



(11) **EP 4 275 812 A8**

(12) **KORRIGIERTE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(15) Korrekturinformation:
Korrigierte Fassung Nr. 1 (W1 A1)
Korrekturen, siehe
Bibliographie INID code(s) 72

(51) Internationale Patentklassifikation (IPC):
B22D 11/00 ^(2006.01) **B22D 11/01** ^(2006.01)
B22D 11/049 ^(2006.01) **C22C 21/02** ^(2006.01)

(48) Corrigendum ausgegeben am:
20.12.2023 Patentblatt 2023/51

(52) Gemeinsame Patentklassifikation (CPC):
B22D 11/003; B22D 11/015; B22D 11/049;
C22C 21/02

(43) Veröffentlichungstag:
15.11.2023 Patentblatt 2023/46

(21) Anmeldenummer: **22173326.4**

(22) Anmeldetag: **13.05.2022**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
BA ME
Benannte Validierungsstaaten:
KH MA MD TN

(72) Erfinder:
• **Beyer, Tobias**
40822 Mettmann (DE)
• **Marzoli, Luisa**
40225 Düsseldorf (DE)
• **Sohr, Thomas**
09599 Freiburg (DE)
• **Wiel, Robert**
01309 Dresden (DE)

(71) Anmelder:
• **TRIMET Aluminium SE**
45356 Essen (DE)
• **Bharat Forge Global Holding GmbH**
58256 Ennepetal (DE)

(74) Vertreter: **Eisenführ Speiser**
Patentanwälte Rechtsanwälte PartGmbB
Stralauer Platz 34
10243 Berlin (DE)

(54) **STRUKTURBAUTEILE AUS EINER ALUMINIUMLEGIERUNG, VORMATERIAL UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG**

(57) Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von Vormaterial für geschmiedete Strukturbauteile aus Aluminium. Das Verfahren umfasst das Herstellen einer Aluminiumlegierung mit 0,7 bis 1,8 Gew.-% Silizium, 0,5 bis 1,4 Gew.-% Magnesium, 0,3 bis 1,2 Gew.-% Mangan, 0,005 bis 0,5 Gew.-% Zirkon, 0,001 bis 0,1 Gew.-% Titan und max. 0,3 Gew.-% Eisen mittels direkt-abschreckendem Stranggießen. Hierbei wird die Schmelze so geführt, dass sie beim Abschrecken keinen Kontakt zu einer festen Oberfläche hat.

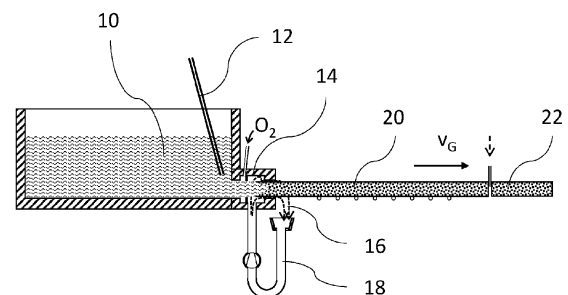


Fig. 5

EP 4 275 812 A8