



(11) **EP 4 386 485 A8**

(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN CORRIGEE**

(15) Information de correction:

Version corrigée no 1 (W1 A1)
Corrections, voir
Bibliographie code(s) INID 72

(51) Classification Internationale des Brevets (IPC):

G04B 13/02 (2006.01) G04B 15/14 (2006.01)

(52) Classification Coopérative des Brevets (CPC):

G04B 15/14; G04B 13/02

(48) Corrigendum publié le:

31.07.2024 Bulletin 2024/31

(43) Date de publication:

19.06.2024 Bulletin 2024/25

(21) Numéro de dépôt: **22214339.8**

(22) Date de dépôt: **16.12.2022**

(84) Etats contractants désignés:

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC ME MK MT NL
NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Etats d'extension désignés:

BA

Etats de validation désignés:

KH MA MD TN

(71) Demandeur: **ROLEX SA**

1211 Genève 26 (CH)

(72) Inventeurs:

- **MINCONE, Laurent**
74520 Jonzier-Épagny (FR)
- **GREIM, Olivier**
1400 Yverdon-les-Bains (CH)

(74) Mandataire: **Moinas & Savoye SARL**

27, rue de la Croix-d'Or
1204 Genève (CH)

(54) **PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN COMPOSANT HORLOGER**

(57) Procédé de fabrication d'un composant horloger (10), comprenant au moins une première portion comprenant au moins un flanc fonctionnel, destiné à une transmission d'énergie vers un autre composant ou à une dissipation d'énergie provenant d'un autre composant, et au moins une deuxième portion comprenant une surface de guidage, caractérisé en ce que le procédé comprend :

- une première étape de micro-injection (E1) formant une ébauche (10') du composant horloger, ladite ébauche

comprenant ladite au moins une première portion et ledit au moins un flanc fonctionnel et comprenant une ébauche de la deuxième portion, puis

- une deuxième étape d'usinage (E2), en particulier une deuxième étape d'usinage laser, notamment d'usinage laser femtoseconde, d'au moins une partie de l'ébauche du composant horloger, cette partie comprenant l'ébauche de la deuxième portion pour former la deuxième portion comprenant ladite surface de guidage.

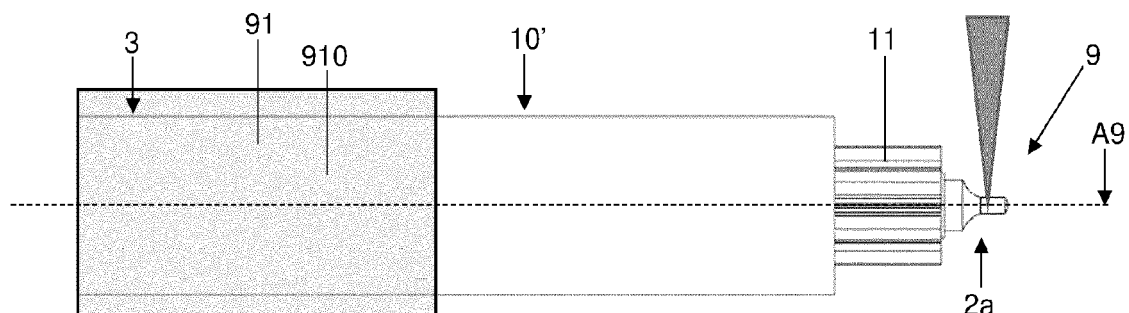


Figure 5

EP 4 386 485 A8