# 

### (11) **EP 4 087 069 A3**

(12)

#### **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(88) Date de publication A3: **28.12.2022 Bulletin 2022/52** 

(43) Date de publication A2: **09.11.2022 Bulletin 2022/45** 

(21) Numéro de dépôt: 22156115.2

(22) Date de dépôt: 10.02.2022

(51) Classification Internationale des Brevets (IPC):

H01R 43/048 (2006.01) H01R 43/055 (2006.01)

H01R 43/16 (2006.01) H01R 4/18 (2006.01)

**H01R 9/05** (2006.01) H H01R 24/40 (2011.01)

H01R 24/40; H01R 2201/26

6.01) H01R 13/52 (2006.01)

(52) Classification Coopérative des Brevets (CPC): H01R 43/0482; H01R 4/185; H01R 9/0518; H01R 43/055; H01R 43/16; H01R 13/5205;

(84) Etats contractants désignés:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Etats d'extension désignés:

**BAME** 

Etats de validation désignés:

KH MA MD TN

(30) Priorité: **18.02.2021 FR 2101584** 

22.10.2021 FR 2111228

(71) Demandeur: RAYDIALL 38500 Voiron (FR)

(72) Inventeurs:

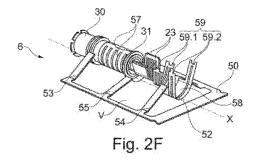
- ROMAND, Damien 38000 GRENOBLE (FR)
- ANNEQUIN, Sebastien 38500 Saint-Nicolas-de-Macherin (FR)
- (74) Mandataire: Nony 11 rue Saint-Georges 75009 Paris (FR)
- (54) EBAUCHE MONOBLOC MÉTALLIQUE D'ASSEMBLAGE PAR SERTISSAGE D'UN CONNECTEUR À UN CÂBLE ISOLÉ, SOUS-ENSEMBLE DE CONNECTEUR PRÉASSEMBLÉ INTÉGRANT L'ÉBAUCHE OU COMPRENANT UN CONTACT CENTRAL ET DEUX PARTIES DE SERTISSAGE DE MATIÈRE ET/OU ÉPAISSEUR DIFFÉRENTE(S), PROCÉDÉS D'ASSEMBLAGE D'UN CONNECTEUR À UN CÂBLE ASSOCIÉS
- (57) Ebauche monobloc métallique d'assemblage par sertissage d'un connecteur à un câble isolé, sous-ensemble de connecteur préassemblé intégrant l'ébauche ou comprenant un contact central et deux parties de sertissage de matière et/ou épaisseur différente(s), procédés d'assemblage d'un connecteur à un câble associés.

Une première alternative de l'invention consiste en premier lieu à définir une ébauche métallique monobloc qui va permettre de réaliser un sous-ensemble de connecteur prêt à être directement serti à un câble blindé et isolé, préalablement préparé.

Une deuxième alternative de l'invention consiste en premier lieu à définir un sous-ensemble préassemblé de connecteur qui intègre des parties de sertissage avant et arrière de caractéristiques électriques et/ou mécaniques différentes, et qui est prêt à être directement serti à un câble blindé et isolé, préalablement préparé.

L'une ou l'autre des deux alternatives permet de minimiser les étapes d'assemblage et les risques associés comme ceux liés aux process d'enfilage de multitudes de composants selon l'état de l'art.





EP 4 087 069 A3



#### RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Revendication concernée

9-12,18,

1-8

19

16

16

1

1

1

1

13-15

Numéro de la demande

EP 22 15 6115

CLASSEMENT DE LA DEMANDE (IPC)

INV. H01R43/048

ADD.

H01R

13-15,17 H01R9/05

H01R43/055

H01R43/16 H01R4/18

H01R13/52 H01R24/40

DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (IPC)

5	des	brevets	
	DC	OCUMENTS CONSIDER	RES COMME PERTINENTS
	Catégorie	Citation du document avoi	c indication, en cas de besoin,
10	x	US 5 603 636 A (KA) 18 février 1997 (1	NOU TATSUO [JP] ET AL) 997-02-18)
	A	· ·	s 48-55; revendication
15	x	FR 2 970 604 A1 (PAUTOMOBILES SA [FR	])
	Y	20 juillet 2012 (2) * revendication 1;	•
20	x	11 février 2010 (2	(NAGAFUCHI AKIHIRO [JP]) 010-02-11) [0041]; figure 1 *
25	Y	DE 30 23 232 A1 (H. [DE]) 14 janvier 1 * revendication 6;	
	A	JP H09 129347 A (Y. 16 mai 1997 (1997- * abrégé; figures	05–16)
30	A	DE 100 04 813 A1 ( 31 août 2000 (2000 * abrégé; figures	-08-31)
35	A	CN 109 921 200 A ( SHANGHAI CO; TE CO 21 juin 2019 (2019 * abrégé; figures	NNECTIVITY CORP ET AL.) -06-21)
40	A	WO 2015/065584 A1 [US]) 7 mai 2015 (3	· ·
45			-/
2	Le p	résent rapport a été établi pour to	
50	023)	Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche

nt rapport a été établi pour to	utes les revendications			
de la recherche	Date d'achèvement de la recherche		Examinateur	
. Haye	18 novembre 2022	Jim	énez, Jesús	
GORIE DES DOCUMENTS CITI	ES T : théorie ou principe	à la base de l'i	nvention	

CATEG

- X : particulièrement pertinent à lui seul
  Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie
  A : arrière-plan technologique
  O : divulgation non-écrite
  P : document intercalaire

La

- I : néorie du principe à la dase de l'invention
   E : document de brevet antérieur, mais publié à la date de dépôt ou après cette date
   D : cité dans la demande
   L : cité pour d'autres raisons

- & : membre de la même famille, document correspondant

EPO FORM 1503 03.82 (P04C0)

55



#### RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande

EP 22 15 6115

Ü	
10	
15	
20	
25	
30	
35	
40	
45	

5

Catégorie	Citation du document avec i des parties pertin		as de besoin,	Revendio concern		SSEMENT DE LA MANDE (IPC)
A	US 7 252 559 B1 (MOI AL) 7 août 2007 (200 * colonne 5, lignes 7,8; figures 1-5 *	07-08-07)		13-1 <sup>-</sup>	7	
A	US 2019/097366 A1 (3 28 mars 2019 (2019-0 * alinéa [0034]; fig	03-28)	ISTIAN [DE]	13-1	7	
					DOM	AINES TECHNIQUES
						HERCHES (IPC)
· .	ésent rapport a été établi pour tou Lieu de la recherche		cations evement de la recherche		Examina	eur
	La Haye	18	novembre 2	022	Jiménez,	Jesús
X : parl Y : parl autr A : arrid O : divi	ATEGORIE DES DOCUMENTS CITES ticulièrement pertinent à lui seul ticulièrement pertinent en combinaison e document de la même catégorie ère-plan technologique ulgation non-écrite ument intercalaire		E : document d date de dép D : cité dans la L : cité pour d'a	oôt ou après cett demande autres raisons	eur, mais publié à	

EPO FORM 1503 03.82 (P04C02)

50

55



Numéro de la demande

EP 22 15 6115

	REVENDICATIONS DONNANT LIEU AU PAIEMENT DE TAXES
10	La présente demande de brevet européen comportait lors de son dépôt les revendications dont le paiement était dû.  Une partie seulement des taxes de revendication ayant été acquittée dans les délais prescrits, le présent rapport de recherche européenne a été établi pour les revendications pour lesquelles aucun paiement n'était dû ainsi que pour celles dont les taxes de revendication ont été acquittées, à savoir les revendication(s):
15	Aucune taxe de revendication n'ayant été acquittée dans les délais prescrits, le présent rapport de recherche européenne a été établi pour les revendications pour lesquelles aucun paiement n'était dû.
20	ABSENCE D'UNITE D'INVENTION
	La division de la recherche estime que la présente demande de brevet européen ne satisfait pas à l'exigence relative à l'unité d'invention et concerne plusieurs inventions ou pluralités d'inventions, à savoir:
25	
30	voir feuille supplémentaire B
	Toutes les nouvelles taxes de recherche ayant été acquittées dans les délais impartis, le présent rapport de recherche européenne a été établi pour toutes les revendications.
35	Comme toutes les recherches portant sur les revendications qui s'y prêtaient ont pu être effectuées sans effort particulier justifiant une taxe additionnelle, la division de la recherche n'a sollicité le paiement d'aucune taxe de cette nature.
40	Une partie seulement des nouvelles taxes de recherche ayant été acquittée dans les délais impartis, le présent rapport de recherche européenne a été établi pour les parties qui se rapportent aux inventions pour lesquelles les taxes de recherche ont été acquittées, à savoir les revendications:
d5	Aucune nouvelle taxe de recherche n'ayant été acquittée dans les délais impartis, le présent rapport de recherche européenne a été établi pour les parties de la demande de brevet européen qui se rapportent à l'invention mentionnée en premier lieu dans les revendications, à savoir les revendications:
50	
55	Le present rapport supplémentaire de recherche européenne a été établi pour les parties de la demande de brevet européen qui se rapportent a l'invention mentionée en premier lieu dans le revendications (Règle 164 (1) CBE)



## ABSENCE D'UNITÉ D'INVENTION FEUILLE SUPPLÉMENTAIRE B

Numéro de la demande EP 22 15 6115

5

La division de la recherche estime que la présente demande de brevet européen ne satisfait pas à l'exigence relative à l'unité d'invention et concerne plusieurs inventions ou pluralités d'inventions, à savoir :

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

**EPO FORM P0402** 

Ebauche monobloc métallique (5, 5', 5", 5'") d'assemblage

par sertissage d'un connecteur (100) à un câble (1),
comprenant :
 - une bande périphérique (50) formant un support qui s'étend

selon un axe longitudinal (X);

- au moins deux parties alignées (51, 52) qui s'étendent

chacune le long de l'axe longitudinal (X) en étant séparées l'une de l'autre, chacune des deux parties étant maintenue au support par au moins une lame (53, 54) formant une attache, la partie avant (51) est une partie de sertissage, de clipsage, de montage en force par harponnage ou de surmoulage, adaptée pour recevoir et maintenir respectivement par sertissage, clipsage, montage en force par harponnage ou surmoulage un composant électrique du connecteur (100), tandis que la partie arrière (52), de préférence continue, est une partie de sertissage sur le câble (1), comprenant des ajours (V) destinés à assurer le passage de mâchoires (M) de sertissage.

2. revendications: 13-17

1. revendications: 1-12, 18, 19

Sous-ensemble (2') préassemblé, conducteur électrique et qui s'étend selon un axe longitudinal (X'), à assembler par sertissage sur un câble (1) comprenant une âme électriquement conductrice (10) et au moins une gaine isolante électrique (13), et le cas échéant une tresse de blindage (12) autour de l'âme, le sous-ensemble comprenant un contact central et comprenant au moins deux parties de sertissage (22, 23;4), conductrices électriques, dans le prolongement axial du corps cylindrique (20) dont la partie la plus proche du corps, dite partie avant (22, 23), est adaptée pour être sertie autour de l'âme (10) du câble, tandis que la partie la plus éloignée du corps, dite partie arrière (4) est adaptée pour être sertie autour de la gaine isolante (11 ou 13) et/ou le cas échéant, autour de la tresse de blindage (12), les parties avant et arrière de sertissage étant de matière constitutive et/ou d'épaisseur différente(s), les parties avant et arrière de sertissage étant de préférence de matière constitutive différente et jointes par une jonction électriquement conductrice ou isolante, de préférence formée par rivetage, clinchage, brasage, soudure ou collage.

---

#### ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

EP 22 15 6115

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de

recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits members sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du

Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

18-11-2022

	cument brevet cité apport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet		Date de publication
us	5603636	A	18-02-1997	JP	2899933	в2	02-06-199
				JP	н06275326	A	30-09-199
				US	5603636		18-02-199
FR			20-07-2012		2970604		20-07-201
				WO			26-07-201
			11-02-2010		101569063		
				DE	112008001298	-	
				JP	4597256	B2	15-12-201
				JP	WO2008146645		19-08-201
				US	2010035449		11-02-201
					2008146645		04-12-200
DE	3023232	A1	14-01-1982	AUC	CUN		
			16-05-1997				
				JP	H09129347	A	16-05-199
			31-08-2000				
				JP	3631913	B2	23-03-200
				JP	2000228266	A	15-08-20
				US	6142816	A	07-11-200
CN	109921200		21-06-2019				
WO			07-05-2015				30-04-201
				WO			07-05-201
US	7252559	в1	07-08-2007				16-04-200
				US	7252559	в1	07-08-200
US	2019097366	A1	28-03-2019	CN	108701915	A	23-10-201
				EP	3387710		17-10-201
				KR	20180114041	A	17-10-20
				TW	201735476		01-10-20
				US	2019097366	A1	28-03-203
				WO	2017144070		31-08-201

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82