

(11) EP 4 008 491 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 08.06.2022 Patentblatt 2022/23

(21) Anmeldenummer: 20211900.4

(22) Anmeldetag: 04.12.2020

(51) Internationale Patentklassifikation (IPC):

825F 5/02^(2006.01)

823D 47/00^(2006.01)

827B 17/00^(2006.01)

(52) Gemeinsame Patentklassifikation (CPC): B25F 5/02; B23D 47/00; B27B 17/0008

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Benannte Erstreckungsstaaten:

BA ME

Benannte Validierungsstaaten:

KH MA MD TN

(71) Anmelder: Hilti Aktiengesellschaft 9494 Schaan (LI)

(72) Erfinder:

• Meuer, Roland 86833 Ettringen (DE)

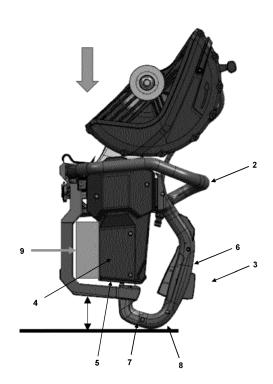
 Lanzinger, Michael 85221 Dachau (DE)

(74) Vertreter: Hilti Aktiengesellschaft Corporate Intellectual Property Feldkircherstrasse 100 Postfach 333 9494 Schaan (LI)

(54) WERKZEUGMASCHINE MIT EINEM ERSTEN GRIFF, EINEM ZWEITEN GRIFF UND EINEM HAUPTKÖRPER

(57) Die vorliegende Erfindung betrifft eine Werkzeugmaschine mit einem ersten Griff, einem zweiten Griff und einem Hauptkörper, wobei der zweite Griff um eine Länge a über eine Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine hinausragt, um die Werkzeugmaschine im Falle eines Sturzes zu schützen. Dies bedeutet mit anderen Worten, dass der zweite Handgriff in einer hinteren Raumrichtung über den Hauptkörper der Werkzeugmaschine hinausragt und so einen Überstand zum Schutz der Werkzeugmaschine und vor allem seiner Akkumulatoren bildet.

Fig. 2



Beschreibung

[0001] Die vorliegende Erfindung betrifft eine Werkzeugmaschine mit einem ersten Handgriff, einem Handgriff Griff und einem Hauptkörper, wobei der zweite Handgriff um eine Länge a über eine Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine hinausragt, um die Werkzeugmaschine im Falle eines Sturzes zu schützen. Dies bedeutet mit anderen Worten, dass der zweite Handgriff in einer hinteren Raumrichtung über den Hauptkörper der Werkzeugmaschine hinausragt und so einen Überstand zum Schutz der Werkzeugmaschine und vor allem seiner Akkumulatoren bildet.

[0002] In Stand der Technik sind Werkzeugmaschinen

1

Hintergrund der Erfindung:

bekannt, die beispielsweise zum Bearbeiten von Untergründen oder Werkstücken verwendet werden. Insbesondere handgeführte Werkzeugmaschinen weisen üblicherweise einen oder mehrere Handgriffe auf, mit denen die Werkzeugmaschinen gehalten und/oder geführt werden können. Im Stand der Technik ist es bekannt, dass die Griffe der Werkzeugmaschinen Betätigungsschalter umfassen, mit denen ein Nutzer die Werkzeugmaschine beispielsweise ein- oder ausschalten kann. [0003] Insbesondere bei Trennschleifern, die eine Trennscheibe als scheibenförmiges Werkzeug aufweisen, ist es bekannt, zwei Griffe an der Werkzeugmaschine vorzusehen. Eine solche Vorsehung von zwei Griffen kann aber auch in anderen Werkzeugmaschinen zum Einsatz kommen, vorzugsweise bei solchen Werkzeugmaschinen, bei denen das Werkzeug in einem vorderen Bereich der Werkzeugmaschine angeordnet vorliegt. Dabei kann es sich beispielsweise um verschiedene Sägen, sowie andere Schneid- oder Trenngeräte handeln. [0004] Bei solchen Werkzeugmaschinen mit zwei Griffen sind im Stand der Technik insbesondere zwei Griffanordnungen bekannt, nämlich die Rear-Handle-Anordnung und die Top-Handle Anordnung. Allerdings sind beide Anordnungstypen mit einzelnen Nachteilen behaftet. Insbesondere vereint keine der beiden genannten Anordnungen eine wünschenswerte geringe Baulänge der Werkzeugmaschine mit einem ebenfalls wünschenswerten ergonomischen Aufbau.

[0005] Werkzeugmaschinen mit Rear-Handle-Anordnung gewährleisten zwar einen ausreichenden Abstand zwischen dem vorderen und dem hinteren Handgriff, allerdings sind sie in der Regel deutlich länger als Top-Handle-Werkzeugmaschinen. Top-Handle-Werkzeugmaschinen wiederum bieten einen zu geringen Handabstand zwischen den beiden Griffen. Speziell bei Werkzeugmaschinen mit Top-Handle-Konfiguration leistet der Handgriff oftmals keinen Beitrag zum Schutz der Werkzeugmaschine oder der Akkumulatoren, wenn es sich um eine akkubetriebene Werkzeugmaschine handelt.

ßen, wenn eine neues Griffkonzept für Zweigriff-Werk-

zeugmaschinen bereitgestellt werden könnte, mit dem die Robustheit der Werkzeugmaschine gesteigert werden kann, insbesondere zum Schutz der Akkumulatoren, wenn es sich um eine akkubetriebene Werkzeugmaschine handelt

[0007] Die Aufgabe, die der vorliegenden Erfindung zugrunde liegt, besteht darin, die vorstehend beschriebenen Mängel und Nachteile des Standes der Technik zu überwinden und eine Werkzeugmaschine bereitzustellen, bei der eine geringe Baulänge mit einem ergonomischen Aufbau kombiniert wird. Darüber hinaus soll die Robustheit der Werkzeugmaschine gesteigert werden, um die Werkzeugmaschine und eventuell vorhandene Akkumulatoren wirksam vor Stürzen und mechanischen Beschädigungen zu schützen.

[0008] Die Aufgabe wird gelöst durch den Gegenstand des unabhängigen Anspruchs. Vorteilhafte Ausführungsformen zu dem Gegenstand des unabhängigen Anspruchs finden sich in den abhängigen Ansprüchen.

Beschreibung der Erfindung:

[0009] Erfindungsgemäß ist eine Werkzeugmaschine mit einem ersten Handgriff, einem zweiten Handgriff und einem Hauptkörper vorgesehen. Die Werkzeugmaschine ist dadurch gekennzeichnet, dass der zweite Handgriff um eine Länge a über eine Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine hinausragt, um die Werkzeugmaschine im Falle eines Sturzes zu schützen. Das bedeutet im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der zweite Handgriff in einer hinteren Raumrichtung über den Hauptkörper der Werkzeugmaschine hinausragt und so einen Überstand bildet. Der Überstand weist vorzugsweise die Länge a auf, um die der zweite Handgriff über die Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine hinausragt.

[0010] Der Erfindung liegt der Grundgedanke zugrunde, den hinteren Handgriff über den Gerätekörper in eine Raumrichtung "nach hinten" hinauszuziehen, um einen aus ergonomischen Gründen wünschenswerten Abstand zwischen dem ersten und dem zweiten Griff der Werkzeugmaschine zu erreichen. Dieser ergonomisch wünschenswerte Abstand kann insbesondere dadurch erreicht werden, dass der erste Griff und der zweite Griff der Werkzeugmaschine einen Abstand L in einem Bereich von 180 bis 350 mm aufweisen, bevorzugt in einem Bereich von 200 bis 300 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 230 bis 260 mm. Abstände von 24-25 cm haben sich in Tests als optimal für die Haltung des Nutzers bei der Arbeit mit der Werkzeugmaschine erwiesen. Ein wesentlicher Vorteil der Erfindung besteht somit in den optimierten Abständen zwischen den beiden Griffpositionen der linken und rechten Hand des Bedieners, wodurch ein besonders ermüdungsfreies Arbeiten möglich ist. Darüber hinaus haben Tests gezeigt, dass der Nutzer bei der Arbeit mit der Werkzeugmaschine besser die "Spur" halten kann, wenn die Griffpositionen der linken und rechten Hand einen Mindestabstand L nicht unterschreiten, d.h. wenn der Anstand L beispielsweise in einem Bereich von 24-25 cm liegt. Der Abstand L wird im Sinne der Erfindung bevorzugt zwischen einem höchsten Punkt des ersten Handgriffs und einem mittleren Bereich des Griffbereich des zweiten Handgriffs angelegt. Dieser mittlere Bereich des Griffbereich des zweiten Handgriffs kann vorzugsweise mit einem Mittelpunkt eines oberen Betätigungsschalters auf der Oberseite des zweiten Handgriffs zusammenfallen. Der mittlere Bereich des Griffbereich des zweiten Handgriffs kann darüber hinaus mit der Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine zusammenfallen.

[0011] Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die Länge L im Bereich des vorderen Handgriffs beginnt. Das Ende der Länge L kann beispielsweise durch den Ort am zweiten Handgriff festgelegt werden, an dem eine Mitte eines Handtellers eines Nutzers bei der Arbeit mit der Werkzeugmaschine zu liegen kommt. Mit anderen Worten liegt das Ende der Länge L in etwas in der Mitte des Griffbereichs des zweiten Handgriffs vor, wobei dort auch Betätigungs- oder Verriegelungsschalter für die Werkzeugmaschine vorliegen können.

[0012] Tests haben darüber hinaus gezeigt, dass das über die Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine überstehende Ende des zweiten Handgriffs vorteilhafterweise besonders robust ist und gleichzeitig optimiert ist im Hinblick auf eine mögliche Kraftaufnahme im Falle eines Sturzes der Werkzeugmaschine, bei der die Werkzeugmaschine auf ihrer Rückseite aufkommen würde. Ein solcher Sturz wird im Sinne der Erfindung bevorzugt als "Sturz nach hinten" bezeichnet.

[0013] Bei der Erfindung handelt es sich insbesondere um eine neue Anordnung von zwei Handgriffen im Bereich der Werkzeugmaschinen. Dabei kann es sich bei der Werkzeugmaschine vorzugsweise um eine handgeführte, batterie- oder akkubetriebene Werkzeugmaschine, wie einen Trennschleifer bzw. eine Säge, handeln. Mit der vorgeschlagenen Anordnung kann die Robustheit der Werkzeugmaschine bei einem Sturz nach hinten wesentlich verbessert werden und darüber hinaus ein besonders ergonomisches Handling der Werkzeugmaschine ermöglicht werden.

[0014] Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die Länge a, um die der zweite Handgriff über die Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine hinausragt, in einem Bereich von 30 bis 100 mm liegt, bevorzugt in einem Bereich von 50 bis 80 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 55 bis 70 mm. Falltests haben gezeigt, dass insbesondere ein Überstand des zweiten Handgriffs um einen Länge a in einem Bereich 6 bis 7 cm zu einem besonders wirksamen Schutz der Akkumulatoren führen.

[0015] Ein wesentlicher Vorteil der Erfindung besteht darin, dass der hintere Bereich der Werkzeugmaschine, sowie die vorzugsweise in einem hinteren und/oder unteren Bereich des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine angebrachten Akkumulatoren bei einem Sturz sehr gut geschützt werden können, da die Akkus nicht diejenige

Komponente der Werkzeugmaschine darstellen, die bei einem Sturz als erstes Bodenkontakt hat. Dadurch wird ein Großteil der Energie, die bei einem Sturz der Werkzeugmaschine frei wird, von dem hinteren Handgriff der Werkzeugmaschine aufgenommen. Die freiwerdende Energie wird insbesondere von dem hinteren Seitenbereich des zweiten Handgriffs, sowie von seinem Rundungsbereich aufgenommen. Der zweite Handgriff ist dazu besonders robust ausgebildet und bildet einen Überstand, um den frühesten Kontakt mit dem Untergrund im Fall eines Sturzes sicherstellen zu können.

[0016] Im Kontext der vorliegenden Erfindung ist insbesondere eine Werkzeugmaschine mit einem ersten Akkumulator und einem zweiten Akkumulator als Energieguelle vorgesehen. Die Werkzeugmaschine weist darüber hinaus einen Hauptkörper und einen Motor auf, wobei der Hauptkörper einen ersten Aufnahmeraum zur Aufnahmen des ersten Akkumulators und einen zweiten Aufnahmeraum zur Aufnahme des zweiten Akkumulators aufweist, wobei die Aufnahmeräume so innerhalb eines Gehäuses des Hauptkörpers angeordnet sind, dass die Akkumulatoren von einer Rückseite des Hauptkörpers aus zugänglich und austauschbar sind, wobei die Aufnahmeräume für die Akkumulatoren einen unteren Abschluss des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine bilden. Das bedeutet im Sinne der Erfindung, dass die Aufnahmeräume für die Akkumulatoren bzw. die Akkumulatoren selbst in einem unteren, hinteren Bereich des Hauptkörpers angeordnet vorliegen, wo sie besonders gut gegen ein Herunterfallen, Feuchtigkeit oder dergleichen geschützt sind. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die Akkumulatoren in räumlicher Nähe zu einer Unterseite und an der Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine angeordnet vorliegen, wodurch die Akkumulatoren einerseits optimal gegenüber mechanischen Beanspruchungen, wie zum Beispiel bei einem Fall, und andererseits optimal geschützt gegenüber Feuchtigkeit, Nässe und Regen sind.

[0017] Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die Werkzeugmaschine ein Trennschleifer ist. Der Trennschleifer kann einen hinteren Bereich umfassen, der beispielsweise von einem Hauptkörper und einem Schutzrahmen gebildet wird. Der Hauptköper des Trennschleifers kann von einem Gehäuse umgeben sein und eine Steuereinheit, einen Antrieb bzw. einen Antriebsstrang und/oder einen Motor umfassen. Der vordere Teil der Werkzeugmaschine wird von seinem Werkzeug gebildet, das insbesondere in dem Fall, dass die Werkzeugmaschine als Trennschleifer ausgebildet ist, ein scheibenförmiges Werkzeug ist. Es kann insbesondere als Trennscheibe bezeichnet werden. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass durch den vorderen, von dem Werkzeug gebildeten Bereich der Werkzeugmaschine und durch den hinteren, unter anderem von dem Hauptkörper gebildeten Bereich der Werkzeugmaschine die Raumrichtungen "vorne" und "hinten" festgelegt werden. Die Raumbereiche "oben" und "unten" bzw. die "Oberseite" und "Unterseite" der Werkzeugmaschine werden

50

15

vorzugsweise durch den oberen Handgriff festgelegt ("Oberseite"), der im Sinne der Erfindung bevorzugt auch als zweiter Handgriff bezeichnet wird, und durch den Schutzrahmen, dessen Unterseite vorzugsweise auf der Unterseite der Werkzeugmaschine verläuft.

[0018] Es ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass die Werkzeugmaschine einen ersten, umlaufenden Handgriff und einen zweiten, oberen Handgriff umfasst. Der erste, umlaufende Handgriff verläuft vorzugsweise im Bereich des Übergangs zwischen den vorderen und dem hinteren Bereich der Werkzeugmaschine und wird von einem Rechtshänder bei der Benutzung der Werkzeugmaschine üblicherweise von der linken Hand umfasst. Insofern kann der erste, umlaufende Handgriff auch zum Transport der Werkzeugmaschine verwendet werden. Durch die umlaufende Gestaltung des ersten Handgriffs bietet der erste Handgriff einen wirksamen Aufprallschutz an den Seiten der Werkzeugmaschine, insbesondere dann, wenn die Werkzeugmaschine bei einem Herunterfallen auf der rechten oder linken Geräteseite aufkommen würde. Die umlaufende Ausgestaltung des ersten Handgriffs schützt insbesondere die im Hauptkörper der Werkzeugmaschine angeordneten Bestandteile der Werkzeugmaschine, wie Motor, Antrieb oder Getriebe, aber eben auch die Akkumulatoren. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass eine Ebene, in der der erste Handgriff überwiegend verläuft, im Wesentlichen orthogonal zu einer Längsachse der Werkzeugmaschine verläuft. Die Längsachse, die gedanklich durch die Werkzeugmaschine gelegt werden kann, verläuft insbesondere zentral durch das Gerät und erstreckt sich vom vorderen Bereich der Werkzeugmaschine in Richtung ihres hinteren Bereichs. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die Ebene, in der der erste Handgriff überwiegend verläuft, im Wesentlichen senkrecht auf der Längsachse der Werkzeugmaschine steht.

[0019] Der zweite Handgriff wird von einem Rechtshänder bei Benutzung der Werkzeugmaschine üblicherweise von der rechten Hand umfasst. Es ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass der obere Handgriff in einer hinteren Raumrichtung über den Hauptkörper der Werkzeugmaschine hinausragt, so dass der Hauptkörper und seine innenliegenden Bestandteile gut gegen einen Fall und eine Landung der Werkzeugmaschine auf der Rückseite des Geräts geschützt sind. Durch das Hinausragen des zweiten Handgriffs über die Rückseite des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine hinaus wird vorzugsweise ein Überstand gebildet. Der Begriff "Überstand" beschreibt im Sinne der Erfindung bevorzugt den Abstand einer im Wesentlichen vertikal verlaufende Rückwand des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine zu einem maximal entfernten Punkt eines Rückteils des oberen Handgriffs. Dieser Abstand bzw. Überstand weist die Länge a

[0020] Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der zweite Handgriff oberhalb einer Elektronik der Werkzeugmaschine angeordnet ist und auf seiner Oberseite und/oder seiner Unterseite Betätigungsschalter für die

Werkzeugmaschine umfasst. Dadurch, dass der zweite Handgriff der Werkzeugmaschine üblicherweise von der rechten Hand eines Nutzers umfasst wird, kann die Werkzeugmaschine durch die Vorsehung der Betätigungsschalter an der Oberseite und/oder der Unterseite des zweiten Handgriffs besonders gut bedient werden. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der Bereich des zweiten Handgriffs, der den mindestens einen Betätigungsschalter aufweist, als Griffbereich des oberen Handgriffs bezeichnet wird. Eine zentral durch den Griffbereich verlaufende Längsachse verläuft vorzugsweise nicht parallel zu einem Untergrund, auf dem die Werkzeugmaschine abgestellt werden kann, sondern um einen Neigungswinkel A geneigt. Mit anderen Worten ist es im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der zweite Handgriff einen Griffbereich aufweist, wobei der Griffbereich um einen Neigungswinkel alpha geneigt ausgebildet ist, wobei der Neigungswinkel alpha in einem Bereich von 10 bis 30 Grad, bevorzugt in einem Bereich von 15 bis 25 Grad und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 18 bis 21 cm liegt. Durch diese Neigung kann die Ergonomie des oberen Handgriffs erheblich verbessert werden. Der Griffbereich des oberen Handgriffs steht im Wesentlichen senkrecht auf einem hinteren Seitenteil des oberen Handgriffs. Somit verläuft auch dieses hintere Seitenteil des oberen Handgriffs um den oben genannten Neigungswinkel von ca. 20 Grad geneigt in Bezug auf eine im Wesentlichen vertikal verlaufende Rückwand des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine. Tests haben gezeigt, dass die Neigung des zweiten Handgriffs der Werkzeugmaschine die Ergonomie der Werkzeugmaschine erheblich verbessert.

[0021] Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der zweite Handgriff einen hinteren Seitenbereich aufweist, der eine Höhe h in einem Bereich von 70 bis 150 mm aufweist, bevorzugt in einem Bereich von 80 bis 120 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 85 bis 100 mm. Der hintere Seitenbereich wird im Sinne der Erfindung vorzugsweise auch als hinteres Seitenteil bezeichnet. Die Höhe h kann definiert werden als der Abstand zwischen der zentral durch den Griffbereich des zweiten Handgriffs verlaufende Längsachse und einem Bereich, in dem der hintere Seitenbereich des zweiten Handgriffs in die Werkzeugmaschine bzw. den Schutzrahmen der Werkzeugmaschine einmündet. Einzelheiten können aus Fig. 1 entnommen werden.

[0022] Eine Höhe h in einem Bereich von 8,5 cm hat sich als optimales Mittelmaß erwiesen für eine gute Handhabung der Werkzeugmaschine und ausreichend Platz für den Durchgriffsbereich zwischen zweitem Handgriff und Oberseite der Werkzeugmaschine auf der einen Seite und einer Kompaktheit und Robustheit des Geräts auf der anderen Seite.

[0023] Die vorgeschlagene Werkzeugmaschine kann einen Schutzrahmen umfassen, dessen Unterseite vorzugsweise auf der Unterseite der Werkzeugmaschine verläuft. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der Schutzrahmen, insbesondere in einer Seitenansicht

45

der Werkzeugmaschine, eine L-förmige Struktur aufweist. Dabei verläuft insbesondere der untere Balken des "L"s auf der Unterseite der Werkzeugmaschine, während der vertikal nach oben ragende Balken des vorzugsweise seitenverkehrten "L"s entlang der im Wesentlichen vertikal verlaufende Rückwand des Hauptkörpers der Werkzeugmaschine verläuft. Eine solche einfache L-Struktur liegt vorzugsweise sowohl auf der rechten, als auch auf der linken Seite der Werkzeugmaschine vor, so dass die L-förmige Struktur im Sinne der Erfindung bevorzugt auch als "seitliche L-förmige Struktur" bezeichnet wird. Sie verläuft vorzugsweise um den Hauptkörper der Werkzeugmaschine herum. Die beiden einzelnen L-förmigen Strukturen sind vorzugsweise über Verbindungsstege miteinander verbunden, wobei einer der Verbindungsstege durch einen Innen- oder Durchgriffsraum des oberen Handgriffs verläuft. Ein weiterer Verbindungssteg verläuft im Bereich des ersten Handgriffs und verbindet die zwei L-förmigen Strukturen miteinander. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die vertikal nach oben ragenden Balken der L-förmigen Struktur des Schutzrahmens dessen Rückseite bilden. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die Ackumulatoren der Werkzeugmaschine in dem Innenraum des Schutzrahmens angeordnet vorliegen. Mit anderen Worten können die Akkumulatoren von den Elementen des Schutzrahmens umgeben werden, so dass der Schutzrahmen die Akkumulatoren gegenüber mechanischen Beeinträchtigungen, beispielsweise bei einem seitlichen Fall, schützt.

[0024] Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass zwischen dem Griffbereich und dem hinteren Seitenbereich des zweiten Griffs ein Rundungsbereich vorliegt, wobei der Rundungsbereich einen Radius R mit einer Länge in einem Bereich von 40 bis 60 mm aufweist, bevorzugt in einem Bereich von 45 bis 55 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 48 bis 52 mm. Die durchgeführten Falltests haben gezeigt, dass eine Kombination von einem Überstand von 6-7 cm und einem Radius R in einem Bereich von 5 cm zu einem besonders wirksamen Schutz für die Akkumulatoren der Werkzeugmaschine führt.

[0025] Weitere Vorteile ergeben sich aus der folgenden Figurenbeschreibung. Die Figuren, die Beschreibung und die Ansprüche enthalten zahlreiche Merkmale in Kombination. Der Fachmann wird die Merkmale zweckmäßigerweise auch einzeln betrachten und zu sinnvollen weiteren Kombinationen zusammenfassen.

[0026] In den Figuren sind gleiche und gleichartige Komponenten mit gleichen Bezugszeichen beziffert. Es zeigen:

- Fig. 1 Seitenansicht einer bevorzugten Ausgestaltung der vorgeschlagenen Werkzeugmaschine
- Fig. 2 weitere Seitenansicht einer bevorzugten Ausgestaltung der vorgeschlagenen Werkzeugmaschine

Ausführungsbeispiele:

[0027] Figur 1 zeigt eine bevorzugte Ausgestaltung einer vorgeschlagenen Werkzeugmaschine 1 mit einem ersten Handgriff 2 und einem zweiten Handgriff 3. Der zweite Handgriff 3 umfasst einen Griffbereich 6, der von einer Hand des Nutzers der Werkzeugmaschine 1 umfasst werden kann, wenn der Nutzer mit der Werkzeugmaschine 1 arbeiten. Darüber hinaus weist der zweiten Handgriff 3 einen hinteren Seitenbereich 7 auf, der den zweiten Handgriff 3 mit der Werkzeugmaschine 1 bzw. dem Schutzrahmen der Werkzeugmaschine 1 verbindet. Der Griffbereich 6 und der hintere Seitenbereich 7 des zweiten Handgriffs 3 schließen einem im Wesentlichen rechten Winkel miteinander ein, wobei der Begriff «im Wesentlichen rechter Winkel» für den Fachmann kein unklarer Begriff ist. Der Fachmann weiß, dass damit gemeint ist, dass der Griffbereich 6 und der hintere Seitenbereich 7 einen Winkel miteinander einschließen, der im Rahmen der Herstellungsgenauigkeit einen 90 Grad-Winkel darstellt, der aber um einen Winkelbereich von +/- 5 Grad von einer exakten mathematischen Orthogonalität abweichen kann. Der Übergang von dem Griffbereich 6 zu dem hinteren Seitenbereich 7 wird von einem Rundungsbereich 8 gebildet. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der Rundungsbereich 8 einen Radius mit einer Länge von beispielsweise 5 cm aufweist. [0028] Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass der Griffbereich 6 des zweiten Handgriffs 3 um einen Neigungswinkel alpha geneigt ausgebildet ist. Dieser Neigungswinkel alpha liegt vorzugsweise in einem Bereich von 18 bis 21 Grad, wodurch eine verbesserte Ergonomie der Werkzeugmaschine 1 bereitgestellt werden

[0029] Die Werkzeugmaschine 1 weist einen Hauptkörper 4 auf, der in einem Gehäuse vorliegen kann. In einem unteren Bereich des Hauptkörpers 4 der Werkzeugmaschine 1 können die Akkumulatoren 9 der Werkzeugmaschine 1 vorliegen. In dem Hauptkörper 4 der Werkzeugmaschine 1 können Aufnahmeräume für die Aufnahme der Akkumulatoren 9 vorgesehen sein. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die Akkumulatoren 9 in einem hinteren, unteren Bereich des Hauptkörpers 4 der Werkzeugmaschine 1 angeordnet vorliegen, wo sie besonders gut gegenüber mechanischen Beschädigungen durch einen Sturz geschützt sind. Dieser Schutz wird insbesondere durch den Überstand der Länge a erreicht, um den sich der Griffbereich 6 des zweiten Handgriffs 3 über die Rückseite 5 des Hauptkörpers 4 der Werkzeugmaschine 1 hinaus erstreckt. Es ist im Sinne der Erfindung bevorzugt, dass die vorgeschlagene Werkzeugmaschine 1 zwei Akkumulatoren 9 als Energiequelle aufweist.

[0030] Wie der Überstand der Länge a im Falle eines Sturzes zum Schutz der Werkzeugmaschine 1 und der Akkumulatoren 9 beiträgt, wird aus Fig. 2 ersichtlich. Fig. 2 zeigt eine weitere Seitenansicht einer bevorzugten Ausgestaltung der vorgeschlagenen Werkzeugmaschi-

5

10

15

20

25

30

35

ne 1. Der Pfeil in der oberen, linken Ecke der Figur soll die Richtung eines möglichen Sturzes symbolisieren. Der Pfeil weist insbesondere in die Raumrichtung «nach unten». Der strichförmige Pfeil zwischen dem Untergrund und der Rückseite 5 der Werkzeugmaschine 1 symbolisiert vorzugsweise den Schutz der Werkzeugmaschine 1 bzw. der Akkumulatoren 9 durch den Überstand des zweiten Handgriffs 3.

Bezugszeichenliste

[0031]

- 1 Werkzeugmaschine
- 2 erster Handgriff
- 3 zweiter Handgriff
- 4 Hauptkörper
- 5 Rückseite des Hauptkörpers
- 6 Griffbereich
- 7 hinterer Seitenbereich
- 8 Rundungsbereich
- 9 Akkumulatoren

Patentansprüche

 Werkzeugmaschine (1) mit einem ersten Handgriff (2), einem zweiten Handgriff (3) und einem Hauptkörper (4)

dadurch gekennzeichnet, dass

der zweite Handgriff (3) um eine Länge a über eine Rückseite (5) des Hauptkörpers (4) der Werkzeugmaschine (1) hinausragt, um die Werkzeugmaschine (1) im Falle eines Sturzes zu schützen.

2. Werkzeugmaschine (1) nach Anspruch 1

dadurch gekennzeichnet, dass

die Länge a in einem Bereich von 30 bis 100 mm liegt, bevorzugt in einem Bereich von 50 bis 80 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 55 bis 70 mm.

3. Werkzeugmaschine (1) nach Anspruch 1 oder 2

dadurch gekennzeichnet, dass

der zweite Handgriff (3) einen Griffbereich (6) aufweist, wobei der Griffbereich (6) um einen Neigungswinkel alpha geneigt ausgebildet ist, wobei der Neigungswinkel alpha in einem Bereich von 10 bis 30 Grad, bevorzugt in einem Bereich von 15 bis 25 Grad und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 18 bis 21 cm liegt.

 Werkzeugmaschine (1) nach einem der vorangehenden Ansprüche

dadurch gekennzeichnet, dass

der zweite Handgriff (3) einen hinteren Seitenbereich (7) aufweist, der eine Höhe hin einem Bereich von 70 bis 150 mm aufweist, bevorzugt in einem Be-

reich von 80 bis 120 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 85 bis 100 mm.

5. Werkzeugmaschine (1) nach Anspruch 4

dadurch gekennzeichnet, dass

zwischen dem Griffbereich (6) und dem hinteren Seitenbereich (7) des zweiten Handgriffs (3) ein Rundungsbereich (8) vorliegt, wobei der Rundungsbereich (8) einen Radius R in einem Bereich von 40 bis 60 mm aufweist, bevorzugt in einem Bereich von 45 bis 55 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 48 bis 52 mm.

Werkzeugmaschine (1) nach einem der vorangehenden Ansprüche

dadurch gekennzeichnet, dass

der erste Handgriff (2) und der zweite Handgriff (3) einen Abstand L in einem Bereich von 180 bis 350 mm aufweisen, bevorzugt in einem Bereich von 200 bis 300 mm und am meisten bevorzugt in einem Bereich von 230 bis 260 mm.

6

55

Fig. 1

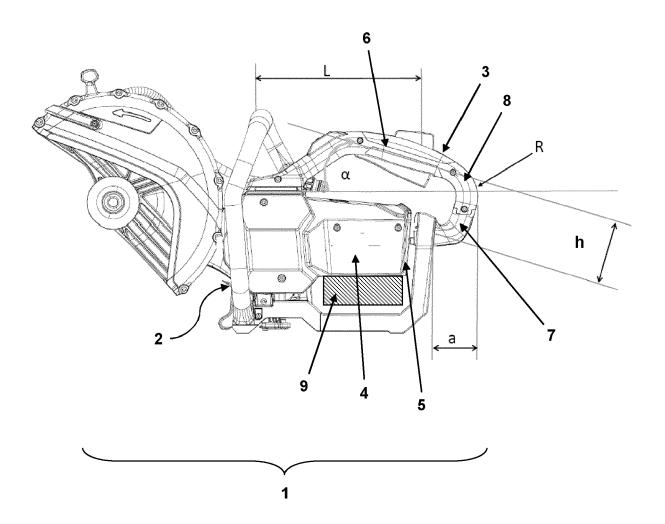
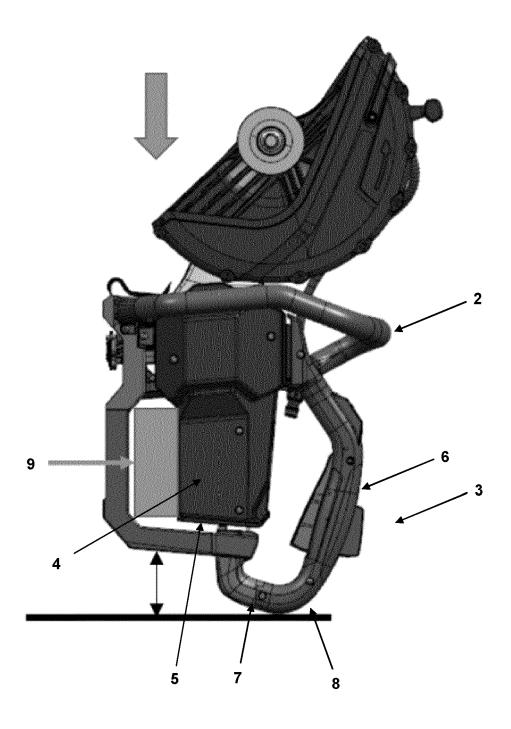


Fig. 2





EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE

Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile

Nummer der Anmeldung EP 20 21 1900

KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (IPC)

Betrifft

5		•
		Kategorie
10		X
15		Х
00		Х
20		Х
25		Х
30		Х
35		Х
		Х
40		Х
45		
	2	Der vo
50	2 (P04C03) 2	
	5	K/

	Х	EP 3 733 352 A1 (HI 4. November 2020 (2 * Absätze [0024] -	2020-11-04)	ungen *	1-6	INV. B25F5/02 B23D47/00		
	Х	US 5 016 355 A (GAS 21. Mai 1991 (1991- * Spalten 3-6; Abbi	·05-21)	S] ET AL)	1-6	B27B17/00		
	Х	EP 3 181 305 A1 (HI 21. Juni 2017 (2017 * Absätze [0026] -	'-06-21)	ungen *	1-6			
	Х	US 2013/098647 A1 (AL) 25. April 2013 * Absätze [0010] - [0030]; Abbildunger	(2013-04-25) [0017], [0025		1-6			
	Х	US 3 949 817 A (RIC 13. April 1976 (197 * Spalten 2-4; Abbi	(6-04-13)		1-6	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (IPC) B25F B23D		
	Х	US 2004/098869 A1 ([HK]) 27. Mai 2004 * Absätze [0020] -	(2004-05-27)		1-6			
	Х	DE 74 06 974 U (ALPINA S.P.A.) 24. Oktober 1974 (1974-10-24) * das ganze Dokument *				B27B		
	Х	US 5 960 549 A (HOE 5. Oktober 1999 (19 * Spalten 2,3; Abbi	99-10-05)	E])	1-6			
	X	DE 82 26 112 U1 (AM 4. November 1982 (1 * das ganze Dokumer	ВН)	1-6				
<u>.</u>	Der vo	rliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprü	che erstellt				
╌		Recherchenort	der Recherche		Prüfer			
Š		Den Haag	31. Mai	31. Mai 2021 Da		id, Radu		
ELO FORIM 1903 03:82 (F04C03)	X : von Y : von ande A : tech O : nich	ATEGORIE DER GENANNTEN DOKI besonderer Bedeutung allein betrach besonderer Bedeutung in Verbindung ren Veröffentlichung derselben Kateg nologischer Hintergrund tschriftliche Offenbarung ichenliteratur	tet mit einer D: porie L:	T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument 8: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument				

55

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 20 21 1900

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Patentdokumente angegeben.
Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

31-05-2021

	Im Recherchenbericht eführtes Patentdokume	nt	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
I	EP 3733352	A1	04-11-2020	EP WO	3733352 2020221471		04-11-2020 05-11-2020
	JS 5016355	A	21-05-1991	DE EP JP US	69103097 0463322 H05116101 5016355	A1 A	06-04-1995 02-01-1992 14-05-1993 21-05-1991
i	EP 3181305	A1	21-06-2017	CN EP EP US WO	108367426 3181305 3389951 2018361562 2017102690	A1 A1 A1	03-08-2018 21-06-2017 24-10-2018 20-12-2018 22-06-2017
	JS 2013098647	A1	25-04-2013	CN EP EP JP JP US WO	102958651 2588277 3756834 5809262 2013535343 2013098647 2012002860	A1 A1 B2 A A1	06-03-2013 08-05-2013 30-12-2020 10-11-2015 12-09-2013 25-04-2013 05-01-2012
	JS 3949817	Α	13-04-1976	KEINE			
	JS 2004098869	A1	27-05-2004	CN US	1636661 2004098869		13-07-2005 27-05-2004
	DE 7406974	U	24-10-1974	KEINE			
	JS 5960549	Α	05-10-1999	KEINE			
	DE 8226112	U1	04-11-1982	KEINE			
EPO FORM P0461							

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82