasst die Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nur zwei, drei, vier oder fünf oder mehr als sechs Strahlaustrittsöffnungen 3 mit jeweils zugehöriger Umlaufbahn 5 und Strahllenkeinheit 6.

[0034] In vorteilhaften Ausführungen beinhaltet die Strahllenkeinheit 6 mindestens einen durch Fluiddruck des zugeführten Brausefluids auf der Umlaufbahn 5 umlaufend bewegten Strahllenkkörper 7, der als längs der Umlaufbahn 5 rollender Rollkörper oder als längs der Umlaufbahn 5 gleitender Gleitkörper ausgebildet ist und mindestens auf einem Teil seines Umlaufs auf der Umlaufbahn 5 strahlrichtungslenkend partiell in einen Einlassquerschnitt E<sub>O</sub> der Strahlaustrittsöffnung 3 eingreift. Es versteht sich, dass dies auch die Möglichkeit umfasst, dass der Strahllenkkörper 7 einen kombinierten Roll- und Gleitkörper bildet, der in einer kombinierten Roll- und Gleitbewegung auf der Umlaufbahn 5 umläuft oder der abhängig von den Gegebenheiten, z.B. dem einwirkenden Fluiddruck und dem Reibwert zwischen Strahllenkkörper 7 und Umlaufbahn 5, auf der Umlaufbahn 5 eine Rollbewegung und/oder eine Gleitbewegung ausführt.

[0035] Speziell beinhaltet die Strahllenkeinheit 6 im Ausführungsbeispiel der Fig. 1 bis 3, 9 und 10 einen einzelnen Strahllenkkörper 7, der als Rollkugel 7a ausgebildet ist. Ihr Kugeldurchmesser ist so gewählt, dass die Rollkugel 7a in Projektion auf den Einlassquerschnitt  $E_Q$  der Strahlaustrittsöffnung 3, d.h. in Projektion senkrecht zur Längsachse  $E_S$  der Strahlaustrittsöffnung 3, um ein gewisses Maß  $E_Q$  in den Einlassquerschnitt  $E_Q$  der Strahlaustrittsöffnung 3 eingreift, d.h. das Maß  $E_Q$  bestimmt sich als Flächenanteil des Einlassquerschnitts  $E_Q$ , der durch den Strahllenkkörper 7 bzw. die Strahllenkeinheit 6 verdeckt bzw. überlappt wird, wie in den Fig. 10, 15 und 16 explizit repräsentativ dargestellt.

[0036] Dieses partielle Eingreifen des Strahllenkkör-

pers 7 in den Einlassquerschnitt E<sub>Q</sub> der Strahlaustrittsöffnung 3 hat zur Folge, dass der Brausestrahl 4, wie in den Fig. 3 und 6 exemplarisch gezeigt, nicht kontinuierlich parallel zur Längsachse Ls der Strahlaustrittsöffnung 3 und damit parallel zur Gehäuseaustrittsrichtung GA austritt, wie dies der Fall wäre, wenn die Strahllenkeinheit 6 und insbesondere der Strahllenkkörper 7 nicht vorhanden wäre, sondern z.B. mit einer in den Ausführungen der Fig. 3 und 6 von dem eingreifenden Strahllenkkörper 7 bzw. der eingreifenden Rollkugel 7a weg weisenden Richtungskomponente, d.h. dergestalt, dass seine Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> schräg zur Längsachse Ls der Strahlaustrittsöffnung 3 bzw. zur Gehäuseaustrittsrichtung GA mit von der Rollkugel 7a weg weisender Querrichtungskomponente verläuft. Das rollende Umlaufen der Rollkugel 7a längs ihrer Umlaufbahn 5 hat demgemäß zur Folge, dass die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> des austretenden Brausestrahls 4 auf dem besagten Kegelmantel umläuft.

[0037] Der durch die Strahllenkeinheit 6 partiell abgedeckte Querschnittsflächenanteil der Strahlaustrittsöffnung 3, d.h. das Eingriffsmaß BQ, kann je nach Bedarf und Systemausführung, insbesondere hinsichtlich der Formgestaltung der Umlaufbahn 5 und der Strahllenkeinheit 6, während des Umlaufs der Strahllenkeinheit 6 konstant bleiben oder variieren, was eine entsprechende Konstanz bzw. Änderung der Durchflussrate an durch Strahlaustrittsöffnung 3 hindurchströmendem Brausefluid bedeutet. So bleibt in den gezeigten Beispielen diese Durchflussrate jeweils konstant, wenn die Strahlaustrittsöffnung 3 einen kreisförmigen Querschnitt besitzt und die Umlaufbahn 5 eine zur Strahlaustrittsöffnung 3 konzentrische Kreisform besitzt. In alternativen Ausführungen können die Umlaufbahn 5 und der Querschnitt der Strahlautrittsöffnung 3 nichtkonforme Gestaltungen haben, z.B. die Umlaufbahn 5 eine Kreisform und der Öffnungsquerschnitt eine Ellipsenform oder umge-

Es versteht sich, dass der Verlauf der Strahl-[0038] hauptrichtung S<sub>H</sub> und insbesondere ihr Neigungswinkel α gegenüber der Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> in gewünschter Weise durch entsprechende Gestaltung der Umlaufbahn 5 und der Strahllenkeinheit 6 und insbesondere deren Strahllenkkörper 7 in gewünschter Weise eingestellt bzw. vorgegeben werden kann. Die hierzu benötigten Festlegungen können z.B. mittels Computersimulation und/oder einfachen Versuchen empirisch ermittelt werden. Auch durch die Wahl eines entsprechenden Materials und/oder einer entsprechenden Oberflächenbeschaffenheit der Strahllenkeinheit 6 bzw. deren Strahllenkkörper 7 lässt sich die Wirkung der Strahllenkeinheit 6 auf die Strahlhauptrichtung SH und/oder auf die Strahlform des austretenden Brausestrahls 4 beeinflussen bzw. in einer gewünschten Weise einstellen, was ebenfalls bei Bedarf mittels Computersimulation und/oder einfachen Versuchen ermittelt werden kann.

[0039] Die Fig. 11 und 12 veranschaulichen eine Ausführungsvariante, bei welcher der Strahllenkkörper 7 als

ein längs der Umlaufbahn 5 gleitender Gleitkörper ausgebildet ist, im gezeigten Fall speziell als ein torusabschnittförmiger Gleitkörper 7b, der sich über einen Toruswinkel von ca. 90° und damit entsprechend über einen Winkel von ca. 90° in Umlaufrichtung der Umlaufbahn 5 erstreckt, alternativ über einen beliebigen anderen Toruswinkel. Wie speziell aus Fig. 11 zu erkennen, ist ein Durchmesser d<sub>T</sub> dieses torusabschnittförmigen Gleitkörpers 7b analog zum oben erläuterten Fall der Rollkugel 7a etwas größer als eine Weite W<sub>U</sub> der ringförmigen Umlaufbahn 5, so dass der torusabschnittförmige Gleitkörper 7b mit einem radial inneren Teil partiell in den von der Umlaufbahn 5 umgebenden Einlassquerschnitt En der Strahlaustrittsöffnung 3 eingreift, d.h. ihn wiederum um das vorgebbare Maß BO überdeckt. Dies führt analog zum oben erläuterten Fall der Rollkugel 7a wiederum zu einer gewünschten Ablenkung der Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> des Brausestrahls 4 von der Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> in Richtung von dem torusabschnittförmigen Gleitkörper 7b weg, d.h. in der Position des Gleitkörpers 7b von Fig. 11 verläuft die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> in die Zeichenebene hinein und mit einer nach rechts unten weisenden Richtungskomponente.

[0040] Optional kann der Strahllenkkörper 7 bzw. die Strahllenkeinheit 6 mit einer Flügelstruktur versehen sein, die als Fluidwiderstandsfläche nach Art einer Turbinenradfläche fungiert, um die Wirkung des Fluiddrucks des zugeführten Brausefluids für den Bewegungsantrieb des Strahllenkkörpers 7 zu unterstützen, wie dies in Form einer Flügelstruktur 21 für den torusabschnittförmigen Gleitkörper 7b der Fig. 11 und 12 gezeigt ist. In alternativen Ausführungen besitzt der Strahllenkkörper 7 keine derartige Flügelstruktur und wird allein durch entsprechende Formgebung und Anströmung durch das Brausefluid in seine Umlaufbewegung versetzt, wie dies bei den übrigen gezeigten Ausführungsbeispielen realisiert ist.

[0041] Mögliche Arten einer solchen Anströmung der Strahllenkeinheit 6 bzw. des Strahllenckörpers 7 durch das Brausefluid sind dem Fachmann für durch Fluiddruck in Bewegung versetzte Elemente in Brausen verschiedentlich bekannt, z.B. um drehbewegliche Ventilscheibenelemente oder dergleichen in Rotation zu versetzen, was daher hier keiner näheren Erläuterung bedarf. Insbesondere kann dazu die Fluidzuführung 2 dergestalt konfiguriert sein, dass sie zugeführtes Brausefluid mit einer in Umfangsrichtung der Umlaufbahn 5 weisenden Fluidströmungskomponente auf die Strahllenkeinheit 6 bzw. deren Strahllenkkörper 7 richtet.

[0042] Fig. 13 zeigt eine Variante, bei welcher die Strahllenkeinheit 6 wiederum einen torusabschnittförmigen Gleitkörper 7c als Strahllenkkörper 7 aufweist, der sich in diesem Fall über einen Winkel von ca. 120° erstreckt und an seiner radial inneren Seite einen flächigen Eingriffsvorsprung 22 aufweist, mit dem er strahlrichtungslenkend partiell in den Einlassquerschnitt E<sub>Q</sub> der Strahlaustrittsöffnung 3 eingreift, wenn er in den Gehäusekörper 1 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung ein-

gesetzt ist. In dieser Ausführungsvariante braucht folglich die Breite  $d_T$  dieses torusabschnittförmigen Gleitkörpers 7c nicht größer als die Weite  $W_U$  der Umlaufbahn 5 zu sein.

[0043] Es versteht sich, dass zahlreiche weitere Realisierungsmöglichkeiten für den Strahllenkkörper 7 hinsichtlich seiner äußeren Gestaltung und seiner Roll-bzw. Gleiteigenschaften je nach Bedarf und Anwendungsfall bestehen. So zeigt Fig. 14 eine weitere mögliche Realisierung des Strahllenkkörpers 7 als ein Gleitkörper 7d, der eine Gleitkugel 23 beinhaltet, von der eine Eingriffsfahne 25 absteht, mit welcher dieser Strahllenkkörper 7 partiell in den Einlassquerschnitt E<sub>O</sub> der zugeordneten Strahlaustrittsöffnung 3 eingreift, wenn er sich auf der Umlaufbahn 5 befindet. Die Eingriffsfahne 25 besitzt in der gezeigten Gestaltung eine konform zu einer z.B. kreisförmigen Berandung der Strahlaustrittsöffnung 3 gekrümmte Eingriffsfrontfläche 26, die für die Formung eines entsprechenden Querschnitts des Brausestrahls 4 von Vorteil sein kann.

[0044] In entsprechenden Ausführungsformen weist die Strahllenkeinheit 6 mehrere Strahllenkkörper 7 auf, die voneinander entkoppelt oder miteinander gekoppelt längs der Umlaufbahn 5 umlaufend angeordnet sind. So umfasst die Strahllenkeinheit 6 in den Ausführungsbeispielen gemäß den Fig. 7 und 8, 19 und 20 sowie 22 und 23 jeweils drei Strahllenkkörper 7<sub>1</sub>, 7<sub>2</sub>, 7<sub>3</sub> pro Strahlaustrittsöffnung 3, während sie in den übrigen gezeigten Beispielen jeweils nur einen Strahllenkkörper 7 pro Strahlaustrittsöffnung 3 beinhaltet. Es versteht sich, dass in alternativen Ausführungen die Strahllenkeinheit 6 zwei oder mehr als drei Strahllenkkörper 7 aufweisen kann.

[0045] In entsprechenden Realisierungen ist der jeweilige Strahllenkkörper 7 frei, d.h. ohne Zwangsführung durch eine Lagerung, längs der Umlaufbahn 5 rollend und/oder gleitend angeordnet, wie bei den Ausführungsbeispielen gemäß den Fig. 1 bis 16. Speziell sind beim Ausführungsbeispiel der Fig. 7 und 8 die drei Strahllenk $k\"{o}rper 7_1, 7_2, 7_3 pro Strahlaustritts\"{o}ffnung 3 durch jeweils$ eine Rollkugel 7a gebildet, von denen zwei Rollkugeln einen gleichen Durchmesser und eine Rollkugel einen demgegenüber größeren Durchmesser besitzen und die lose in die Umlaufbahn 5 eingelegt sind. Es versteht sich, dass in alternativen Ausführungen die Durchmesser der drei kugelförmigen Strahllenkkörper 7<sub>1</sub>, 7<sub>2</sub>, 7<sub>3</sub> je nach Bedarf beliebig anders gewählt werden können, z.B. alle Durchmesser gleich groß oder alle drei Durchmesser unterschiedlich groß.

[0046] In alternativen Ausführungen weist die Strahllenkeinheit 6 eine Drehführung 8 für den jeweiligen Strahllenkkörper 7 auf, wie bei den Ausführungsbeispielen der Fig. 17 bis 25. Die Drehführung 8 ist in den Beispielen der Fig. 17 bis 23 als Drehlagerung mit einem gehäusefesten Lagerzapfen 18 als Nabe und einer daran drehbeweglich gehaltenen Lagerhülse 19 gebildet.

**[0047]** Beim Ausführungsbeispiel der Fig. 17 und 18 stehen von der Lagerhülse 19 radial nach außen in vorzugsweise gleichem, alternativ unterschiedlichem, Win-

kelabstand drei etwa halbkugelförmige Schalenkörper 17a, 17b, 17c ab, die in diesem Fall den strahllenkungsaktiven Teil der Strahllenkeinheit 6 bilden und dazu jeweils wiederum strahlrichtungslenkend partiell in den Einlassquerschnitt E<sub>O</sub> der Strahlaustrittsöffnung 3 eingreifen. In einen, wie in Fig. 18 gezeigt, oder alternativ in zwei oder in alle drei der drei Schalenkörper 17a, 17b, 17c ist je eine Roll- und/oder Gleitkugel 17d eingelegt, die sich radial nach außen gegen eine die Umlaufbahn 5 radial nach außen begrenzende Wandung 16 des Gehäusekörpers 1 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung abstützt und auf der Umlaufbahn 5 abrollt und/oder gleitet. Dadurch bildet die Strahllenkeinheit 6 in dieser Ausführung der Fig. 17 und 18 insgesamt wiederum einen längs der Umlaufbahn rollenden und/oder gleitenden, rotationsbeweglich gelagerten Strahllenkkörper 7.

[0048] Optional sind die Schalenkörper 17a, 17b, 17c als Gleitkörper ausgeführt, die auf der Umlaufbahn 5 entlang gleiten und dadurch selbst jeweils als ein gleitender, drehgelagerter Strahllenkkörper 7 bezeichnet werden können. In alternativer Ausführung können dann die eine oder mehreren Roll- und/oder Gleitkugeln 17d entfallen. [0049] Im Ausführungsbeispiel der Fig. 19 und 20 stehen radial von der Lagerhülse 19 nach außen mit wiederum vorzugsweise äquidistantem 120°-Winkelabstand voneinander drei kugelförmige Gleitkörper ab, die auf der Umlaufbahn 5 gleitend umlaufen und analog zu den Rollkugelausführungen in den Beispielen der Fig. 1 bis 10 jeweils strahlrichtungslenkend partiell in den Einlassquerschnitt E<sub>O</sub> der Strahlaustrittsöffnung 3 eingreifen, so dass sie je einen gleitenden, kugelförmigen Strahllenkkörper 7<sub>1</sub>, 7<sub>2</sub>, 7<sub>3</sub> bilden und insgesamt eine drehgelagerte, gleitende Realisierung der Strahllenkeinheit 6 darstellen.

**[0050]** Fig. 21 zeigt eine Variante, die derjenigen der Fig. 19 und 20 mit dem Unterschied entspricht, dass die kugelförmigen Strahllenkkörper 7<sub>1</sub>, 7<sub>2</sub>, 7<sub>3</sub> nicht mit äquidistantem Winkelabstand voneinander angeordnet sind, sondern in Umfangsrichtung unter Berührkontakt aufeinanderfolgend. Dies resultiert in einer gegenüber derjenigen des Ausführungsbeispiels der Fig. 19 und 20 entsprechend modifizierten Strahlform des aus der Strahlaustrittsöffnung 3 austretenden Brausestrahls 4.

[0051] Im Beispiel der Fig. 22 und 23 beinhaltet die Strahllenkeinheit 6 einen radial nach außen von der Lagerhülse 19 abstehenden, sternförmigen Strahllenkkörper 7 mit drei vorzugsweise in äquidistantem Winkelabstand angeordneten Armen 14a, 14b, 14c, die jeweils wiederum strahlrichtungslenkend partiell in den Einlassquerschnitt EQ der Strahlaustrittsöffnung 3 eingreifen und radial außen auf Höhe der Umlaufbahn 5 in kreisförmigen Kugelaufnahmebereichen mit je einer kreisrunden Öffnung enden, in der jeweils eine Gleit- und/oder Rollkugel 13 mit gegenüber der Öffnung größerem Kugeldurchmesser derart aufgenommen ist, dass sie auf der Umlaufbahn 5 aufsitzt und dieser gleitet und/oder rollt und am sternförmigen Strahllenkkörper 7 geführt ist. Über die Gleit-/Rollkugeln 13 kann somit dieser sternför-

mige Strahllenkkörper 7 auf der Umlaufbahn 5 gleitend und/oder rollend umlaufen.

[0052] Die Fig. 24 zeigt eine weitere mögliche Gestaltungsform für den Strahllenkkörper 7. In dieser Realisierung besteht der Strahllenkkörper 7 aus einer Gleitkugel 24, die zum gleitenden Umlaufen auf der zugehörigen Umlaufbahn 5 eingerichtet ist, und einem von dieser Gleitkugel 24 abstehenden Eingriffssteg 27, mit dem dieser Strahllenkkörper 7 partiell in den Einlassquerschnitt E<sub>O</sub> der zugehörigen Strahlaustrittsöffnung 3 eingreift und der an seinem der Gleitkugel 24 gegenüberliegenden Endbereich eine strahlrichtungslenkende Schrägbohrung 28 aufweist, deren Bohrungslängsachse schräg zu einer Hochachse des Eingriffsstegs 27 und damit zur Längsachse Ls der zugeordneten Strahlaustrittsöffnung 3 verläuft und die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> des Brausestrahls 4 bestimmt, indem das Brausefluid durch die Schrägbohrung 28 strömt, bevor es durch die Strahlaustrittsöffnung 3 hindurchtritt. Durch den Umlauf der Gleitkugel 24 auf der Umlaufbahn 5 dreht sich entsprechend die Längsachse der Schrägbohrung 28 um die Steghochachse, was wiederum zur Folge hat, dass sich die Strahlhauptrichtung S<sub>H</sub> des Brausestrahls 4 in etwa längs einer Kegelmantelfläche umlaufend periodisch ändert.

[0053] Fig. 25 zeigt als weitere Variante eine Realisierung des Strahllenkkörpers 7, bei der anstelle der Gleitkugel 24 von Fig. 24 eine löffelförmige Kugelaufnahme 29 ausgebildet ist, in der eine Gleit- oder Rollkugel 30 aufgenommen ist, die wiederum zum gleitenden oder rollenden Umlaufen auf der betreffenden Umlaufbahn 5 vorgesehen ist. Von der Kugelaufnahme 29 führt wiederum der schon zu Fig. 24 erwähnte Eingriffssteg 27 mit der Schrägbohrung 28 am gegenüberliegenden Endbereich ab. Des Weiteren weist der Strahllenkkörper 7 in diesem Beispiel einen Führungs- bzw. Lagerzapfen 31 auf, mit dem er an einer zugehörigen, gehäusefest am Gehäusekörper 1 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung vorgesehenen Lagerzapfenaufnahme drehbeweglich gelagert werden kann, wodurch wiederum eine entsprechende Drehlagerung für den Strahllenkkörper 7 realisiert ist, die ihn in seiner rotierenden Umlaufbewegung mit der Roll-/Gleitkugel 30 auf der Umlaufbahn 5 gelagert führt. [0054] In vorteilhaften Ausführungsformen der erfindungsgemäßen Brausestrahlerzeugungsvorrichtung ist, wie in den gezeigten Beispielen, im Gehäusekörper 1 eine Fluidkammer 9 gebildet, in der sich die Umlaufbahn 5 befindet und aus der die Strahlaustrittsöffnung 3 auf einer axial in Gehäuseaustrittsrichtung GA weisenden Kammerseite 9a ausmündet. Dabei ist die Fluidkammer 9 auf dieser Kammerseite 9a von einer die Strahlaustrittsöffnung 3 ringförmig umgebenden Umlaufführungsfläche 5a der Umlaufbahn 5 begrenzt. Die Strahllenkeinheit 6 stützt sich auf dieser Umlaufführungsfläche 5a ab, z.B. mit ihrem Strahllenkkörper 7, wie oben erläutert. Auf einer gegenüberliegenden, axial entgegen der Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> weisenden Kammerseite 9b ist die Fluidkammer 9 von einer Trennwand 10 begrenzt, die mindestens eine Fluidzufuhröffnung 11 in die Fluidkammer 9 als Teil der Fluidzuführung 2 des Gehäusekörpers 1 für das Brausefluid aufweist.

[0055] Die Wand- bzw. Flächenbereiche, welche die Fluidkammer 9 begrenzen, und insbesondere diejenigen Wand- bzw. Flächenbereiche, welche die Umlaufbahn 5 begrenzen bzw. definieren, sind in ihrem Verlauf bzw. ihrer Form jeweils angepasst an die Anforderungen geeignet gestaltet. So kann z.B. die Umlaufführungsfläche 5a ebenso wie die gegenüberliegende Wandfläche der Trennwand 10 und die radial nach außen die Umlaufbahn 5 begrenzende Wandfläche des Gehäusekörpers 1 jeweils eine an die Querschnittsform der auf der Umlaufbahn 5 umlaufenden Strahllenkeinheit 6 bzw. ihres Strahllenkkörpers 7 angepasste Form und/oder eine gekrümmte oder geradlinige Form besitzen. Dies bedeutet, dass entsprechende Abwandlungen der in den gezeigten Beispielen realisierten Formen dieser Begrenzungsflächen in alternativen Realisierungen je nach Bedarf möglich sind.

**[0056]** In entsprechenden Ausführungen weist die Umlaufführungsfläche 5a der Umlaufbahn 5 radial nach innen zur Strahlaustrittsöffnung 3 hin einen Begrenzungsbereich 12 auf, der sich mit einer Richtungskomponente entgegen der Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> erstreckt, wie dies in den Beispielen der Fig. 15 und 16 realisiert ist. Dies kann die sichere Führung der Strahllenkeinheit 6 bzw. ihres Strahllenkkörpers 7 beim Umlaufen auf der Umlaufbahn 5 unterstützen.

[0057] In entsprechenden Ausführungen beinhaltet die Trennwand 10 radial nach innen zur Strahlaustrittsöffnung hin einen Begrenzungswandbereich 32, der sich mit einer Richtungskomponente in Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> erstreckt, wie dies ebenfalls bei den Ausführungsbeispielen der Fig. 15 und 16 realisiert ist. Auch dies unterstützt die sichere Führung der Strahllenkeinheit 6 bzw. ihres Strahllenkkörpers 7 beim Umlaufen auf der Umlaufbahn 5. Der Begrenzungsbereich 12 und der Begrenzungswandbereich 32 können zudem einzeln oder im Zusammenwirken als Sperre fungieren, die verhindert, dass sich die Strahllenkeinheit 6 bzw. ihr Strahllenkkörper 7 unbeabsichtigt radial nach innen bewegt und die Strahlaustrittsöffnung 3 vollständig oder jedenfalls in einem nicht gewünschten Maß blockiert.

[0058] In entsprechenden Ausführungen steht von der Trennwand 10 in Gehäuseaustrittsrichtung G<sub>A</sub> ein Begrenzungszapfen 33 in die Fluidkammer 9 vor, der die Umlaufbahn 5 für die Strahllenkeinheit 6 radial nach innen begrenzt, wie dies in den Ausführungsbeispielen der Fig. 1 bis 10 realisiert ist. Der Begrenzungszapfen 33 sichert in den genannten Beispielen die Strahllenkeinheit 6 und insbesondere ihren Strahllenckörper 7 gegen ein unbeabsichtigtes Abweichen von der Umlaufbahn 5 radial nach innen und hält auf diese Weise die Strahllenkeinheit 6 bzw. den Strahllenkkörper 7 auf der Umlaufbahn 5.

**[0059]** In entsprechenden Ausführungen steht bereits erwähnte Lagerzapfen 18 für die Drehlagerung bzw. Drehführung 8, an dem die Strahllenkeinheit 6 rotations-

30

35

40

45

50

55

beweglich gelagert ist, von der Trennwand 10 in Gehäuseaustrittsrichtung  $G_A$  in die Fluidkammer 9 vor, wie dies in den Ausführungsbeispielen der Fig. 17 bis 23 der Fall ist.

[0060] In entsprechenden Ausführungen weist der Gehäusekörper 1 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung, wie in den gezeigten Ausführungsbeispielen, einen Grundkörper 1a, der die Strahlaustrittsöffnung 3 und die diese ringförmig umgebende Umlaufführungsfläche 5a der Umlaufbahn 5 enthält, und einen die Trennwand 10 enthaltenden Deckelkörper 1b auf, der mit dem Grundkörper 1a lösbar oder unlösbar verbunden ist. In alternativen Ausführungen kann der Gehäusekörper 1 der Brausestrahlerzeugungsvorrichtung aus mehr als zwei Gehäuseteilen aufgebaut sein.

[0061] Wie die gezeigten und die weiteren oben erwähnten Ausführungsbeispiele deutlich machen, stellt die Erfindung eine Brausestrahlerzeugungsvorrichtung zur Verfügung, die im Brausebetrieb in konstruktiv einfacher und funktionell zuverlässiger Weise eine periodische Änderung der Brausestrahlrichtung ermöglicht. Dies kann beispielsweise dazu dienen, eine Brause bereitzustellen, die eine oder mehrere solche Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen aufweist und dadurch in der Lage ist, ein zugeführtes Brausefluid als einen sich aus dem oder den von diesen Brausestrahlerzeugungsvorrichtungen erzeugten Brausestrahlen gebildeten Gesamtbrausestrahl mit Massagewirkung abzugeben.

#### Patentansprüche

- **1.** Brausestrahlerzeugungsvorrichtung, insbesondere sanitäre Brausestrahlerzeugungsvorrichtung, mit
  - einem Gehäusekörper (1) mit einer Fluidzuführung (2) und mindestens einer austrittsseitigen Strahlaustrittsöffnung (3), durch die hindurch ein zugeführtes Brausefluid aus dem Gehäusekörper als ein Brausestrahl (4) mit einer zu einer Gehäuseaustrittsrichtung ( $G_A$ ) parallelen oder geneigten Strahlhauptrichtung ( $S_H$ ) austritt, und einer Strahllenkungseinrichtung, die dafür eingerichtet ist, die Strahlhauptrichtung des Brausestrahls periodisch zu variieren,

#### dadurch gekennzeichnet, dass

- die Strahllenkungseinrichtung eine im Gehäusekörper (1) gebildete, ringförmig um die Strahlaustrittsöffnung (3) herum verlaufende Umlaufbahn (5) und eine auf der Umlaufbahn umlaufend beweglich angeordnete Strahllenkeinheit (6) beinhaltet, wobei sich die Strahlhauptrichtung ( $S_H$ ) des durch die Strahlaustrittsöffnung hindurch aus dem Gehäusekörper austretenden Brausestrahls (4) abhängig von der Position der Strahllenkeinheit auf der Umlaufbahn ändert.

- 2. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach Anspruch 1, weiter dadurch gekennzeichnet, dass der Gehäusekörper mehrere Strahlaustrittsöffnungen (3<sub>1</sub> bis 3<sub>6</sub>) aufweist, denen jeweils eine eigene um sie herum verlaufende Umlaufbahn (5<sub>1</sub> bis 5<sub>6</sub>) und eine eigene auf der Umlaufbahn umlaufend beweglich angeordnete Strahllenkeinheit (6<sub>1</sub> bis 6<sub>6</sub>) zugeordnet ist.
- Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Strahllenkeinheit mindestens einen durch Fluiddruck des zugeführten Brausefluids auf der Umlaufbahn umlaufend bewegten Strahllenkkörper (7) aufweist, der als längs der Umlaufbahn rollender Rollkörper oder als längs der Umlaufbahn gleitender Gleitkörper ausgebildet ist und mindestens auf einem Teil seines Umlaufs auf der Umlaufbahn strahlrichtungslenkend partiell in einen Einlassquerschnitt
   (E<sub>O</sub>) der Strahlaustrittsöffnung eingreift.
  - 4. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach Anspruch 3, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Strahllenkeinheit mehrere Strahllenkkörper (7<sub>1</sub>, 7<sub>2</sub>, 7<sub>3</sub>) aufweist, die voneinander entkoppelt oder miteinander gekoppelt längs der Umlaufbahn umlaufend angeordnet sind.
  - 5. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach Anspruch 3 oder 4, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Strahllenkeinheit eine Drehführung (8) für den jeweiligen Strahllenkkörper aufweist.
  - 6. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, weiter dadurch gekennzeichnet, dass im Gehäusekörper eine Fluidkammer (9) gebildet ist, in der sich die Umlaufbahn befindet und aus der die Strahlaustrittsöffnung auf einer axial in Gehäuseaustrittsrichtung weisenden Kammerseite (9a) ausmündet, wobei die Fluidkammer auf der axial in Gehäuseaustrittsrichtung weisenden Kammerseite von einer die Strahlaustrittsöffnung ringförmig umgebenden Umlaufführungsfläche (5a) der Umlaufbahn begrenzt ist, auf der sich die Strahllenkeinheit abstützt, und auf einer axial entgegen der Gehäuseaustrittsrichtung weisenden Kammerseite von einer Trennwand (10) begrenzt ist, die mindestens eine Fluidzufuhröffnung (11) in die Fluidkammer aufweist
  - 7. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach Anspruch 6, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Umlaufführungsfläche radial nach innen zur Strahlaustrittsöffnung hin einen Begrenzungsbereich (12) aufweist, der sich mit einer Richtungskomponente entgegen der Gehäuseaustrittsrichtung erstreckt.
  - 8. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach Anspruch

20

6 oder 7, weiter **dadurch gekennzeichnet**, **dass** die Trennwand radial nach innen zur Strahlaustrittsöffnung hin einen Begrenzungswandbereich (32) aufweist, der sich mit einer Richtungskomponente in Gehäuseaustrittsrichtung erstreckt.

9. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 6 oder 7, weiter dadurch gekennzeichnet, dass von der Trennwand in Gehäuseaustrittsrichtung ein Begrenzungszapfen (33) in die Fluidkammer vorsteht, der die Umlaufbahn für die Strahllenkeinheit radial nach innen begrenzt.

10. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 6 bis 9, weiter dadurch gekennzeichnet, dass von der Trennwand in Gehäuseaustrittsrichtung ein Lagerzapfen (18) in die Fluidkammer vorsteht, an dem die Strahllenkeinheit rotationsbeweglich gelagert ist.

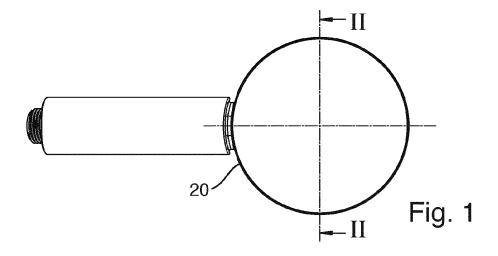
11. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 6 bis 10, weiter dadurch gekennzeichnet, dass der Gehäusekörper einen die Strahlaustrittsöffnung und die diese ringförmig umgebende Umlaufführungsfläche der Umlaufbahn enthaltenden Grundkörper (1a) und einen die Trennwand enthaltenden Deckelkörper (1b) aufweist, der mit dem Grundkörper verbunden ist.

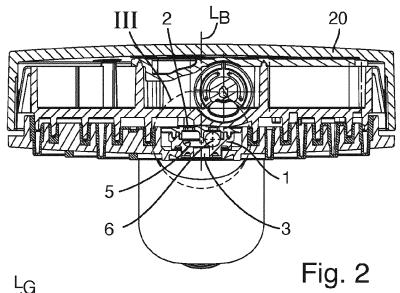
12. Brausestrahlerzeugungsvorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 11, weiter dadurch gekennzeichnet, dass die Strahlaustrittsöffnung eine sich in Gehäuseaustrittsrichtung konisch oder gestuft verengende Form oder eine sich in Gehäuseaustrittsrichtung konisch oder gestuft aufweitende Form besitzt.

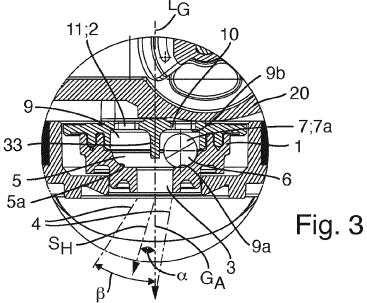
55

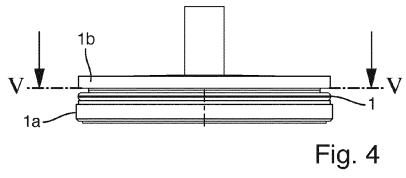
40

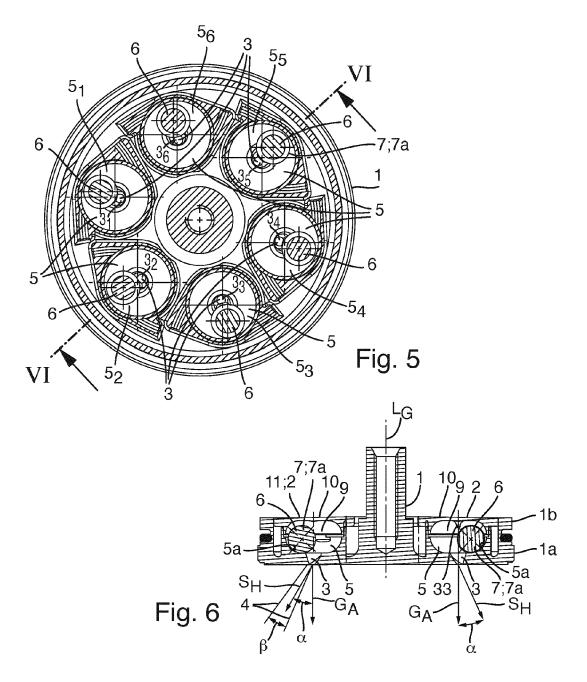
45

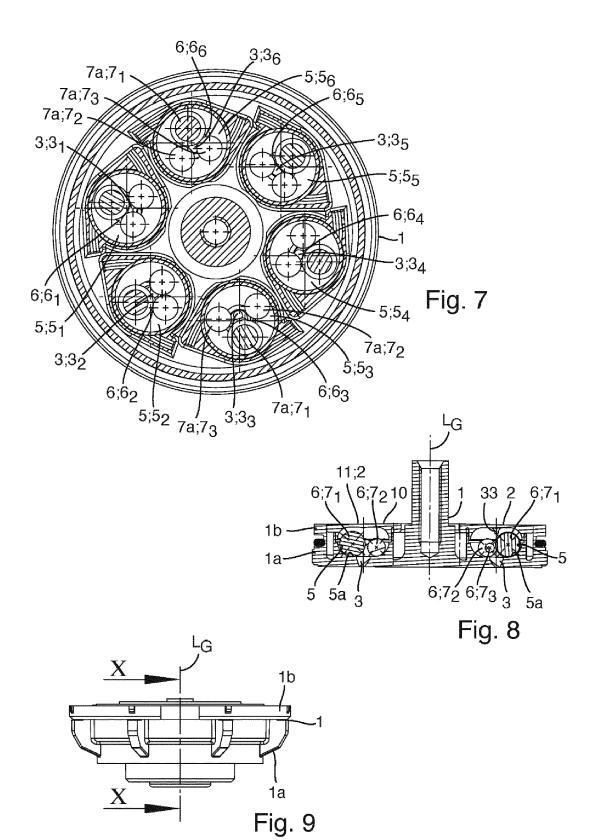


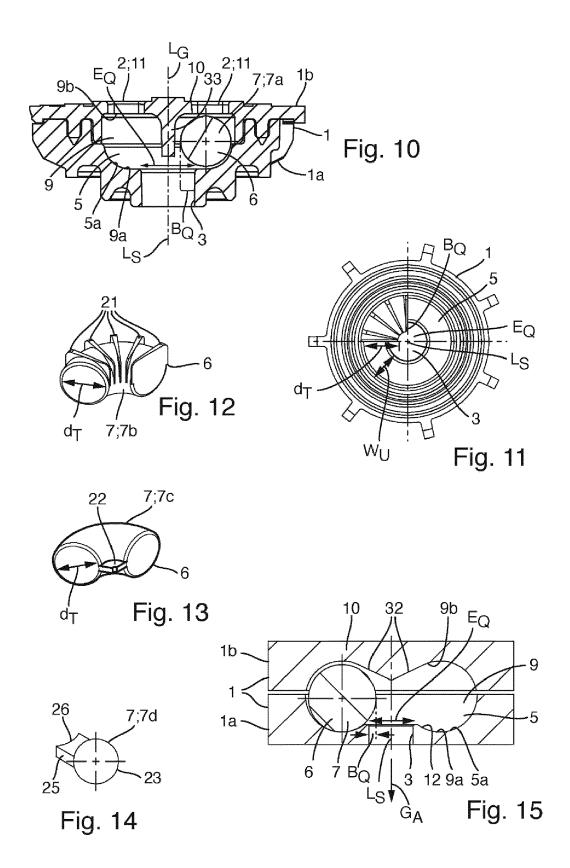


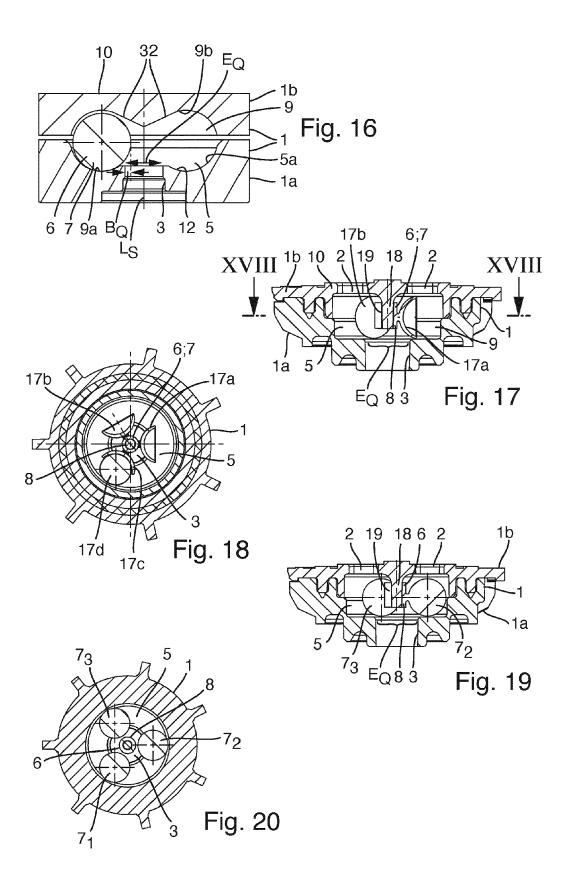


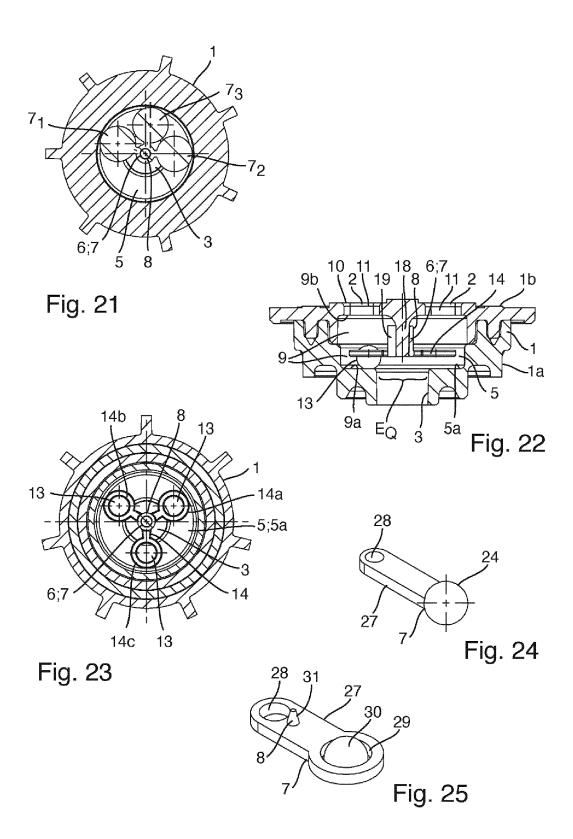














Kategorie

Х

#### **EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT**

**EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE** 

\* Zusammenfassung; Abbildungen 1-11 \*

der maßgeblichen Teile

CN 109 201 359 A (SANEI LTD)

15. Januar 2019 (2019-01-15)

Absatz [0029] \* \* Absatz [0050] \*

Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich,

Nummer der Anmeldung

EP 21 21 0507

KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)

INV.

B05B1/18

B05B1/08

Betrifft

1,3-8,

11,12

Anspruch

5

1	0	

### 15

20

25

30

35

40

45

50

1

EPO FORM 1503 03.82 (P04C03)

55

	<b></b>		
x	GB 2 202 764 A (I. GREENBERG, A. YARDENI, Z. RUBINSTEIN) 5. Oktober 1988 (1988-10-05) * Zusammenfassung; Abbildungen 1-8 * * Seite 3, Zeile 1 - Seite 8, Zeile 34 *	1,3,5	
х	EP 0 478 999 A1 (GROHE ARMATUREN FRIEDRICH [DE]) 8. April 1992 (1992-04-08)  * Zusammenfassung; Abbildungen 1-4 *  * Spalte 2, Zeile 11 - Spalte 3, Zeile 18  *	1,3,5, 9-11	
x	EP 1 234 615 A2 (GROHE ARMATUREN FRIEDRICH [DE]) 28. August 2002 (2002-08-28)  * Zusammenfassung; Abbildungen 1-3 *	1,8,9	RECHERCHIERTE
	* Absatz [0009] - Absatz [0011] *		SACHGEBIETE (IPC) B05B
		I	

Abschlußdatum der Recherche

18. März 2022

Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt

- X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet
   Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie
   A : technologischer Hintergrund
   O : nichtschriftliche Offenbarung
   P : Zwischenliteratur

Recherchenort

München

T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument

Prüfer

Frego, Maria Chiara

- & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument

#### EP 4 005 681 A1

#### ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EP 21 21 0507

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten

Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

18-03-2022

JP 6448716 B1 09-01-2 JP 2019013866 A 31-01-2 TW 201906570 A 16-02-2  GB 2202764 A 05-10-1988 AU 592524 B2 11-01-1 GB 2202764 A 05-10-1 US 4796815 A 10-01-1  EP 0478999 A1 08-04-1992 AT 104177 T 15-04-1 DE 4031206 A1 09-04-1 DK 0478999 T3 12-09-1 EP 0478999 A1 08-04-1 ES 1018584 U 16-01-1 ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2		Recherchenbericht ihrtes Patentdokum		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum de Veröffentlich
### Body	CN	109201359	A	15-01-2019	CN	109201359	A	15-01-2
TW 201906570 A 16-02-2  GB 2202764 A 05-10-1988 AU 592524 B2 11-01-1  GB 2202764 A 05-10-1  US 4796815 A 10-01-1  EP 0478999 A1 08-04-1992 AT 104177 T 15-04-1  DE 4031206 A1 09-04-1  DK 0478999 T3 12-09-1  EP 0478999 A1 08-04-1  ES 1018584 U 16-01-1  ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2					JP	6448716	B1	09-01-2
GB 2202764 A 05-10-1988 AU 592524 B2 11-01-1  GB 2202764 A 05-10-1  US 4796815 A 10-01-1  EP 0478999 A1 08-04-1992 AT 104177 T 15-04-1  DE 4031206 A1 09-04-1  DK 0478999 T3 12-09-1  EP 0478999 A1 08-04-1  ES 1018584 U 16-01-1  ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2					JP	2019013866	A	31-01-2
GB 2202764 A 05-10-1988 AU 592524 B2 11-01-1  GB 2202764 A 05-10-1  US 4796815 A 10-01-1  EP 0478999 A1 08-04-1992 AT 104177 T 15-04-1  DE 4031206 A1 09-04-1  DK 0478999 T3 12-09-1  EP 0478999 A1 08-04-1  ES 1018584 U 16-01-1  ES 2054415 T3 01-08-1  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  EP 1234615 A2 28-08-2  EF 1234615 A2 28-08-2  EF 1234615 A2 28-08-2						201906570	A	16-02-2
US 4796815 A 10-01-1  EP 0478999 A1 08-04-1992 AT 104177 T 15-04-1  DE 4031206 A1 09-04-1  DK 0478999 T3 12-09-1  EP 0478999 A1 08-04-1  ES 1018584 U 16-01-1  ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2	GB	2202764	A	05-10-1988		592524	в2	11-01-1
EP 0478999 A1 08-04-1992 AT 104177 T 15-04-1  DE 4031206 A1 09-04-1  DK 0478999 T3 12-09-1  EP 0478999 A1 08-04-1  ES 1018584 U 16-01-1  ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2					GB	2202764	A	05-10-1
EP 0478999 A1 08-04-1992 AT 104177 T 15-04-1 DE 4031206 A1 09-04-1 DK 0478999 T3 12-09-1 EP 0478999 A1 08-04-1 ES 1018584 U 16-01-1 ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2 DE 10108326 A1 29-08-2 DK 1234615 T3 21-05-2 EP 1234615 A2 28-08-2 ES 2280441 T3 16-09-2					US			10-01-1
DK 0478999 T3 12-09-1 EP 0478999 A1 08-04-1 ES 1018584 U 16-01-1 ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2 DE 10108326 A1 29-08-2 DK 1234615 T3 21-05-2 EP 1234615 A2 28-08-2 ES 2280441 T3 16-09-2	EP	0478999	<b>A</b> 1	08-04-1992	AT			15-04-1
EP 0478999 A1 08-04-1 ES 1018584 U 16-01-1 ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2					DE	4031206	A1	09-04-1
ES 1018584 U 16-01-1 ES 2054415 T3 01-08-1 					DK	0478999	т3	12-09-1
ES 2054415 T3 01-08-1  EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2					EP	0478999	A1	08-04-1
EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2					ES	1018584	U	16-01-1
EP 1234615 A2 28-08-2002 AT 352377 T 15-02-2  DE 10108326 A1 29-08-2  DK 1234615 T3 21-05-2  EP 1234615 A2 28-08-2  ES 2280441 T3 16-09-2					ES			01-08-1
DK 1234615 T3 21-05-2 EP 1234615 A2 28-08-2 ES 2280441 T3 16-09-2	EP	1234615	<b>A</b> 2	28-08-2002	AT			15-02-2
EP 1234615 A2 28-08-2 ES 2280441 T3 16-09-2					DE	10108326	A1	29-08-2
ES 2280441 T3 16-09-2					DK	1234615	Т3	21-05-2
					EP	1234615	<b>A</b> 2	28-08-2
PT 1234615 E 30-03-2					ES	2280441	т3	16-09-2
					PT	1234615	E	30-03-2

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

#### EP 4 005 681 A1

#### IN DER BESCHREIBUNG AUFGEFÜHRTE DOKUMENTE

Diese Liste der vom Anmelder aufgeführten Dokumente wurde ausschließlich zur Information des Lesers aufgenommen und ist nicht Bestandteil des europäischen Patentdokumentes. Sie wurde mit größter Sorgfalt zusammengestellt; das EPA übernimmt jedoch keinerlei Haftung für etwaige Fehler oder Auslassungen.

#### In der Beschreibung aufgeführte Patentdokumente

- DE 19912104 A1 **[0004]**
- DE 3915962 C1 [0004]
- US 4018385 A [0004]
- US 5332155 A [0004]
- US 4089471 A [0005]

- DE 3736795 C2 [0005]
- DE 4031206 A1 [0005]
- DE 10108326 A1 [0005]
- DE 10231575 A1 [0005]
- DE 102005002424 A1 [0005]